



Стругальний верстат



модель MB523F, MB524F

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку стругального верстата MB523F, MB524F (далі - верстат) торгової марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Принциповий пристрій верстата	4
4. Монтаж і установка	5
5. Експлуатація й технічне обслуговування	6

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на стругальні верстати моделі MB523F, MB524F (далі - верстат) торговельної марки FDB Maschinen й призначена для ознайомлення покупця з основними технічними характеристиками, будовою, принципом роботи верстата і його технічного обслуговування.

Верстат призначений простругування площин і торців заготовок з різних порід деревини, торців деревних плит в виробничих і побутових умовах.

Можливість зміни кута нахилу напрямного упору дозволяє виконувати стругання торців заготовок під необхідним кутом.

Два регульовані (рухомі) стругальні столи (подачі і приймання) верстата дозволяють поліпшити якість стругання, а також забезпечують максимальне закриття ножів при струганні, закриття ножів після закінчення роботи на верстаті й вільний доступ до стругальних ножів при їхній заміні.

Інструкція не містить опису методів простругування заготовок.

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання і має навички роботи на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.

Верстат повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +10° С до +35° С і відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу сонячних променів і атмосферних опадів.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Перед початком роботи на верстаті ознайомтеся з даною Інструкцією. Зверніть увагу на вказівки по заходах безпечної роботи на верстаті, які зазначені в Інструкції, і на знаки безпеки, які нанесені на верстат.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені технічні характеристики й малюнки представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Робота на верстаті і його технічне обслуговування з дотримання рекомендацій, вказівок і вимог даної Інструкції забезпечить безвідмовну роботу верстата й продовжить термін його служби.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата й зміні його технічних характеристик, претензії до роботи верстата не приймаються.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Передбачені конструкцією верстата засоби безпеки не можуть врахувати всі заходи безпеки.

На верстаті застосовуються попереджувачі знаки, що й пропонують, безпеки:



- загальна безпека;



- небезпечна електрична напруга;

Для безпечної роботи на верстаті крім зазначених в цій Інструкції заходів безпеки й знаків безпеки, нанесених на верстаті, дотримуйтесь також загальних правил безпеки при роботі на деревообробних верстатах й на верстатах даного типу.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі роботи. При продажі верстата вона повинна бути передане новому покупцеві.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MB523F	MB524F
Максимальна ширина стругання, мм	300	400
Максимальна глибина стругання, мм	5	
Кількість ножів, шт.	4	
Довжина верстата (загальна довжина стругальних столів), мм	2000	2500
Швидкість обертання вала, об/хв	5000	
Двигун 380 В, 50 Гц, кВт	2,2	3
Габаритні розміри зібраного верстата (ДхШхВ), мм	2000×740×1010	2500×850×1050
Вага нетто, кг	300	400



УВАГА!

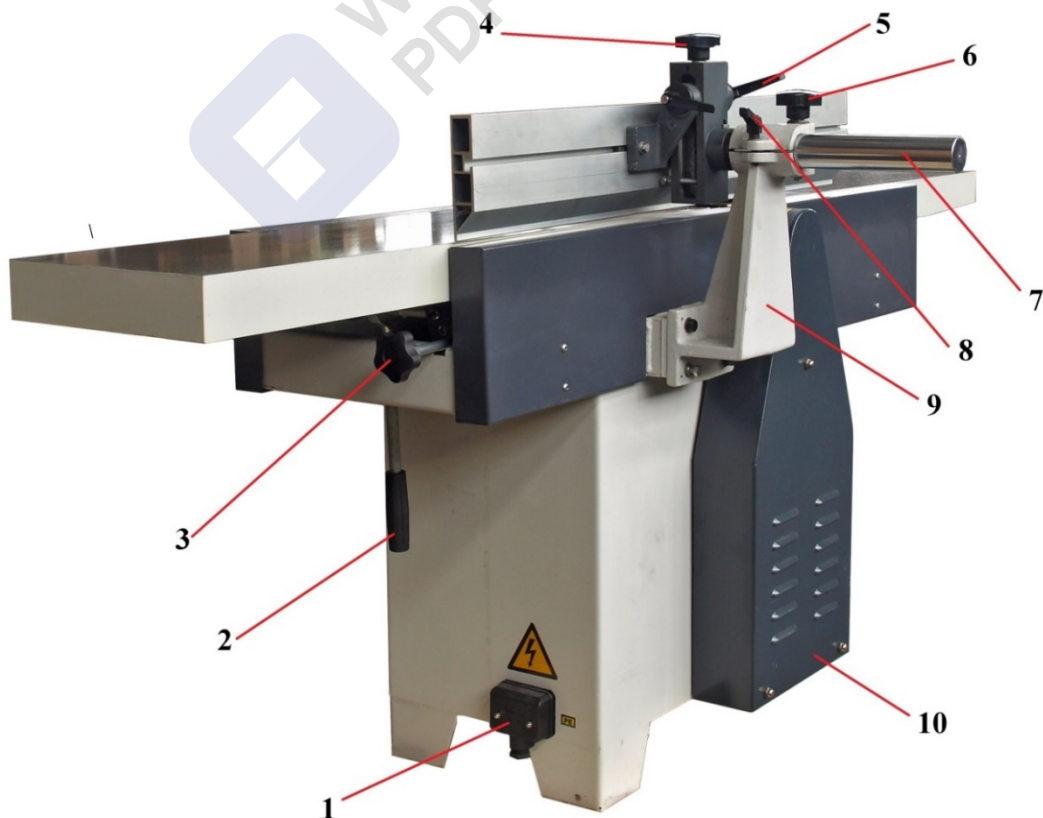
У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики верстата, носять інформативний характер, є загальною інформацією про даний верстат і актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата:

1 – станина; 2 – патрубок для приєднання аспіраційної системи; 3 – гвинт переміщення стола приймання заготовки; 4 – стіл для приймання заготовки; 5 – упор; 6 – стіл подачі заготовки; 7 – захисний кожух стругальних ножів; 8 – кнопка «ON» вмикання верстата; 9 – кнопка «OFF» вимикання



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – коробка приєднання до електричної мережі; 2 – важіль переміщення стола подачі; 3 – рукоятка

піджимання стола подачі; 4 – маховик зміни кута нахилу упору; 5 – важіль піджимання зміни кута упору; 6 – маховик переміщення упору; 7 – напрямна переміщення упору; 8 – важіль піджимання переміщення упору; 9 – кронштейн упору; 10 – захисний кожух привода

**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені малюнки принципової будови верстата, носять інформативний характер, є загальною інформацією про даний верстат і актуальні на момент видання даної Інструкції.

4. МОНТАЖ І УСТАНОВКА

Верстат постачається в упаковці в зібраному вигляді зі знятими захисним кожухом (поз. 10 мал. 1.2), упором (поз. 5 мал. 1.1), кронштейном (поз. 9 мал. 1.2) упору.

Верстат постачається з мінімальною комплектацією.

Для транспортування верстата в упаковці, його виймання з упаковки й встановлення на заздалегідь підготовлене місце використовуйте засоби малої механізації й текстильні стропи.

При транспортуванні й переміщенні верстата будьте уважні. Дотримуйтесь обережності. Не допускайте при переміщенні верстата його ударів об обладнання, яке розташоване поруч.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Підіймати і переміщувати верстат за стругальні столи.

Верстат повинен бути встановлений на міцну рівну поверхню (фундамент). Підготовлена поверхня повинна витримувати вагу верстата з оброблюваною на ньому заготовкою й не мати відхилень по горизонталі.

Перемістіть упаковку з верстатом якомога ближче до заздалегідь підготовленого місця для його установки й установіть її таким чином, щоб виключалась можливість хитання упаковки з верстатом.

Зніміть ковпак упаковки, Вийміть зняті вузли. Вийміть верстат й встановіть на заздалегідь підготовлене місце.

Очистіть верстат і зняті вузли від захисного антикорозійного покриття. Для видалення антикорозійного покриття використовуйте розчини для знежирення.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Використовувати для зняття антикорозійного покриття нітророзчинники й інші легкозаймисті речовини.

Встановіть на верстат:

- кронштейн (поз. 9 мал. 1.2) упору;
- прикріпіть упор (поз. 5 мал. 1.1) до кронштейна;
- встановіть захисний кожух (поз. 10 мал. 1.2).

Заземліть верстат.

Приєднання верстата до електричної мережі виконуйте через автоматичний вимикач зі струмом відключення 6А.

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед першим пуском верстата в роботу, а надалі перед кожним початком роботи на верстаті:

- очистити робочий простір навколо верстата від сторонніх предметів;
- перевірте достатність освітлення робочої зони. Затінення зони різання не допускається;
- перевірте точність настроювань столів фуганка;
- перевірте легкість пересування механізмів регулювання столів і упору;
- перевірте правильність установки й міцність кріплення стругальних ножів. Стругальні ножі повинні бути виставлені максимально точно по відношенню один до одного. Рекомендується встановлювати ножі на одному рівні з поверхнею прийомного стола або вище його, але не більш ніж 0,05 мм;
- перевірте натяг приводних ременів. У місці натискання на ремені рекомендований прогин повинен бути не менш 1 мм і не більш 3 мм;
- перевірте міцність кріплення захисного кожуха привода;
- перевірте надійність кріплення кронштейна упору й упору;
- перевірте надійність кріплення заземлюючого провідника;
- приєднайте патрубок для стружковидалення до системи аспірації;
- приберіть із верстата інструменти;
- приєднайте верстат до електричної мережі;
- увімкніть кнопкою «ON» верстат і дайте верстату попрацювати без навантаження (на «холостому ході») не менше 2 хвилин. Сторонні шуми, скрегіт, вібрація, перебої в роботі не допускаються.

УВАГА!



При виявленні нехарактерних для верстата шумів, скреготу, запаху гару негайно вимкніть верстат кнопкою «OFF» (поз. 6 мал. 1.1) вимкнення верстата і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті дозволяється після виявлення причини несправності і її усунення.

УВАГА!



При роботі на верстаті, установленому на струмопровідних підлогах, використовуйте діелектричний килимок відповідного розміру.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!



Приєднувати верстат до електричної мережі й включати верстат у роботу при порушенні надійності кріплення вище перелічених елементів верстата й не прибраному інструменті.

Перед початком роботи на верстаті підберіть усі звисаючі кінці спецодягу й застебніть їх на передбачені застібки. Довге волосся підберіть під головний убір. Одягніть засоби захисту органів зору й слуху.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!



Працювати на верстаті:

- при наявності втоми, прийманні ліків, що знижують увагу, зосередженість і викликають сонливість, у стані алкогольного й наркотичного сп'яніння;
- зі знятим захисним кожухом;
- без засобів індивідуального захисту органів зору, слуху;
- стояти в площині оброблюваної заготовки.

УВАГА!



Пам'ятайте, що навіть при правильному використанні верстата залишається небезпека травмування:

- обертовим різальними інструмент;
- відлетілими частинами заготовок;

- електричним струмом.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте захащення сторонніми предметами.

При раптовому відключенні електроживлення негайно виключіть верстат кнопкою аварійної зупинки (поз. 6 мал. 1.1) і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Перед стругання заготовки перевірте відсутність на ній сторонніх предметів – цвяхів, шурупів, проволочи й т. п., поперечних тріщин.

При роботі на верстаті не прикладайте до заготовки надмірного зусилля. Пам'ятайте, що надмірно прикладене зусилля до заготовки призводить до збільшення навантаження на вузли верстата й зниження терміну його служби.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з очищення верстата від стружки й пилу, змащення поверхонь тертя, технічного обслуговування й ремонту верстата виключіть й від'єднаєте його від електричної мережі.

УВАГА!

Від своєчасного виконання технічного обслуговування, використання різального інструменту із правильним заточенням, правильного регулювання різального інструменту й рухомих столів залежать оптимальні результати обробки заготовок.

Щодня після закінчення роботи й очищення верстата від стружки, виконаєте змащення всіх поверхонь тертя його вузлів і деталей, а також усіх ходових гвинтів і гайок. Для змащення рекомендується застосовувати консистентне мастило.

У процесі виконання роботи на верстаті періодично очищайте столи фуганка від стружки.

Після закінчення роботи на верстаті виконаєте щозмінне технічне обслуговування:

- від'єднаєте верстат від електричної мережі;
- очистіть верстат від стружки й пилу;
- перевірте:
 - цілісність і ступінь зношення приводних ременів і ступінь їх натягу;
 - міцність кріплення приводних шківів;
 - цілісність кабелю приєднання верстата до електричної мережі, заземлюючого провідника, огорожень струмоведучих частин електроапаратури;
 - міцність кріплення всіх вузлів, що сполучаються, і деталей і їх ступінь зношення;
- виконаєте змащення поверхонь тертя вузлів і деталей верстата;
- перевірте плавність переміщення всіх рухомих механізмів і вузлів.

УВАГА!

Очищайте верстат із застосуванням щіток з м'яким ворсом і дрантя.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт у період гарантійного терміну експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>

