

APRO

ВЕРСТАТ ЗАТОЧУВАЛЬНИЙ SM 250



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ЗМІСТ

1. Попереджувальні символи.....	4
2. Правила техніки безпеки.....	5
3. Будова та принцип роботи.....	6
4. Комплектація.....	7
5. Технічні характеристики моделі.....	8
6. Підготовка до роботи	8
7. Робота з верстатом.....	9
8. Зберігання та умови експлуатації.....	10
9. Утилізація.....	10

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструменту «APRO», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

Верстат заточувальний SM 250 за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме: Тех. Регламент електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077 від 16.12.2015).

Тех. Регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ № 1067 від 16.12.2015).

Тех. Регламент безпеки машин (Постанова КМУ № 62 від 30.01.2013).

Тех. Регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (Постанова КМУ № 139 від 10.03.2017).

ДСТУ EN 60745-1:2014. Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги щодо безпеки. Частина 1. Загальні вимоги.

ДСТУ EN 60745-2-2. Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги щодо безпеки.

Частина 2-2. Додаткові вимоги до викруток та ударних гайкових ключів (EN 60745-2-2:2010, IDT).

ДСТУ EN 55014-1:2016. Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завад.

ДСТУ EN 55014-2:2015. Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електроінструментів та аналогічних приладів. Частина 2. Несприйнятливості до завад.

ДСТУ EN 61000-3-2:2016.

ДСТУ EN 61000-3-3:2017.

Вироби ТМ «APRO» відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ



Даний символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування даним передженням може стати причиною нещасного випадку для користувача та інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.



Особлива утилізація (щоб запобігти можливій шкоді довкіллю, необхідно відокремити даний об'єкт від звичайних відходів та утилізувати його найбільш безпечним способом).



Прочитати (дивитися) інструкцію з експлуатації/брошуру.



Завжди працюйте в засобах захисту.



Знак відповідності вимогам нормативних документів, що діють на території ЄС.



Знак відповідності вимогам технічних регламентів України.

2. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ



УВАГА! Ознайомтеся із застереженнями з безпеки, вказівками, ілюстраціями й технічними характеристиками, наданими разом із цим точильним верстатом. Невиконання всіх вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжких тілесних ушкоджень.

- Прибирайте та добре освітлюйте робоче місце. Безлад і погане освітлення можуть призвести до нещасних випадків.
- Якщо Ви не впевнені у своїх знаннях/вміннях, не працюйте з точильним верстатом. Обов'язково прочитайте оригінал інструкції з техніки безпеки та експлуатації.
- Використовуйте точильний верстат тільки за призначенням. Виробник не несе відповідальності та гарантійних зобов'язань, якщо точильний верстат був використаний не за призначенням.
- Користуйтеся засобами індивідуального захисту. Обов'язково вдягайте захисні окуляри. Користуйтеся захисними екранами та іскрогасниками. За потреби вдягайте пилозахисну маску/респіратор, нековзке захисне взуття, захисний фартух та засоби захисту слуху.
- Тримайте волосся, одяг і прикраси подалі від рухомих частин точильного верстата. Рухомі частини точильного верстата можуть затягнути просторий одяг, прикраси, волосся. Застібайте всі фіксуючі елементи робочого одягу.
- Не працюйте з точильним верстатом, якщо втомилися або напередодні вживали наркотики, алкоголь чи лікарські препарати.
- Вимикач повинен бути в положенні «Вимкнено» перед під'єднанням точильного верстата до джерела живлення.
- Перед підготовкою, під час обслуговування, перед заміною шліфувальних кругів та після завершення роботи від'єднуйте точильний верстат від джерела живлення.
- Перед увімкненням приберіть із точильного верстата і з робочої зони незакріплені або непотрібні для роботи предмети.
- Захисні елементи повинні бути правильно встановлені перед роботою з точильним верстатом.
- Обов'язково встановлюйте захисні елементи після технічного обслуговування.
- Перед роботою з точильним верстатом перевірте, чи непошкоджені та чи правильно встановлені захисні елементи, інші деталі. Перевірте, чи не заклинюють та чи непошкоджені рухомі частини точильного верстата. Замініть

пошкоджені деталі.

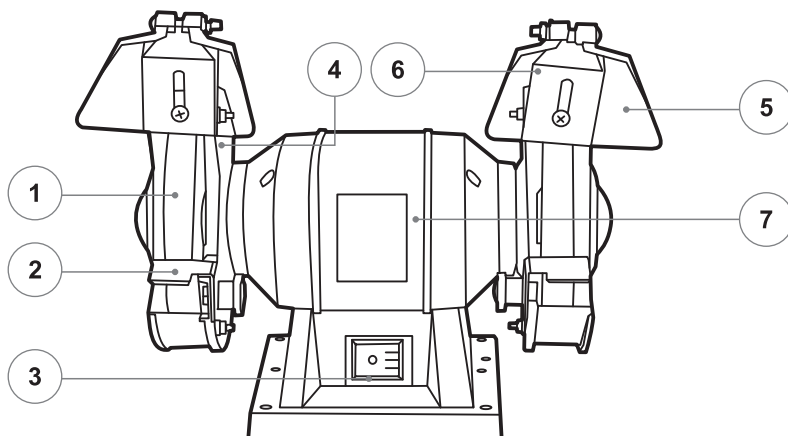
- Підлога навколо точильного верстата повинна бути чистою від мастила й інших матеріалів.
 - Прибирайте шліфувальний пил із точильного верстата та робочого місця.
 - Не допускайте дітей і сторонніх до місця роботи точильного верстата.
 - Під час роботи зберігайте стійкість і рівновагу. Не спирайтеся на точильний верстат.
 - Не докладайте надмірних зусиль під час роботи з точильним верстатом. Через надмірний натиск шліфувальні круги можуть втрачати оберти.
 - Коли точильний верстат залишається без нагляду, завжди вимикайте точильний верстат та дочекайтеся повної зупинки шліфувальних кругів.
 - Не користуйтеся точильним верстатом у вибухонебезпечному середовищі, поблизу займистих рідин, газів або пилу.
 - Не піддавайте точильний верстат впливу дощу чи вологи.
 - Використовуйте лише непошкоджені шнури живлення. Пошкоджені шнури живлення збільшують ризик ураження електричним струмом.
 - Надійно притискайте оброблювану деталь до робочого упора. Небезпечно оброблювати деталі без використання робочих упорів.
 - Не затягуйте надмірно гайки шліфувальних кругів.
 - Використовуйте лише рекомендовані шліфувальні круги під час роботи з точильним верстатом.
 - Перевіряйте, чи не пошкоджені шліфувальні круги. Не використовуйте шліфувальні круги з тріщинами.
 - Зазор між шліфувальними кругами та робочими упорами/іскрогасниками має бути максимум 2 мм.
 - Починайте роботу, коли шліфувальні круги наберуть повних обертів.
 - Заточуйте тільки лицевою стороною або краєм шліфувальних кругів біля робочого упора. Не точіть бічною стороною шліфувальних кругів.
 - Використовуйте лише фланці із комплектації.
- Не використовуйте точильний верстат, якщо є такі пошкодження:
- пошкодження вилки або шнура живлення;
 - несправність вимикача увімкнення/вимкнення;
 - перегрівання корпусу двигуна;
 - поява диму або запаху горілої ізоляції;
 - поява тріщин у деталях корпусу.

3. БУДОВА ТА ПРИНЦИП РОБОТИ

1. Призначення

Точильний верстат (далі — верстат) призначений за допомогою шліфувальних кругів точити, прибирати зазублини/задирки та гострі краї на металах, шліфувати металеві поверхні.

Зовнішній вигляд точильного верстата показаний на малюнку 1



1	Круг абразивний
2	Упорний куток
3	Клавіша ввімкнення / вимкнення (ON / OFF)
4	Захисний кожух
5	Захисне скло
6	Тримач захисного скла
7	Корпус двигуна

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ

Верстат заточувальний	1 шт.
Інструкція	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Захисне скло	2 шт.
Тримач захисного скла	2 шт.

ТМ «APRO» постійно працює над удосконаленням своєї продукції. Компанія залишає за собою право вносити зміни без повідомлення споживачів. Зміни можуть стосуватися зовнішнього вигляду, конструкції, комплектації, змісту оригіналу інструкції з техніки безпеки та експлуатації верстата. Можливі зміни спрямовані виключно на покращення верстата.

5.ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SM 250
Номінальна напруга В (V)	220-240
Номінальна частота Гц (Hz)	50/60
Номінальна потужність Вт (W)	250
Частота обертання холостого ходу хв-1 (min-1)	2950
Ступінь захисту від пилу й води	IP 20
Розмір шліфувального круга:	
–максимальний діаметр круга мм (mm)	150
–посадковий діаметр круга мм (mm)	12,7/ 32
–товщина круга мм (mm)	16
–зернистість лівого/правого кругів	36P та 80P
Значення рівня шуму відповідно до ДСТУ EN 61029-1	
LpA — рівень звукового тиску дБ(A)	(дБ(A)) 82,8
KpA — невизначеність рівня звукового тиску дБ(A)	(дБ(A)) 3
LWA — рівень звукової потужності дБ(A)	(дБ(A)) 93,8
KWA — невизначеність рівня звукової потужності дБ(A)	(дБ(A)) 3

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Закріплення верстата до робочої поверхні

Перед роботою закріпіть верстат на робочій поверхні, щоб він не зрушив з місця під час роботи:

- нанесіть розмітку на робочій поверхні відповідно до отворів для кріплення верстата;
- відповідно до розмітки просвердліть отвори в робочій поверхні;
- сумістіть отвори для кріплення з отворами на робочій поверхні;
- зафіксуйте верстат на робочій поверхні болтами та гайками (не входять до комплектації).

Встановлення іскрогасників і захисних екранів

Не працюйте з верстатом без встановлених іскрогасників (тримач захисного скла) і захисних екранів.

Прикріпіть захисні екрани до іскрогасників за допомогою гвинтів.

Відрегулюйте висоту іскрогасників гвинтами.

Зазор між шліфувальними кругами та іскрогасниками має бути максимум 2 мм.

Відрегулюйте захисні екрани так, щоб обличчя було максимально захищене.

Затягніть гвинти, щоб зафіксувати захисні екрани.

Знімайте та регулюйте іскрогасники, захисні екрани тільки після вимкнення верстата і повної зупинки шліфувальних кругів

Регулювання робочого упора

Зазор між шліфувальним кругом і робочим упором має бути максимум 2 мм.

- Відкрутіть баранчиковий фіксатор.

- Відрегулюйте робочий упор.

- Закрутіть баранчиковий фіксатор.

7. РОБОТА З ВЕРСТАТОМ

Початкове випробування

Перед запуском верстата перевірте, чи нічого не заважає шліфувальним кругам вільно обертатися. Для цього покрутіть шліфувальні круги вручну.

Робочі упори та іскрогасники не повинні торкатися шліфувальних кругів.

Увімкніть верстат.

Перед роботою дочекайтесь, доки верстат набере повних обертів.

За потреби вимкніть верстат і відрегулюйте робочі упори/іскрогасники.

Увімкнення/вимкнення

Перед увімкненням вилки верстата в розетку переконайтеся, що вимикач — у положенні «Вимкнено» (O).

Переведіть вимикач у положення «Увімкнено» (I), щоб увімкнути верстат. Перед роботою дочекайтесь, доки верстат набере повних обертів.

Переведіть вимикач у положення «Вимкнено» (O), щоб вимкнути верстат.

Дочекайтеся повної зупинки шліфувальних кругів.

Робота з верстатом

Не докладайте надмірних зусиль під час роботи з верстатом. Через надмірні зусилля перегрівається двигун і передчасно зношуються шліфувальні круги.

Під час заточування різних інструментів дотримуйтесь початкового кута заточення.

Шліфувальні круги повинні обертатися назустріч деталям, що заточуються.

Коли обробляєте вузьку деталь, рухайте її вліво-вправо по ширині шліфувального круга.

Коли заточуєте габаритну деталь, встановлюйте її на додаткову опору.

Регулярно охолоджуйте деталь у ємності з водою. Якщо деталь перегріється, може послабитись загартування металу. Не змочуйте водою шліфувальні круги.

Якщо деталь затиснуло, негайно вимкніть верстат і витягніть вилку верстата з розетки. Дістаньте деталь із захисного кожуха.

Не обробляйте деталь бічною стороною шліфувальних кругів.

Заміна шліфувального круга

На правому шпинделі — права різьба, на лівому шпинделі — ліва різьба.

Швидкість обертання шліфувального круга повинна бути не нижче швидкості обертання верстата.

Відкрутіть гвинти кріплення захисного кожуха (1) викруткою та гайковим ключем.

Зніміть захисний кожух.

Відкрутіть гайку гайковим ключем.

Зніміть зовнішній фланець і шліфувальний круг.

Встановіть новий шліфувальний круг на внутрішній фланець на шпинделі.

Встановіть зовнішній фланець увігнутою стороною до шліфувального круга.

Закрутіть гайку гайковим ключем.

Встановіть захисний кожух.

Закрутіть гвинти кріплення захисного кожуха викруткою та гайковим ключем, щоб зафіксувати захисний кожух.

Повторіть дії для іншого шліфувального круга.

Відрегулюйте положення робочих упорів, іскрогасників і захисних екранів.

Увімкніть верстат. Нехай попрацює близько хвилини на холостому ходу.

8. ЗБЕРІГАННЯ ТА УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо точильний верстат зберігався при температурі 0°C і нижче, то перш ніж використовувати інструмент, його необхідно витримати в теплом приміщенні при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ протягом двох годин. Даний проміжок часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату.

Зберігайте інструмент, інструкцію з експлуатації та аксесуари в оригінальний упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

9. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте електроінструменти разом із побутовими відходами!

Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому збиранню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

ДЛЯ НОТАТОК

Особа, яка приймає претензії в Україні: ТОВ «Аврора-трейд Україна» м.Харків, вул. Клочківська, 244. Тел.: 0 800 307 207.
Виробник: Нінбо Евервін Індастріал Ко. ЛТД, розташований за адресою Тхайкан Роуд, Нінбо. Виготовлено в КНР, 2023 р.

