



ВЕРСТАТ СТІЧКОПИЛЬНИЙ



МОДЕЛЬ SG115

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата стрічкопильного моделі SG115 торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні дані	3
3. Вимоги по заходах безпеки	3
4. Принципова будова верстата	6
5. Транспортування, установка, складання	8
6. Експлуатація й технічне обслуговування	9

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на верстат стрічкопильний моделі SG115 (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen і призначена для ознайомлення споживача (користувача) з призначенням, основними технічними характеристиками, принциповою будовою, комплектацією верстата, заходами безпеки при його експлуатації, порядком його експлуатації, технічного обслуговування й ремонту.

Верстат призначений для розпилу металопродукату із чорних і кольорових металів, профілів із пластмас і інших матеріалів, що не виділяють пил і безпечних для здоров'я. Опускання пильного агрегату виконується вручну. Кут різання регулюється поворотом губок лещат

Верстат не призначений для розпилювання деревини.

Верстат не призначений для пакетної різки металопродуката.

Верстат придатний до використання в одиничному виробництві, ремонтних майстернях і побутових умовах.

Інструкція не містить опису методів механічного різання заготовок з металопродукату.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуюйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені основні технічні характеристики, малюнки принципової будови верстата, комплектація представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Надійність роботи верстата й строк його служби залежать від його правильної експлуатації, тому перед монтажем і експлуатацією верстата ознайомитися з цією Інструкцією.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики протягом гарантійного строку експлуатації.



УВАГА!

При внесенні змін в конструкцію верстата й зміні його технічні характеристики претензії до роботи верстата не приймаються.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Найменування параметра	Значення
Максимальний розмір різання заготовки, мм:	
• круга:	0° (90) 110
	45° 90
• прямокутна (Ш*В):	0° (90) 110*130
	45° 90*110
Швидкість руху пильного полотна, м/хв	21/33,5/45
Розмір пильного полотна (ДхШхТ), мм	1638x13x0,65
Кут різання, гради.	0°-45°
Спосіб зміни кута різання	поворот пильного агрегату
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,550
Вага нетто, кг	74



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені основні технічні характеристики верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Однак ці заходи не можуть урахувати всі аспекти безпеки.

На верстат нанесені знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;

В доповнення до засобів безпеки, якими обладнаний верстат, знаків безпеки, які нанесені на верстат, й вказівками по заходах безпеки, які вказані в даній Інструкції, необхідно дотримуватися загальних правила роботи на металообробних верстатах і верстатах даного типу.

Дотримання вказівок і рекомендацій цієї Інструкції при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні, забезпечать безвідмовну роботу верстата й збереження його первісних технічних характеристик на тривалий період його експлуатації.



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може нанести шкоду здоров'я персоналу й пошкодити верстат.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 люкс.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Робота при низькій освітленості робочої зони верстата.

Верстат потребує додаткового заземлення.

Перед початком роботи ознайомтеся з будовою й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні й запобіжні пристрої.

Місце проведення робіт з верстатом повинне бути обгороджене.

Містите робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошуків і т. п.).

Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що весь інструмент, який використовувався при налаштуванні й обслуговуванні верстата, прибраний з нього.

Перед першим включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застібніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

Зберігайте правильну робочу позу й рівновагу, не нахиляйтеся над обертовими вузлами й агрегатами. Не опирайтеся на працюючий верстат.

Постійно контролюйте справність деталей верстата, правильність регулювання рухомих деталей і їх з'єднань, правильність установи заготовки .

Будь-яка несправна деталь повинна негайно ремонтуватися або замінятися.

Утримуйте верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з укладання заготовки, регулювання кута різання, заміни пильного полотна, очищення верстата й робочої зони навколо верстата, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце виключите верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключите верстат від електричної мережі.

Після запуску верстата дайте йому набрати конструктивно передбачену швидкість руху стрічкового пильного полотна і попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Звернете при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, скреготу, вібрації, заходу гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно виключите верстат і від'єднаєте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів, що викликають зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей (лещат, електродвигуна, штурвалів, рукояток, важелів і т. д.);
- міцність кріплення захисних кожухів, рухомої і не рухомої направляючої;
- цілісність стрічкового пильного полотна й правильність його натягу;
- цілісність і справність захисних і запобіжних пристроїв;
- цілісність кабелю з штекерним роз'ємом для підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Перед установкою заготовки в лещата очистіть поверхню лещат і заготовки від стружки, бруду й маслянистих плям.

Для видалення ошурок використовуйте щітку.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

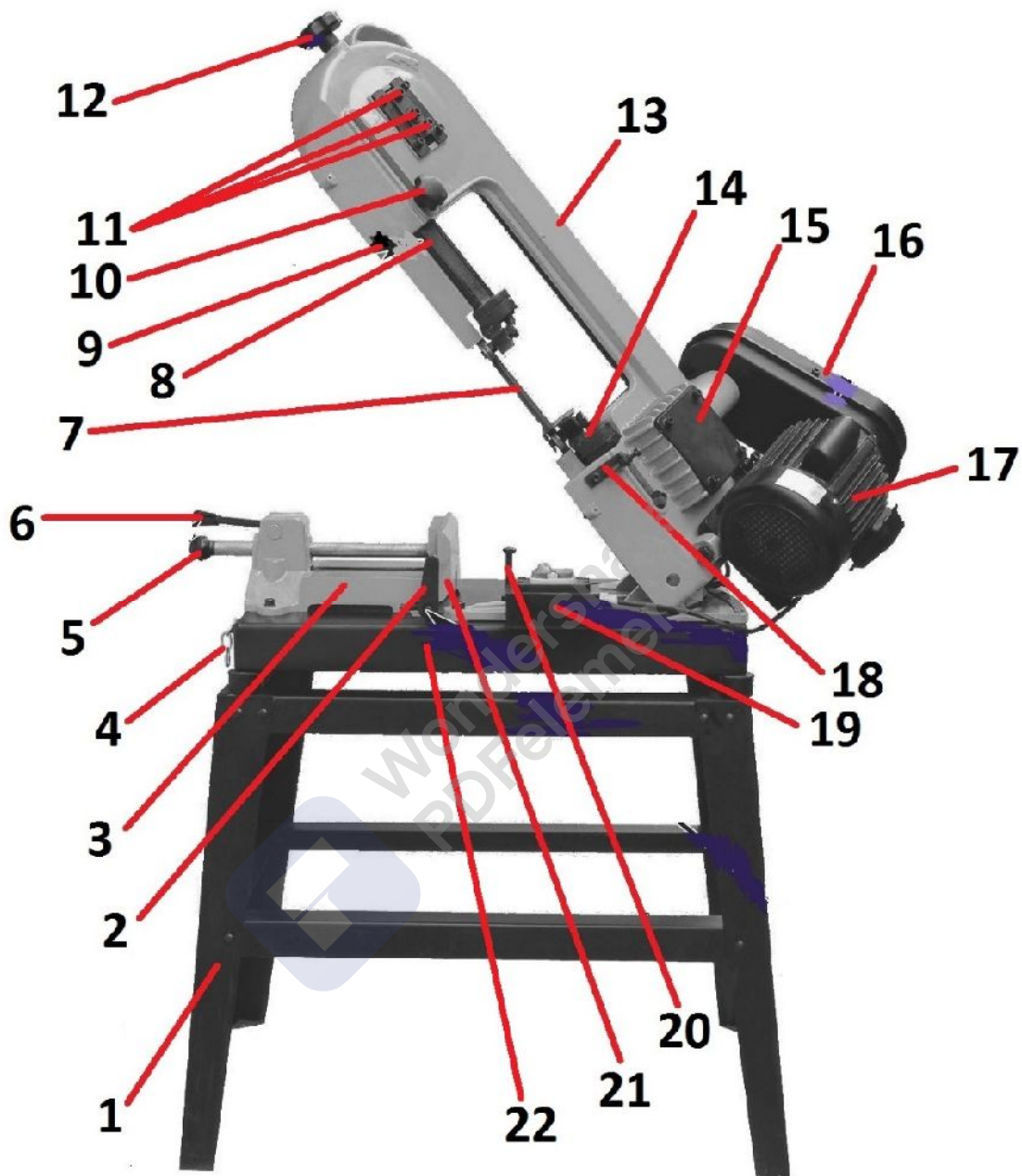
Видаляти ошурки руками, обдуюванням.

Міцно й надійно закріплюйте заготовку в лещатах.

Установку й зняття заготовки з верстата, видалення обрізків виконуйте в рукавицях (рукавичках) після повної зупинки пильного полотна. Остерігайтеся заусенців на заготовці.

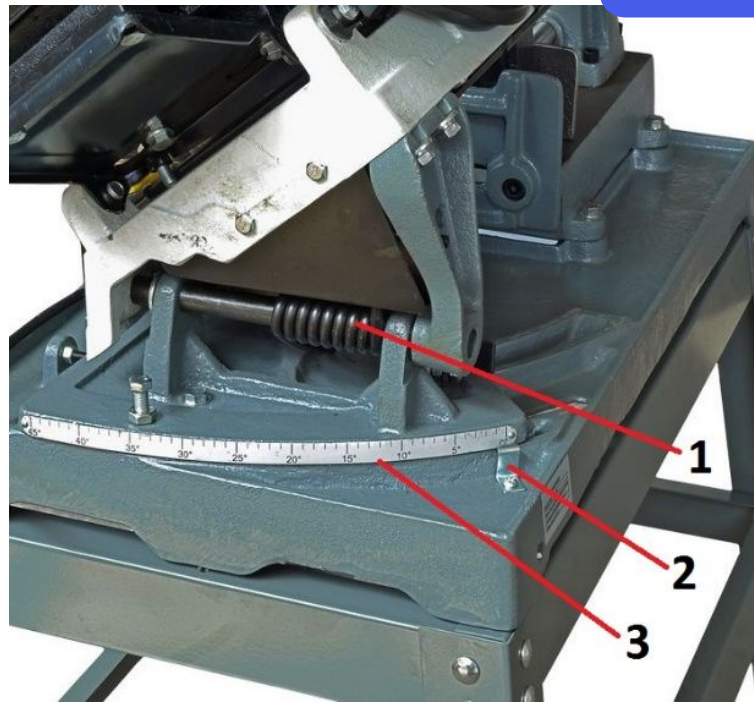
**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками рук.
Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА

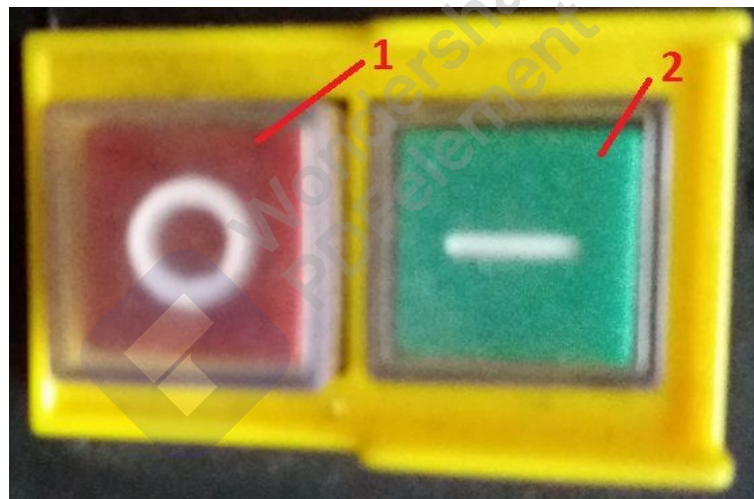
Мал. 1.1 Принципова будова верстата:

1 – підставка; 2 – передня губка лещат; 3 – лещата; 4 – ланцюг для кріплення пильного агрегату при транспортуванні; 5 – важіль переміщення передньої губки лещат; 6 – важіль піджимання передньої губки лещат; 7 – пильне полотно; 8 – рухома направляюча; 9 – гвинт фіксування ланцюги кріплення пильного агрегату при транспортуванні; 10 – гвинт фіксування рухомої направляючої; 11 – гвинти регулювання веденого колеса; 12 – маховик регулювання натягу стрічкового пильного полотна; 13 – пильний агрегат верстата; 14 – нерухома направляюча; 15 – кришка редуктора; 16 – кришка механізму привода редуктора; 17 – електродвигун; 18 – стрижня натиснення на кнопку вимикання верстата після опускання пильного агрегату в крайнє нижнє положення; 19 – вимикач; 20 – обмежувальний упор опускання пильного агрегату; 21 – задня губка лещат; 22 – станина пильного агрегата



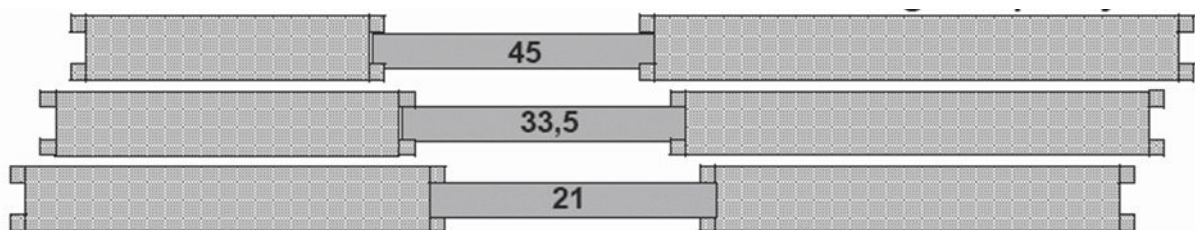
Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – зворотна пружина; 2 – показчик кута повороту пильного агрегату; 3 – шкала кута повороту пильного агрегату



Мал. 1.3 Принципова будова верстата

1 – кнопка вимикання «О» верстата; 2 – кнопка увімкнення «І» верстата



шків електродвигуна

шків редуктора

Мал. 1.4 Принципова будова верстата. Комбінація приводного паса



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ, УСТАНОВКА, СКЛАДАННЯ

Верстат поставляється в упаковці з розібраними конструктивними елементами підставки верстата, знятим пильним агрегатом на станині, стрічковим пильним полотном (може бути встановлене на пильному агрегаті) і упором довжини різання, кріпильними з'єднання. Верстат поставляється з ослабленим стрічковим полотном.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведена комплектація верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Для транспортування використовуйте засоби малої механізації.

Верстат повинен бути встановлений на рівний й міцній поверхні. Поверхня повинна витримувати вагу верстат з заготовкою і не мати ухилів площини.

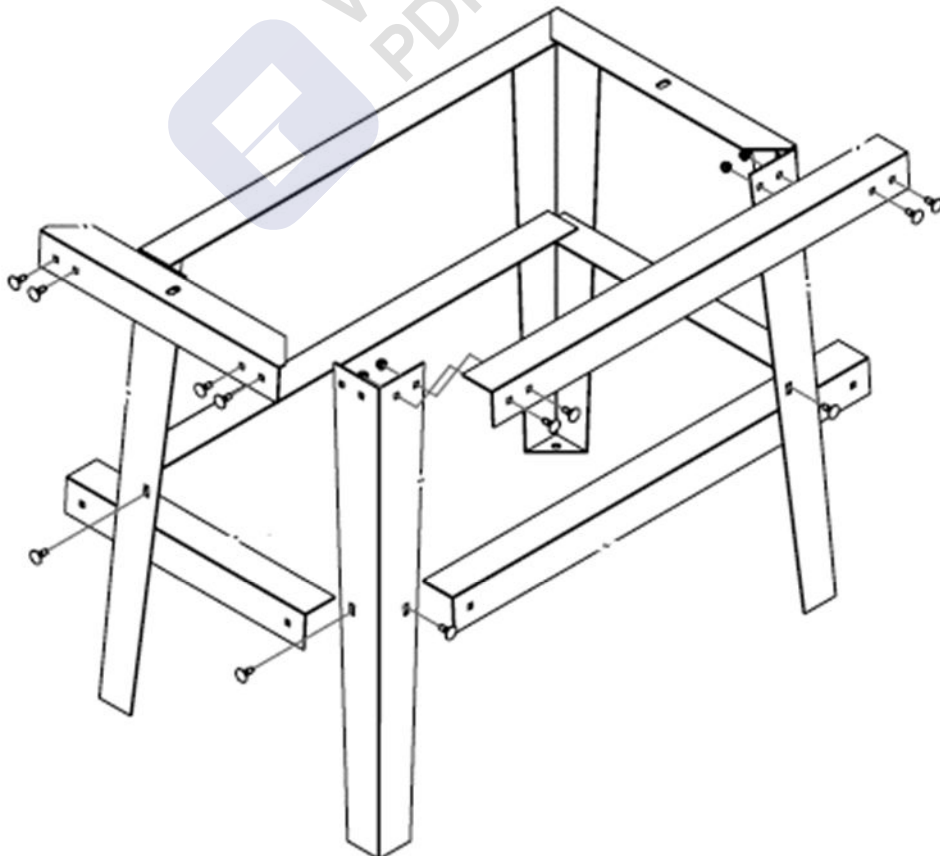
При виборі місця для установки верстата слід враховувати:

- необхідність вільного простору навколо верстата для його щозмінного обслуговування, проведення періодичних технічних обслуговувань і ремонтів;
- наявність вільного доступу до розетки приєднання верстата до електричної мережі;
- достатність освітленості робочої зони.

Підвезіть упаковання з верстатом якомога ближче до заздалегідь підготовленого місця установки верстата.

Розпакуйте верстат, вийміть елементи підставки, пильний агрегат з п

Зберіть підставку верстата (мал. 2). З'єднаєте елементи підставки й скріпіть їх кріпильними з'єднаннями.



Мал. 2 Схема складання підставки

Встановіть на підставку й закріпіть агрегат (поз. 13 мал. 1.1) з станиною (поз. 22 мал. 1.1).



УВАГА!

Установку пильного агрегату повинні виконувати два працівники.

Установіть на лещата (поз. 3 мал. 1.1) упор довжини різання.

Виконайте заземлення верстата.

Встановіть стрічкове пильне полотно й відрегулюйте натяг стрічкового пильного полотна:

- відкрутіть гвинт (поз. 9 мал. 1.1), зніміть транспортувальний ланцюг (поз. 4 мал. 1.1);
- підніміть пильний агрегат (поз. 13 мал. 1.1) вгору до упору. Пильний агрегат буде утримуватися в піднятому стані зворотною пружиною (поз. 1 мал. 1.2);
- відкрийте кришку пильного агрегату (поз. 13 мал. 1.1) і закріпіть її від самовільного опускання;
- встановіть стрічкове пильне полотно між підшипниками рухомої (поз. 8 мал. 1.1) і нерухомої (поз. 14 мал. 1.1) й на ведуче і ведене колеса зубами в напрямку стрілки на рухомій направляючій;
- відрегулюйте маховиком (поз. 12 мал. 1.1) натяг стрічкового пильного полотна (поз. 7 мал. 1.1). Натяг стрічкового пильного полотна вважається достатнім, коли відсутнє його поперечне переміщення в зоні різання. Що підтверджується відсутністю його проковзування на веденому й ведучому колесах;
- закрийте кришку пильного агрегата;
- змажте тонким шаром машинного масла направляючі переміщення передньої губки (поз. 2 мал. 1.1) лещат (поз. 3 мал. 1.1);
- опустіть пильний агрегат тримаючи його за ручку.

Під'єднайте верстат до електричної мережі. Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом через автоматичний вимикач на струми перевантаження 6 А. Не рекомендується для підключення верстата застосовувати кабель довжиною більш ніж 15 метрів.

Верстат готовий до експлуатації.

Увімкнення верстата виконується при піднятому пильному агрегаті натисненням на кнопку увімкнення «I» верстата.

Вимкнення верстата виконується після закінчення розрізання заготовки і опускання пильного агрегата в крайнє нижнє положення натисненням стрижня (поз. 18 мал. 1.1) на кнопку вимикання «O» верстата. Верстат також може бути вимкнений натисканням на кнопку вимикання «O» верстата рукою.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



УВАГА!

Всі роботи з укладання заготовки, регулювання кута різання, заміни пильного полотна, очищення верстата й робочої зони навколо верстата, технічного обслуговування й ремонту верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

**УВАГА!**

Верстат не призначений для пакетного різання металопродукату.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей (лещат, електродвигуна, штурвалів, рукояток, важелів і т. д.), захисних кожухів і запобіжних пристроїв;
- цілісність стрічкового пильного полотна й правильність його натягу;
- цілісність кабелю з штекерним роз'ємом підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Виберіть швидкість переміщення стрічкового пильного полотна, яке відповідає параметрам заготовки шляхом зміни комбінації приводного ремінь на шківах «електродвигун-шпindel» (мал. 1.4):

- опустіть пильний агрегат (поз. 13. Рис. 1.1) і закріпіть його ланцюгом (поз. 4 мал. 1.1) і гвинтом (поз. 9 мал. 1.1);
- відкрийте кришку (поз. 16 мал. 1.1) механізму привода редуктора;
- послабте кріплення електродвигуна (поз. 17 мал. 1.1) і перемістіть убік до редуктора;
- встановіть ремінь на відповідні шківи «електродвигун-шпindel» (мал. 1.4);
- перемістіть електродвигун (поз. 17 мал. 1.1) від редуктора, відрегулюйте натяг приводного реміня і закріпіть електродвигун (поз. 17 мал. 1.1) у вибраному положенні;
- закрийте кришку (поз. 18 мал. 1.1) механізму привода редуктора.
- підніміть пильний агрегат (поз. 13 мал. 1.1) у вертикальне вихідне положення.

4. Установіть і закріпіть заготовку в лещата (поз. 3 мал. 1.1) притиснувши її до задньої (поз. 21 мал. 1.1) губки лещат передньої (поз. 2 мал. 1.1) губкою лещат і підіжміть передню губку (поз. 2 мал. 1.1) лещат важелем (поз. 6 мал. 1.1).

5. Відрегулюйте кут різання (відмінний від 90°):

- послабте фіксатор пильного агрегату (поз. 13 мал. 1.1);
- поверніть пильний агрегат (поз. 13. Рис. 1.1) на необхідний кут різання по шкалі (поз. 3 мал. 1.2) і затягніть фіксатор пильного агрегату.

6. Перемістіть рухома направляючу (поз. 8 мал. 1.1) якнайближче до зони різання.

7. Приєднаєте верстат до електричної мережі й увімкніть автоматичний вимикач через який верстат приєднаний до електричної мережі.

8. Увімкніть верстат кнопку «I» (поз. 2 мал. 1.3) вмикання верстата і дайте верстату набрати конструктивно передбачену швидкість руху стрічкового пильного полотна. Сторонні шуми, скрегіт, вібрація, запах гару не допускаються.

9. Виконайте розрізання заготовки опускаючи за ручку пильний агрегат (поз. 13 мал.1.1).

Пильний агрегат опускайте рівномірно без прикладання надмірного зусилля.

Після закінчення різання пильний агрегат (поз. 13 мал. 1.1) ляже на обмежувальний упор (поз. 20 мал. 1.1), а стрижень (поз. 18 мал. 1.1) натисне на кнопку «O» (поз. 1 мал. 1.3) вимикання верстат.

7. Від'єднаєте верстат від електричної мережі.

8. Підніміть пильний агрегат (поз. 13 мал. 1.1) у вихідне положення.

9. Виконаєте зміну заготовки і регулювання кута різання. Продовжте виконання розрізання заготовки.

**УВАГА!**

При виявленні нехарактерних для роботи пильного агрегату шумів, скреготу, запаху гару негайно вимкніть верстат кнопкою «О» (поз. 1 мал.1.3) вимикання і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

**УВАГА!**

При виборі швидкості руху пильного полотна, пам'ятайте, що вона залежить від матеріалу, що розрізається.

**УВАГА!**

При виборі кроку зубів пильного полотна враховуйте, що чим тонше заготовка, тим частіше крок зубів. Але в будь-якому випадку як мінімум три зуби пильного полотна повинні зачіпати заготовку в процесі різання.

**УВАГА!**

Пам'ятайте, що при швидкому опусканні пильного агрегату знижується точність відрізання заготовки й підвищується ймовірність поломки стрічкового пильного полотна.

**УВАГА!**

Не виконуйте операції по різанню заготовок, які не відповідають технічним характеристикам верстата.

**УВАГА!**

При різанні заготовок великої довгі використовуйте рольганги.

Після закінчення роботи на верстаті рекомендується опустити пильний агрегат у горизонтальне положення й послабити натяг стрічкового пильного полотна.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.**УВАГА!**

Усі роботи з очищення верстата від обрізків і стружки, технічного обслуговування й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводьте профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти його точність різання й продовжить строк його служби.

Щозмінно перевіряйте стан кріплень і положень усіх деталей і вузлів, що сполучаються, і механізмів верстата.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні перевірте міцність кріплення електродвигуна, редуктора, пильного агрегату, лещат, цілісність пильного полотна, кнопок керування, кабелю підключення до електричної мережі, заземлюючого провідника, стану підшипників рухомої (поз. 8 мал. 1.1) і нерухомої (поз. 14 мал. 1.1) направляючих. Виконайте змазування валів ведучого й веденого коліс машинним маслом І20, направляючих передньої губки лещат тонким шаром машинного масла І20, гвинта переміщення передньої губки лещат тонким шаром літєвого змащення.

Масло в редукторі міняйте раз в 12 місяців. Для змащення редуктора рекомендується застосовувати змащення Mobil 629 або інше змащення з відповідними характеристиками Масло повинне бути залите по край коробки редуктора.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>