

ШЛІФУВАЛЬНИЙ ДЕРЕВООБРОБНИЙ ВЕРСТАТ



МОДЕЛЬ BDS6

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція по експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку шліфувального деревообробного верстата моделі BDS6 (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen

Зміст

1. Вступ	2
2. Загальні відомості про верстат	2
3. Технічні характеристики	3
4. Вимоги по заходах безпеки	4
5. Принципова будова верстата	7
6. Експлуатація й технічне обслуговування	8

1. ВСТУП

Дана Інструкція по експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на шліфувальний деревообробний верстат моделі BDS6 (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen й призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, конструкцією й експлуатацією верстата.

Верстат призначений для шліфування заготовок з деревини, деревних плит і матеріалів, які не утворюють іскор і не виділяють шкідливі й небезпечні для здоров'я речовин.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Інструкція не містить докладних вказівок щодо методів шліфування заготовок.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Надійність роботи верстата й строк його служби багато в чому залежать від його грамотної експлуатації, тому перед монтажем верстата необхідно уважно ознайомитися із цим Керівництвом.

Дана Інструкція є важливою частиною Вашого встаткування й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВЕРСТАТ

Шліфувальний деревообробний верстат моделі BDS6 призначений для шліфування заготовок з деревини, деревних плит і матеріалів, які не утворюють іскор і не виділяють шкідливі й небезпечні для здоров'я речовин.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Для шліфування заготовок верстат оснащений шліфувальною стрічкою й шліфувальним колом, поперечним упором для шліфування заготовки шліфувальною стрічкою, столом з кутовим упором для шліфування заготовки шліфувальним колом або шліфувальною стрічкою.

Конструкція верстата дозволяє регулювати кут нахилу корпусу установки шліфувальної стрічки.

Конструкція стола з кутовим упором дозволяє міняти кут його нахилу стосовно шліфувального кола або до шліфувальної стрічки в діапазоні 0°...45°.

Верстат обладнаний патрубками для підключення до аспіраційної системи.

Верстат установлюється на підставці, яка входить у комплектацію верстата.



УВАГА!

Виробник постійно працює над удосконалюванням верстата й залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення споживача. У зв'язку з постійним удосконаленням верстата технічні характеристики й малюнки, які наведені в даній Інструкції, носять інформативний характер і є загальною інформацією про даний верстат.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити технічні зміни в конструкцію верстата.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін в конструкцію верстата протягом гарантійного терміну експлуатації претензії щодо роботи верстата не приймаються.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуюйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 люкс.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати при низькій освітленості робочого місця верстата, оскільки підвищується небезпека помилки оператора, поломки верстата з появою механічних і електричних небезпек.



УВАГА!

Перед експлуатацією верстата уважно ознайомтеся з даною Інструкцією по експлуатації й дотримуйте заходів безпеки при роботі на верстаті.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Розмір шліфувальної стрічки, мм	1219*152
Швидкість шліфувальної стрічки, м/хв	330
Розмір (діаметр) шліфувального кола, мм	228
Швидкість обертання шліфувального кола, об/хв	1400
Діапазон кута нахилу стола з кутовим упором, градус	0-45
Електродвигун	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,550
Вага нетто, кг	45
Розмір (діаметр) патрубків для приєднання до аспіраційної системи, мм	60



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, технічні характеристики, які наведені в даній Інструкції, носять інформативний характер і є загальною інформацією про даний верстат.

4. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ

Інструкція не містить докладних вказівок щодо методів шліфування заготовок, тому приступайте до роботи на верстаті маючи спеціальні знання й навички в цій області, або під спостереженням досвідчених фахівців.

Даний верстат обладнаний мінімальними засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому, які не можуть урахувати всі аспекти безпеки. Перед роботою на верстаті необхідно ознайомитися зі цією Інструкцією і заходами безпеки, зазначеними в ньому. Тим самим Ви виключите помилки, як при налагодженні, так і при експлуатації верстата.

Дотримання вказівок і рекомендацій даної Інструкції при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні, забезпечать безвідмовну роботу верстата й збереження його первісних технічних характеристик на тривалий період його експлуатації.

Поряд із заходами безпеки, зазначеними в даній Інструкції, слід дотримуватися загальноприйняті заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах.

На верстаті застосовуються такі основні знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може привести до нанесення шкоди здоров'ю й ушкодженню верстата.

Недотримання хоча б одного із зазначених правил при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні розглядається як неправильне використання верстата.



УВАГА!

Основною гарантією безпечної роботи на верстаті є ознайомлення з його конструкцією, умовами експлуатації й заходами безпеки, зазначеними в даній Інструкції.

Перед початком роботи ознайомтеся з конструкцією й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Правильно встановлюйте шліфувальну стрічку. Після установки шліфувальної стрічки відрегулюйте її переміщення по центру роликів.

Перш ніж включити верстат, переконайтесь в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошук і т.п.).

Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістите діелектричний килимок на робочому місці;
- приєднаєте верстат до аспіраційної системи.

При роботі на верстаті контролюйте:

- міцність кріплення верстата до місця установки, упору, стола у відрегульованому положенні;
- правильність переміщення шліфувальної стрічки по роликах;
- цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола;
- правильність регулювання зазору між упором і шліфувальною стрічкою, столом з кутовим упором і шліфувальним колом або шліфувальною стрічкою – не більш 1,5 мм;
- натяг шліфувальної стрічки;
- цілісність і справність вузлів і деталей верстата.

Вчасно усувайте виявлені порушення в кріпленні верстата, упору й стола, замінійте ушкоджені шліфувальну стрічку, шліфувальне коло, інші вузли й деталі.

Утримуйте верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувальної стрічки й шліфувального кола, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без догляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключіть верстат від електричної мережі.

Перед першим включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, запаху гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднаєте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів, які

викликають зниження уваги, зосередженості, сонливість, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;
- зазори між упорами й шліфувальною стрічкою, столом і шліфувальним колом або шліфувальною стрічкою;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Приєднайте верстат до аспіраційної системи. Не допускайте нагромадження абразивного й деревного пилу в захисних кожухах.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті без приєднання його до аспіраційної системи.

Перед укладанням заготовки на стіл очистите стіл від залишків від абразивного й деревного пилу.

Для видалення абразивного й деревного пилу використовуйте щітку.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти абразивний і деревний пил руками, обдуванням.

Для очищення шліфувальної стрічки й шліфувального кола виробником рекомендується використовувати спеціальний олівець.

Перед шліфуванням перевірте відсутність у заготовці цвяхів, шурупів, сколовши й інших ушкоджень, які можуть вивести з ладу верстат і завдати шкоди здоров'ю.

Притиснення заготовки до шліфувальної стрічки й до шліфувального кола виконуйте рівномірно всією площиною шліфування. Не прикладайте надмірного зусилля до заготовки.!!!

Шліфування заготовки шліфувальною стрічкою виконуйте з обов'язковим застосуванням упору.

Шліфування заготовки шліфувальним колом виконуйте ліворуч від центру кола.



УВАГА!

Шліфування заготовки праворуч від центру шліфувального кола може привести до підняття заготовки й нанесення шкоди здоров'ю й ушкодженню верстата.

Не використовуйте верстат для шліфування заготовок з матеріалів, для шліфування яких верстат не призначений.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Виконувати регулювання положення на роликах і натяг шліфувальної стрічки, зазорів між упорами й шліфувальною стрічкою, столом і шліфувальним колом або шліфувальною стрічкою, нахилу стола на працюючому або приєднаному до електричної мережі верстаті.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Виконувати шліфування заготовки одночасно на шліфувальній стрічці й шліфувальному колі.

При шліфуванні дрібних заготовок використовуйте спеціальні пристосування для їхнього

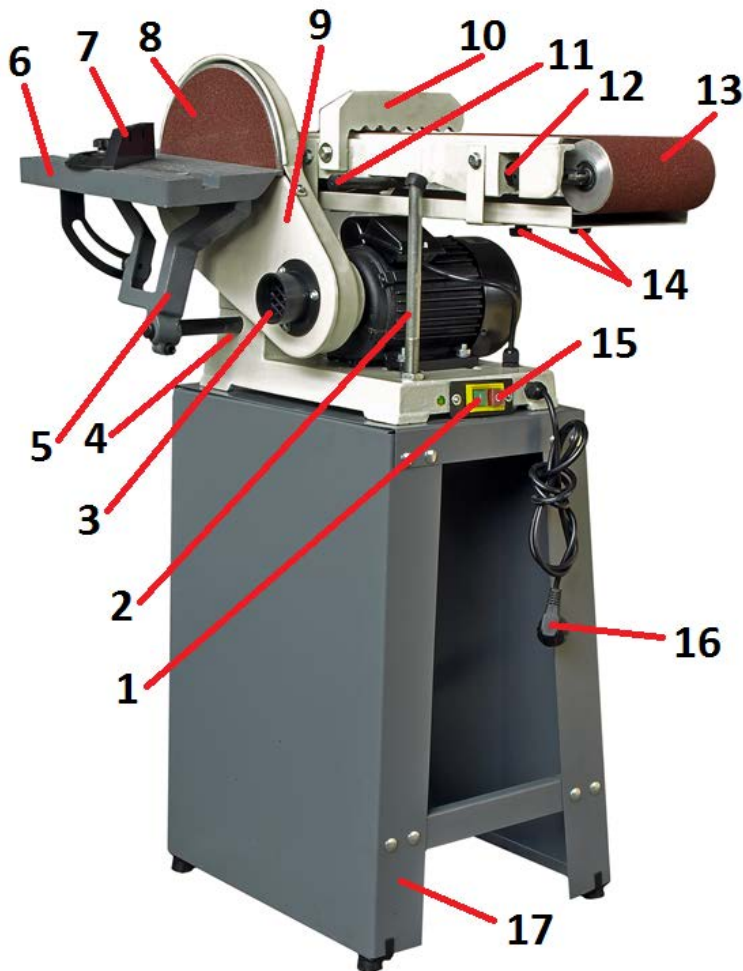
притиснення до стола й шліфувальній стрічці або шліфувального кола.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

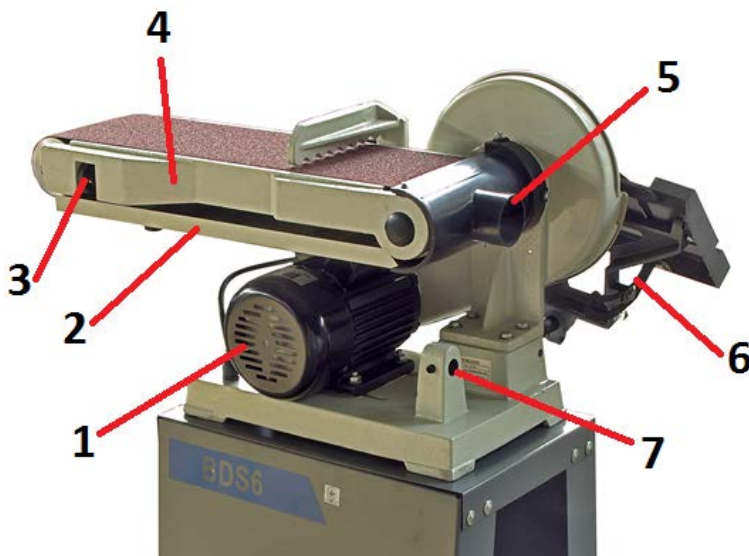
Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками рук. Зупиняти шліфувальну стрічку й шліфувальне коло натисканням на них сторонніми предметами.

5. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



1 – кнопка «ПУСК»; 2 – опора корпуса установки шліфувальної стрічки;
3 – патрубок кожуха шліфувального кола для приєднання аспіраційної системи;
4 – отвір для установки стола з кутовим упором при для обробки заготовки шліфувальним колом; 5 – опора стола з кутовим упором; 6 – стіл з кутовим упором;
7 – кутовий упор стола;
8 – шліфувальне коло; 9 – кожух шліфувального кола; 10 – поперечний упор шліфувальної стрічки; 11 – важіль ослаблення натягу шліфувальної стрічки;
12 – гайка регулювання натягу й положення шліфувальної стрічки на роликах; 13 – шліфувальна стрічка;
14 – кріплення піддона шліфувальної стрічки; 15 – кнопка «СТОП»; 16 – кабель підключення верстата до електричної мережі; 17 – підставка

Мал. 1.1 Принципова будова верстата:



1 – електродвигун; 2 – піддон шліфувальної стрічки; 3 – гайка регулювання натягу й положення шліфувальної стрічки на роликах;
4 – корпус установки шліфувальної стрічки; 5 – патрубок кожуха шліфувальної стрічки для приєднання до аспіраційної системи; 6 – пристрій зміни кута нахилу стола з кутовим упором;
7 – отвір для установки стола з кутовим упором

Мал. 1.2 Принципова будова верстата

**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, малюнки принципової будови верстата, які наведені в даній Інструкції, носять інформативний характер і є загальною інформацією про даний верстат.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Верстат поставляється в упакованні частково розібраним – з розібраною підставкою (поз. 17 мал. 1.1), зі знятим столом (поз. 6 мал. 1.1) з кутовим упором (поз. 7 мал. 1.1), поперечним упором (поз. 10 мал. 1.1) шліфувальної стрічки.

Верстат поставляється з відрегульованим натягом шліфувальної стрічки.

Верстат повинен бути встановлений на рівній поверхні. При виборі місця для установки верстата враховуйте:

- наявність необхідного вільного простору навколо верстата для безперешкодного виконання шліфування заготовок різної довжини, виконання технічного його обслуговування й ремонту;
- наявність вільного доступу до розетки приєднання верстата до електричної мережі;
- достатність освітленості робочої зони;
- можливість підключення до аспіраційної системи;
- можливість прикріплення підставки з верстатом до місця установки.

Розпакуйте упаковання й дістаньте з неї верстат і комплектуючі.

Зберіть підставку й прикріпіть її до місця установки.

Установіть на підставку верстат і прикріпіть його до підставки.

Після закріплення підставки до місця установки й верстата на підставці встановіть на нього:

- поперечний упор (поз. 10 мал. 1.1) шліфувальної стрічки;
- стіл (поз. 6 мал. 1.1) з кутовим упором (поз. 7 мал. 1.1).

**УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувальної стрічки й шліфувального кола, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднайте верстат від електричної мережі.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом із заземлюючим контактом через автоматичний вимикач на струми перевантаження 6 А.

Верстат вимагає додаткового заземлення.

Не рекомендується для підключення верстата застосовувати кабель довжиною більш ніж передбачений конструкцією верстата.

**УВАГА!**

Перед приєднанням верстата до електричної мережі натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 15 мал. 1.1).

Включення верстата виконанням натисканням на кнопку «ПУСК» (поз. 1 мал. 1.1).

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисних пристроїв;
- цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола;
- установку шліфувальної стрічки по центру роликів;
- натяг шліфувальної стрічки;
- зазори між поперечним упором і шліфувальною стрічкою, столом і шліфувальним колом або шліфувальною стрічкою;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте верстат до аспіраційної системи.

4. Натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 15 мал. 1.1).

5. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у виключене положення.

6. Приєднайте верстат до електричної мережі й включите автоматичний вимикач.

7. Включіть верстат – натисніть на кнопку «ПУСК» (поз. 1 мал. 1.1).

Дайте верстату попрацювати на холостому ході не менш 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.



УВАГА!

При виявленні нехарактерних для верстата шумів, скреготу, заходу гару негайно натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 15 мал. 1.1) і від'єднайте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

При шліфуванні заготовки шліфувальною стрічкою (поз. 13 мал. 1.1) завжди розташовуйте заготовку щільно до поперечного упору (поз. 10 мал. 1.1).

При шліфуванні заготовки шліфувальним колом (поз. 8 мал. 1.1) завжди розташовуйте заготовку на столі (поз. 6 мал. 1.1) з лівої половини шліфувального кола.



УВАГА!

Шліфування заготовки правою половиною шліфувального кола приводить до відриву заготовки від поверхні стола й може завдати шкоди здоров'ю й ушкодити верстат.

Для підняття корпусу (поз. 4 мал. 1.2) зі шліфувальною стрічкою (поз. 8 мал. 1.1) у вертикальне положення:

- послабте гайки кріплення фланця корпусу (поз. 4 мал. 1.1) до фланця кожуха (поз. 9 мал. 1.1) шліфувального кола;
- підніміть корпус (поз. 4 мал. 1.1) зі шліфувальною стрічкою у вертикальне положення;
- затисніть гайки кріплення фланця корпусу (поз. 4 мал. 1.1) зі шліфувальною стрічкою до фланця кожуха (поз. 9 мал. 1.1) шліфувального кола.

Для шліфування заготовки шліфувальною стрічкою із застосуванням кутового упору (поз. 7 мал. 1.1) стола (поз. 6 мал. 1.1):

- підніміть корпус (поз. 4 мал. 1.2) зі шліфувальною стрічкою (поз. 8 мал. 1.1) у вертикальне положення;
- переставте опору (поз. 5 мал. 1.1) зі столом (поз. 6 мал. 1) з кутовим упором (поз. 7 мал. 1.1) в отвір (поз. 7 мал. 1.1) біля шліфувальної стрічки.

При притисненні заготовки до шліфувальної стрічки або шліфувального кола, не прикладайте до заготовки надмірного зусилля. Прикладання до заготовки надмірного зусилля

приводить до погіршення якості оброблюваної поверхні, швидкому зношуванню шліфувальної стрічки й шліфувального кола, зниженню строку експлуатації верстата.

Для зміни шліфувальної стрічки:

- послабте натяг шліфувальної стрічки – послабте гайки (поз. 12 мал. 1.1, поз. 3 мал. 1.2) натягу й регулювання положення шліфувальної стрічки на роликах;
- замініть шліфувальну стрічку. Стрілка на не робочій стороні шліфувальної стрічки повинна збігатися зі стрілкою на кожусі корпусу;
- натягніть шліфувальну стрічку й відрегулюйте її положення по середині роликів – затягніть гайки (поз. 12 мал. 1.1, поз. 3 мал. 1.2) натягу й регулювання положення шліфувальної стрічки на роликах.

Для зміни шліфувального кола (поз. 8 мал. 1.1):

- зніміть опору (поз. 5 мал. 1.1) зі столом (поз. 6 мал. 1.1);
- замініть шліфувальне коло на диску (відклейте коло, очистите поверхню диска, наклейте шліфувальне коло;
- установіть опору (поз. 5 мал. 1.1) стіл (поз. 7 мал. 1.1) в отвір (поз. 4 мал. 1.1).

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від пилу й тирси, по технічному обслуговуванню й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводите профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти точність шліфування й продовжить строк його служби.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні очистіть верстат від пилу й стружки, перевірте міцність кріплення верстата до місця установки, захисних огорожень, цілісність шліфувальної стрічки й шліфувального кола, перемикача, кабелю підключення до електричної мережі й заземлюючого провідника.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації звернете в сервісну організацію ТОВ «Демікс».

Сервісна організація ТОВ «Демікс» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>