



## РУЧНИЙ ВИРУБНИЙ ПРЕС



/

МОДЕЛЬ HN-4

## ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

## Інструкція по експлуатації (копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку ручного вирубного преса моделі HN-4 торговельної марки FDB.

### Зміст

|                                                                           |   |
|---------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. Загальні відомості про верстат .....                                   | 2 |
| 2. Основні технічні характеристики верстата .....                         | 3 |
| 3. Принципова будова верстата .....                                       | 4 |
| 4. Транспортування, експлуатація й технічне обслуговування верстата ..... | 5 |

### 1. ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВЕРСТАТ

Дана Інструкція по експлуатації (далі – Інструкція) поширюється на ручний вирубний прес моделі HN-4 (далі – верстат) торговельної марки FDB і призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням верстата.

Верстат призначений для вирубки в заготовках з листового металу з низьким змістом вуглецю кутів різної форми. Також верстат можна використовувати для обрубання на заготовках з листового металу з низьким змістом вуглецю надлишків металу.

Вирубка в заготовках з листового металу виконується вручну механічним приводом.

Верстат відноситься до верстатів настільного типу.



#### **УВАГА!**

Інструкція по експлуатації не містить докладних вказівок щодо методів вирубання кутів і обрубання залишків металу з листового металопрокату.



#### **УВАГА!**

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на даному типі верстатів.



#### **УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені технічні характеристики й малюнки представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Верстат повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +5° С до +35° С і відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу атмосферних опадів.

Верстат обладнаний засобами безпеки для безпечної роботи обслуговуючого персоналу. Передбачені конструкцією засоби безпеки не можуть урахувати всі аспекти безпеки. Для безпечної роботи на верстаті крім зазначених у керівництві заходів безпеки, необхідно також дотримувати загальноприйнятих правил безпеки при роботі на металообробних й вирубних верстатах.

Перед початком роботи на верстаті ознайомтеся з даною Інструкцією для експлуатації. Зверніть увагу на вказівки по заходах безпечної роботи на верстаті.

Перед початком виконання роботи на верстаті:

- одягніть засоби індивідуального захисту (спецодяг, спецвзуття, рукавички), підберіть усі звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;

- очистіть робочий простір навколо верстата від сторонніх предметів;
- перевірте достатню освітленість робочого простору навколо верстата й робочої зони.

Рекомендована освітленість робочої зони повинна бути не менш 500 люкс;

- перевірте:
  - міцність кріплення верстата до місця установки;
  - міцність кріплення ножів;
  - легкість переміщення повзуна з ножами.



#### **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті в спецодязі зі звисаючими кінцями, зі звисаючих прикрасах, при поганому самопочутті, у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння або при прийманні лікарських засобів, що знижують увагу.

Робота на верстаті і його технічне обслуговування з дотримання рекомендацій, вказівок і вимог даної Інструкції забезпечить безвідмовну роботу верстата й продовжить строк його експлуатації.



#### **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.



#### **УВАГА!**

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата й зміні його технічних характеристик, претензії до роботи верстата не приймаються.

Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинне бути загублена в процесі його експлуатації. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

## **2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА**

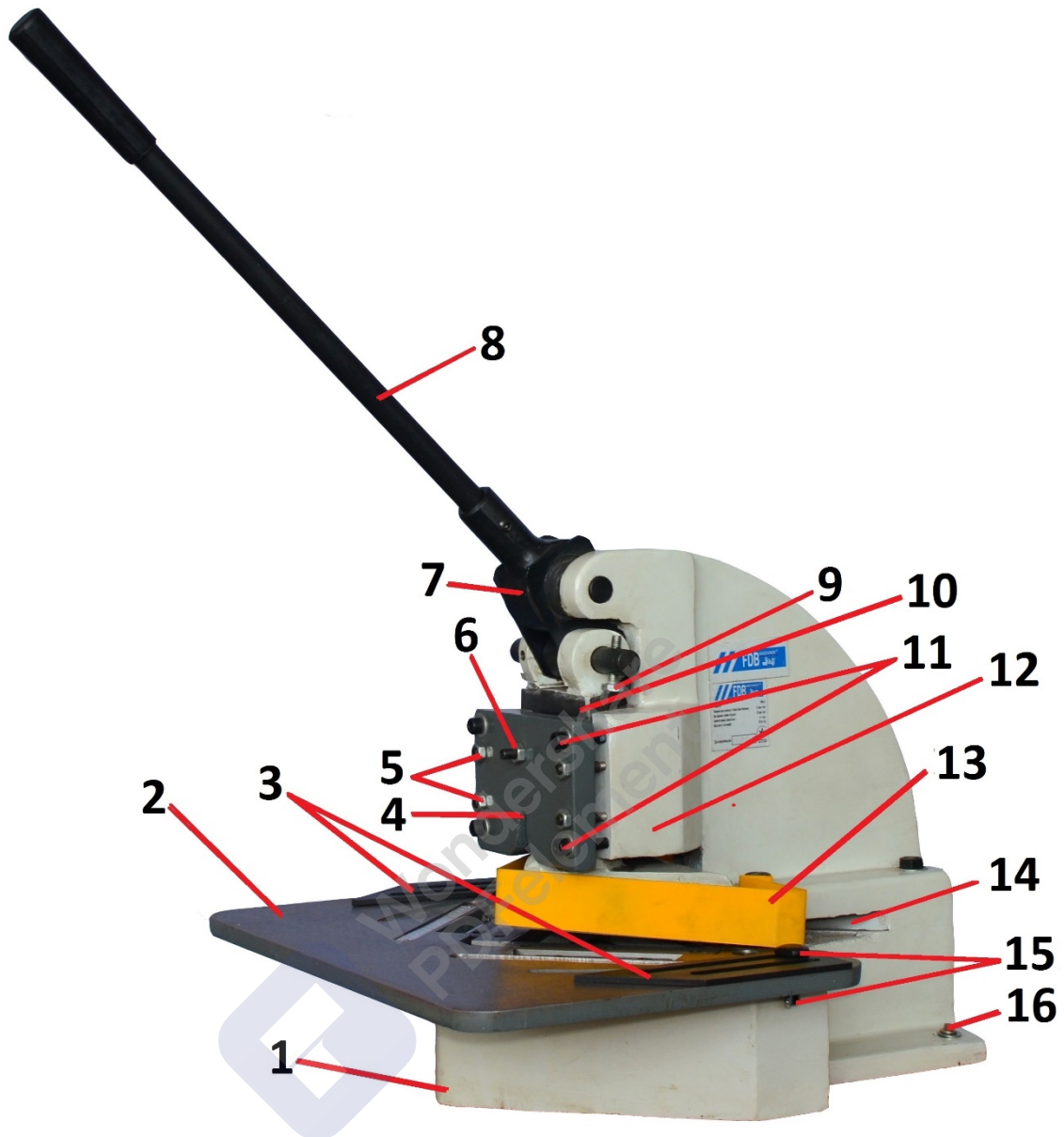
| Найменування показника                                        | Значення показника |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|
| Максимальна товщина листового металу, мм                      | 1,6                |
| Мінімальний внутрішній кут вирубки, градус                    | 90                 |
| Максимальна довжина вирубки, мм                               | 160                |
| Розмір стола (Д*Ш), мм                                        | 465*310            |
| Зусилля вирубки, т                                            | 4                  |
| Хід штока, мм                                                 | 10                 |
| Габаритні розміри верстата із установленою ручкою (Д*Ш*В), мм | 465*850*830        |
| Вага нетто, кг                                                | 95                 |



#### **УВАГА!**

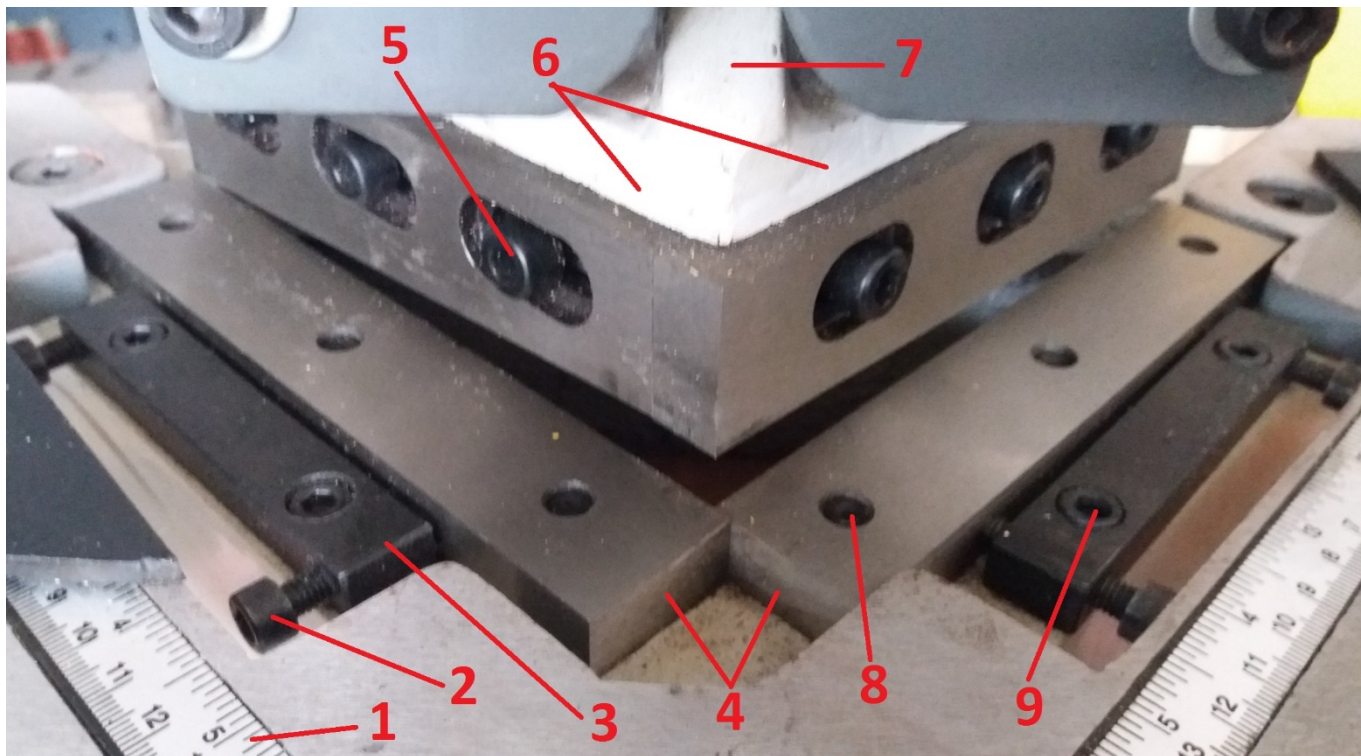
У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені технічні характеристики представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

## 3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

1 – основа верстата; 2 – стіл; 3 – направляючі; 4 – притискна плита; 5 – шпильки з контргайками регулювання притискної плити; 6 – шпилька з контргайкою регулювання легкості переміщення штока; 7 – ексцентриковий механізм; 8 – важіль керування ексцентриковим механізмом; 9 – болти регулювання ходу штока; 10 – шток; 11 – болти фіксування регулювання притискної плити; 12 – направляючі штока; 13 – захисне огородження; 14 – проріз для обробки довгих заготовок; 15 – кріплення напрямних; 16 – отвору для кріплення верстата до місця установки



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – масштабна лінійка; 2 – регулювальні болти поперечного положення нижніх ножів;  
3 – упорні планки; 4 – нижні ножі; 5 – болти регулювання й кріплення верхньої ножів;  
6 – верхні ножі; шток; 8 – болти регулювання й кріплення нижніх ножів; 9 – болти кріплення упорної планки



**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені малюнки принципової будови верстата представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

#### 4. ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВЕРСТАТА

Верстат транспортується в упаковці в зібраному виді зі знятим важелем (поз. 8 мал. 1.1) керування ексцентриковим механізмом.

При транспортуванні упаковки з верстатом керуйтеся вказівками на впакування (вага, центр ваги й т. п.). Для переміщення впакування з верстатом використовуйте засоби малої механізації.

Верстат повинен бути встановлений на міцну рівну поверхню. Поверхня повинна витримувати вагу верстата із заготовкою й не мати ухилів по горизонталі. Хитання верстата не допускається.

Місце установки верстата повинне бути обране з урахуванням наявності вільного доступу до верстата для безперешкодної роботи на ньому і його технічного обслуговування.

Розмістіть упаковку з верстатом якнайближче до місця його установки.

Для транспортування, зняття верстата з піддона упаковки і його установки на заздалегідь підготовлене місце використовуйте текстильні стропа й засоби малої механізації.



**УВАГА!**

Підйом верстата з піддона упаковки виконуйте без ривків з мінімальним горизонтальним переміщенням.

Не допускайте розхитування верстата і його удари об поруч розташоване устаткування.

Розберіть упаковку від піддона. Від'єднаєте верстат від піддона. Установіть й прикріпіть верстат на раніше підготовлену поверхню.

Очистіть верстат від захисного антикорозійного покриття. Для очищення використовуйте розчини для знежирення поверхонь.



**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Застосовувати для видалення антикорозійного покриття нітророзчинники й інші легкозаймисті рідини.

Прикріпіть верстат до місця установки.

**УВАГА!**



Відсутність навичок по виготовленню профільних виробів і корпусних деталей з листового металу може привести до поломки верстата або нанесенню шкоди здоров'ю персоналу.

Перед обробкою листового металу виставте й закріпіть направляючі (поз. 3 мал. 1.1) згідно з параметрами вирубки.

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ Й РЕМОНТ ВЕРСТАТА.**

Після закінчення роботи на верстаті очистіть стіл і направляючі від забруднення, змажте направляючі переміщення штока

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування верстатів.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»  
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03  
<https://fdb-maschinen.com.ua/>