

ВЕРСТАТ ТОКАРНИЙ ПО ДЕРЕВУ



модель MCF1440

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата токарного по дереву моделі MCF1440 торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Принципова будова верстата	3
4. Заходи безпеки	5
5. Транспортування, розпакування, встановлення	7
6. Експлуатація й технічне обслуговування	8

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі – Інструкція) поширюється на верстат токарний по дереву моделі MCF1440 (далі – верстат) і призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням верстата.

Верстат призначений для токарної обробки заготовок з різноманітних порід деревини й виготовлення виробів різної форми.

Верстат відноситься до верстатів настільного типу і придатний до застосування в побутових умовах й одиничному виробництві.

Верстат не призначений для обробки не дерев'яних матеріалів.



УВАГА!

Інструкція з експлуатації не містить докладних вказівок щодо методів обробки заготовок з деревини.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики, малюнки принципової будови верстата ц комплектація верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Верстат повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +10° С до +35° С і відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу атмосферних опадів.

При внесенні верстата у зимовий час чи з неопалюваного приміщення, складу в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не вмикайте верстат до прогрівання

верстата до температури приміщення і зникнення випарів конденсату з поверхні верстата, але не менше протягом 8 годин.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата й його технічних характеристик, претензії до роботи верстата не приймаються.

Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дане Керівництво є важливою частиною верстата й не повинне бути загублене в процесі його експлуатації. При продажі верстата Керівництво необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

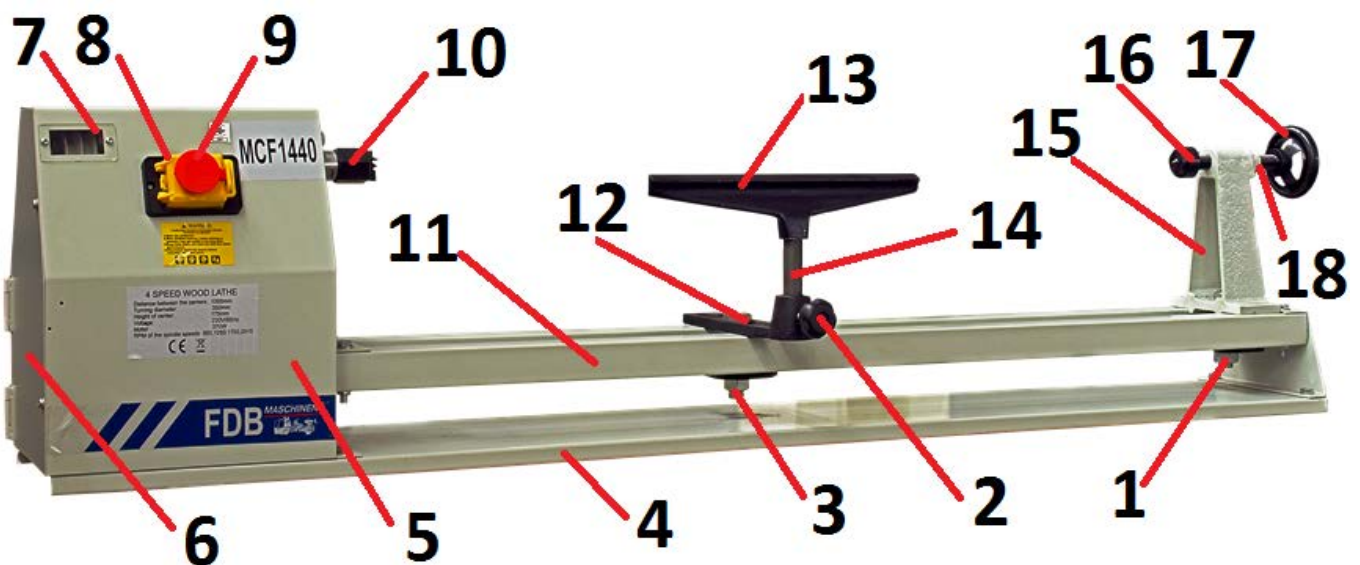
Найменування параметру	Величина параметру
Максимальний діаметр заготовки, мм	355
Максимальна довжина заготовки, мм	1000
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	850-2510
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	ручний – перестановка приводного паса
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,370
Вага нетто, кг	25



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

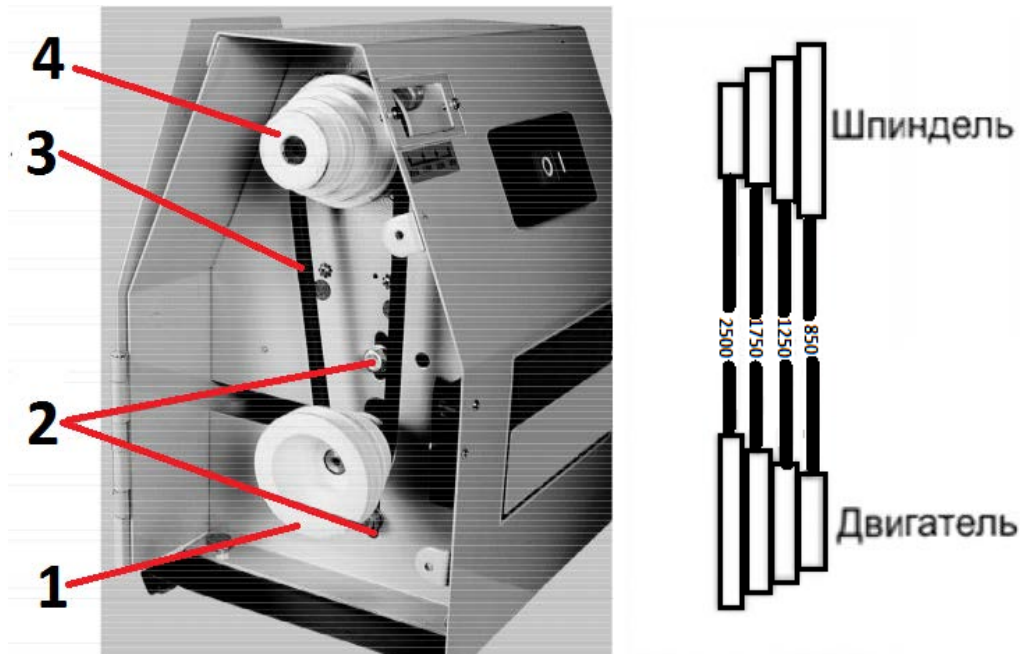
3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

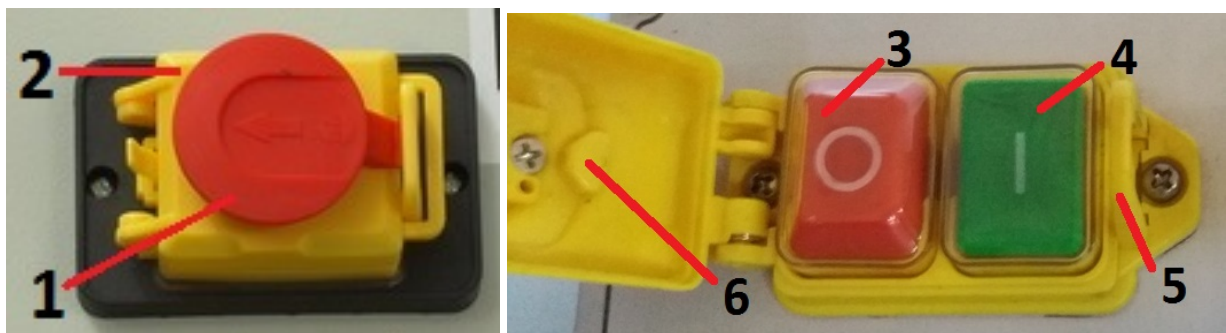
1 – гайка кріплення задньої бабки на напрямних; 2 – гвинт кріплення стійки з опорою для

інструмента; 3 – гайка кріплення підстави опори для інструмента на напрямних; 4 – станина;
 5 – передня бабка; 6 – кришка привода шпинделя; 7 – вікно контролю розташування ременів на шківках; 8 – вимикач; 9 – кнопка аварійної зупинки; 10 – повідковий центр; 11 – напрямні;
 12 – підстава підставки для інструмента; 13 – підручник (опора для інструменту); 14 – стійка опори інструмента;
 15 – задня бабка; 16 – обертовий центр задньої бабки; 17 – маховик переміщення рухливого центру задньої бабки; 18 – гайка фіксування пінолі обертового центру



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – шків електродвигуна; 2 – гвинти кріплення двигуна; 3 – приводний пас; 4 – шків шпинделя



Мал. 1.3 Принципова будова верстата

1 – кнопка аварійної зупинки; 2 – кришка вимикача; 3 – кнопка «СТОП»; 4 – кнопка «ПУСК»; 5 – фіксатор кришки вимикача; 6 – штовхач кнопки аварійної зупинки







УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Верстат обладнаний засобами безпеки для безпечної роботи обслуговуючого персоналу. Передбачені конструкцією засобу безпеки не можуть урахувати всі аспекти безпеки.

На верстаті, як правило, нанесені наступні знаки безпеки:

-  - загальна безпека;
-  - небезпечна електрична напруга;
-  - обертові деталі;
-  - застосовуйте засіб захисту органів зору;
-  - напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів безпеки, зазначених цими знаками може спричинити завдання збитків здоров'ю.

В доповнення до засобів безпеки, якими обладнаний верстат, знаків безпеки, які нанесені на верстат, й заходів безпеки, які зазначені в цій інструкції, необхідно дотримуватися також загальних правил безпеки при роботі на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.



УВАГА!

Інструкція з експлуатації не містить докладних вказівок щодо методів обробки заготовок з деревини.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Встановлення заготовки, регульовальні операції, технічне обслуговування і ремонт виконуйте після відключите (від'єднаєте) верстат від електричної мережі.



УВАГА!

Перед приєднанням верстата до електричної мережі натисніть на кнопку аварійної зупинки (поз. 9 мал. 1.1) до закривання кришки (поз. 2 мал. 1.3) вимикача (поз. 8 мал. 1.2) на фіксатор.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Залишати без нагляду верстат, який працює або включений в електричну мережу.



УВАГА!

Утримуйте різальний інструмент у справному й чистому стані й правильно заточеним.

**УВАГА!**

Використовуйте різальний інструмент тільки за його призначенням.

Перед приєднанням верстата до електричної:

- одягніть засоби індивідуального захисту (спецодяг, спецвзуття, захисні окуляри), підберіть усі звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;

- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці

- очистіть робочий простір навколо верстата від сторонніх предметів;

- перевірте достатню освітленість робочого простору навколо верстата й робочої зони.

Рекомендована освітленість робочої зони повинна бути не менш 500 лк (люксів);

- перевірте цілісність і справність захисних пристроїв, опори для інструмента, задньої бабки, кнопок і рукояток керування, кабелю підключення верстата до електричної мережі, цілісність і міцність кріплення заземлюючого провідника;

- перевірте легкість обертання шпинделя;

- перевірте міцність кріплення передньої бабки до станини;

- перевірте міцність кріплення в шпинделі й задньої бабки повідкового й обертового центрів відповідно;

- перевірте стійкість верстата на місці установки;

- приберіть із верстата інструмент.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті:

- при не справних і знятих захисних пристроях;

- у рукавицях (рукавичках), з перебинтованими кінцівками рук;

- у спецодязі зі звисаючими кінцями, у краватках і звисаючих прикрасах;

- з довгими волоссями, не підібраними під головний убір;

- при поганому самопочутті, у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння або при прийманні лікарських засобів, що знижують увагу

Після запуску верстата, дайте йому попрацювати без навантаження («на холостому ході») протягом 2 хвилин. Сторонній шум, вібрація, запах гару не допускаються.

УВАГА!

При виникненні в процесі роботи на верстаті сторонніх шумів, запаху гару, вібрації, наявності напруги на корпусі верстата або інших дефектів не властивих нормальної роботі верстата негайно виключите верстат натисканням кнопки аварійної зупинки (поз. 9 мал. 1.1) і від'єднаєте кабель від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин виникнення несправностей, які спричинили припинення роботи на верстаті.

**УВАГА!**

Пам'ятайте, що після вимкнення верстата шпиндель (заготовка) буде продовжувати обертатися кілька секунд до повної зупинки.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Зупиняти шпиндель (заготовку) руками або натисканням на нього сторонніх предметів.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.

**УВАГА!**

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата й зміні його технічних характеристик, претензії до роботи верстата не ухвалюються.

Швидкість обертання шпинделя (заготовки) вибирайте індивідуально залежно від породи деревини, наявності й величини сучків і тріщин, типу інструмента й ступені його заточення, форми заготовки, максимального зазору між опорою (поз. 6 мал. 1.1) для інструмента й заготовкою, при відсутності циліндричної поверхні.

Перед початком обробки перевірте правильність установки заготовки в центрах верстатах і перевірте заготовку для перевірки наявності зазору між заготовкою й опорою (поз. 6 мал. 1.1) для інструмента

Регулярно очищайте верстат від стружки.

Очищення верстата від стружки виконуйте щіткою з м'яким ворсом.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Очищати верстат від стружки обдуванням стисненим повітрям.

Виміри заготовок у процесі їх обробки виконуйте після відключення (від'єднання) верстата від електричної мережі.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ, РОЗПАКУВАННЯ, УСТАНОВКА

Верстат постачається в упакованні в зібраному виді з мінімальною комплектацією: повідковий центр (у шпинделі верстата), обертовий центр (у задній бабці), планшайба.

При транспортуванні упаковки з верстатом дотримуйте обережності.

Верстат повинен бути встановлений на міцній рівній поверхні. Ухили поверхні й хитання верстата не допускається

**УВАГА!**

Не міцна й не рівна поверхня може привести до передчасного виходу верстата з ладу й скорочення строку його служби.

Місце установки верстата повинне бути обране з урахуванням підключення верстата до електричної мережі кабелем не довше передбаченого конструкцією верстата, наявності вільного доступу до місця підключення верстата до електричної мережі й навколо верстата для його технічного обслуговування, достатньої освітленості робочої зони. Рекомендована освітленість повинна бути не менше 500 люкс.

Після транспортування упаковки з верстатом до підготовленого місця його установки розпакуйте упаковання, дістаньте верстат й встановіть на місце його установки

Видаліть захисне антикорозійне покриття;

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Використовувати легкозаймисті рідини для видалення антикорозійного покриття.

Виконайте заземлення верстат.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



УВАГА!

Інструкція з експлуатації не містить докладних вказівок щодо методів обробки заготовок з деревини.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Відсутність навичок по механічній обробці деревини може привести до поломки верстата або нанесенню шкоди здоров'ю персонала.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

- одягніть засоби індивідуального захисту (спецодяг, спецвзуття, захисні окуляри), підберіть усі звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;

- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці

- очистіть робочий простір навколо верстата від сторонніх предметів;

- перевірте достатню освітленість робочого простору навколо верстата й робочої зони;

- перевірте цілісність і справність станини (поз. 4 мал. 1.1), направляючих (поз. 11 мал. 1.1), опори для інструмента (поз. 11, поз. 13, поз. 14 мал. 1.1), передньої (поз. 5 мал. 1.1) і задньої (поз. 15, поз. 16, поз. 17 мал. 1.1) бабки, вимикача (поз. 8 мал. 1.1), кабелю підключення верстата до електричної мережі, цілісність і міцність кріплення заземлюючого провідника;

- перевірте легкість обертання шпинделя;

- перевірте міцність кріплення в шпинделі повідкового (поз. 10 мал. 1.1) центру, у задній бабки обертового (поз. 16 мал. 1.1) центру;

- перевірте стійкість верстата на місці установки;

- очистіть заготовку від кори й бруду;

- визначіть центр заготовки;

- установіть заготовку в центрах верстата:

- послабте кріплення (поз. 1 мал. 1.1) задньої бабки (поз. 15 мал. 1.1) на направляючих (поз. 11 мал. 1.) і обертового центру (поз. 16 мал. 1.1);

- установіть один торець заготовки в повідковий центр (поз. 10 мал. 1.1) і пристукніть заготовку дерев'яним молотком. Перемістіть задню бабку (поз. 15 мал. 1.1) до заготовки й зафіксуйте задню бабку гайкою (поз. 1 мал. 1.2) її кріплення. Підіжміть заготовку обертовим центром (поз. 16 мал. 1.1) і зафіксуйте його в цьому положенні гайкою (поз. 18 мал. 1.1) фіксування пінолі. Заготовка повинна щільно притискатися до всієї площини повідкового центру;

- установіть заготовку на планшайбі:

- приклейте центр заготовки до центру опорного блоку – площина заготовки повинна прилягати до всієї площини опорного блоку;

- прикріпіть шурупами з напівкруглою головкою планшайбу до опорного блоку із заготовкою – площина опорного блоку повинна прилягати до всієї площини планшайби;

- установіть планшайбу з опорним блоком із заготовкою на шпиндель і підіжміть заготовку обертовим центром (поз. 16 мал. 1.1) задньої бабки (поз. 15 мал. 1.1);

- відрегулюйте положення опори (поз. 13 мал. 1.1) для інструмента. Рекомендується встановлювати опору не більше 3 мм вище центру заготовки й на відстані не більше 6 мм від заготовки;
- перевірте рукою шпинделя із установленою заготовкою. Шпиндель повинен обертатися вільно;
- приберіть із верстата слюсарний і різальний інструмент;
- виберіть необхідну швидкість обертання шпинделя:
 - відкрийте кришку (поз. 6 мал. 1.1) привода шпинделя;
 - послабте гвинти (поз. 2 мал. 1.2) фіксування натягу приводного паса;
 - перемістіть електродвигун убік шпинделя й установіть приводний пас на відповідні шків електродвигуна й шпинделя згідно зі схемою розміщення (мал. 2);
 - відпустіть електродвигун – ремінь натягнеться під вагою електродвигуна;
 - закріпіть гвинти (поз. 2 мал. 1.2) фіксування натягу приводного паса;
 - закрийте кришку (поз. 6 мал. 1.1) привода шпинделя;
- натисніть на кнопку аварійної зупинки (поз. 9 мал. 1.1) до фіксування кришки (поз. 2 мал. 1.3) вимикача фіксатором (поз. 5 мал. 1.3);
- приєднайте верстат до електричної мережі;
- відкрийте кришку (поз. 2 мал. 1.3) вимикача;
- увімкніть верстат кнопкою «ПУСК» (поз. 4 мал. 1.3);
- приступіть до обробки заготовки. Обробку заготовки не циліндричної форми, із сучками й тріщинами рекомендується починати на мінімальній швидкості обертання й з мінімальним врізанням інструмента в заготовку.

Після закінчення обробки заготовки:

- вимкніть верстат кнопкою «СТОП» (поз. 3 мал. 1.3);
- від'єднайте верстат від електричної мережі;
- очистіть верстат від стружки й обрізок заготовки;
- очистіть робочу зону навколо верстата;
- підготуйте верстат до подальшої експлуатації.

Для зміни приводного паса:

- відкрийте кришку (поз. 6 мал. 1.1) привода шпинделя;
- послабте гвинти (поз. 2 мал. 1.2) кріплення двигуна;
- перемістіть електродвигун убік шпинделя, замініть приводний пас і встановіть його на відповідні шків електродвигуна й шпинделя згідно зі схемою розміщення (мал. 2);
- відпустіть електродвигун – ремінь натягнеться під вагою електродвигуна;
- закріпіть гвинти (поз. 2 мал. 1.2) фіксування натягу приводного паса;
- закрийте кришку (поз. 6 мал. 1.1) привода шпинделя.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.

УВАГА!



Технічне обслуговування й ремонт верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Здійснюйте щозмінне й періодичні технічні обслуговування, і ремонти згідно діючих нормативних документів на ремонт верстатного встаткування й з урахуванням даної Інструкції.

Щозмінні технічні обслуговування виконуються працівниками, які працюють на верстаті

(операторами).

Періодичні технічні обслуговування й ремонти повинні виконуватися навченим персоналом для виконання цих видів робіт.



УВАГА!

При виконання періодичних технічних обслуговувань і ремонтів не навченим персоналом претензії в роботі верстата не ухвалюються.



УВАГА!

Пам'ятайте, що рівень зношування верстата залежить від індивідуального застосування, умов експлуатації й технічного обслуговування.

При щозмінному технічному обслуговуванні:

- очистіть верстат від стружки й обрізків заготовки;
- перевірте цілісність і справність захисних пристроїв, опори для інструмента, передньої й задньої бабки, кнопок і рукояток керування, кабелю підключення верстата до електричної мережі, цілісність і міцність кріплення заземлюючого провідника;
- перевірте легкість обертання шпинделя.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>