



INTERTOOL.ua

инструмент в каждый дом

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ DT-0625

ПИЛА ТОРЦЮВАЛЬНА



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

Будь ласка, прочитайте і ознайомтесь з посібником з експлуатації перед використанням та дотримуйтесь його правил безпеки та інструкцій щодо застосування. Недотримання інструкції може призвести до травм або поломки інструменту.

Дякуємо за те, що обрали продукт торгової марки INTERTOOL.

Спасибо за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке пилы торцовочной выдвижной электрической DT-0625 требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности (раздел 11 «Комплектность» Руководства по эксплуатации).

Перед эксплуатацией пилы торцовочной выдвижной электрической внимательно изучите Руководство по эксплуатации и соблюдайте меры безопасности при работе.

Убедитесь, что Гарантийный талон полностью и правильно заполнен.

В процессе эксплуатации соблюдайте требования Руководства по эксплуатации (Технического паспорта).

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Пила торцовочная выдвижная электрическая DT-0625 (далее – изделие) является стационарным инструментом и предназначена для выполнения поперечного разреза, реза под наклоном, реза под углом деревянных, пластиковых или алюминиевых профилей и сравнимых с ними материалов соответствующими пильными дисками в бытовых условиях. Другие материалы, в частности сталь, бетон и минеральные материалы, распиливать запрещается.

1.2 Знак в маркировке означает наличие в конструкции изделия двойной изоляции (класс II, ГОСТ 12.2.013.0-91), заземлять изделие при работе не требуется.

Внимательно изучите настоящее Руководство по эксплуатации, в том числе пункт 2 «Меры безопасности». Только таким образом Вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежите ошибок и опасных ситуаций.

ВНИМАНИЕ! Упущения, допущенные при соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Общие правила по технике безопасности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

Перед использованием оборудования должны быть предприняты все необходимые меры предосторожности для того, чтобы уменьшить степень риска возгорания, удара электрическим током и снизить вероятность повреждения корпуса и деталей используемого оборудования. Эти меры предосторожности включают в себя нижеперечисленные пункты. Внимательно прочтите все указания, прежде чем Вы попытаетесь использовать инструмент и сохраните их.

В целях безопасного использования:

2.1.1 Поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте. Любая помеха на рабочем месте или на рабочем столе может стать причиной травмы.

2.1.2 Принимайте во внимание обстановку, окружающую рабочее место. Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте. Не работайте инструментом вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

2.1.3 Остерегайтесь удара электрическим током. Не касайтесь заземлённых поверхностей, например, трубопроводов, радиаторов, кухонных плит, корпусов холодильников. Не работайте с электроинструментом под дождём и снегом. Не используйте электроинструмент в помещениях с повышенной влажностью. Защищайте изделие от воздействия дождя и сырости. Проникновение воды в корпус изделия может привести к поражению электрическим током.

2.1.4 Во время работы с инструментом не разрешайте детям находиться поблизости.

Не позволяйте посторонним дотрагиваться до инструмента или удлинителя. Посторонние лица не должны находиться на рабочем месте.

2.1.5 Закончив работу, храните инструмент в специально отведенном месте для хранения электроинструмента. Место для хранения электроинструмента должно быть сухим, недоступным для посторонних лиц и запирается на замок. Дети не должны иметь доступ к электроинструменту.

2.1.6 Не вмешивайтесь в работу механизмов, прикладывая излишнюю силу. Работа выполняется качественней и безопасней, если электроинструмент эксплуатируется согласно предусмотренных норм, нагрузок, усилий и скорости.

2.1.7 Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным бытовым электроинструментом работу, которая предназначена для высокомоощного профессионального электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.

2.1.8 Обратите внимание на выбор рабочей одежды. Не надевайте просторную одежду или украшения, т.к. их могут зацепить движущиеся части электроинструмента. На время работы вне помещений рекомендуется надевать резиновые перчатки и ботинки с нескользкой подошвой. Скрывайте длинные волосы головным убором.

2.1.9 Пользуйтесь защитными очками. Надевайте маску для лица или маску против пыли, если при работе выделяется пыль.

2.1.10 Используйте оборудование для отвода пыли и грязи, если это предусмотрено. Убедитесь, что Вы используете соответствующие устройства для подключения подобного оборудования.

2.1.11 Не допускайте порчи электрошнура. Никогда не переносите инструмент, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.

2.1.12 Перед началом работы закрепите обрабатываемую деталь в тисках. Это безопасней, чем держать заготовку в руке, а также освобождает обе руки для работы с инструментом.

2.1.13 Будьте внимательны. Постоянно имейте хорошую точку опоры и не теряйте равновесия.

2.1.14 Внимательно и ответственно относитесь к техническому обслуживанию электроинструмента и его ремонту. Для достижения лучших рабочих характеристик и обеспечения большей безопасности при работе осторожно обращайтесь с электроинструментом и содержите его в чистоте. При смазке и замене аксессуаров следуйте указаниям в соответствующих инструкциях. Периодически осматривайте электрошнур инструмента и в случае его повреждения отремонтируйте его в уполномоченном сервисном центре. Периодически осматривайте удлинители, которые Вы используете, и в случае повреждения производите их замену. Рукоятки инструмента должны быть сухими и чистыми, не допускайте их загрязнения смазочными материалами.

2.1.15 Выньте вилку электрошнура из розетки, если инструмент не используется, перед началом техобслуживания, а также перед заменой аксессуаров.

2.1.16 Выньте все регулировочные и гаечные ключи. Возьмите себе за правило, перед тем как включить электроинструмент проверить, все ли ключи вынуты из него.

2.1.17 Избегайте неожиданного запуска двигателя. Не переносите подключенный к электросети электроинструмент, держа палец на выключателе. Перед тем как вставить штепсель в розетку убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.».

2.1.18 Работая вне помещения, пользуйтесь удлинителями. В этом случае используйте только удлинители, предназначенные для работы на улице. Они имеют соответствующую маркировку. Удлинители должны разматываться на полную их длину.

2.1.19 Будьте бдительны. Следите за тем, что Вы делаете. Придерживайтесь здравого смысла. Не работайте с электроинструментом если Вы утомились, приняли лекарства, содержащие наркотические вещества или лекарства, которые могут вызвать сонливость, а также алкоголь и любые другие средства и продукты, ухудшающие внимание и сосредоточенность.

2.1.20 Проверяйте поврежденные детали. Прежде чем продолжить эксплуатацию электроинструмента, следует тщательно проверить защитный кожух или иные детали, которые имеют повреждения с целью установить, что они в рабочем состоянии и выполняют предназначенную им функцию. Проверьте надежность крепления движущихся деталей, исправность деталей, правильность сборки и любые другие параметры, которые могут повлиять на их работу. Защитный кожух или любые другие поврежденные детали необходимо отремонтировать или заменить в уполномоченном сервисном центре. Неисправные переключатели замените в уполномоченном сервисном центре. Не работайте с инструментом с неисправным переключателем «Вкл./Выкл.» (выключателем).

2.1.21 Внимание. Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, которые указаны в этих Руководствах (Инструкциях) по эксплуатации или в каталоге INTERTOOL.

2.1.22 Ремонт электроинструмента должен осуществляться исключительно в уполномоченном сервисном центре с использованием только оригинальных запасных частей. В противном случае возможно нанесение серьезного вреда здоровью пользователя.

2.2 Особые требования эксплуатации изделия (Меры безопасности)

2.2.1 Применять изделие разрешается только в соответствии с назначением, указанным в Руководстве по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Ответственность за ущерб и несчастные случаи, связанные с применением изделия не по назначению, несет Пользователь.

2.2.2 При эксплуатации изделия необходимо соблюдать все требования Руководства по эксплуатации (Технического паспорта), бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов. К работе с изделием допускаются только лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющим допуск к работе с электроинструментом.

2.2.3 При работе с изделием необходимо соблюдать следующие правила:

- Все виды работ по подготовке изделия к работе, техническое обслуживание и ремонт производить только при отключенной от электросети штепсельной вилке.
- Включать в электросеть изделие только перед началом работы.
- Подключать, отключать изделие от электросети штепсельной вилкой только при выключенном переключателе «Вкл./Выкл.» изделия.
- Отключать от электросети штепсельной вилкой при смене пильного диска, при переносе изделия с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы.
- Отключать изделие выключателем при внезапной остановке (исчезновении напряжения в электросети, перегрузке электродвигателя).
- При работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором, противошумовыми наушниками. Использовать нескользящую обувь.
- Не носить изделие за шнур питания. Не оборачивать его вокруг руки, или других частей тела.
- Не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания рекомендуется подвешивать).
- Проверять соответствие типа пильного диска материалу обрабатываемой заготовки.

- Проверять изделие на наличие повреждений каждый раз перед началом работы на нем: особое внимание уделять проверке защитных механизмов и устройств безопасности.
- Перед каждым использованием проверять надлежащее закрытие кожуха диска. Не работать с изделием, если защитный кожух пильного диска не перемещается свободно. Никогда не закреплять и не привязывать кожух диска в открытом положении.
- Перед включением изделия убедиться, что все ключи и посторонние предметы отсутствуют в изделии и в рабочей зоне изделия.
- Никогда не наклоняться над пильным диском.
- Следить, чтобы рукоятка была сухой и чистой.
- Следить, чтобы нижняя часть основания была прочно закреплена и оставалась неподвижной при эксплуатации.
- Для распила тонких заготовок использовать только пильные диски с мелким зубом.
- Перед использованием пильного диска внимательно проверять его на отсутствие трещин или других повреждений и в случаях, если дефекты будут обнаружены, немедленно заменить пильный диск. Использовать только хорошо заточенные пильные диски. Затупившиеся пильные диски немедленно заменить, так как велика опасность обратного удара.
- Осматривать заготовку на предмет отсутствия в ней винтов, гвоздей, шнуров, проводов или других посторонних предметов.
- Не использовать изделие в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- Никогда не использовать для распила несколько заготовок одновременно. Это может привести к заклиниванию пильного диска.
- Перед включением убедиться, что шпиндель пильного диска разблокирован и диск свободно вращается.
- Перед резкой дождитесь набора полной скорости пильного диска.
- Работать в наушниках, защитных очках, в маске, защищающей от пыли.
- При резке заготовки держать руки вдали от траектории пильного диска. Избегать контакта с диском, вращающимся по инерции.
- Перед проведением всех типов работ обрабатываемую деталь (заготовку) необходимо прочно прикреплять к поворотному основанию (поворотному столу) с помощью струбцины. Закреплять заготовку необходимо без перекосов. Не держать обрабатываемую заготовку руками.
- Дождаться полной остановки вращения пильного диска, прежде чем приступить к перемещению обрабатываемой заготовки, изменению настроек или удалению стружки.
- Распиливать только такие заготовки, размеры и конструкция которых обеспечивают их устойчивое крепление на изделии.
- Не удалять какие-либо обрезки или другие части с обрабатываемой заготовки во время работы изделия и когда режущая головка не зафиксирована в верхнем положении.
- Не останавливать пильный диск рукой.
- Перед техническим обслуживанием убедиться, что изделие отключено от электросети и пильный диск не вращается.
- Хранить и использовать пильные диски в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.
- Не перегружать изделие.
- По окончании работы изделие должно быть очищено от пыли и грязи.

ВНИМАНИЕ! Некоторые виды пыли (например, пыль дуба, бука, ясеня), а также химические вещества (например, свинец из краски на свинцовой основе, которой покрыта заготовка, либо другие вещества, выделяемые после химически обработанных пиломатериалов) при

попадании в легкие могут вызвать тяжелые заболевания. Рекомендуется использовать респираторы, предназначенные для фильтрации микроскопических частиц. Подключайте к изделию вытяжную установку или пылесос через адаптер. Следите за герметичностью соединений адаптера, пылесборника. Осевшую пыль на рабочем месте не сдувайте. Следите за вентиляцией помещения.

ВНИМАНИЕ! Если изделие имеет лазерный указатель линии распила – избегайте непосредственного попадания лазерного луча в глаза. Никогда не смотрите в точку выхода лазерного излучения.

Хранить изделие следует в сухом недоступном для детей и посторонних месте. Температура хранения должна быть в интервале от минус 5° С до плюс 40° С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков. При внесении изделия с холода в тёплое помещение необходимо дать ему прогреться в течение не менее 2 часов. После этого изделие можно подключать к электросети.

2.2.4 Запрещается:

- Заземлять изделие;
- Эксплуатировать и хранить изделие в помещениях с взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- Эксплуатировать изделие в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;
- Оставлять без присмотра изделие, подключенное к электросети;
- Передавать изделие лицам, не имеющим права пользования им;
- Эксплуатировать изделие при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- 1) Повреждение штепсельной вилки или шнура питания.
- 2) Неисправен выключатель или его нечеткая работа.
- 3) Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.
- 4) Скорость вращения падает до ненормальной величины.
- 5) Корпус двигателя перегревается.
- 6) Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
- 7) Поломка или появление трещин в корпусных деталях.
- 8) Повреждение, деформация или затупление пильного диска.
- 9) Повреждение защитных механизмов или устройств.

2.2.5 Разрешается производить работы изделием без индивидуальных диэлектрических средств защиты.

3. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

3.1 Назначение изделия

3.1.1 Пила торцовочная выдвижная электрическая DT-0625 применяется для выполнения поперечного разреза, реза под наклоном, реза под углом деревянных, пластиковых или алюминиевых профилей и сравнимых с ними материалов соответствующими пильными дисками

9

в бытовых условиях. Другие материалы, в частности сталь, бетон и минеральные материалы, обрабатывать запрещается. Рабочим инструментом изделия является пильный диск диаметром 255 мм.

3.1.2 Изделие должно эксплуатироваться в интервале рабочих температур от +5° С до +40° С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия

атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Электропитание изделия осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц; допустимые отклонения: напряжения питания $\pm 10\%$, частоты $\pm 5\%$.

Применение в изделии коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220 В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

3.1.3 В связи с постоянной деятельностью по усовершенствованию изделия, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем Руководстве по эксплуатации (Техническом паспорте) и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

3.2 Технические характеристики

Основные технические характеристики пилы торцовочной выдвижной электрической DT-0625 профи приведены в *таблице 1*.

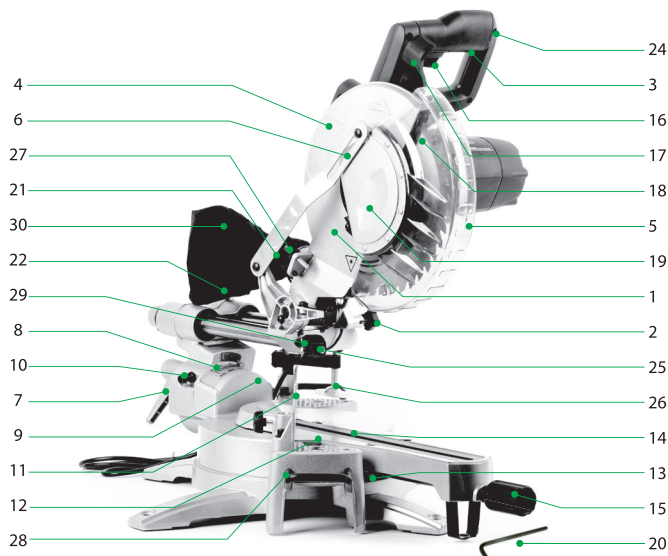
Наименование параметра	Значение
Номинальная мощность, Вт	1800
Номинальный ток, А	9,55
Номинальное напряжение, В~	220 $\pm 10\%$
Номинальная частота тока, Гц	50 $\pm 5\%$
Электродвигатель	Однофазный коллекторный с двойной изоляцией
Класс изделия	II
Скорость вращения пильного диска, об/мин	5500
Максимальная длина пропила, мм	295
Максимальная глубина пропила, мм	81,5
Диаметр пильного диска, мм	255
Посадочный диаметр пильного диска, мм	30
Угол наклона пильного диска	0° – 45°
Угол поворота основания (поворотного стола)	-50° – +50°
- угол поворота основания 0°, наклон диска 0°, мм	81,5×295
- угол поворота основания 45°, наклон диска 0°, мм	81,5×205
- угол поворота основания 0°, наклон диска 45°, мм	43×295
- угол поворота основания 45°, наклон диска 45°, мм	43×205
Вес нетто/брутто, кг	13,5/14,5
Срок службы, лет	3

таблица 1.

3.3 Состав изделия

Внешний вид пилы торцовочной выдвижной электрической

1. Кожух режущей головки
2. Фиксатор вертикального положения режущей головки



- | | |
|--|---|
| 3. Основная рукоятка | 18. Кнопка блокировки шпинделя |
| 4. Верхний защитный кожух пильного диска | 19. Пластина нижнего подвижного защитного кожуха пильного диска |
| 5. Нижний подвижный защитный кожух пильного диска | 20. Шестигранный ключ |
| 6. Рычаг подвижного защитного кожуха пильного диска | 21. Адаптер для подключения средств пылеудаления (пылесборного мешка, пылесоса) |
| 7. Устройство фиксации угла наклона режущей головки | 22. Фиксатор положения режущей головки |
| 8. Шкала наклона режущей головки | 23. Отверстия для установки выдвижной опоры |
| 9. Винты точной калибровки угла наклона режущей головки 45° | 24. Кнопка включения лазерного указателя линии распила |
| 10. Винт ограничителя угла наклона режущей головки 0° (вертикальное положение) | 25. Лазерный указатель линии распила |
| 11. Фронтальный упор | 26. Зажимная трубочина |
| 12. Поворотный стол | 27. Регулятор глубины погружения пильного диска |
| 13. Шкала поворота основания (поворотного стола) | 28. Задняя рукоятка |
| 14. Вставка поворотного стола | 29. Регулировочный винт лазерного указателя линии распила |
| 15. Рукоятка фиксации положения поворотного стола | 30. Пылесборный мешок |
| 16. Клавиша переключателя «Вкл./Выкл.» (выключателя) | |
| 17. Рычаг блокировки устройства фиксации вертикального положения режущей головки (отпирательный рычаг) | |

3.4 Устройство и принцип работы

3.4.1 Изделие состоит из следующих основных частей: электродвигателя,

режущей головки с установленным на ней пильным диском, основной рукоятки с выключателями для двигателя и лазерного указателя линии распила, неподвижного и подвижного защитных кожухов пильного диска, устройства наклона пильного диска, устройства поворота основания (поворотного стола), лазерного указателя линии распила, адаптера для подключения средств пылеудаления, либо пылесборного мешка.

3.4.2 Наличие направляющих штанг дает возможность двигать режущую головку с пильным диском в поперечном для обрабатываемой заготовки направлении, увеличивая ширину пропила.

3.4.3 Фиксация заготовки осуществляется прижимом обрабатываемой заготовки к фронтальному упору (11) и зажимом струбиной (26).

3.4.4 Изделие снабжено адаптером (21) для подключения пылесборника или средств пылеудаления (пылесоса) для сбора пыли.

3.4.5 Включение изделия осуществляется нажатием клавиши (16), а отключение – отпусанием клавиши (16).

3.4.6 Изделие имеет конструкцию, позволяющую делать пропилы под наклоном за счет изменения углов наклона режущей головки и поворотного стола.

3.4.7 В связи с постоянным усовершенствованием изделие может иметь незначительные отличия от описания и рисунков, не ухудшающие его эксплуатационные свойства.

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

ВНИМАНИЕ! Запрещается начинать работу изделием, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 2 «Меры безопасности» настоящего Руководства по эксплуатации.

4.1 После транспортировки изделия в зимних условиях, в случае его включения в теплом помещении, необходимо выдержать изделие при комнатной температуре не менее 2 часов до полного высыхания влаги (конденсата) на нем.

4.2 Перед вводом изделия в эксплуатацию необходимо:

- Проверить при помощи угольника угол установки угла наклона пильного диска на 90° относительно плоскости поворотного стола (указатель угла наклона режущей головки на шкале (8) должен указывать значение 0°). Для точной калибровки угла наклона пильного диска 0° по шкале (8) необходимо:

- передвинуть режущую головку по направляющим штангам в крайнее заднее положение и затянуть фиксатор положения режущей головки (22),

- установить угольник между плоскостью пильного диска и плоскостью поворотного стола (12) и с помощью вращения винта ограничителя угла наклона режущей головки (10) добиться прилегания всех плоскостей поворотного стола и пильного диска к плоскостям угольника.

- Отрегулировать фронтальный упор. Для этого необходимо:

- опустить режущую головку и зафиксировать ее в нижнем положении с помощью фиксатора (2),

- убедиться в том, что поворотный стол установлен на значении 0° по шкале поворота основания (13),

- поместить угольник между фронтальным упором и пильным диском,

- ослабить винты крепления фронтального упора (ключ в комплект не входит) и отрегулировать положение фронтального упора таким образом, чтобы он и пильный диск своими плоскостями касались плоскостей угольника,

- затянуть винты крепления фронтального упора.

- Установить изделие на прочной горизонтальной поверхности, так, чтобы все четыре опоры опирались на эту поверхность. При необходимости зафиксировать опоры винтами. Все крышки и кожухи должны быть прочно закреплены.

- Убедиться, что установленный в соответствии с рекомендациями производителя пильных дисков для данного вида обрабатываемого материала пильный диск надежно закреплен и свободно вращается, а также в том, что все подвижные части изделия свободно перемещаются. Для снятия пильного диска поверните нижний защитный кожух (5) в верхнее положение. Нажмите и удерживайте в нажатом состоянии кнопку блокировки шпинделя (18) и проверните пильный диск в такое положение, при котором он зафиксируется, и не будет вращаться. Поверните болт шпинделя с помощью ключа (в комплект поставки не входит) по часовой стрелке. Отверните болт, снимите внешний фланец и диск. Установите необходимый пильный диск и фланец на шпиндель и затяните болт против часовой стрелки. Переведите нижний защитный кожух в нижнее положение.

- Убедиться, что при опускании режущей головки пильный диск не касается вставки поворотного стола (14) при разных углах наклона режущей головки.

ВНИМАНИЕ! Перед включением изделия:

1. Убедитесь, что направление вращения пильного диска совпадает с направлением стрелки верхнего защитного кожуха.
2. Убедитесь, что пильный диск разблокирован и свободно вращается.
3. Убедитесь, что клавиша выключателя электродвигателя действует правильно и возвращается при ее отпускании.
4. Убедитесь, что при опускании режущей головки нижний защитный кожух поднимается автоматически, а при поднятии режущей головки защитный кожух автоматически закрывается.
5. Для крепления пильного диска запрещается применять шайбы, адаптеры и шпиндельные кольца, не предусмотренные заводом-изготовителем.

ВНИМАНИЕ! При смене пильного диска после произведенных распилов диск остается некоторое время горячим, что может привести к термическим ожогам. Охладите диск. Не очищайте диск легко воспламеняемыми жидкостями или средствами. Осторожно: зубья пильного диска очень острые. Всегда надевайте плотные перчатки при замене диска.

ВНИМАНИЕ! Никогда не снимайте защитный кожух и не держите его открытым. Никогда не используйте изделие с неисправным защитным кожухом или без него.

- Убедиться, что при опущенной режущей головке при разных вертикальных углах скоса пильный диск не входит в контакт с планкой для пропилов (вставкой поворотного стола) (14), установленной в поворотном столе. В случае если пильный диск контактирует с планкой для пропилов, необходимо ослабить винты крепления планки и выровнять планку по всей длине горизонтального хода пильного диска, после чего винты затянуть.

- Внешним осмотром убедиться в исправности шнура питания, штепсельной вилки, в целостности деталей корпуса изделия, в целостности пильного диска и правильности его применения.

- Проверить четкость работы выключателя путем кратковременного (2-3 раза) его включения, соответствия напряжению и частоте, указанным на маркировочной табличке изделия (220 В~, 50 Гц).

- Проверить работу изделия на холостом ходу, произведя несколько пробных включений, при этом проверить исправность электрооборудования (отсутствие дыма и запаха, характерного для горячей изоляции), искрение щеток на коллекторе (не должно быть «кругового огня»), отсутствие вибрации пильного диска.

- Убедиться, что лазерный указатель линии распила (25) совпадает с проекцией пильного диска (кромкой распила). В случае если лазерный указатель линии распила требует регулировки – отрегулируйте его регулировочными винтами (29). Для проверки сделайте

пропил в пробной заготовке. Включение и выключение лазерного указателя линии распила производится кнопкой (24).

4.3 При обнаружении неисправностей обратитесь в сервисный центр, при вибрации или дефектах пильного диска – замените пильный диск.

4.4 Для жесткого удержания заготовки всегда используйте зажимную трубку (26). Для крепления заготовки установите ее в выбранном для пиления положении (линию распила указывает лазерный указатель линии распила (25)) и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта трубки. Заготовку всегда необходимо прижимать к фронтальному упору.

ВНИМАНИЕ! Всегда очень важно надежно и правильно закреплять заготовку. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при распиле может быть причиной повреждения изделия и заготовки, а также причиной нанесения травм пользователю. Убедитесь в том, что пильный диск при опускании не касается зажимной трубки. При распиле длинных заготовок используйте выдвижные опоры, устанавливаемые в отверстия (23).

4.5 Установите пылесборник или подсоедините шланг пылесоса к адаптеру для подключения пылесоса.

4.6 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок, особенно при работе с металлами, для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.

ВНИМАНИЕ! В критических случаях, при работе с металлом, токопроводящая пыль может накапливаться внутри изделия. Это может привести к повреждению электроизоляции изделия, что увеличит опасность поражения электрическим током. Во избежание накопления пыли внутри изделия рекомендуется ежедневно очищать вентиляционные отверстия (смотрите пункт 6.2 «Порядок технического обслуживания изделия»).

5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1 При работе с изделием необходимо:

- выполнять все требования раздела 2 (Меры безопасности) настоящего Руководства по эксплуатации;
- подключать и отключать изделие от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- при работе с изделием в условиях температуры окружающей среды менее 10° С его необходимо прогреть включением на холостом ходу от 0,5 до 1 минуты.

5.2 Горизонтальный угол скоса

Можно установить любой произвольный горизонтальный угол скоса между 50° с левой стороны и 50° с правой стороны, установив требуемый угол горизонтального скоса поворотом основания на необходимую величину по шкале (13). Фиксация или разблокировка поворотного стола осуществляется рукояткой фиксации положения поворотного стола (15). Стрелка указателя угла поворота основания указывает установленный горизонтальный угол скоса. Разметка шкалы имеет шаг в 1° с вынесенными значениями углов скоса 10°, 20°, 22,5°, 30°, 40°, 50° в каждую сторону и отметку 0°.

5.3 Вертикальный угол скоса

Разблокируйте рычаг устройства фиксации угла наклона режущей головки (7) поворотом против часовой стрелки. Установите необходимый угол вертикального скоса по шкале угла наклона режущей головки (8). Угол вертикального скоса может быть установлен на любой угол между 0° и 45° с наклоном режущей головки влево. Зафиксируйте положение режущей головки с выбранным углом скоса рычагом устройства фиксации угла наклона режущей головки (7).

ВНИМАНИЕ! Перед распилом не забывайте фиксировать выбранные углы вертикального и горизонтального скоса предназначенными для этого фиксаторами.

5.4 Максимальные размеры заготовок

Максимальные размеры заготовок при разных углах вертикального и горизонтального скосов (высота × ширина):

1. угол поворота основания 0°, наклон диска 0° = 81,5 мм×295 мм;



3. угол поворота основания 0°, наклон диска 45° = 43 мм×295 мм;



2. угол поворота основания 45°, наклон диска 0° = 81,5 мм×205 мм;



4. угол поворота основания 45°, наклон диска 45° = 43 мм×205 мм



5.5 Распил с протяжкой и без протяжки

Произведите необходимые настройки изделия и зафиксируйте надлежащим образом заготовку (линию распила указывает лазерный указатель линии распила). Для распила без протяжки переместите режущую головку по направляющим штангам до упора назад в крайнее положение «от себя» (либо установите требуемое положение) и зафиксируйте ее в этом положении фиксатором положения режущей головки (22), разблокируйте режущую головку поворотом фиксатора (2), нажмите клавишу выключателя (16) и, дождавись набора максимальных оборотов пильного диска, нажмите на опирающийся рычаг (17) и сделайте пропил заготовки с медленным равномерным опусканием режущей головки.

При распиле с протяжкой - переместите режущую головку до упора назад (от себя), разблокируйте режущую головку поворотом фиксатора (2) и, дождавись набора максимальных оборотов пильного диска, сделайте пропил заготовки с медленным равномерным опусканием режущей головки с последующей равномерной подачей режущей головки по направляющим штангам по направлению «на себя».

5.6 При работе включать изделие необходимо, когда режущая головка находится в верхнем положении без контакта пильного диска с заготовкой, а выключать изделие следует после осуществления пропила на требуемую длину и глубину (нижнее положение режущей головки). После остановки пильного диска необходимо поднять и зафиксировать режущую головку в верхнем положении поворотом фиксатора (2).

5.7 При распиловке не прикладывайте больших усилий, так как это может привести к преждевременному износу пильного диска, а также к повреждению изделия. Если обороты пильного диска падают более чем на 20%, то уменьшите усилие подачи и дайте пильному диску набрать полные обороты.

5.8 Не перегружайте изделие, следите за температурой корпуса электродвигателя, которая не должна превышать 70°C. Если инструмент нагрелся – дайте ему возможность некоторое время поработать без нагрузки. При работе соблюдайте цикличность: 20-30 минут работы – перерыв на время, достаточное для охлаждения двигателя изделия.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения несчастного случая во время установки или замены пильного диска, при проведении настроек, следите за тем, чтобы инструмент был выключен, и вилка вынута из розетки. Отключайте изделие от электросети во время перерывов и после работы.

ВНИМАНИЕ!

- В зависимости от контура заготовки, например круглого, для крепления такой заготовки могут потребоваться вспомогательные средства.
- Не обрабатывайте заготовки слишком малого размера, так как надежный зажим таких заготовок не будет обеспечен.
- Остерегайтесь втягивания заготовки пильным диском в щель между пильным диском и фронтальным упором. Эта опасность возрастает при распиле с горизонтальным скосом.
- При распиле тонких заготовок проявляйте особую осторожность – они могут вибрировать и разламываться.

5.9 Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия для охлаждения изделия были всегда чистыми и открытыми.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Проверьте и убедитесь в том, что обрабатываемая заготовка удерживается надлежащим образом.

Убедитесь в том, что вентиляционные отверстия очищены при работе в запыленных условиях.

Убедитесь в том, что искры, образующиеся в процессе работы, не являются источником опасности, например, не попадают на людей или не воспламеняют огнеопасные вещества.

Всегда используйте средства защиты глаз, органов дыхания и органов слуха.

Если изделие не используется, оно должно быть отключено от источника электропитания.

5.10 По окончании работы:

- Отключите изделие от электросети.
- Очистите изделие, и дополнительные принадлежности от пыли и грязи. В случае сильного загрязнения протрите изделие влажной салфеткой, исключающей выпадение влаги на инструмент в виде капель. После этого вытрите изделие насухо. Запрещается использовать для этих целей агрессивные к пластмассе, резине и металлам очистители (например, ацетон, растворители, кислоты и т.п.).
- Храните изделие в сухом, проветриваемом помещении. При длительном хранении металлические внешние узлы и детали покройте слоем консервационной смазки. Условия хранения и транспортировки должны исключать возможность механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ**6.1 Общие указания**

Во избежание повреждений, для обеспечения долговечности и надёжного выполнения функций изделия, необходимо регулярно выполнять описанные далее работы по техническому обслуживанию. Гарантийные претензии принимаются только при правильном и регулярном выполнении этих работ. При несоблюдении этих требований повышается опасность травмирования!

Пользователь изделия может выполнять только работы по уходу и техническому обслуживанию, которые описаны в настоящем Руководстве по эксплуатации (пункты Раздела 6.2). Все остальные работы должны выполняться только в специализированном сервисном центре INTERTOOL.

6.2 Порядок технического обслуживания изделия**6.2.1 Проверка установленных винтов.**

Регулярно проверяйте все установленные на изделии винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

6.2.2 Техническое обслуживание двигателя.

Проявляйте должное внимание, следя за тем, чтобы обмотка не была повреждена и не залита

маслом или водой, а вентиляционные отверстия были очищены от пыли и грязи.

6.2.3 Во избежание накопления пыли внутри изделия рекомендуется ежедневно очищать вентиляционные отверстия двигателя.

Для этого:

- выньте вилку электрошнура из штепсельной розетки;
- продуйте вентиляционные прорези сухим сжатым воздухом;
- произведите очистку вентиляционных прорезей мягкой неметаллической щеткой или сухой протирочной тканью.

Регулярно очищайте вставку и канал поворотного стола, а также канал пылеудаления на адаптере (21).

Ни в коем случае не используйте для чистки металлические предметы, так как они могут повредить внутренние детали изделия.

6.2.4 Перед длительным перерывом в эксплуатации и хранением, а также после работы очищайте изделие от пыли и грязи без применения

агрессивных к пластмассе, резине и металлам очистителей. При длительном хранении металлические внешние узлы и детали покройте слоем консервационной смазки. Храните изделие в сухом помещении.

ВНИМАНИЕ! Никогда не брызгайте водой на изделие при его очистке. Изделие следует очищать только сухой (либо чуть влажной) салфеткой! Не используйте едкие очистители, которые могут повредить металлические, пластмассовые и резиновые части изделия!

Для того чтобы инструмент работал долго и надежно ремонтные, сервисные и регулировочные работы должны проводиться только специалистами в сервисных центрах INTERTOOL.

6.3. Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится в сервисных центрах INTERTOOL и включает:

- проверку состояния корпусных деталей;
- проверку сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91;
- проверку состояния коллектора якоря;
- проверку состояния деталей редуктора (шестерней, подшипников);
- проверку состояния щеток и их замену (при необходимости);
- замену смазки редуктора.

ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание должно проводиться регулярно на протяжении всего срока службы изделия.

Без проведения технического обслуживания покупатель теряет право гарантийного обслуживания.

При рекомендуемых условиях эксплуатации изделие будет исправно работать весь гарантированный срок службы. Соблюдение рекомендуемых правил эксплуатации позволит Вам избежать преждевременного выхода из строя отдельных частей изделия и всего изделия в целом.

Если изделие вследствие интенсивной эксплуатации требует периодическое обслуживание, связанное с заменой смазки, щеток, очисткой коллектора, то эти работы выполняются за счет потребителя.

Техническое обслуживание в сервисных центрах не входит в гарантийные обязательства производителя и продавца.

Сервисные центры оказывают платные услуги по проведению периодического технического обслуживания.

По окончании срока службы возможно использование изделия по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и изделие не утратило свои функциональные свойства. Заключение выдается уполномоченными сервисными центрами INTERTOOL.

7. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Перечень возможных неисправностей и методов их устранения приведен в таблице 2.

Неисправность	Вероятная причина неисправности	Действия по устранению
При включении изделия электродвигатель не работает	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Обрыв шнура электропитания или монтажных проводов	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Обрыв в обмотке якоря или статора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
Круговой огонь на коллекторе якоря	Неисправность в обмотке якоря	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	"Износ или «зависание» щеток"	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие не развивает полных оборотов (не работает на полную мощность)	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Межвитковое замыкание, обрыв в обмотке якоря	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание движущихся частей изделия	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель изделия остановился при работе	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Заклинивание редуктора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель изделия перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающей среды, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, произведите очистку вентиляционных отверстий
	Заклинивание движущихся частей изделия	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	«Сгорел» двигатель или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Таблица 2.

7.2 Ремонт изделия должен проводиться специализированным подразделением в гарантийных мастерских

8. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Срок службы изделия составляет 3 года.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего Руководства по эксплуатации (технического паспорта). Дата производства указана на табличке изделия.

8.2 Изделие, очищенное от пыли и грязи, должно храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухих проветриваемых помещениях при температуре окружающей среды от минус 5° С до плюс 40° С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков. Упаковка должна сберегаться до окончания гарантийного срока эксплуатации изделия.

8.3 Транспортировка изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1 Гарантийный срок эксплуатации вибрационной шлифовальной машины DT-0625 на территории Украины составляет 12 месяцев со дня продажи при соблюдении владельцем условий эксплуатации, хранения и транспортировки, установленных настоящим Руководством по эксплуатации (Техническим паспортом).

9.2 При покупке изделия:

- должен быть правильно оформлен Гарантийный талон (стоять печать или штамп с реквизитами организации, которая реализовала изделие, дата продажи, подпись продавца, наименование модели изделия, серийный номер изделия);
- убедиться в том, что серийный номер изделия соответствует номеру, указанному в Гарантийном талоне.
- проверить наличие пломб на изделии (если они предусмотрены изготовителем);
- проверить комплектность и работоспособность изделия, а также произвести осмотр на предмет внешних повреждений, трещин, сколов.

Каждое изделие комплектуется фирменным гарантийным талоном INTERTOOL®.

При отсутствии в гарантийном талоне даты продажи или подписи (печати) продавца, гарантийный срок исчисляется с даты изготовления изделия.

9.3 В случае выхода из строя изделия в течение гарантийного срока эксплуатации по вине предприятия-изготовителя владелец имеет право на бесплатный ремонт.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться в гарантийную мастерскую с изделием и полностью и правильно заполненным гарантийным талоном (заполняется при покупке изделия).

Удовлетворение претензий потребителей на территории Украины производится в соответствии с Законом Украины «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии изделия продлевается на время его ремонта.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание электроинструмента INTERTOOL на территории Украины производится в сервисных центрах, перечень и контактные данные которых указаны в Приложении №1 Руководства по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Список сервисных центров может быть изменен. Актуальную информацию о контактных данных сервисных центров на территории Украины Вы можете уточнить по телефону +38 (057) 716-333-8, +38 (067) 576-14-10, либо на сайте www.intertool.ua.

9.4 Краткий перечень случаев (Таблица 3), при которых ремонт является, либо не является гарантийным:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
1 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН		

1.1 Срок гарантии просрочен	Срок гарантии на изделие указан в Гарантийном талоне и исчисляется со дня продажи изделия. При отсутствии штампа о продаже – срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия.	Нет
1.2 Сведения об изделии, отмеченные в Руководстве по эксплуатации (техническом паспорте) и гарантийном талоне не соответствуют дефектному изделию (тип, марка, номер изделия, дата выпуска), отсутствует пломба завода изготовителя (если предусмотрена) или гарантийной мастерской, которой заводом-изготовителем поручен гарантийный ремонт, отсутствует дефект.		Нет
1.3 Гарантийный талон не соответствует установленному заводом образцу.		Нет
1.4 Документ заполнен задним числом (доказуемо)		Нет
2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ		
2.1 Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	Нет
2.2 Изогнутый шпиндель (биеение шпинделя).	Удар по шпинделю.	Нет
2.3 Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутренних частей изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за изделием.	Нет
2.4 Ржавчина на металлических поверхностях изделия.	Неправильное хранение.	Нет
2.5 Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
2.6 Изделие принято в разобранном виде.	Отсутствует право разбирать изделие во время гарантийного срока.	Нет
2.7 Изделие было ранее вскрыто вне гарантийной мастерской (неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.д.), что и привело к выходу из строя изделия.	Ремонт изделия в течение гарантийного срока должен производиться в гарантийных мастерских.	Нет
2.8 Видимые повреждения изделия.	Падение, удар.	Нет
2.9 Применение поврежденного или нестандартного сменного инструмента.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке изделия. Превышение мощности изделия (последствия – перегрузка).	Нет
3 ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДВИГАТЕЛЯ		
3.1 «Спекание» якоря и статора, расплавление каркаса катушки статора.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточным охлаждением, чрезмерным физическим усилием.	Нет
3.2 Якорь «сгорел», катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря	Да

3.3 Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания у якоря (неравномерная пропитка якоря).	Некачественное изготовление якоря.	Да
3.4 Пробой электрической изоляции, обмоток статора, якоря.	Некачественное изготовление.	Да
3.5 Механическое повреждение обмотки якоря или статора вследствие попадания посторонних предметов или пыли.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за изделием.	Нет
3.6 Обрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки.	Некачественное изготовление.	Да
3.7 Износ зубьев (шестерни) вала якоря (смазка рабочая), прочих повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
3.8 Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение изделия или удары (небрежная эксплуатация).	Нет
4 ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ		
Выход из строя выключателя относится к отказам изделия в течение гарантийного срока эксплуатации, за исключением случаев приведенных ниже:		
4.1 Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
4.2 Курок выключателя запал или не включается (на курке следы пыли и грязи).	Небрежная эксплуатация.	Нет
4.3 Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет
5 ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА		
5.1 Излом зуба шестерни (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
5.2 Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
5.3 Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая).	Недостаточный уход за изделием.	Нет
5.4 Повреждения, возникшие по причине повреждения корпусных деталей, что способствовало загрязнению изделия.	Небрежная эксплуатация.	Нет
5.5 Повреждение редуктора из-за:		
- не герметичности;	По вине изготовителя.	Да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	Да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход за изделием.	Нет

таблица 3

9.5 Гарантия не распространяется:

- на быстроизнашиваемые части и детали (графитовые щетки, резиновые уплотнения, сальники, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (пылесборник, пыльный диск);
- в случае естественного износа изделия (полная выработка ресурса, сильное внутреннее и внешнее загрязнение);
- в случае с удаленным, стертым или измененным серийным номером изделия;
- в случае появления неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- в случае использования изделия в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок;
- в случае использования принадлежностей и расходных материалов, не рекомендованных или не одобренных производителем (поставщиком);

• в случае если изделие вскрывалось или ремонтировалось в течение гарантийного срока самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем (поставщиком) на проведение гарантийного ремонта.

ВНИМАНИЕ! Запрещается вносить в конструкцию изделия изменения и проводить доработки, не предусмотренные заводом-изготовителем.

10. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Основные технические характеристики пилы торцовочной выдвижной электрической DT-0625 приведены в таблице 4.

Наименование параметра	Значение
Номинальная мощность, Вт	1800
Номинальный ток, А	9,55
Номинальное напряжение, В~	220 ±10%
Номинальная частота тока, Гц	50 ±5%
Электродвигатель	Однофазный коллекторный с двойной изоляцией
Класс изделия	II
Скорость вращения пильного диска, об/мин	5500
Максимальная длина пропила, мм	295
Максимальная глубина пропила, мм	81,5
Диаметр пильного диска, мм	255
Посадочный диаметр пильного диска, мм	30
Угол наклона пильного диска	0° – 45°
Угол поворота основания (поворотного стола)	-50° – +50°
Размер пропила:	
- угол поворота основания 0°, наклон диска 0°, мм	81,5×295
- угол поворота основания 45°, наклон диска 0°, мм	81,5×205
- угол поворота основания 0°, наклон диска 45°, мм	43×295
- угол поворота основания 45°, наклон диска 45°, мм	43×205
Вес нетто/брутто, кг	13,5/14,5 кг

Таблица 4

Гарантийный срок эксплуатации изделия на территории Украины составляет 12 месяцев со дня продажи.

Срок службы изделия составляет 3 года. Дата производства указана на табличке изделия.

Условия хранения: рекомендуется хранить изделие в сухом месте, защищенном от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 5° С до плюс 40° С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков.

Правила и условия эффективного и безопасного использования изделия указаны в Руководстве по эксплуатации.

Изделия INTERTOOL (в зависимости от типа инструмента) соответствуют требованиям ДСТУ EN 28662-1-2001; ДСТУ EN 60204-1:2004; ДСТУ IEC 60745-1:2008; ДСТУ IEC 60745-2-5:2008 (IEC60745-2-5:2008); ДСТУ IEC 60745-2-11:2008; ДСТУ IEC 60745-2-14:2008; ДСТУ

ГОСТ МЭК 61029-1:2006(МЭК 61029-1:1990, MOD); ДСТУ ГОСТ МЭК 61029-2-4:2006 (МЭК 61029-2-4:1993, MOD); ДСТУ ГОСТ МЭК 61029-2-9:2006 (МЭК 61029-2-9:1995, MOD); ДСТУ ГОСТ 30701-2003 (МЭК 745-2-16-93); ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЭК 745-1-82); ГОСТ 12.2.013.1-91 (МЭК 745-2-1-90); ГОСТ 12.2.013.6-91 (МЭК 745-2-6-89); ГОСТ 30505-97 (МЭК 741-2-15-84); ГОСТ 30506-97 (МЭК 741-2-13-89); ДСТУ CISPR 14-1:2004; ДСТУ CISPR 14-2:2007.

Отслужившее свой срок изделие, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов.

11. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность изделия приведена в Таблице 5.

Наименование	Количество, шт
"Пила торцовочная выдвижная электрическая DT-0625 профи"	1
Руководство по эксплуатации	1 - 2
Гарантийный талон	1
Приложение №1 (Список сервисных центров)	1
Комплект щеток электродвигателя (2 шт.)	1
Ключ гаечный	1
Зажимная струбцина	1
Пылесборный мешок	1
Пильный диск	1
Упаковочная коробка	1

Таблица 5.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выкидывайте изделие, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором. Отслужившие свой срок изделие, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов на предприятия, соответствующие условиям экологической безопасности.

ВНИМАНИЕ! Ремонт, модификация и проверка электроинструментов INTERTOOL должны проводиться только в авторизованных сервисных центрах INTERTOOL. При использовании или техобслуживании инструмента всегда следите за выполнением всех правил и норм безопасности. **ПРИМЕЧАНИЕ**

Торговая марка INTERTOOL непрерывно работает над усовершенствованием своих изделий, поэтому мы сохраняем за собой право на внесение изменений в технические данные, упомянутые в данном Руководстве по эксплуатации (Техническом паспорте) и комплектацию без предварительного уведомления.

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

При покупці пили торцювальної висувної електричної DT-0625 вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ 11 «Комплектність» Керівництво з експлуатації).

Перед експлуатацією пили торцювальної уважно вивчіть керівництво з експлуатації і дотримуйтесь вимог безпеки при роботі.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі експлуатації дотримуйтесь вимог керівництва з експлуатації (Технічного паспорта).

1. ВВЕДЕННЯ

1.1 Пила торцювальна висувна електрична DT-0625 (далі - виріб) є стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу, різу під нахилом, різу під кутом дерев'яних, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідними пиляльними дисками в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати забороняється.

1.2 Знак в маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II, ГОСТ 12.2.013.0-91), заземляти виріб при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть цей посібник з експлуатації, в тому числі пункт 2 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.

УВАГА! Недодержання попереджень і вказівок з техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

2. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

2.1 Загальні правила з техніки безпеки

ПОПЕРЕДЖЕННЯ.

Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні запобіжні заходи для того, щоб зменшити ступінь ризику загорання, удару електричним струмом і знизити ймовірність ушкодження корпусу і деталей використовуваного обладнання. Ці запобіжні заходи містять у собі нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використати інструмент і збережіть їх.

З метою безпечного використання:

2.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

2.1.2 Уникайте небезпечних умов, що оточує робоче місце. Підтримуйте гарне освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом у безпосередній близькості легкозаймистих рідин або газів.

2.1. Остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не користуйтеся електроінструментом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від впливу дощу і вогкості. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

2.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу.

Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

2.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту повинне бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

2.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше та безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

2.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим електроінструментом роботу, що призначена для високо професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент з метою, для яких він не призначений.

2.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частину інструменту. На час роботи поза приміщеннями рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

2.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

2.1.10 Використовуйте прилади для відводу пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що Ви використовуєте правильні пристрої для приєднання подібного обладнання.

2.1.11 Не допускайте псування електричного інструменту. В жодному випадку не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою виїняти вилку з розетки. Оберегайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів і предметів з гострими краями.

2.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

2.1.13 Будьте уважні. Постійно майте гарну точку опори й не втрачайте рівноваги.

2.1.14 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі обережно ставтеся до електроінструменту і утримуйте його в чистоті. При змащенні й заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електричний дріт інструменту й у випадку його ушкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які Ви використовуєте, і у випадку ушкодження проведіть їхню заміну. Руків'я інструменту повинні бути сухими і чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

2.1.15 Вийміть вилку електричного дроту з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

2.1.16 Вийміть всі регульовані й гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як увімкнути електроінструмент перевірити, чи всі ключі виїняті з нього.

2.1.17 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте підключений до електромережі електроінструмент, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсель в розетку переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Викл.».

2.1.18 Працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки ті подовжувачі, призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

2.1.19 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не користуйтеся електроприладами, якщо Ви втомилися, взяли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

2.1.20 Перевіряйте ушкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту, слід ретельно перевірити захисний кожух або інші деталі, які мають ушкодження з метою встановити, що вони в робочому стані й виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання і будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не користуйтеся інструментом з несправним перемикачем «Вкл\Викл» (Вимикачем).

2.1.21 Увага. Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цих Керівництвах (Інструкціях) з експлуатації або в каталозі INTERTOOL.

2.1.22 Ремонт електроінструменту повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

2.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

2.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, зазначеного в інструкції з експлуатації.

Відповідальність за шкоду і нещасні випадки, пов'язані із застосуванням виробу не за призначенням, несе Користувач.

2.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Керівництва з експлуатації (Технічного паспорта), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, дії бруду і нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються тільки особи, які пройшли відповідне навчання і мають допуск до роботи з електроприладами.

2.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- Всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки при відключеній від електромережі розетки живлення.

- Включати в електромережу виріб тільки перед початком роботи.

- Підключати, відключати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Вкл/Викл» виробу.

- Відключати від електромережі штепсельною вилкою при зміні пиляльного диска, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи.

- Відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна).

- При роботі необхідно користуватися засобами захисту: захисними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками. Використовувати неслизьке взуття.

- Не носити виріб за шнур живлення. Не обертати його навколо руки, або інших частин тіла.

- Не допускати натягування, перекручування і потрапляння під різні вантажі шнура живлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями (шнур живлення рекомендується підвішувати).

- Перевіряти відповідність типу пиляльного диска матеріалу оброблюваної заготовки.
- Перевіряти виріб на наявність пошкоджень кожен раз перед початком роботи на ньому: особливу увагу приділяти перевірці захисних механізмів і пристроїв безпеки.
- Перед кожним використанням перевіряти належне закриття кожуха диска. Не працювати з виробом, якщо захисний кожух пиляльного диска не рухається вільно. Ніколи не закріплювати і не прив'язувати кожух диска у відкритому положенні.
- Перед включенням виробу переконатися, що всі ключі і сторонні предмети відсутні в виробі і в робочій зоні виробу.
- Ніколи не нахилитися над пиляльним диском.
- Стежити, щоб руків'я було сухим і чистим.
- Стежити, щоб нижня частина основи була міцно закріплена і залишалася нерухомою при експлуатації.
- Для розпили тонких заготовель використовувати тільки пиляльні диски з дрібними зубцями.
- Перед використанням пиляльного диска уважно перевіряти його на відсутність тріщин або інших ушкоджень і в випадках, якщо дефекти будуть виявлені, негайно замінити пиляльний диск. Використовувати тільки добре заточені пиляльні диски. Тупі пиляльні диски негайно замінити, так як велика небезпека зворотного удару.
- Оглядати заготовлю на предмет відсутності в ній гвинтів, цвяхів, шнурів, проводів або інших сторонніх предметів.
- Не використовувати виріб у присутності легкозаймистих рідин або газів.
- Ніколи не використовувати для розпили кілька заготовель одночасно. Це може привести до заклинювання пиляльного диска.
- Перед включенням переконайтеся, що шпindel пиляльного диска розблоковано і диск вільно обертається.
- Перед різкою дочекайтеся набору повної швидкості пиляльного диска.
- Працювати в навушниках, захисних окулярах, в масці, що захищає від пилу.
- При різанні заготовлі тримати руки подалі від траєкторії пиляльного диска. Уникати контакту з диском, що обертається по інерції.
- Перед проведенням всіх типів робіт оброблювану деталь (заготовлю) необхідно міцно прикріплювати до поворотної основи (поворотного столу) за допомогою струбцини. Закріплювати заготовлю необхідно без перекосів. Не тримати оброблювану заготовлю руками. - Дочекайтеся повної зупинки обертання пиляльного диска, перш ніж приступити до переміщення оброблюваної заготовлі, зміни налаштувань або видалення стружки.
- Розпилювати тільки такі заготовлі, розміри і конструкція яких забезпечують їх стійке кріплення на виробі.
- Не видаляти будь-які обрізки або інші частини з оброблюваної заготовлі під час роботи виробу і коли ріжуча голівка не зафіксована в верхньому положенні.
- Не зупиняти пиляльний диск рукою.
- Перед технічним обслуговуванням переконатися, що виріб відключено від електромережі і пиляльний диск не обертається.
- Зберігати і використовувати пиляльні диски відповідно до інструкцій підприємства-виготовлявача.
- Не перевантажувати виріб.
- Після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу і бруду.

УВАГА! Деякі види пилу (наприклад, пил дуба, бука, ясена), а також хімічні

речовини (наприклад, свинець з фарби на свинцевій основі, якою покрита заготівля, або інші речовини, що виділяються після хімічно оброблених пиломатеріалів) при попаданні в легені можуть викликати важкі захворювання. Рекомендується використовувати респиратори, призначені для фільтрації мікроскопічних часток. Підключайте до виробу витяжну установку або пилосос через адаптер. Слідкуйте за герметичністю з'єднань адаптера, пилозбірника. Пилюку на робочому місці не здувайте. Слідкуйте за вентиляцією приміщення. **УВАГА!** Якщо виріб має лазерний показчик лінії розпилу - уникайте безпосереднього попадання лазерного променя в очі. Ніколи не дивіться в точку виходу лазерного випромінювання.

Зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітись протягом не менше 2 годин. Після цього виріб можна підключати до електромережі.

2.2.4 Забороняється:

- Заземлювати виріб;
- Експлуатувати і зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;
- Експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- Залишати без нагляду виріб, підключений до електромережі;
- Передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- Експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) Пошкодження штекера або шнура живлення.
 - 2) Несправний вимикач або його нечітка робота.
 - 3) Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
 - 4) Швидкість обертання падає до ненормальної величини.
 - 5) Корпус двигуна перегрівається.
 - 6) Поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить.
 - 7) Поломка або поява тріщин в корпусних деталях.
 - 8) Пошкодження, деформація або затуплення пиляльного диска.
 - 9) Пошкодження захисних механізмів або пристроїв.

2.2.5 Дозволяється проводити роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

3. ОПИС І РОБОТА

3.1 Призначення виробу

3.1.1 Пила торцювальна висувна електрична DT-0625 застосовується для виконання поперечного розрізу, різу під нахилом, різу під кутом дерев'яних, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідними пиляльними дисками в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, обробляти забороняється. Робочим інструментом виробу є пиляльний диск діаметром 255 мм.

3.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від + 5 °С до + 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення: напруги живлення $\pm 10\%$, частоти $\pm 5\%$.

Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 220 В без застосування індивідуальних засобів захисту і заземлюючих пристроїв.

3.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які знайшли відображення в цьому Посібнику з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

3.2 Технічні характеристики

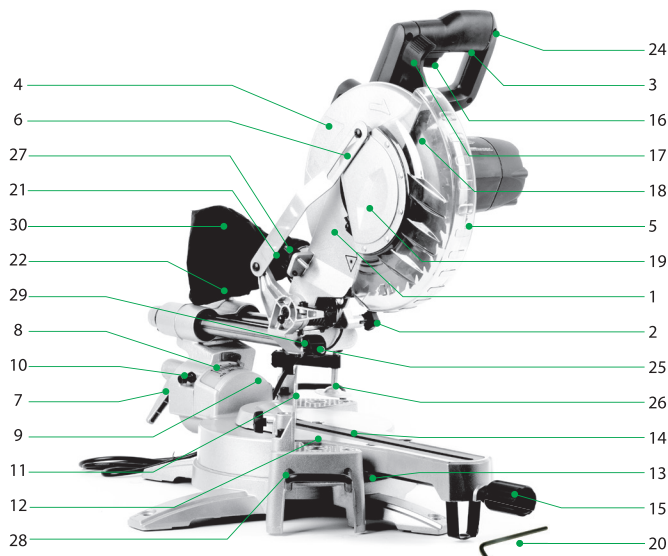
Основні технічні характеристики пили торцювальної висувної електричної DT-0625 профі наведені в таблиці 1.

Найменування параметру	Значення
Номінальна потужність, Вт	1800
Номінальний струм, А	9,55
Номінальна напруга, В ~	220 $\pm 10\%$
Номінальна частота струму, Гц	50 $\pm 5\%$
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	II
Швидкість обертання пиляльного диска, об./хв.	5500
Максимальна довжина пропилу, мм	295
Максимальна глибина пропилу, мм глибина пропила, мм	81,5
Діаметр пиляльного диска, мм	255
Посадковий діаметр пиляльного диска, мм	30
Кут нахилу пиляльного диска	0° – 45°
Кут повороту основи (поворотного столу)	-50° – +50°
- Кут повороту основи 0°, нахил диска 0°, мм	81,5×295
- Кут повороту основи 45°, нахил диска 0°, мм	81,5×205
- Кут повороту основи 0°, нахил диска 45°, мм	43×295
- Кут повороту основи 45°, нахил диска 45°, мм	43×205
Вага нетто/брутто, кг	13,5/14,5 кг
Термін служби, років	3

таблиця 1.

3.3 Склад виробу

Зовнішній вигляд пили торцювальної висувної електричної:



- | | |
|---|--|
| 1. Кожух ріжучої голівки | 16. Кнопка перемикача «Вкл./Викл.» (Вимикача) |
| 2. Фіксатор вертикального положення ріжучої голівки | 17. Важіль блокування пристрою фіксації вертикального положення ріжучої голівки (відмикаючий важіль) |
| 3. Основне руків'я | 18. Кнопка блокування шпинделя |
| 4. Верхній захисний кожух пиляльного диска | 19. Пластина нижнього рухомого захисного кожуха пиляльного диска |
| 5. Нижній рухливий захисний кожух пиляльного диска | 20. Шестигранний ключ |
| 6. Важіль рухомого захисного кожуха пиляльного диска | 21. Адаптер для підключення засобів пиловидалення (мішка для збору пилу, пилососа) |
| 7. Пристрій фіксації кута нахилу ріжучої голівки | 22. Фіксатор положення ріжучої голівки |
| 8. Шкала нахилу ріжучої голівки | 23. Отвори для установки висувної опори |
| 9. Гвинти точного калібрування кута нахилу ріжучої голівки 45° | 24. Кнопка включення лазерного показника лінії розпилу |
| 10. Гвинт обмежувача кута нахилу ріжучої голівки 0° (вертикальне положення) | 25. Лазерний показник лінії розпилу |
| 11. Передній упор | 26. Затискна струбцина |
| 12. Поворотний стіл | 27. Регулятор глибини занурення пиляльного диска |
| 13. Шкала повороту основи (поворотного столу) | 28. Заднє руків'я |
| 14. Вставка поворотного столу | 29. Гвинт лазерного показника лінії розпилу |
| 15. Руків'я фіксації положення поворотного столу | 30. Мішок для збору пилу |

3.4 Пристрій і принцип роботи

3.4.1 Виріб складається з наступних основних частин: електродвигуна, ріжучої голівки з встановленим на ній пиляльним диском, основного руків'я з вимикачами для двигуна і лазерного показчика лінії розпилу, нерухомого та рухомого захисних кожухів пиляльного диска, пристрою нахилу пиляльного диска, пристрою повороту основи(поворотного столу), лазерного показчика лінії розпилу, адаптера для підключення засобів пиловидалення, або мішка для збору пилу.

3.4.2 Наявність направляючих штанг дає можливість рухати ріжучу голівку з пиляльним диском в поперечному для оброблюваної заготовки напрямку, збільшуючи ширину пропили.

3.4.3 Фіксація заготовки здійснюється притиском оброблюваної заготовки до фронтального упору (11) і затискачем струбцини (26).

3.4.4 Виріб забезпечено адаптером (21) для підключення пилозбірника або засобів пиловидалення (пилососа) для збору пилу.

3.4.5 Включення виробу здійснюється натисканням клавіші (16), а відключення - відпуском клавіші (16).

3.4.6 Виріб має конструкцію, що дозволяє робити пропили під нахилом за рахунок зміни кутів нахилу ріжучої голівки і поворотного столу.

3.4.7 У зв'язку з постійним удосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису і малюнків, не погіршуючи його експлуатаційні властивості.

4. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ

УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених в розділі 2 «Заходи безпеки» цього Посібника з експлуатації.

4.1 Якщо виріб транспортувався в зимових умовах, в разі його включення в теплом приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше 2 годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

4.2 Перед введенням виробу в експлуатацію необхідно:

- Перевірити за допомогою кутника кут установки кута нахилу пиляльного диска на 90° відносно площини столу (показчик кута нахилу ріжучої голівки на шкалі (8) повинен вказувати значення 0°). Для точного калібрування кута нахилу пиляльного диска 0° за шкалою (8) необхідно:

- пересунути ріжучу голівку по напрямним штангам в крайнє заднє положення і затягнути фіксатор положення ріжучої голівки (22),

- встановити кутник між площиною пиляльного диска і площиною столу (12) і за допомогою обертання гвинта обмежувача кута нахилу ріжучої голівки (10) домогтися прилягання всіх площин поворотного столу і пиляльного диска до площин кутника.

- Відрегулювати фронтальний упор. Для цього необхідно:

- опустити ріжучу голівку і зафіксувати її в нижньому положенні за допомогою фіксатора (2),

- переконавшись в тому, що поворотний стіл встановлений на значенні 0° за шкалою повороту основи (13),

- помістити кутник між фронтальним упором і пиляльним диском,

- послабити гвинти кріплення фронтального упору (ключ в комплект не входить) і відрегулювати положення фронтального упору таким чином, щоб він і пиляльний диск своїми площинами торкалися площин кутника,

- затягнути гвинти кріплення фронтального упору.

- Встановити виріб на міцній горизонтальній поверхні, так, щоб всі чотири опори спиралиси

на цю поверхню. При необхідності зафіксувати опори гвинтами. Всі кришки і кожухи повинні бути міцно закріплені.

- Переконайтеся, що встановлений відповідно до рекомендацій виробника пиляльний диск надійно закріплений і вільно обертається, а також в тому, що всі рухомі частини виробу вільно переміщуються. Для зняття пиляльного диска поверніть нижній захисний кожух (5) у верхнє положення. Натисніть і утримуйте в натиснутому стані кнопку блокування шпинделя (18) і поверніть пиляльний диск в такий стан, при якому він зафіксується, і не буде обертатися. Поверніть болт шпинделя за допомогою ключа (в комплект поставки не входить) за годинниковою стрілкою. Відверніть болт, зніміть зовнішній фланець і диск. Встановіть необхідний пиляльний диск і фланець на шпиндель і затягніть болт проти годинникової стрілки. Переведіть нижній захисний кожух в нижнє положення.

- Переконайтеся, що при опусканні ріжучої голівки пиляльний диск не торкається вставки столу (14) при різних кутах нахилу ріжучої голівки.

УВАГА! Перед включенням виробу:

1. Переконайтеся, що напрямок обертання пиляльного диска збігається з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха.
2. Переконайтеся, що пиляльний диск розблоковано і вільно обертається.
3. Переконайтеся, що кнопка вимикача електродвигуна діє правильно і повертається при її відпуску.
4. Переконайтеся, що при опусканні ріжучої голівки нижній захисний кожух піднімається автоматично, а при піднятті ріжучої голівки захисний кожух автоматично закривається.
5. Для кріплення пиляльного диска забороняється застосовувати шайби, адаптери та шпindelні кільця, не передбачені заводом-виготовлювачем.

УВАГА! При зміні пиляльного диска після проведених розпилів диск залишається деякий час гарячим, що може привести до термічних опіків. Охолодіть диск. Не застосовуйте для очищення диск легкозаймистими рідинами або засобами. Обережно: зубці пиляльного диска дуже гострі. Завжди надягайте щільні рукавички при заміні диска.

УВАГА! Ніколи не знімайте захисний кожух і не тримайте його відкритим. Ніколи не використовуйте виріб з несправним захисним кожухом або без нього.

- Переконайтеся, що при опущеній ріжучій голівці при різних вертикальних кутах скосу пиляльний диск не входить в контакт з планкою для розрізання (вставкою поворотного столу) (14), встановленої в поворотному столі. У разі якщо пиляльний диск контактує з планкою для розрізання, необхідно послабити гвинти кріплення планки і вирівняти планку по всій довжині горизонтального ходу пиляльного диску, після чого гвинти затягнути.

- Зовнішнім оглядом переконайтеся у справності шнура живлення, штекера, в цілісності деталей корпусу виробу, в цілісності пиляльного диска і правильності його застосування.

- Перевірити чіткість роботи вимикача шляхом короточасного (2-3 рази) його включення, відповідності напрузі і частоті, зазначених на маркувальній табличці виробу (220 В ~, 50 Гц).

- Перевірити роботу виробу на холостому ході, зробивши кілька пробних включень, при цьому перевірити справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»), відсутність вібрації пиляльного диска.

- Переконайтеся, що лазерний показчик лінії розпилу (25) збігається з проекцією пиляльного диска (кромкою розпилу). У разі якщо лазерний показчик лінії розпилу вимагає регулювання - відрегулюйте його регульовальними гвинтами (29). Для перевірки зробіть пропи́л в окремому бруску. Включення і вимикання лазерного показчика лінії розпилу проводиться кнопкою (24).

4.3 При виявленні несправностей зверніться в сервісний центр, при вібрації або дефектах пиляльного диска - замініть пиляльний диск.

4.4 Для жорсткого утримання заготівлі завжди використовуйте затискну струбцину (26). Для кріплення заготівлі встановіть її в обраному для пиляння положенні (лінію розпилу вказує лазерний показник лінії розпилу (25)) і закріпіть її за допомогою вертикального затискного гвинта струбцини. Заготівлю завжди необхідно притискати до фронтального упору.

УВАГА! Завжди дуже важливо надійно і правильно закріплювати заготівлю. Відсутність жорсткої фіксації заготівлі при розпилі може бути причиною пошкодження виробу і заготівлі, а також причиною нанесення травм користувачеві. Переконайтеся в тому, що пиляльний диск при опусканні не торкається затискної струбцини. При розпилі довгих заготівель використовуйте висувні опори, що встановлюються в отвори (23).

4.5 Встановіть мішок або підключіть шланг пилососа до адаптера для підключення пилососа.

4.6 При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси, особливо при роботі з металами, для запобігання електричного пробоя необхідно використовувати пристрої струмового захисту.

УВАГА! У критичних випадках, при роботі з металом, струмопровідний пил може накопичуватися всередині виробу. Це може привести до пошкодження електроізоляції виробу, що збільшить небезпеку ураження електричним струмом. Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункт 6.2 «Порядок обслуговування виробу»).

5. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

5.1 При роботі з виробом необхідно:

- Виконувати всі вимоги розділу 2 (Заходи безпеки) цього Посібника з експлуатації;
- Підключати та відключати виріб від мережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;
- При роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше 10 °C його необхідно прогріти включенням на холостому ході від 0,5 до 1 хвилини.

5.2 Горизонтальний кут скосу

Можна встановити будь-який довільний горизонтальний кут скосу між 50° з лівого боку і 50° з правого боку, встановивши необхідний кут горизонтального скосу поворотом основи на необхідну величину за шкалою (13). Фіксація або розблокування поворотного столу здійснюється руків'ям фіксації положення поворотного столу (15). Стрілка показника кута повороту безпідставно вказує встановлений горизонтальний кут скосу. Розмітка шкали має крок в 1 °C винесеними значеннями кутів скосу 10°, 20°, 22,5°, 30°, 40°, 50° в кожную сторону і позначку 0°.

5.3 Вертикальний кут скосу

Розблокуйте важіль пристрою фіксації кута нахилу ріжучої голівки (7) поворотом проти годинникової стрілки. Встановіть необхідний кут вертикального скосу за шкалою кута нахилу ріжучої голівки (8). Кут вертикального скосу може бути встановлений на будь-який кут між 0° і 45° з нахилом ріжучої голівки вліво. Зафіксуйте положення ріжучої голівки з обраним кутом скосу важелем пристрою фіксації кута нахилу ріжучої голівки (7).

УВАГА! Перед розпилюванням не забувайте фіксувати вибрані кути вертикального і горизонтального скосу призначеними для цього фіксаторами.

5.4 Максимальні розміри заготівель

Максимальні розміри заготівель при різних кутах вертикального і горизонтального скосів (висота×ширина):

1. кут повороту основи 0° , нахил диска $0^\circ = 81,5 \text{ мм} \times 295 \text{ мм}$;



3. кут повороту основи 0° , нахил диска $45^\circ = 43 \text{ мм} \times 295 \text{ мм}$;



2. кут повороту основи 45° , нахил диска $0^\circ = 81,5 \text{ мм} \times 205 \text{ мм}$;



4. кут повороту основи 45° , нахил диска $45^\circ = 43 \text{ мм} \times 205 \text{ мм}$



5.5 Розпил з протяганням і без протягання

Проведіть необхідні налаштування виробу і зафіксуйте належним чином заготівлю (лінію розпили вказує лазерний покажчик лінії розпили). Для розпили без протягання перемістіть ріжучу голівку по напрямних штангах до упору назад в крайнє положення «від себе» (або встановіть необхідне положення) і зафіксуйте її в цьому положенні фіксатором положення ріжучої голівки (22), розблокуйте ріжучу голівку поворотом фіксатора (2), натисніть клавішу вимикача (16) і, дочекавшись набору максимальних обертів пиляльного диска, натисніть на відпираючий важіль (17) і зробіть пропил заготівлі з повільним рівномірним опусканням ріжучої голівки.

При розпилі з протяганням - перемістіть ріжучу голівку до упору назад (від себе), щоб розблокувати його ріжучу голівку поворотом фіксатора (2) і, дочекавшись набору максимальних обертів пиляльного диска, зробіть пропил заготівлі з повільним рівномірним опусканням ріжучої голівки з наступною рівномірною подачею ріжучої голівки по напрямним штангам за напрямом «на себе».

5.6 При роботі включати виріб необхідно, коли ріжуча голівка знаходиться у верхньому положенні без контакту пиляльного диска з заготівлею, а вимикати виріб слід після здійснення пропила на необхідну довжину і глибину (нижнє положення ріжучої голівки). Після зупинки пиляльного диска необхідно підняти і зафіксувати ріжучу голівку в верхньому положенні поворотом фіксатора (2).

5.7 При розпилюванні не застосовуйте великих зусиль, так як це може привести до передчасного зносу пиляльного диска, а також до його пошкодження. Якщо обороти пиляльного диска падають більш ніж на 20%, то зменшите зусилля подачі і дайте пиляльному диску набрати повні оберт.

5.8 Не перевантажуйте виріб, стежте за температурою корпусу електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70°C . Якщо інструмент нагрівся - дайте йому можливість деякий час попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйте циклічність: 20-30 хвилин роботи - перерва на час, достатній для охолодження двигуна виробу.

УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час установки або заміни пиляльного диска, при проведенні налаштувань, стежте за тим, щоб інструмент був вимкнений, і вилка виїнята з розетки. Вимикайте виріб від електромережі під час перерв і після роботи.

УВАГА!

• В залежності від контуру заготівлі, наприклад круглого, для кріплення такої заготівлі можуть

знадобитися допоміжні засоби.

- Не оброблюйте заготівлі занадто малого розміру, так як надійний затиск таких заготівель не буде забезпечений.
- Остерігайтеся втягування заготівлі пиляльним диском в щілину між пиляльним диском і фронтальним упором. Ця небезпека зростає при розпилі з горизонтальним скосом.
- При розпилі тонких заготівель проявляйте особливу обережність - вони можуть вібрувати і розламуватися.

5.9 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими і відкритими.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Перевірте і переконайтеся в тому, що оброблювана заготівля утримується належним чином.

Переконайтеся в тому, що вентиляційні отвори очищені при роботі в запилених умовах.

Переконайтеся в тому, що іскри, що утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюються вогнебезпечні речовини.

Завжди використовуйте засоби захисту очей, органів дихання та органів слуху.

Якщо виріб не використовується, він повинен бути відключений від джерела електроживлення.

5.10 Після закінчення роботи:

- Вимкніть виріб від електромережі.
- Очистіть виріб, і додаткове приладдя від пилу і бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає попадання вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми і металів очищувачі (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти і т.п.).
- Тримайте інструмент в сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли і деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання і транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

6.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи по догляду і технічного обслуговування, які описані в цьому посібнику з експлуатації (пункти Розділу 6.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованому сервісному центрі INTERTOOL.

6.2 Порядок технічного обслуговування виробу

6.2.1 Перевірка встановлених гвинтів.

Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, стежте за тим, щоб вони були як треба затягнуті. Негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

6.2.2 Технічне обслуговування двигуна.

Проявляйте належну увагу, стежачи за тим, щоб обмотка не була ушкоджена і не залита

мастилом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

6.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори двигуна.

Для цього:

- Вийміть вилку електричного дроту зі штепсельної розетки;
- Продіть вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- Зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якої неметалевої щітки або сухою протиральною тканиною.

Регулярно очищуйте вставку і канал поворотного столу, а також канал пиловидалення на адаптері (21).

Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, так як вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

6.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації і зберіганням, а також після роботи, очищайте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних очищувачів до пластмаси, гуми і металів. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли і деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Тримайте інструмент в сухому приміщенні.

УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

Для того щоб інструмент працював довго і надійно, ремонтні, сервісні та регулювальні роботи повинні проводитися тільки фахівцями в сервісних центрах INTERTOOL.

6.3. Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться в сервісних центрах INTERTOOL і включає:

- Перевірку стану корпусних деталей;
- Перевірку опору ізоляції відповідно до ГОСТ 12.2.013.0-91;
- Перевірку стану колектора якоря;
- Перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- Перевірку стану щіток і їх заміну (при необхідності);
- Заміну мастила редуктора.

УВАГА! Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього терміну служби виробу.

Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований термін служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця.

Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення терміну служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами INTERTOOL.

7. ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Перелік можливих несправностей і методів їх усунення наведено в таблиці 2.

Несправність	Ймовірна причина несправності	Дії з усунення
При включенні виробу електродвигун не працює	Немає напруги в мережі	Перевірте напругу в мережі
	Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Обрив шнура електроживлення або монтажних дротів	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Обрив в обмотці якоря або статора	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Круговий вогонь на колекторі якоря	Несправність в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	"Знос " або «зависання» щіток	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
Виріб не розвиває повних обертів (не працює на повну потужність)	Низька напруга мережі	Перевірте напругу в мережі
	Знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
	Міжвиткове замикання, обрив в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	Заклинювання рухомих частин виробу	Зверніться в сервісний центр для ремонту
Двигун виробу зупинився при роботі	Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
	Заклинювання редуктора	Зверніться в сервісний центр для ремонту
Двигун виробу перегрівається	Інтенсивний режим роботи, робота з максимальним навантаженням	Змініть режим роботи, знизьте навантаження
	Висока температура навколишнього середовища, слабка вентиляція, засмічені вентиляційні отвори	Прийміть заходи до зниження температури, поліпшення вентиляції, зробіть очищення вентиляційних отворів
	Заклинювання рухомих частин виробу	Зверніться в сервісний центр для ремонту
		Зверніться в сервісний центр для ремонту

Таблице 2.

7.2 Ремонт виробу повинен проводитися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях

8. ТЕРМІН СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

8.1 Термін служби виробу становить 3 роки.

Зазначений термін служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цього Керівництва з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

8.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, має зберігатися в упаковці підприємства-виготовлювача в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного терміну експлуатації виробу.

8.3 Транспортування виробу проводиться в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

9. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

9.1 Гарантійний термін експлуатації пили торцювальної DT-0625 на території України становить 12 місяців з дня продажу при дотриманні власником умов експлуатації, зберігання і транспортування, встановленим цим Керівництвом з експлуатації (Технічним паспортом).

9.2 При покупці виробу:

- Повинен бути правильно оформлений гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);

- Переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, зазначеному в Гарантійному талоні.

- Перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);

- Перевірити комплектність і працездатність виробу, а також провести огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном INTERTOOL ».

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

9.3 У разі виходу з ладу виробу протягом гарантійного терміну експлуатації з вини підприємства-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті термін гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту INTERTOOL на території України проводиться в сервісних центрах, перелік і контактні дані яких вказані в Додатку №1 Керівництва з експлуатації.

УВАГА! Список сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися за телефоном +38 (057) 716-333-8, +38 (067) 576-14-10, або на сайті www.intertool.ua.

9.4 Короткий перелік випадків (Таблиця 3), при яких ремонт є, або не є гарантійним:

Визначення (пошкодження, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
1 ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН		
1.1 Термін гарантії прострочений	Термін гарантії на виріб вказано в Гарантійному талоні і обчислюється з дня продажу виробу. При відсутності штампа про продаж - термін гарантії обчислюється з дня випуску виробу.	Hi
1.2 Інформація про виріб, відмічені в інструкції з експлуатації (технічному паспорті) і гарантійному талоні не відповідають дефектному виробу (тип, марка, номер виробу, дата випуску), відсутня пломба заводу виробника (якщо передбачена) або гарантійний майстерні, якою заводом-виготовлювачем доручений гарантійний ремонт, відсутній дефект.		Hi
1.3 Гарантійний талон не відповідає встановленим заводом зразком.		Hi
1.4 Документ заповнений заднім числом (доказово)		Hi
2 ВИЗНАЧЕННЯ ПОШКОДЖЕННЯ ПО ЗОВНІШНЬОМУ ВИГЛЯДУ		
2.1 Зовнішні пошкодження корпусних деталей, накладок, ручок, мережевого шнура і штепсельної вилки.	Неправильна експлуатація.	Hi
2.2 Вигнутий шпindel (биття шпинделя).	Удар по шпинделю.	Hi
2.3 Сильне забруднення вентиляційних вікон і нутроців виробу (пилом, рідинами і т.п.).	Недбала експлуатація і недолік догляду за виробом.	Hi
2.4 Іржа на металевих поверхнях виробу.	Неправильне зберігання.	Hi
2.5 Пошкодження від вогню (зовнішнє).	Контакт з відкритим полум'ям.	Hi
2.6 Виріб прийнято в розібраному вигляді.	Відсутнє право розбирати виріб під час гарантійного терміну.	Hi
2.7 Виріб був раніше розкритий поза гарантійної майстерні (неправильна збірка, застосування невідповідного мастила, нестандартних підшипників і т.д.), що і призвело до виходу з ладу виробу.	Ремонт виробу протягом гарантійного терміну повинен проводитися в гарантійних майстернях.	Hi
2.8 Видимі пошкодження виробу.	Падіння, удар.	Hi
2.9 Застосування пошкодженого або нестандартного змінного інструменту.	Порушення умов експлуатації та догляду, що ведуть до перевантаження або поломки виробу. Перевищення потужності виробу (наслідки - перевантаження).	Hi
3 ПОШКОДЖЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ДВИГУНА		
3.1 «Збирання» якоря і статора, розплавлення каркаса котушки статора.	Тривала робота з перевантаженням, недостатнім охолодженням, надмірним фізичним зусиллям.	Hi
3.2 Якір «згорів», котушки статора не змінили опір.	Міжвиткове замикання якоря	Так

3.3 Сильне іскріння на колекторі якоря через міжвиткове замикання у якоря (нерівномірна просочення якоря).	Неякісне виготовлення якоря.	Так
3.4 Пробій електричної ізоляції, обмоток статора, якоря.	Неякісне виготовлення.	Так
3.5 Механічне пошкодження обмотки якоря або статора внаслідок попадання сторонніх предметів або пилу.	Недбала експлуатація і недолік догляду за виробом.	Ні
3.6 Обрив обмотки якоря через неякісне просочення.	Неякісне виготовлення.	Так
3.7 Знос зубців (шестерні) вала якоря (мастило робоче), інших пошкоджень немає.	Неякісне виготовлення.	Так
3.8 Механічне пошкодження щіток (може привести до виходу з ладу якоря і статора).	Падіння виробу або удари (недбала експлуатація).	Ні
4 ПОШКОДЖЕННЯ ВИМИКАЧА		
Вихід з ладу вимикача відноситься до відмов виробу протягом гарантійного терміну експлуатації, за винятком випадків наведених нижче:	Порушення умов експлуатації.	Ні
4.1 Вихід з ладу вимикача (спільно зі статором, якорем) через перевантаження.	Недбала експлуатація.	Ні
4.2 Курок вимикача запал або не вмикається (на курку сліди пилу і бруду).	Недбала експлуатація.	Ні
4.3 Механічні пошкодження вимикача.	Недбала експлуатація.	Ні
5 ПОШКОДЖЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ РЕДУКТОРА		
5.1 Злам зубця шестерні (мастило робоче).	Неякісне виготовлення.	Так
5.2 Вихід з ладу підшипників редуктора (мастило робоче).	Неякісне виготовлення.	Так
5.3 Вихід з ладу підшипників редуктора (мастило неробоче).	Недостатній догляд за виробом.	Ні
5.4 Пошкодження, що виникли внаслідок пошкодження корпусних деталей, що сприяло забруднення виробу.	Недбала експлуатація.	Ні
5.5 Пошкодження редуктора через:		
- Негерметичність;	З вини виробника.	Так
- Недостатню кількість мастила;	З вини виробника.	Так
- Недостатню кількість мастила.	Недостатній догляд за виробом.	Ні

Таблиця 3

9.5 Гарантія не поширюється:

- на швидкозношувані частини і деталі (графітові щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило і т.п.), а також на змінні приналежності (мішок, пиляльний диск);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- в разі з віддаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією непереборної сили (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки та ін.);
- в разі використання виробу в умовах високої інтенсивності робіт і надважких навантажень;
- в разі використання аксесуарів та витратних матеріалів, які не рекомендовані або не схвалені виробником (постачальником);
- в разі, якщо виріб розкривався або ремонтувався протягом гарантійного терміну самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником)

на проведення гарантійного ремонту.

УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, не передбачені заводом-виготовлювачем.

10. ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні характеристики пили торцювальної висувної електричної DT-0625 наведені в таблиці 4.

Найменування параметру	Значення
Номінальна потужність, Вт	1800
Номінальний струм, А	9,55
Номінальна напруга, В ~	220 ± 10%
Номінальна частота струму, Гц	50 ± 5%
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	II
Швидкість обертання пиляльного диска, об/хв.	5500
Максимальна довжина пропилу, мм	295
Максимальна глибина пропилу, мм	81,5
Діаметр пиляльного диска, мм	255
Посадковий діаметр пиляльного диска, мм	30
Кут нахилу пиляльного диска	0° - 45°
Кут повороту основи (поворотного столу)	-50° до + 50°
Розмір пропилу:	
- Кут повороту основи 0°, нахил диска 0°, мм	81,5×295
- Кут повороту основи 45°, нахил диска 0°, мм	81,5×205
- Кут повороту основи 0°, нахил диска 45°, мм	43×295
- Кут повороту основи 45°, нахил диска 45°, мм	43×205
Вага нетто/брутто, кг	13,5 /14,5 кг

Таблиця 4

Гарантійний термін експлуатації виробу на території України становить 12 місяців з дня продажу.

Термін служби виробу становить 3 роки. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

Умови зберігання: рекомендується зберігати виріб в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в інструкції з експлуатації.

Вироби INTERTOOL (в залежності від типу інструменту) відповідають вимогам ДСТУ EN 28662-1-2001; ДСТУ EN 60204-1: 2004; ДСТУ ІЕС 60745-1: 2008; ДСТУ ІЕС 60745-2-5: 2008 (ІЕС60745-2-5: 2008); ДСТУ ІЕС 60745-2-11: 2008; ДСТУ ІЕС 60745-2-14: 2008; ДСТУ ГОСТ

МЕК 61029-1: 2006 (МЕК 61029-1: 1990, MOD); ДСТУ ГОСТ МЕК 61029-2-4: 2006 (МЕК 61029-2-4: 1993, MOD); ДСТУ ГОСТ МЕК 61029-2-9: 2006 (МЕК 61029-2-9: 1995, MOD); ДСТУ ГОСТ 30701-2003 (МЕК 745-2-16-93); ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЕК 745-1-82); ГОСТ 12.2.013.1-91 (МЕК 745-2-1-90); ГОСТ 12.2.013.6-91 (МЕК 745-2-6-89); ГОСТ 30505-97 (МЕК 741-2-15-84); ГОСТ 30506-97 (МЕК 741-2-13-89); ДСТУ CISPR 14-1: 2004; ДСТУ CISPR 14-2: 2007.

Виріб, що відслужив свій термін, приналежності й упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

11. КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу приведена в Таблиці 5.

Найменування	Кількість, шт.
"Пила торцювальна висувна електрична DT-0625 профі"	1
Інструкція з експлуатації	1 - 2
Гарантійний талон	1
Додаток №1 (Список сервісних центрів)	1
Комплект щіток електродвигуна (2 шт.)	1
Ключ гайковий	1
Затискна струбцина	1
Мішок для збору пилу	1
Пиляльний диск	1
Пакувальна коробка	1

Таблиця 5.

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

12. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом зі звичайним сміттям. Виріб, що відслужив свій термін, приналежності й упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.

УВАГА! Ремонт, модифікація й перевірка електроінструментів INTERTOOL повинні проводитися тільки в авторизованих сервісних центрах INTERTOOL. При використанні або техобслуговуванні інструмента завжди стежте за виконанням всіх правил і норм безпеки.

ПРИМІТКА

Торгова марка INTERTOOL безперервно працює над удосконаленням своїх виробів, тому ми зберігаємо за собою право на внесення змін в технічні дані, згадані в цьому посібнику з експлуатації (Технічному паспорті) і комплектацію без попереднього повідомлення.