

ВЕРСТАТ СТРІЧКОВИЙ ШЛІФУВАЛЬНИЙ



МОДЕЛЬ MM2617

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата шліфувального моделі MM2617 торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Вимоги по заходах безпеки	4
4. Принципова будова верстата	6
5. Експлуатація й технічне обслуговування	7

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) поширюється на верстат шліфувальний моделі MM2617 (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen і призначена для ознайомлення споживача (користувача) з призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням верстата.

Верстат призначений для шліфування заготовок з деревини, деревних плит і матеріалів, які не утворюють іскор і не виділяють шкідливі й небезпечні для здоров'я речовин.

Для шліфування заготовок верстат оснащений шліфувальною стрічкою й двома столами.

Конструкція столів дозволяє міняти кут їх нахилу в діапазоні 0°...45°.

Конструкція верстата передбачає коливання (осциляцію) корпусу механізму привода шліфувальної стрічки.

Верстат обладнаний патрубками для підключення до аспіраційної системи.

Верстат придатний до застосування в промисловому виробництві.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Інструкція не містить опису методів шліфування заготовок.

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання і має навички роботи на даному типі верстатів.

Верстат передбачений для роботи від мережі змінного струму напругою 380 В. Підключення верстата рекомендується виконувати через автоматичний вимикач від перевантажень потужністю 25 А. Не рекомендується для підключення верстата використовувати кабель-подовжувача.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 лк (люксів).

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносно вологості повітря не більш 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуюйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Надійність роботи верстата й строк його служби багато в чому залежать від його грамотної експлуатації, тому перед монтажем верстата необхідно уважно ознайомитися із цим Керівництвом.



УВАГА!

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача. Ця Інструкція не враховує змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання цієї Інструкції. У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики, малюнки принципової будови, комплектація верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.



УВАГА!

При самостійному внесенні в конструкцію верстата, претензії до роботи верстата не приймаються.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Розмір шліфувальної стрічки (Д*Ш), мм	3120*170
Швидкість шліфувальної стрічки, м/с	18
Розмір столів (Д*Ш), мм	1180*250
Діапазон кута нахилу столів, градус	±45°
Електродвигун привода шліфувальної стрічки	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	4
- швидкість обертів шпинделя, об/хв	2890
Електродвигун привода коливання (осциляції)	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	0,25
Вага нетто, кг	200
Габаритні розміри (ДхШхВ), мм	1870*660*1080
Розмір (діаметр) патрубку для приєднання до аспіраційної системи, мм	100



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

Верстат обладнаний мінімальними засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому, які не можуть урахувати всі аспекти безпеки при експлуатації верстата.

На верстат нанесені знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).

В доповнення до засобів безпеки, якими обладнаний верстат, знаків безпеки, які нанесені на верстат, заходів безпеки, які зазначені в цій Інструкції, необхідно дотримуватися загальних заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів безпеки при роботі на верстаті може привести до нанесення шкоди здоров'ю й ушкодженню верстата.

Інструкція не містить опису методів шліфування заготовок.

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання і має навички роботи на даному типі верстатів.

Перш ніж включити верстат приберіть з нього інструмент, який використовувався при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою, при наявності на підлозі масляних плям, розсипаної стружки, ошуків і т. п.

Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці;
- приєднайте верстат до аспіраційної системи.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;

- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, заходу гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднаєте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливе тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.

При роботі на верстаті контролюйте:

- стійкість верстата на місці установки;
- правильність переміщення шліфувальної стрічки по роликах;
- цілісність шліфувальної стрічки;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність і справність вузлів і деталей верстата.

УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміни шліфувальної стрічки, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Перед укладанням заготовки на стіл очистите стіл від залишків відпилу й стружки.

Для видалення ошурок використовуйте щітку з м'яким ворсом.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти ошурки руками, обдуванням.

Для очищення шліфувальної стрічки виробником рекомендується використовувати спеціальний олівець.

Перед шліфуванням перевірте відсутність у заготовці цвяхів, шурупів, сколовши й інших ушкоджень, які можуть вивести з ладу верстат і завдати шкоди здоров'ю.

Притиснення заготовки до шліфувальної стрічки виконуйте рівномірно всією площиною шліфування. Не прикладайте надмірного зусилля до заготовки.

Не використовуйте верстат для шліфування заготовок з матеріалів, для шліфування яких верстат не призначений.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Виконувати шліфування заготовки одночасно із двох сторін.

При шліфуванні дрібних заготовок використовуйте спеціальні пристосування для їхнього притиснення до стола.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів зухвалих зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або

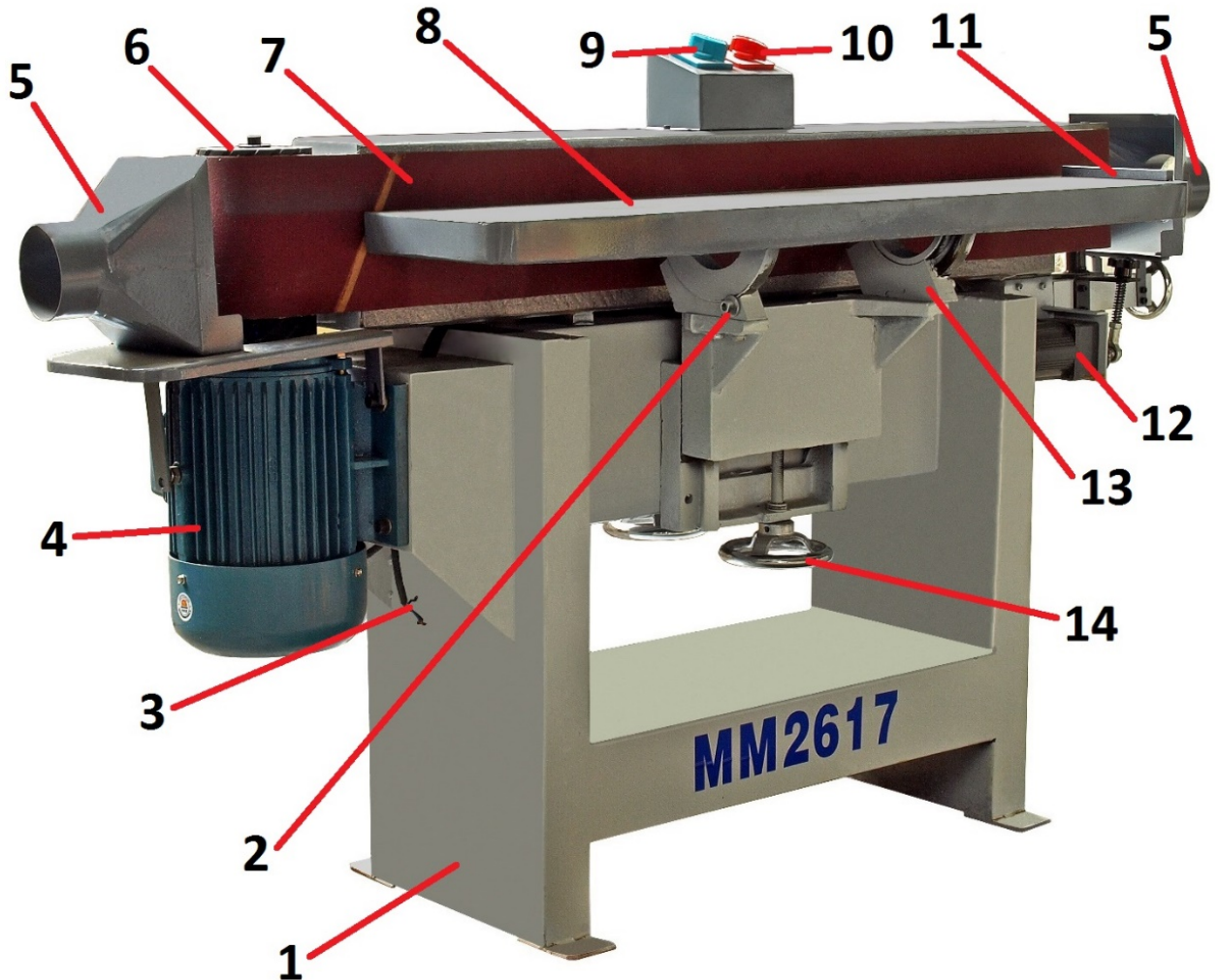
наркотичного сп'яніння.

Працювати на верстаті без приєднання його до аспіраційної системи.

Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками рук.

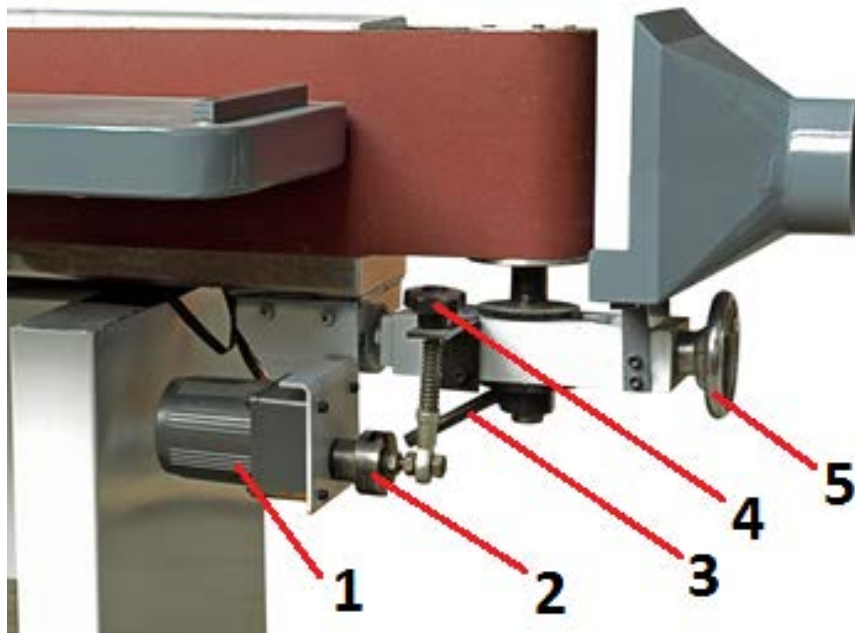
Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

1 – станина; 2 – болт фіксування нахилу стола; 3 – кабель приєднання верстата до електричної мережі; 4 – електродвигун привода шліфувальної стрічки; 5 – патрубок приєднання аспіраційної системи; 6 – приводний ролик шліфувальної стрічки; 7 – шліфувальна стрічка; 8 – стіл шліфувальний; 9 – перемикач включення/вимикання електродвигуна привода шліфувальної стрічки; 10 – перемикач включення/вимикання електродвигуна привода осциляції; 11 – упор; 12 – електродвигун привода осциляції; 13 – кронштейн нахилу шліфувального стола; 14 – маховик переміщення стола шліфувального



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – електродвигун привода осциляції; 2 – механізм привода осциляції; 3 – рукоятка регулювання розташування стрічки на приводних роликах; 4 – рукоятка регулювання величини коливань шліфувальної стрічки; 5 – маховик регулювання натягу шліфувальної стрічки



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Верстат постачається в упакованні частково розібраним вигляді зі знятими патрубками приєднання аспіраційної системи (поз. 5 мал. 1.1) і корпусом перемикачів (поз. 9, 10 мал. 1.1).

Верстат поставляється з відрегульованим натягом шліфувальної стрічки.

Верстат повинен бути встановлений на міцній рівній поверхні. Поверхня повинна витримувати вагу верстата з вагою заготовки і не мати ухилів по горизонталі.

При виборі місця для установки верстата враховуйте:

- наявність необхідного вільного простору навколо верстата для безперешкодного виконання шліфування заготовок різної довжини, виконання технічного обслуговування й ремонту верстата;
- наявність вільного доступу до електрощита приєднання верстата до електричної мережі;
- достатність освітленості робочої зони;
- можливість підключення до аспіраційної системи;
- можливість прикріплення верстата до місця установки.

Транспортування верста в упакованні і встановлення на підготовлену поверхню виконуйте із застосуванням засобів малої механізації.

Після установки верстата на обране місце прикріпите його до місця установки. Після закріплення верстата встановите на нього патрубки приєднання аспіраційної системи (поз. 5 мал. 1.1) і корпус перемикачів (поз. 9, 10 мал. 1.1).

**УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувальної стрічки й шліфувального кола, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися через автоматичний вимикач.

**УВАГА!**

Перед приєднанням верстата до електричної мережі переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у вимкнене положення «0».

Виконайте заземлення верстата.

ПІДГОТОВКА ВЕРСТАТА ДО РОБОТИ І ВИКОНАННЯ ШЛІФУВАННЯ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до

електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте верстат до аспіраційної системи.

4. Відрегулюйте, при необхідності, кут нахилу столів (поз. 8 мал. 1.1) шліфувальних.

5. Переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у вимкнене положення «0».

6. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у вимкнене положення.

7. Приєднайте верстат до електричної мережі й зведіть автомат в увімкнене положення.

8. Переведіть перемикач (поз. 9 мал. 1.1) в увімкнене положення «I». Переведіть перемикач (поз. 10 мал. 1.1) в увімкнене положення «I».

Дайте шліфувальній стрічці набрати конструктивно передбачену швидкість руху.

9. Виконайте шліфування заготовки.

10. Після закінчення шліфування переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у вимкнене положення «0».

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.

**УВАГА!**

При виявленні нехарактерних для верстата шумів, скреготу, заходу гару негайно переведіть перемикачі (поз. 9, 10 мал. 1.1) у вимкнене положення «0» і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

При шліфуванні заготовки шліфувальною стрічкою (поз. 7 мал. 1.1) завжди розташовуйте заготовку щільно до упору (поз. 11 мал. 1.1).

При притисненні заготовки до шліфувальної стрічки не прикладайте до заготовки надмірного зусилля. Додаток до заготовки надмірного зусилля приводить до погіршення якості оброблюваної поверхні, швидкому зношуванню шліфувальної стрічки й зниженню строку експлуатації верстата.

Для зміни шліфувальної стрічки:

- послабте натяг шліфувальної стрічки (поз. 7 мал. 1.1) – обертанням маховика (поз. 5 мал. 1.2) проти годинникової стрілки;
- замініть шліфувальну стрічку (поз. 7 мал. 1.1). Стрілка на не робочій стороні шліфувальної стрічки повинна збігатися зі стрілкою на корпусі;
- натягніть шліфувальну стрічку (поз. 7 мал. 1.1) – обертайте маховик (поз. 5 мал. 1.2) за годинниковою стрілкою.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від пилу й тирси, технічного обслуговування й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводите профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти точність шліфування й продовжить строк його служби.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні очистите верстат від пилу й стружки, перевірте міцність кріплення верстата до місця установки, захисних огорожень, цілісність шліфувальної стрічки, корпуса перемикачів, кабелю підключення до електричної мережі й заземлюючого провідника.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>