



Рейсмусовий верстат



Модель MB330

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку рейсмусового верстата моделі MB330 торгівельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Опис і робота верстата.....	3
3. Основні технічні характеристики верстата	4
4. Принципова будова верстата	5
5. Розпакування й установка	6
6. Експлуатація й технічне обслуговування	7

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) поширюється на рейсмусовий верстат моделі MB330 (далі верстат) торгівельної марки FDB Maschinen, і призначена для ознайомлення споживача (користувача) до початку експлуатації верстата з його призначенням, основними заходами безпеки при його експлуатації, основними технічними характеристиками верстата, будовою основних його вузлів, порядком дотримання технічного обслуговування.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Наведені в даній Інструкції специфікації, технічні характеристики й малюнки являють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Дана Інструкція не містить докладних вказівок щодо методів простругування заготовок у розмір.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи із простругування заготовок у розмір на даному типі верстатів.



УВАГА!

Не приступайте до роботи на верстаті не володіючи методам виконання робіт із простругування заготовок у розмір і не ознайомившись зі даною Інструкцією.



УВАГА!

Перед роботою на верстаті обов'язково ознайомтесь з даною Інструкцією про заходи безпеки. Безпечна робота на верстаті залежить від застосування засобів індивідуального захисту й дотримання відповідних заходів безпеки при виконанні робіт із простругування заготовок.

Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

**УВАГА!**

Перед початком експлуатації виконаєте пусконаладжувальні роботи згідно з рекомендаціями даної Інструкції.

Пусконаладжувальні роботи повинні виконувати фахівці, які навчені виконанню зазначених видів робіт.

**УВАГА!**

При самостійному виконанні монтажних і пусконаладжувальних робіт або залученні не навчених фахівців, претензії до якості роботи верстата не приймаються.

Для забезпечення безвідмовної й безпечної роботи на верстаті дотримуйтеся вимог, зазначених у даній Інструкції.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата дану Інструкцію необхідно передати новому власнику.

2. ОПИС І РОБОТА ВЕРСТАТА

Верстат призначений для простругування заготовок в розмір по товщині з різних порід деревини в побутових умовах. Подача заготовки здійснюється за допомогою вальців, що подають.

**УВАГА!**

Верстат не передбачений для тривалої безперервної роботи і простругування заготовок в розмір в великих обсягах протягом короткого терміну роботи.

**УВАГА!**

Верстат не призначений для стругання заготовок із деревних плит і інших матеріалів.

**УВАГА!**

При перевантаженні верстата чи простругування деревних плит і інших матеріалів, претензії до роботи верстата не приймаються.

Простругування заготовки на рейсмусовому верстаті виконують після її попереднього простругування на фугувальному верстаті.

Верстат повинен експлуатуватися при відсутності прямого впливу атмосферних опадів і сонячних променів при температурі повітря від +5...35°C и відносною вологістю повітря не більш 35%...50%.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуюйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Даний верстат обладнаний засобами безпеки персоналу при роботі на ньому. Засоби безпеки верстата не можуть урахувати всіх заходів безпеки при роботі на ньому.

На верстаті як правило застосовуються наступні знаки безпеки:



- загальна безпека;



- небезпечна електрична напруга;



- обертові деталі;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання вимог безпеки, зазначених цими знаками може спричинити завдання збитків здоров'ю й матеріального збитку.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ ПЕРЕВІРТЕ:

- ✓ достатню освітленість робочого місця;
- ✓ справність привода робочого валу й вальців подачі заготовки;
- ✓ міцність кріплення ножів робочого вала;
- ✓ надійність закриття кожухів механізму приводу, електроустаткування;
- ✓ підберіть звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на всі передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір. Надягніть засіб захисту органів зору (захисні окуляри або захисну маску);
- ✓ відповідність приєднання верстата до електричної мережі способом передбаченим конструкцією верстата.

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Відсутність навичок по виконанню стругальних робіт може привести до поломки верстата або нанесенню шкоди здоров'ю.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

- працювати на верстаті при поганому самопочутті;
- працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках) прикрасах, що звисають, і спецодягу зі звисаючими кінцями, без застосування засобів захисту органів зору;
- залишати без догляду працюючий, а також включений у мережу верстат;
- очищати відсік стружковидалення при працюючому верстаті;
- подавати оброблювану заготовку в напрямку протилежному подачі;
- захищати робочий простір у зоні біля верстата.

3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА

Найменування показника	Величина
Максимальна ширина стругання, мм	330
Висота стругання, мм	6-210
Максимальна глибина стругання ¹⁾ , мм	3
Швидкість подачі заготовки, м/хв	6
Швидкість обертання вала, об/хв	8000

Кількість стругальних ножів. шт.	2
Електродвигун:	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	2
Вага нетто, кг	25

¹⁾ глибина стругання залежить від ширини стругання заготовки і породи деревини.

Залежність глибини стругання від ширини стругання заготовки:

ширина заготовки, мм	глибина стругання, мм
0 - 100	0 – 3
100 - 210	0 – 2
210 - 300	0-1



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата наведені в даній Інструкції основні технічні характеристики представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

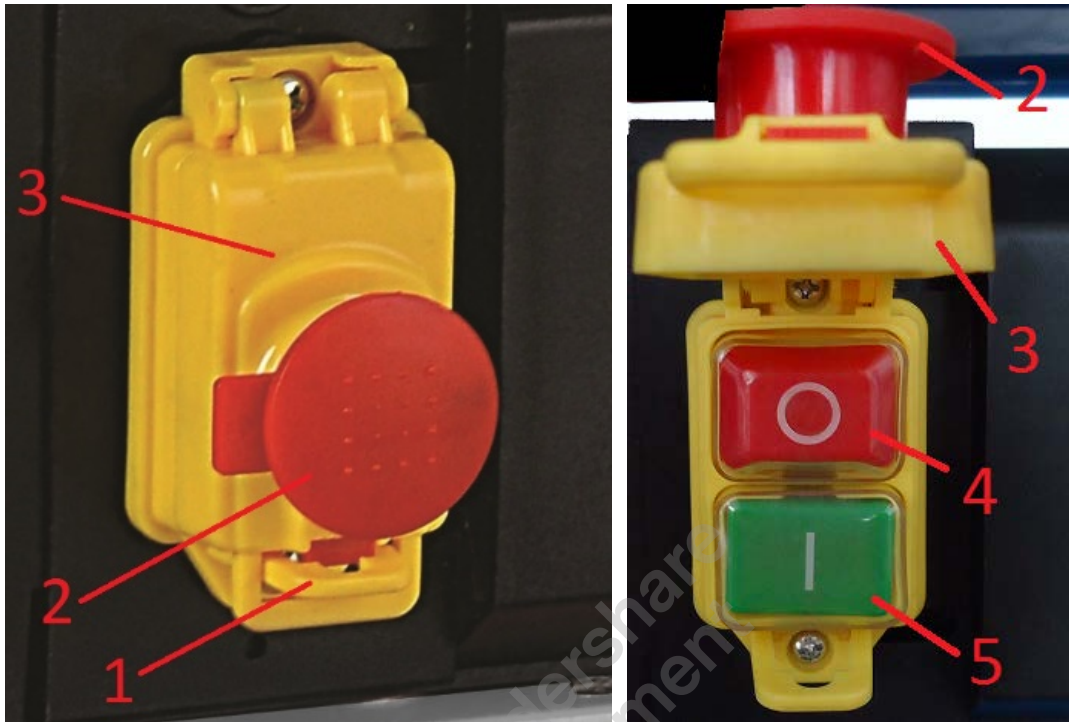
4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал 1.1 Принципова будова верстата

1 - кнопка аварійної зупинки; 2 – перемикач; 3 – захист від перевантаження електродвигуна по

струму; 4 – ручка для транспортування; 5 - ролики для розміщення заготовок; 6 – рукоятка регулювання глибини стругання; 7 – масштабна лінійка; 8 – показчик масштабної лінійки; 9 – кришка блоку привода; 10 – додатковий стіл приймання заготовки; 11 – стругальний стіл; 12 – додатковий стіл подачі заготовки



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – фіксатор кришки перемикача; 2 – кнопка аварійної зупинки; 3 – кришка перемикача; 4 – кнопка вимикання «О» верстата; 5 – кнопка вмикання «І» верстата



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата наведені в даній Інструкції малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

5. РОЗПАКУВАННЯ Й УСТАНОВКА

Верстат постачається в упаковці в зібраному виді зі знятою рукояткою (поз. 6 мал. 1.1) регулювання глибини стругання.

При переміщенні верстата дотримуйтесь обережності, враховуйте вагу і габарити верстата.

Верстат повинен бути встановлений на рівну поверхню. Ухили поверхні не допускаються.

При виборі місця установки верстата врахуйте необхідність доступу для подачі заготовки для простругування і її приймання після простругування.

Для транспортування рекомендується використовувати засоби малої механізації.

Дістаньте верстат з упаковки, видаліть захисне антикорозійне покриття й установіть на заздалегідь підготовлену рівну поверхню.

Для видалення захисного антикорозійного покриття застосовуйте рідини для знежирення поверхонь.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Використовувати нітророзчинники й інші легкозаймисті рідини для видалення антикорозійного покриття.

Виконаєте заземлення корпусу верстата.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Експлуатація верстата без заземлення його корпусу.

Пусконаладжувальні роботи рекомендується доручити фахівцям, навченим зазначеним видам робіт.

**УВАГА!**

При самостійному виконанні пусконаладжувальних робіт або залученні не навчених фахівців, претензії до роботи верстата не приймаються.

Електроживлення верстата здійснюється від електричної мережі напругою 220 В приєднанням кабелю верстата через захисні пристрої від короткого замикання – запобіжники або автоматичні вимикачі.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Підключення верстата до електричної мережі скруткою жив кабелів верстата й жив електричної мережі.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

**УВАГА!**

Всі роботи по підготовці верстата до роботи, регулюванню глибини стругання заготовки, очищенню верстата від стружки, технічному обслуговуванню й ремонту виконуйте після вимкнення і від'єднання верстата від електричної мережі.

Перед першим пуском і щодня перед початком роботи, до подачі електричної напруги на верстат, перевірте:

- паралельність стругального столу й робочого вала. Верстат поставляється із заводським регулюванням паралельності стругального столу й робочого валу;
- висоту ножів над поверхнею ножового валу – не більш 0,5 мм;
- ступінь заточення стругальних ножів;
- рівномірність висоти стругальних ножів між ножами – не більш 0,01 мм;
- міцність кріплення стругальних ножів;
- цілісність кабелю приєднання верстата до електричної мережі;
- цілісність і надійність приєднання заземлюючого провідника.

Після закінчення перевірки приєднайте верстат до електричної мережі, відкрийте кришку (поз. 3 мал. 1.2) перемикача й увімкніть кнопкою «I» (поз. 5 мал. 1.2) верстат і дайте верстату попрацювати без навантаження протягом 2-х хвилин. Сторонні шуми, скрегіт, вібрація, запах гарі не допускаються.

**УВАГА!**

При виникненні вібрації, запаху гару, сторонніх шумів, скреготу, напруги на корпусі верстата негайно вимкніть верстат кнопкою аварійної зупинки верстата (поз. 1 мал. 1.1; поз. 2 мал. 1.2) до її фіксування фіксатором.(поз. 1 мал. 1.2).

Заготовки перед простругуванням по товщині, перевірте на відсутність цвяхів і попередньо простругайте на фугувальному верстаті.

**УВАГА!**

Не допускайте простругування деформованих заготовок, без попереднього простругування однієї із площин на стругальному (фугувальному) верстаті.

Подавайте заготовку рівномірно до її захвату вальцями.

Після захвату заготовки вальцями не прикладайте зусилля для подачі заготовки.

При необхідності підштовхування заготовки при завершенні простругування – виконуйте цю операцію заготовкою меншої товщини.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Прикладати надмірне зусилля для підштовхування заготовки.

**УВАГА!**

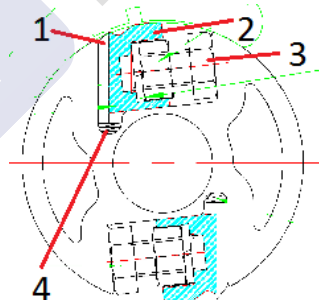
До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті з відкритою кришкою блоку привода.

Висоту стругальних ножів і їх рівномірність установки стосовно поверхні ножового вала й по окружності регулюють двома крайніми притискними болтами. Після закінчення регулювання закручують усі інші болти кріплення стругальних ножів.

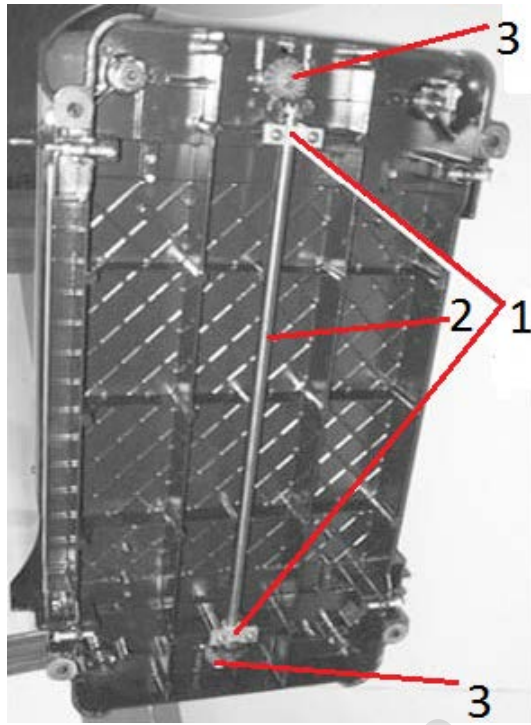
Для зміни стругальних ножів послабте болти (поз 3 мал. 2) упорної планки (поз. 2 мал. 2) стругальних ножів (поз. 1 мал. 2). Замініть стругальні ножі. Установіть ножі на пружини, зафіксуйте їх крайніми болтами упорної й відрегулюйте висоту ножів стосовно валу (не більш 0,5 мм) і по різниці висоти між собою (не більш 0.01) мм. Після закінчення регулювання затягніть усі болти кріплення упорної планки.



Мал. 2 Схема установки ножів

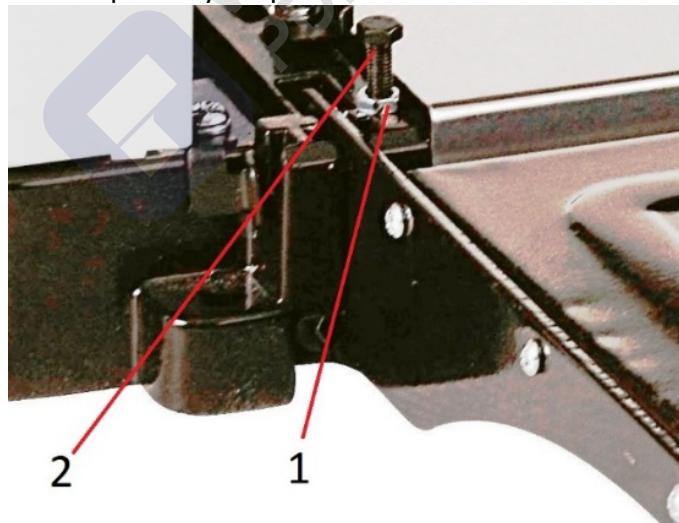
1 – стругальний ніж; 2 – упорна планка; 3 – болти упорної планки; 4 - пружина

Для регулювання паралельності стругального стола й робочого вала помістите верстат на відповідну сторону й послабте кріплення відповідного опорного підшипників (поз.1 мал. 3) вала (поз. 2 мал. 3) механізму регулювання глибини стругання (далі привод). Виведіть із зачеплення відповідну конічну шестірню (поз. 3 мал. 3) привода й повертаючи шестірню (поз. 3 мал. 3) привода відрегулюйте положення стругального стола – зрушення одного зуба шестірні піднімає (за годинниковою стрілкою) або опускає (проти годинникової стрілки) стіл на 0,1 мм.



Мал. 3 Схема регулювання паралельності стругального столу й робочого валу
1 – опорні підшипники; 2 – вал механізму регулювання глибини різання; 3 – конічна шестірня привода

Для регулювання паралельності стругального столу й додаткових столів послабте гайку (поз. 1 мал. 4) фіксування регулювального болта (поз. 2 мал. 4) і повертаючи регулювальний болт відрегулюйте паралельність відповідного додаткового стола стосовно стругального стола. Для визначення паралельності використовуйте рівень.



Мал. 4 Схема регулювання паралельності стругального й додаткових столів
1 – гайка регулювального болта; 2 – регулювальний болт



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата наведені в даній Інструкції малюнки виконання регулювальних робіт верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

У процесі й після закінчення роботи очищайте верстат від стружки.

Після закінчення роботи очистіть верстат від стружки й смоли. Для видалення смоли використовуйте не горючі розчинники.

Регулярно знімайте кришку блоку привода й очищайте привод і механізм регулювання глибини стругання від стружки й пили. Після очищення механізму регулювання глибини стругання, виконаєте його змащування.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт протягом гарантійного терміну експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>