



СТРІЧКОПИЛЬНИЙ ВЕРСТАТ



Модель: SG220HD

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо за покупку стрічковийного верстата моделі SG220HD торгової марки FDB Maschinen.

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Заходи безпеки	4
4. Принципова будова верстата	7
5. Транспортування, встановлення, складання	10
6. Експлуатація та технічне обслуговування	13

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі інструкція) розповсюджується на стрічковийного верстата моделі SG220HD (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen і призначена для споживача (користувача) з метою ознайомлення із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням верстата.

Верстат призначений для механічного розрізування прокату різного профілю із чорних і кольорових металів, пластмас і інших матеріалів, які не виділяють пил і безпечні для здоров'я (далі заготовка).

Верстат обладнаний системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини (далі ЗОР). Регулювання кута різання виконується поворотом пильного агрегату.

Верстат не призначений для розпилу деревини.

Верстат не призначений для пакетної різки прокату.

Верстат може бути використаний у дрібносерійному виробництві, у ремонтних майстернях і в побутових умовах.

Інструкція не містить опису щодо методів механічного розпилу прокату різного профілю.

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання і має досвід роботи на даному типі верстатів.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологості повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу сонячних променів і атмосферних опадів.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).



УВАГА!

У зв'язку з постійним вдосконаленням виробником верстата, виробник залишає за собою право змінювати конструкцію, технічні характеристики й комплектацію верстата

без повідомлення постачальника й споживача.

Наведені основні технічні характеристики, малюнки принципової будови й комплектація верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в конструкцію й технічні характеристики верстата.



УВАГА!

При самостійному вносити зміни в конструкцію й технічні характеристики верстата протягом гарантійного терміну експлуатації, претензії до роботи верстат не приймаються.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показник		Значення
Напруга електродвигунів, в		380
Двигун 380 В, 50 Гц, кВт		0,590\ 1,1
Швидкість руху пильного полотна, м/хв		36 \ 72
Кут різання заготовки, град		0, 45, 60
Спосіб зміни кута різання заготовки		поворот пильного агрегата
Максимальний розмір різки при куті 0° (90°)	круглий, мм	Ø 220
	квадрат, мм	150x150
	прямокутник, мм	260x150
Максимальний розмір різки при куті 45°	круглий, мм	Ø 150
	квадрат, мм	145x145
	прямокутник, мм	150x145
Максимальний розмір різки при куті 60°	круглий, мм	Ø 90
	квадрат, мм	85x85
	прямокутник, мм	100x85
Спосіб зміни кута різання		пильний агрегат
Розмір полотна (ДхШхТ), мм		2460x27x0,9
Габаритні розміри упаковки (ДхШхВ), мм		1450x570x1040
Вага верстата нетто, кг		220
Габаритні розміри верстат (ДхШ(глибина)хВ), мм		880x1720x1810



УВАГА!

У зв'язку з постійним вдосконаленням виробником верстата, наведені основні технічні характеристики представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Однак ці заходи не можуть врахувати всі аспекти безпеки при роботі на верстаті.

На верстат наносять знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;

- застосовуйте засіб захисту органів зору;

- напрямок руху (обертання).

В доповнення до засобів безпеки, якими обладнаний верста, знаків безпеки, які нанесені на верстат, заходів безпеки, які зазначені в цій Інструкції, необхідно дотримуватися загальних заходів безпеки при роботі на металообробних верстатах і верстатах даного типу.



УВАГА!

Недотримання хоча б одного із зазначених правил безпеки при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні може привести до нанесення шкоди здоров'ю персоналу і ушкодженню верстата.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 люкс.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Робота при низькій освітленості робочого місця верстата.

Перед початком роботи ознайомтеся з будовою й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні й запобіжні пристрої.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Місце проведення робіт з верстатом повинне бути обгороджене.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захламлення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошуків і т.п.).

Не перевантажуйте верстат й Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Зберігайте при роботі на верстат правильну робочу позу й рівновагу, не нахилийтеся над обертовими деталями й агрегатами. Не опирайтеся на працюючий верстат.

Контролюйте справність деталей верстата, правильність регулювання рухомих деталей і їх з'єднань, правильність установки заготовки. Будь-яка несправна деталь повинна негайно

ремонтуватися або замінятися.

**УВАГА!**

При установці пильного полотна дотримуйтеся обережності. Пам'ятайте, що стрічкове пильне полотно має гострі зуби. Установку пильного полотна виконуйте в рукавицях (рукавичках).

Утримуйте верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.

**УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт з настроювання кута різання, заміні заготовки, заміні пильного полотна, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду працюючим чи під'єднаним до електричної мережі. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключіть верстат від електричної мережі.

Перед вмиканням верстата зверніть увагу на надійність установки й кріплення верстата до фундаменту (міцній основі).

Після запуску верстата дайте стрічковому пильному полотну набрати конструктивно передбачену швидкість руху й попрацювати 2 хвилини на холостому ходу.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, запаху гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно зупиніть верстат кнопкою аварійної зупинки й від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів, які знижують увагу, зосередженості, викликають сонливість, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть його на всі передбачені застібки;
- підберіть довге волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці;
- перевірте:
 - наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей (лещат, електродвигуна, штурвалів, рукояток, важелів і т. п.);
 - міцність кріплення захисних кожухів, рухливий і не рухливий направляючих;
 - цілісність стрічкового пильного полотна й правильність його натягу;
 - цілісність і справність захисних і запобіжних пристроїв;
 - цілісність кабелю й штекерного роз'єму підключення верстата до електричної мережі й

заземлюючого провідника.

Забезпечуйте міцність закріплення оброблюваної заготовки в лещатах.

Перед установкою заготовки в лещата очистіть поверхню лещат і заготовки від стружки і бруду.



УВАГА!

Не рекомендується розрізати заготовку при наявності на її поверхні іржі, маслянистих п'ятен і іншого бруду.



УВАГА!

Всі роботи по установці/зняттю заготовки, регулюванню довжини й кута різання, заміні і регулюванню стрічкового пильного полотна, очищенню верста й робочої зони навколо верстата, технічному обслуговуванню й ремонту верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Для видалення ошурок використовуйте щітку.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти ошурки руками, обдуванням.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

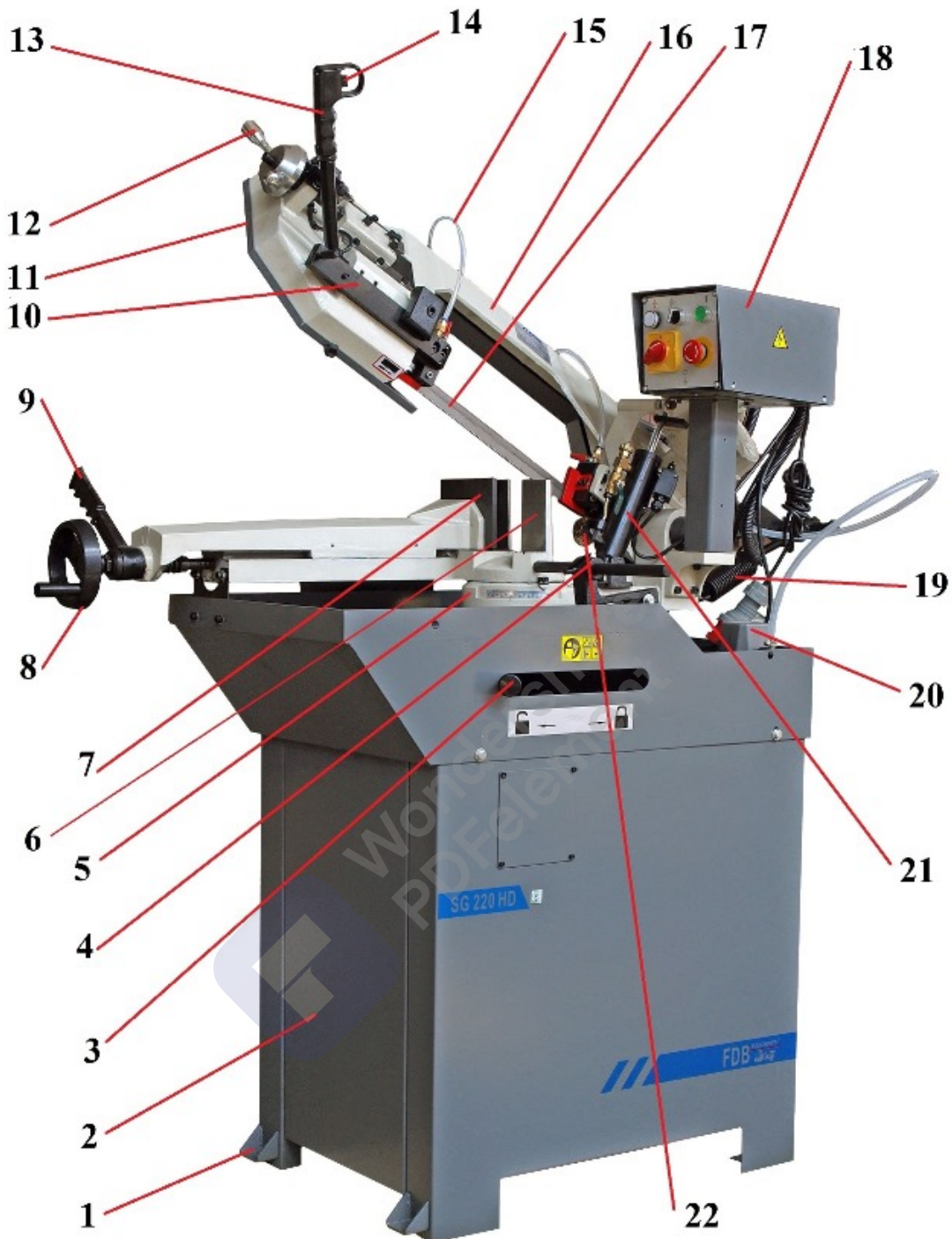
Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

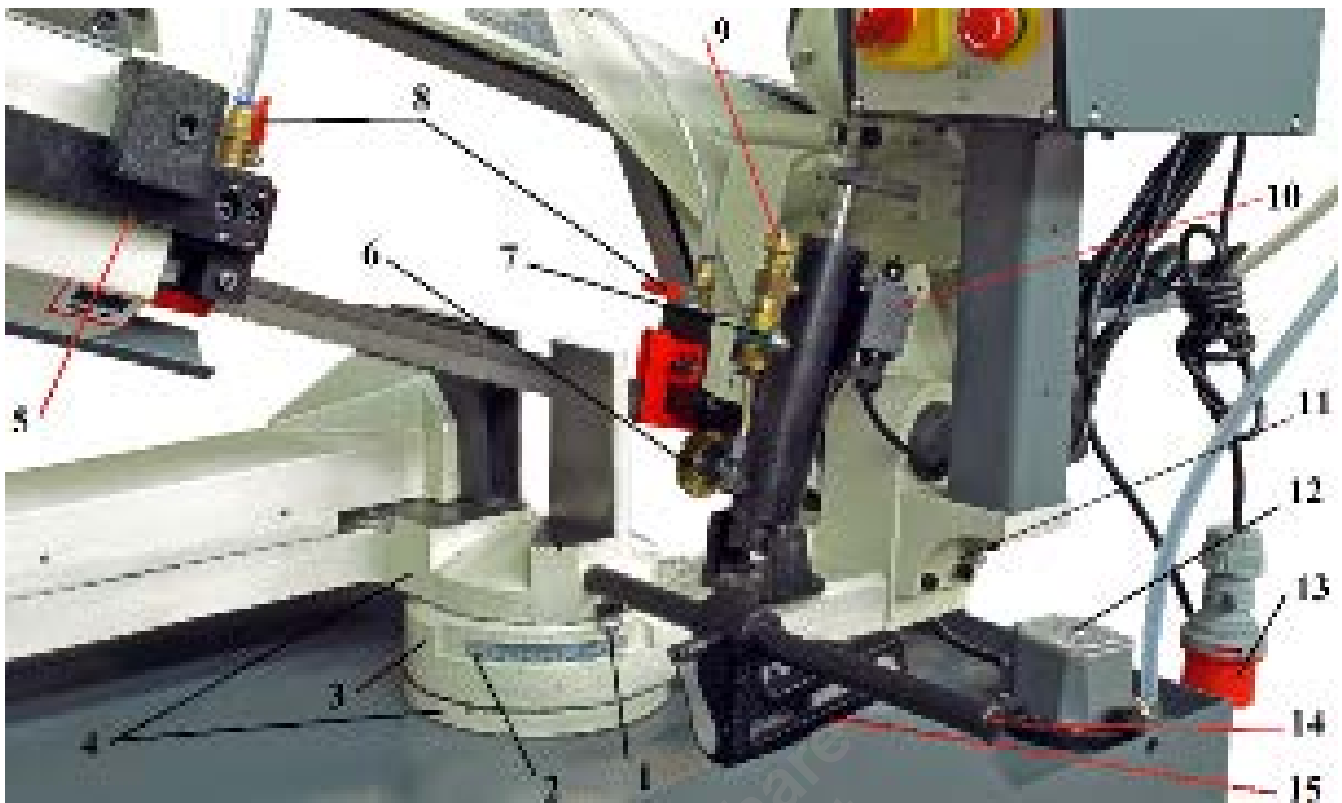
Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1. Принципова будова верстата:

1 - кріплення верстата до поверхні підлоги; 2 - підставка під верстат; 3 - важіль блокування повороту корпусу пильного агрегату; 4 - стрижень фіксатора довжини різку; 5 - основа лещат; 6 - нерухома губка лещат; 7 - рухома губка лещат; 8 - маховик гвинта рухомий губки лещат; 9 - важіль підтискання рухомої губки; 10 - рухома направляюча стрічкового пильного полотна; 11 - захисна кришка пильного агрегату; 12 - маховик регулювання натягу стрічкового пильного полотна; 13 - рукоятка управління пильним агрегатом; 14 - мікроперемикач; 15 – трубопровід подачі ЗОР; 16 - пильний агрегат; 17 - стрічкове пильне полотно; 18 - пульт керування; 19 - важіль блокування повороту пильного агрегату; 20 - насос подачі ЗОР; 21 - гідроциліндр; 22 - кінцевий вимикач



Мал. 1.2 Принципова будова верстата:

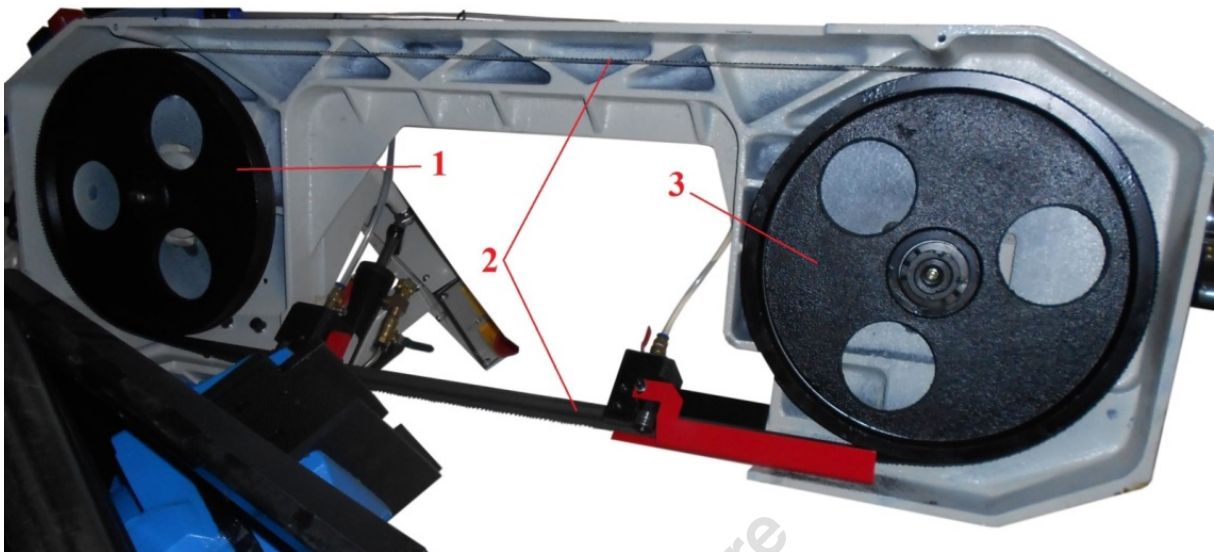
- 1 - показник кута повороту пильного агрегату; 2 - шкала вибору кута повороту пильного агрегату;
 3 - основа пильного агрегату (поворотна); 4 - фланці лещат; 5 - рухома направляюча стрічкового
 пильного полотна; 6 - щітка очищення пильного полотна; 7 - кран гідроциліндра; 8 - кран подачі
 ЗОР; 9 - вентиль гідроциліндра (регулювання швидкості опускання пильного агрегату);
 10 - кінцевий вимикач; 11 - кронштейн кріплення пульта управління; 12 - насос подачі ЗОР;
 13 - роз'єм кабелю підключення верстата до електричної мережі; 14 - стрижень фіксатора довжини
 різку; 15 - фіксатор довжини різку



Мал. 1.3 Принципова будова верстата:

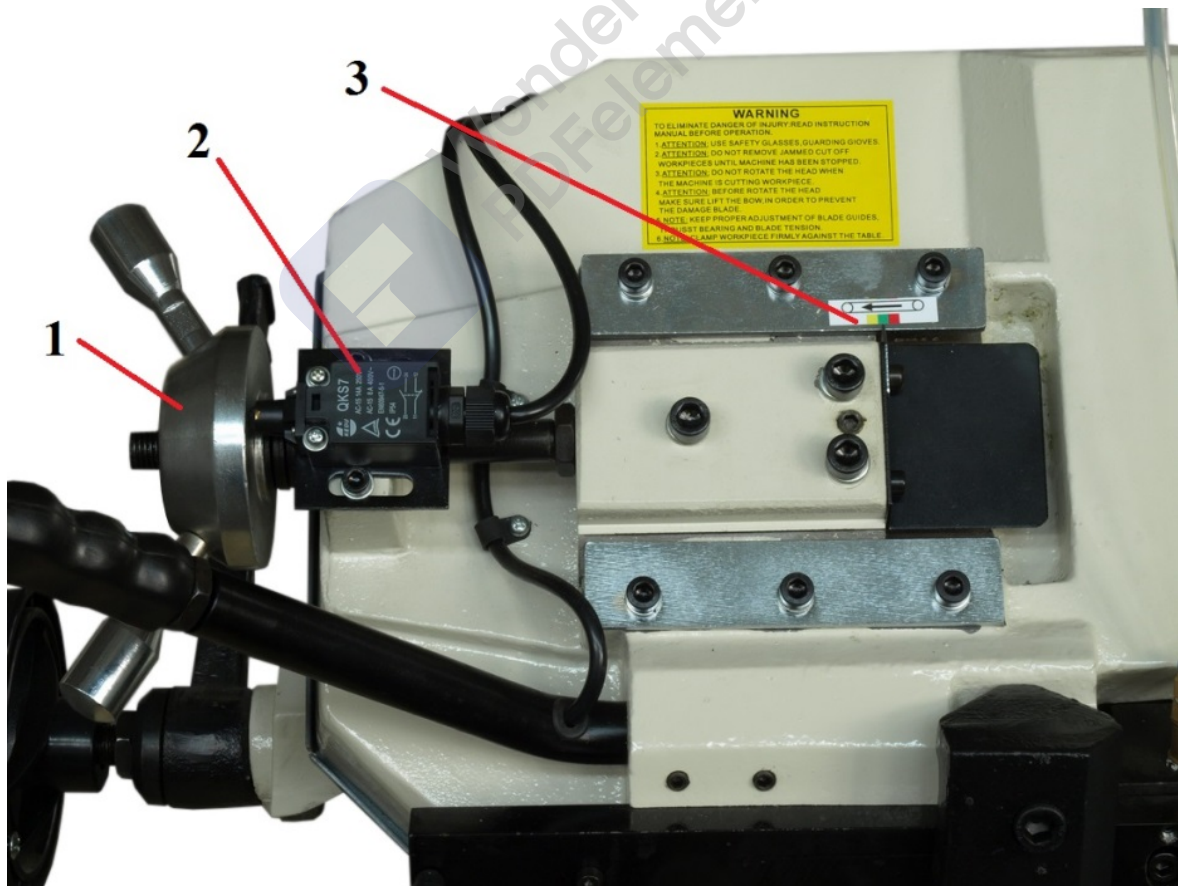
- 1 – перемикач вибору швидкості руху пильного полотна «1-36 м / хв \ 0 \ 2-72 м / хв» (SA1);

2 - сигнальна лампа підключення верстата до електричної мережі (HL); 3 - управління опусканням пильного агрегата «ручне \ автоматичне» (SA3); 4 - кнопка вмикання електродвигуна приводу пильного агрегату й подачі ЗОР «I» (SA2); 5 - кнопка аварійної зупинки верстата (SB)1



Мал. 1.4 Принципова будова верстата:

1 - ведуче колесо; 2 - пильне полотно; 3 - ведене колесо



Мал. 1.5 Принципова будова верстата:

1 - маховик регулювання натягу стрічкового пильного полотна; 2 - мікроперемикач контролю натягу стрічкового пильного полотна (SB2); 3 - показник ступеня натягу стрічкового пильного полотна



У зв'язку з постійним вдосконаленням виробником верстата, наведені малюнки принципової будови представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Верстат постачається у двох упакованнях (коробках): в одному впакуванні елементи підставки верстата, в іншому впакуванні пильний агрегат верстата на піддоні зі знятими стрижнем (поз. 4 мал. 1.1) з упором довжини різання, важелем (поз. 3 мал. 1.1) блокування повороту пильного агрегату, пультом (поз. 18 мал. 1.1) керування з кронштейном, стрічковим пильним полотном (поз. 17 мал. 1.1), кріпильними виробами.

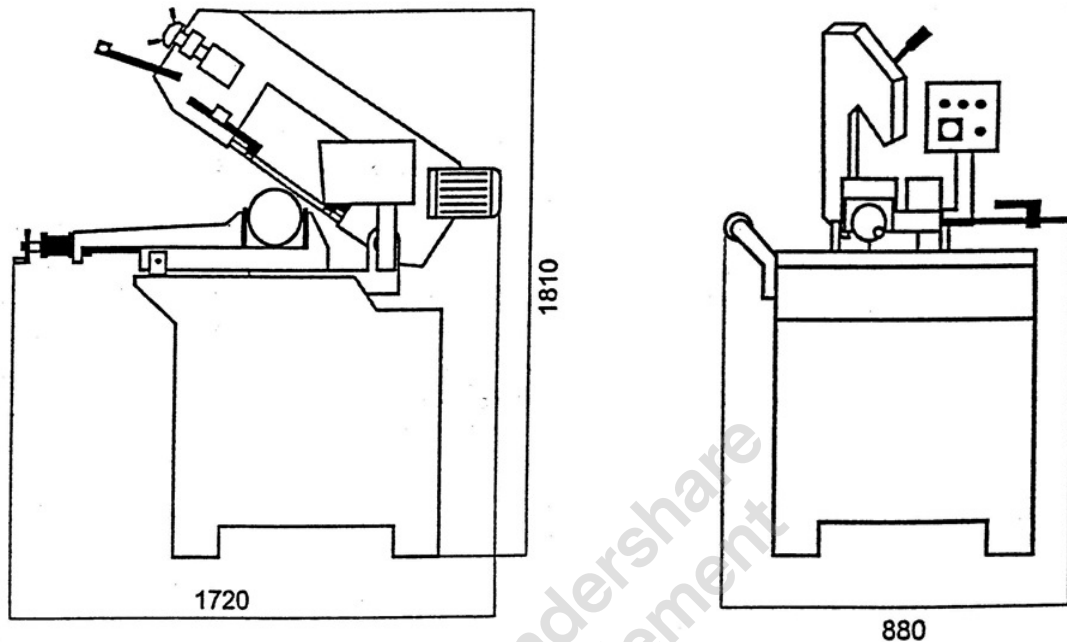
Верстат постачається з мінімальною комплектацією.

Для транспортування упаковок з елементами підставки і пильним агрегатом, встановлення зібраної підставки на місце розташування верстата і встановлення пильного агрегату на зібрану підставку виконуйте вантажопідйомними механізмами відповідної вантажопідйомності.

Верстат повинен бути встановлений на рівній міцній поверхні (фундаменті). Поверхня повинна витримувати вагу верстата з заготовкою і не мати ухилів по горизонталі.

При виборі місця для установки верстата враховуйте:

- наявність вільного доступу навколо верстата з урахуванням його габаритів (мал. 2) в зібраному вигляді для розміщення заготовки при розрізанні і вільного доступу до всіх частин верстата при проведенні технічного обслуговування і ремонтів;
- наявність вільного доступу до електрощита приєднання верстата;
- достатність освітленості робочої зони.



Мал. 2 Габаритні розміри зібраного верстата

Підвезіть верстат якомога ближче до місця його установки.

Розпакуйте упаковання з підставкою. Зберіть підставку верстата.

Установіть зібрану підставку на підготовлений поверхню і прикріпіть до неї підставку верстата за допомогою анкерних болтів.

Розпакуйте упаковання з пильним агрегатом.

Встановіть пильний агрегат верстата з піддоном на підставку верстата й прикріпіть його.

Для зняття пильного агрегату з піддона упаковання і його монтажу на підставці верстата, використовуйте текстильні стропи. Закріплення строп виконуйте за транспортувальні отвори в піддоні пильного агрегату верстата (мал. 3).



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Піднімати верстат за пильний агрегат.



УВАГА!

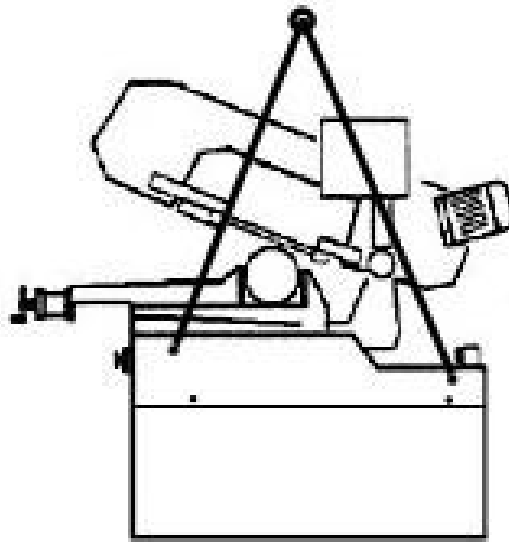
Перед підняттям пильного агрегату верстата переконайтеся, що пильний агрегат надійно закріплений від самовільного переміщення.



УВАГА!

При переміщенні пильного агрегату:

- не піднімайте його вище 200 мм від рівня підлоги;
- не допускайте його ударів об поряд розташоване устаткування.



Мал. 3 Схема стропування піддона з пильним агрегатом

Монтажні й пусконаладжувальні роботи слід доручити персоналу, який пройшов навчання і має досвід виконання зазначених робіт.



УВАГА!

При виконання монтажних і пусконаладжувальних робіт не навченим персоналом, претензії до роботи верстата не приймаються.

Після закінчення монтажу верстата на фундаменті виконаєте складання верстата:

- очистіть верстат від захисного антикорозійного покриття;
- встановіть стрижень (поз. 4 мал. 1.1) довжини різання у підставу пильного агрегату й закріпіть його;
- прикріпіть пульт (поз.18 мал. 1.1) керування з кронштейном на корпусі пильного агрегату;
- встановіть важіль (поз. 3 мал. 1.1) блокування повороту пильного агрегату;
- встановіть стрічкове пильне полотно (поз. 17 мал. 1.1; поз. 2 мал. 1.4) і відрегулюйте його натяг:

- підніміть пильний агрегат (поз. 11 мал. 1.1) у крайнє верхнє положення, попередньо відкривши кран (поз. 7 мал. 1.2) і вентиль (поз. 9 мал. 1.2) гідроциліндра (поз. 21 мал. 1.1), й зафіксуйте пильний агрегат в цьому положенні закриттям крана (поз. 7 мал. 1.2) гідроциліндра (поз. 21 мал. 1.1). Закрийте вентиль (поз. 19 мал. 1.1) гідроциліндра (поз. 1 мал. 1.3);
- відкрийте кришку (поз. 11 мал. 1.1) пильного агрегату (поз. 16 мал. 1.1) і закріпіте її від самовільного закриття;
- встановіть стрічкове пильне полотно (поз. 17 мал. 1.1) між підшипників рухомої (поз. 10 мал. 1.1) і нерухливої направляючих стрічкового пильного полотна (поз. 17 мал. 1.1), на ведуче (поз. 1 мал. 1.4) й ведене (поз. 3 мал. 1.4) колеса зубами відповідно напрямку стрілки на рухомій направляючій стрічкового пильного полотна;
- відрегулюйте маховиком (поз. 12 мал. 1.1) натяг стрічкового пильного полотна – оптимальні умови різання забезпечуються при знаходженні покажчика (поз. 3 мал. 1.5) у зеленій зоні кольорової індикації;
- закрийте кришку корпусу пильного агрегату (поз. 11 мал. 1.1). При відкритій захисній кришці пильного агрегату він не запуститься;

**УВАГА!**

Перед установкою пильного полотна перевірте відповідність його характеристик (матеріалу, кількості й кроку зубів, кута розведення зубів, розмірів) марці й властивостям металу (профілю перетину, товщини стінки, твердості, в'язкості), який буде різатися.

- налейте ЗОР у бак;
- розмістіть діелектричний коврик відповідного розміру на робочому місці.

**УВАГА!**

При установці пильного полотна дотримуйтеся обережності. Пам'ятайте, що стрічкове пильне полотно має гострі зуби. Установку пильного полотна виконуйте в рукавицях (рукавичках).

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом (поз. 13 мал. 1.2) через автоматичний вимикач на струм перевантаження 10 А.

Верстат обладнано 24 вольтовою системою керування.

Не рекомендується для підключення верстата застосовувати кабель довжиною більш ніж 15 метрів.

**УВАГА!**

Перед приєднанням верстата до електричної мережі переведіть перемикача (поз. 1 мал. 1.3) вибору режимів швидкості руху стрічкового пильного полотна у вимкнене положення.

Виконайте заземлення верстата.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

**УВАГА!**

Перед початком робіт з розміщення заготовки в лещатах, регулювання кута різання, заміни стрічкового пильного полотна, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднайте верстат від електричної мережі.

**УВАГА!**

Установка заготовки в лещата верстата й регулювання кута різання повинні виконуватися після відключення верстата головним вимикачем (поз. 5 мал. 1.4) і піднятті в крайнє верхнє пильного агрегату (поз. 10 мал. 1.1).

ПІДГОТОВКА ВЕРСТАТА ДО РОБОТИ Й ВИКОНАННЯ РОЗРІЗАННЯ ЗАГОТОВКИ:

1. Натисніть на кнопку аварійної зупинки (поз. 5 мал. 1.3) і переведіть перемикач (поз. 1 мал. 1.3) вибору швидкості переміщення стрічкового пильного полотна у вимкнене положення «0».
2. Вимкніть автоматичний вимикач через який верстат під'єднаний до електричної мережі.
3. Підніміть пильний агрегат (поз. 16 мал. 1.1) у крайнє верхнє положення й зафіксуйте його в цім положенні як зазначено вище.
4. Виберіть перемикачем (поз. 1 мал. 1.3) відповідну швидкість переміщення стрічкового пильного полотна «1 \ 2».
5. Виберіть перемикачем 9поз. 3 мал. 1.3) відповідний режим керування опусканням пильного агрегатом «ручний \ автоматичний».
6. Помістіть заготовку в лещата, притиснувши її до не рухомої (поз. 6 мал. 1.1) губки і,

фіксатора довжини різання у разі його використання), затисніть її рухомою (поз. 7 мал. 1.1) губкою і підіжміть рухому губку важелем (поз. 9 мал. 1.1).

7. Відрегулюйте кут різання відмінний від 0° (90°) по шкалі (поз. 2 мал. 1.2) поворотом пильного агрегата (поз. 16 мал. 1.1) попередньо розблокувавши важелем (поз. 3 мал. 1.1) пильний агрегат від самовільного повороту

**УВАГА!**

Робочим положенням пильного агрегату вважається положення коли показчик кута повороту пильного агрегату (поз. 1 мал. 1.2) вказує на «0°». При цьому заготовка відрізається під кутом 90°.

8. Установіть рухому (поз. 10 мал. 1.1) направляючу стрічкового пильного полотна максимально близько до рухомої губки лещат (поз. 7 мал. 1.1).

9. Виконайте розрізання заготовки.

9.1. При автоматичному керуванні опусканням пильного агрегату:

- увімкніть кнопкою «I» (поз. 4 мал. 1.3) електродвигуни приводу стрічкового пильного полотна й насоса подачі ЗОР. Дайте стрічковому пильному полотну набрати конструктивно передбачену швидкість обертання. Зверніть увагу на рівномірність подачі ЗОР і відсутність сторонніх шумів, скреготу, вібрації при роботі пильного агрегату;

- відрегулюйте швидкість опускання пильного агрегата відкриванням вентиля (поз. 9 мал. 1.2) гідроциліндра, відкривши попередньо кран (поз. 7 мал. 1.2) гідроциліндра.

9.2. При ручному керуванні опусканням пильного агрегату візьміться за ручку (поз. 13 мал.1.1) і мікроперемикачем (поз. 14 мал. 1.1) увімкніть електродвигуни приводу стрічкового пильного полотна й насоса подачі ЗОР. Дайте стрічковому пильному полотну набрати конструктивно передбачену швидкість обертання. Зверніть увагу на рівномірність подачі ЗОР і відсутність сторонніх шумів, скреготу, вібрації при роботі пильного агрегату.

Швидкість опускання пильного агрегата регулюється прикладенням до рукоятки (поз. 13 мал. 1.1) зусиллям.

10. Вимикання електродвигуни приводу стрічкового пильного полотна й насоса подачі ЗОР.

10.1. При автоматичному керуванні опусканням пильного агрегата після завершення різання пильний агрегат опуститься й натисне на кінцевий вимикач (поз. 10 мал. 1.2), який вимкне електродвигуни.

10.2. При ручному керуванні опусканням пильного агрегату після завершення різання відпустіть мікроперемикач (поз. 14 мал. 1.1), після цього електродвигуни вимкнуться.

11. Про продовженні розрізання заготовок підніміть пильний агрегат в крайнє верхнє положення, закріпіть його в цьому положенні і замініть заготовку.

При закінченні роботи на верстаті вимкніть автоматичний вимикач через який верстат під'єднаний до електричної мережі, виконайте щозмінне технічне обслуговування верстата.

**УВАГА!**

При виявленні нехарактерних для роботи пильного агрегату шумів, скреготу, запаху гару, електричної напруги на копусі верстату негайно вимкніть верстат кнопкою аварійної зупинки (поз. 5 мал. 1.3) і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

**УВАГА!**

Оптимальні умови різання забезпечуються при знаходженні показчика (поз. 3 мал. 1.5) натягу стрічкового пильного полотна у зеленій зоні кольорової індикації.

**УВАГА!**

Знаходження показчика (поз. 3 мал. 1.5) стрічкового пильного полотна у жовтій зоні кольорової індикації свідчить про його розтягування й необхідність його заміни.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Вмикати верстат при знаходженні покажчика (поз. 3 мал. 1.5) натягу стрічкового пильного полотна у червоній зоні кольорової індикації.

**УВАГА!**

При установці пильного полотна дотримуйтеся обережності. Пам'ятайте, що стрічкове пильне полотно має гострі зуби. Установку пильного полотна виконуйте в рукавицях (рукавичках).

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.**УВАГА!**

Усі роботи з очищення верстата від обрізків і стружки, технічного обслуговування й ремонту виконуйте після вимикання головного вимикача й від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата проводьте профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування.

Своєчасне проведення профілактичних заходів щодо технічного обслуговування верстата дозволить зберегти його точність різання й продовжить строк його служби.

Зупиняйте верстат після кожних 50 годин наробітку для перевірки стану кріплень і положень усіх деталей, вузлів і механізмів верстата.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди й планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні перевірте міцність кріплення електродвигуна з редуктором, пильного агрегату, лещат, насоса ЗОР, пульта керування, захисних кришок, запобіжних пристроїв, цілісність пильного полотна, сигнальної лампи, кнопок керування, кабелю підключення до електричної мережі.

Кожні 6 місяців міняйте змащення в редукторі й ЗОР.

Для змащення редуктора рекомендується застосовувати змащення Mobil 629 або інше змащення з відповідними характеристиками.

При зміні ЗОР промийте бак і канали розчином для знежирення.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>

