

APRO

ПИЛА ЦИРКУЛЯРНА
АКУМУЛЯТОРНА



Інструкція з експлуатації

20CS

ЗМІСТ

1. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ	4
2. ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ	10
3. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ.....	12
4. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ	15
5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ.....	17
6. ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	17
7. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)	17
8. ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ	18
9. КОМПЛЕКТАЦІЯ.....	19
10. УТИЛІЗАЦІЯ	20

Шановний Покупець!

Дякуємо за придбання інструменту «APRO», що відрізняється прогресивним дизайном і високою якістю виконання. Придбаний Вами інструмент відноситься до лінійки Power E system що поєднує більш ніж 20 інструментів. Ми сподіваємося, що наша продукція стане Вашим помічником на довгі роки.

Пила циркулярна акумуляторна APRO 20CS серії Power E system за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме: ДСТУ EN 60745-2-5: 2014; ДСТУ EN 61000-3-2: 2015; ДСТУ EN 61000-3-3: 2014; ДСТУ EN 55014-1: 2016; ДСТУ EN 55014-2: 2015; технічному регламенту безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.

При передачі під час покупки пили ручної циркулярної (дискової) 20CS (далі - виріб) вимагайте перевірки її працездатності пробним пуском.

Перед експлуатацією виробу уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації (Технічний паспорт) і дотримуйтесь заходів.

Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

Вироби ТМ "APRO" відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

ВСТУП

Пила ручна циркулярна (дискова) акумуляторна 20CS застосовується при мобільному розпилюванні твердих порід пиломатеріалів уздовж і поперек волокон, пластиків, деревовмісних композитів (ДСП, ДВП, ЦСП та подібних), тонких панелей з кольорових металів на заготовки з прямим різанням та під нахилом. Виріб розрахований для робіт в побутових умовах з високим рівнем мобільності «без проводів», безпечним для людини рівнем напруги і не призначений для пиляння чорних металів, каменю (цегли, бетону, природних мінералів та подібних).

Уважно вивчіть цю Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно використовувати інструмент і уникнете помилок та небезпечних ситуацій.



УВАГА! *Порушення вимог техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм. Пам'ятайте – Ваша безпека, в першу чергу, Ваша відповідальність!*

1. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! *Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи безпеки для зменшення ризику займання, ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Ці запобіжні заходи викладені нижче. Перед використанням виробу уважно прочитайте всі вказівки і збережіть їх.*

1.1.1 Пила ручна циркулярна (дискова) акумуляторна належить до ручних механізованих інструментів з вмонтованим електричним двигуном, живленням від швидкозмінного акумулятора з напругою 20 В на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил пожежної безпеки (особливо при роботах в зонах з

можливими випарами легкозаймистих паливно-мастильних матеріалів). Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися з цією Інструкцією з експлуатації і дотримуватися її вимог для запобігання дії виникаючих небезпечних факторів – рухомих деталей з лезами, шуму, вібрації, наявності в повітрі робочої зони пилу, електричного струму з небезпечною напругою, пожежонебезпечності.

1.1.2 Використовувати виріб необхідно виключно за призначенням, згідно вимог цієї Інструкції, з дбайливим ставленням до нього, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

1.1.3 Під час роботи з виробом необхідно обов'язково використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): засоби захисту очей – окуляри або щиток; засоби захисту від шуму; засоби захисту органів дихання – респіраторні маски; робочий костюм в комплекті з взуттям та головним убором; засоби зниження впливу вібрації на користувача – товсті рукавички; засоби страхування при роботах на висоті – монтажні пояс та каска, надійні ріштування. Всі ЗІЗ повинні бути підібрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінцівок.

1.1.4 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- виконувати вимоги улаштування тимчасових електромереж, запобігаючи випадків появи електричних іскор та підвищення температури на контактах, в проводах, в електроприладах;
- забороняється робота виробу в атмосфері випарів легкозаймистих ПММ, оскільки при роботі можливе утворення іскор від колекторного двигуна та кінцевих змінних робочих насадок.

1.1.5 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих пристроїв з вмонтованим електродвигуном:

- щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку справності агрегатів та деталей виробу відповідно розділу «Підготовка до роботи» цієї Інструкції, експлуатувати несправний виріб забороняється;
- допоміжні переходи по регулюванню параметрів обробки, заміні заготовки або змінних інструментів здійснювати тільки з непрацюючим двигуном;
- до початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь-яких перешкод;
- не починати роботу з виробом в стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції;
- перед пуском двигуна обирати стійке положення;
- під час роботи не дозволяти знаходження в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин;
- не піддавати виріб ударам, перевантаженням (довготривала та інтенсивна робота);
- не використовувати для роботи виріб з ознаками несправності, помітними зовнішніми пошкодженнями, особливо захисних кожухів;
- забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці;
- підтримувати достатній рівень освітлення на робочому місці;
- ніколи не класти виріб на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями з працюючим двигуном;
- не піддавати виріб значним механічним навантаженням або вібраціям;
- захищати виріб та акумулятор від дії електромагнітних, електростатичних полів, екстремальних температур, прямих сонячних променів та вологості;

- при внесенні виробу з холоду в тепле приміщення, витримати його не менше 2-х годин в тарі для видалення конденсату, після чого виріб можна під'єднати до електромережі;
- під час роботи не накривати вентиляційні отвори виробу, не розташовувати виріб в закритих шафах та слідкувати за наявністю нормального рівня вентиляції навколо виробу;
- слідкувати за полярністю підключення акумулятора та зарядного пристрою;
- не залишати працюючий виріб без нагляду і періодично контролювати на дотик температуру його поверхонь;
- після заряджання не залишати виріб під'єднаним до акумуляторної батареї або до мережі без навантаження;
- не перевищувати розрахований час заряджання акумуляторної батареї та не заряджати батареї, які вийшли з ладу і не сприймають заряд;
- не розібрати акумуляторну батарею – складові речовини можуть бути токсичними та самозаймистими. У випадку саморозгерметизації акумуляторів використовувати гумові рукавички та тару з негорючих матеріалів;
- не припускати короткого замкнення акумуляторів та не кидати їх у вогонь – це вибухонебезпечно;
- після закінчення заряджання акумулятору від'єднати зарядний пристрій від електромережі, підготувати комплект виробу до зберігання згідно з цією інструкцією та покласти в спеціально приготоване місце. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Користувач повинен усвідомлювати **небезпеки електричного струму**. Під час розряду, електрострум створює на організм людини біологічну, електролітичну та термічну дії.

Біологічна дія призводить до порушень клітин організму, що спричиняє судомні скорочення м'язів, порушення нервових функцій, роботи органів дихання і кровообігу. При цьому можуть спостерігатися втрата свідомості, розлад мови.

Електролітична дія призводить до електролізу плазми крові та інших рідин тіла, що може привести до порушення їх фізико-хімічного складу і біологічних властивостей.

Термічна дія електричного струму супроводжується опіками окремих ділянок тіла і перегрівом окремих внутрішніх органів, викликаючи в них різні функціональні розлади і ушкодження.

Вражаюча дія електричного струму на організм людини залежить від багатьох факторів. Користувач повинен володіти і вміти застосовувати методи оживлення (штучне дихання та непрямий масаж серця) постраждалих від ураження електричним струмом.

1.1.7 Користувач повинен забезпечувати електробезпеку використанням справних складових електромережі:

- ізоляції струмоведучих частин, в тому числі захист від доступу вологи;
- огороження струмоведучих частин доступних для дотику;
- пристроїв захисного блокування, відключення, диференційних реле та подібних;
- подовжувачів електромережі для роботи поза приміщеннями у вологозахисному виконанні.

1.1.8 Ремонт виробу повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин. В іншому випадку підвищується імовірність нанесення шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Спеціальні вимоги безпеки

1.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи з виробом:

- до самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, які наведені в цій інструкції;
- для роботи з даним виробом обирати акумуляторні батареї та відповідні зарядні пристрої торгової марки APRO;
- переконайтеся, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовуйте для роботи виріб без маркувальної таблички;
- обирати для роботи з виробом рівні поверхні, слідкувати, щоб при роботі з матеріалом існували тверді опори з можливістю надійної фіксації та тимчасові направляючі. Не планувати роботи виробом з рук у просторі;
- потужність і технічні можливості виробу повинні відповідати майбутньому завданню. Не використовуйте у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт в побуті;
- зарядний пристрій має достатній рівень електробезпеки для роботи в нормальних умовах без підключення заземлення, тому забороняється втручатись в конструкцію для самостійного його підключення. За необхідності робіт в умовах з підвищеною вологістю необхідно використовувати діелектричні рукавички та килимки разом з подовжувачами у вологозахисному виконанні;
- не використовувати виріб у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- перевіряти стан пиляльного диска та відповідність типу оброблюваному матеріалу заготовки, для розпилу тонких заготовок використовувати тільки пиляльні диски з дрібним зубом. Пиляльні диски повинні відповідати розмірам захисних кожухів та місцю посадки на шпindel. Пошкоджений або зношений диск замінити;
- перевіряти надійність кріплення, відповідність елементів фіксації пиляльного диска на шпindelі штатним, та відсутність люфтів для запобігання підвищеного рівня вібрації та аварій. Не використовувати несумісні відрізи диски з отворами іншого посадкового діаметру через перехідні втулки або насадки;
- оглядати виріб на наявність пошкоджень перед кожним вмиканням, особливо захисний кожух пиляльного диска;
- перед початком роботи перевірити деревину (бажано детектором металів) на наявність металевих виробів (цвяхів, шурупів тощо) та видалити їх;
- слідкувати, щоб ручні ключі, які використовуються при затягуванні і позиціонуванні змінних елементів, не залишилися на виробі. Візьміть за правило до ввімкнення виробу перевірити, чи всі ключі вийняті з нього.

1.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом:

- підключати до електромережі зарядний пристрій тільки перед заряджанням;
- відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (перевантаженні електродвигуна);
- не використовувати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію та в умовах впливу крапель і бризок води, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- не використовувати виріб за наявності в зоні робіт легкозаймистих рідин, балонів з газами;
- запобігайте появі віддачі (віддача – це різкий рух ривком, сіпанням, смиканням виробу навколо осі шпинделю у бік обертання пиляльного диска при заклинюванні диска в матеріалі). В залежності від потужності ривка та готовності користувача віддача може призвести до неконтрольованого руху в просторі працюючого виробу з небезпечними наслідками.

Для запобігання віддачі:

1. Слідкуйте, щоб пиляльний диск (особливо тонкий) не мав викривленої поверхні, яка веде до збільшеної ширини різку та неконтрольованого врізання задньої частини диска з віддачею.
2. Не вести розпил пакетів з кількох заготовок одночасно.
3. Не використовувати виріб для обрізки без наявності твердої опори під опорною платформою та з рук у вільному просторовому стані.
4. При поздовжньому розпилюванні завжди улаштовуйте та використовуйте тимчасові прямолінійні паралельні направляючі для точного руху виробу.
5. Надійно утримуйте виріб, щоб встигнути протидіяти можливій віддачі.
6. При несподіваній зупинці диску в матеріалі з будь-яких причин, – відпустіть клавішу вимикача.
7. При повторному введенні непрацюючого диска в пропили, переконайтеся, що зубці пиляльного диска не торкаються країв пропили.
8. При розпилі великогабаритних заготовок запобігайте прогинанню їх від власної ваги використанням додаткових проміжних опор.
9. Не використовуйте зношені, затуплені або пошкоджені пиляльні диски.
10. Перед розпилом надійно зафіксуйте регулятори позиціонування пиляльного диску від самочинного звільнення.
11. Завжди при розпилюванні заготовок довших за опорну платформу виробу використовуйте розклинюючий ніж відповідної товщини пиляльного диска. Встановлювати розклинюючий ніж перед виконанням початкового врізання і слідкувати, щоб він знаходився усередині розпилу до завершення пиляння. Не використовуйте деформований розклинюючий ніж.

Забороняється експлуатувати виріб при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:

1. Пошкодження вилки або шнура електроживлення зарядного пристрою.
2. Несправний вимикач або його нечітка робота.
3. Іскріння щіток на колекторі двигуна, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
4. Витікання мастила з редуктора.
5. Швидкість обертання падає до ненормальної величини.
6. Корпус виробу перегрівається.
7. Поява диму або запаху горілої ізоляції;
8. Пошкодження пиляльного диска (тріщини, вищерблений край, тощо), його зношеність;
9. Поламка або поява тріщин на корпусних деталях, рукоятках, опорній платформі.
10. Не надійне кріплення змінного акумулятора.

- для виконання подовжніх розпилів використовувати додаткові клини проти затиску диску з можливою віддачею;
- використовувати тільки ті пиляльні диски, які призначені для даного виду робіт та відповідно до інструкцій підприємства-виробника;
- берегти виріб від впливу зовнішніх джерел тепла, хімічно активних речовин та не використовувати в приміщеннях з наявністю подібних факторів;
- не наближати руки ближче 10 см до зони обробки та не нахилитись над працюючим диском, завжди розташовуйтеся збоку від виробу а не за ним. Тримайте виріб при пилянні обома руками, тоді ризик травмування їх диском мінімальний. Пам'ятайте, нижній рухливий захисний кожух під час пиляння звільняє доступ до диску знизу;
- використовувати важіль ручного пересування нижнього захисного кожуху виключно у випадках огляду стану, заміни диску та перед виконанням початкового врізання для точного позиціонування диску на лінію розпилу. В інших випадках нижній захисний кожух повинен працювати автоматично;
- під час обробки забезпечуйте достатній рівень вентиляції на робочому місці, використовуйте відповідне обладнання для відведення пилу і стружки, якщо це можливо або передбачено конструкцією, в інших випадках користуйтеся засобами індивідуального захисту органів дихання;
- починати обробку тільки після досягнення пиляльним диском максимальної швидкості обертання;
- не передавати виріб особам, які не мають права користування ним та не залишати без нагляду зарядний пристрій, підключений до електромережі;
- роботи виробом на поверхнях будівельних конструкцій в зонах прокладки мереж трубопроводів або кабелів слід виконувати після їх попереднього відключення та нейтралізації;
- міцно тримати рукоятки виробу без надмірних зусиль подачі, оскільки це перевантажує механізм, знижує продуктивність та підвищує імовірність аварій і відмов;
- не перевантажувати виріб тривалою роботою з максимальною потужністю;
- тривалість безперервної роботи в кожному циклі не повинна перевищувати 20-30 хвилин, тривалість перерви повинна бути не менше тривалості робочого циклу;
- встановлювати глибину пропилю відповідно товщині оброблюваної заготовки – з нижнього боку диск повинен виходити не більше повної висоти зуба;
- уважно стежити за рівнем вібрації. Надмірна вібрація вказує на неякісний монтаж або балансування пиляльного диску;
- при міжопераційних перервах слідкуйте, щоб пиляльний диск був закритий нижнім захисним кожухом;
- завжди забезпечувати наявність первинних засобів пожежної безпеки (вогнегасники, запас води) на робочому місці у зв'язку з утворенням деревинного пилу, стружки та користуватися засобами індивідуального захисту зору, рук, дихання, від шуму, робочий одяг та неслизьке взуття. При цьому рукавички повинні мати зовнішній гладкий полімерний шар покриття, який максимально знижує імовірність чіпання ворсом;
- використовувати виріб тільки з аксесуарами і запасними частинами, дозволеними підприємством-виробником. Використання ЗІП від виробника гарантує надійну роботу;

1.2.3 Вимоги безпеки по закінченню роботи:

- вимкнути виріб, дочекатись повної зупинки диска;
- перед видаленням відходу, пилу та бруду – відвести нижній захисний кожух пиляльного диска, з використанням щільних рукавичок. Для очищення слід використовувати ворсові щітки та м'які засоби не агресивні до деталей виробу;
- зберігати виріб при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C з відносною вологістю не більше 80 %;
- при зберіганні виробу у приміщенні необхідно забезпечити нейтральне середовище, яке не руйнує метали та ізоляцію.



УВАГА! Пил від твердих порід дерев (дуб, бук, ясен), від фарб на основі мінеральних пігментів та інші токсичні сполуки, які можуть виникати під час обробки композитів можуть викликати важкі захворювання. Рекомендується використовувати відповідні щільні респіратори, обов'язкове підключення до виробу витяжної установки або пилососа через адаптер з герметичним з'єднанням. Пил на робочому місці не здувати. Слідкуйте за наявністю достатньої вентиляції приміщення.



УВАГА! Якщо виріб має лазерний показник лінії розпилу - уникайте прямої дії лазерного променя на очі. Ніколи не дивіться у випромінювач лазерного променя.



УВАГА! Не використовуйте пиляльні диски іншого розміру, ніж вказані в технічному паспорті виробу, або абразивні диски.



УВАГА! Не користуйтеся виробом для обрізки з рук в просторі та в перевернутому стані пиляльним диском уверх або з нахилом 90°.

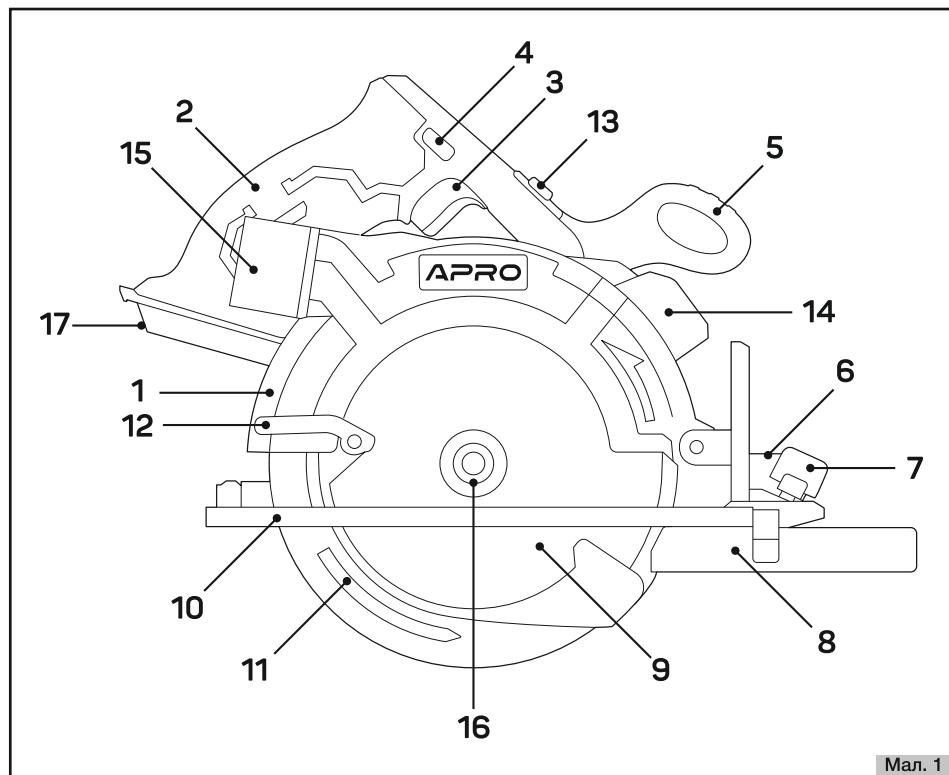
2. ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ

2.1 Склад виробу

Склад і зовнішній вигляд виробу показаний на Мал. 1

1. Верхній захисний кожух
2. Основна рукоятка
3. Клавіша вмикання «Увімк/Вимк»
4. Кнопка блокування ввімкнення при випадковому натисканні клавіші «Увімк/Вимк»
5. Опорна рукоятка
6. Гвинт фіксації кута нахилу пиляльного диску за шкалою
7. Гвинт фіксації паралельного упору
8. Паралельний упор
9. Пиляльний диск
10. Опорна платформа
11. Нижній рухомий захисний кожух
12. Важіль нижнього захисного кожуха

- 13. Вимикач лазерного показчика лінії розпили
- 14. Корпус лазерного випромінювача лінії розпили
- 15. Адаптер для підключення системи пиловидалення (пилососу)
- 16. Затискні гвинт з шайбою для фіксації пиляльного диска
- 17. Контактне гніздо для акумуляторної батареї



Мал. 1

2.2 Опис конструкції і принципу дії

2.2.1 Конструкція виробу виконана на основі колекторного двигуна постійного струму з несучим корпусом на якому розташовані основна (2) та опорна (5) рукоятки, кнопка фіксації валу від обертання при зміні дисків. Двигун з'єднаний з редуктором, на шпинделі якого встановлений змінний пиляльний диск (9). Диск закритий верхнім нерухомим захисним кожухом з отвором для виходу тирси (або для підключення системи пиловидалення) (1), та нижнім рухомим (11) з важелем (12) для ручного відкривання. На верхньому захисному кожуху встановлений лазерний випромінювач для підсвічування лінії розпили (14). Блок двигуна з пиляльним диском встановлений в опорну платформу (10) з регулюванням глибини врізання та кута нахилу диска по шкалі смушковими гвинтами. В опорній платформі (10) передбачені пази кріплення

прямолинійною паралельною упору (8) з фіксуєчим гвинтом (7). На основній рукоятці (2) розташовані клавіші та кнопки управління (3, 4, 13) і контактне гніздо (17) для приєднання батареї (18). Електрична частина виробу складається з електродвигуна, лазерного випромінювача підсвічування лінії розпилу, вимикачів електроструму, з'єднувальних проводів і змінної акумуляторної батареї різної ємності з зарядним пристроєм (в комплект поставки останні не входять і купуються окремо). Захист від ураження електричним струмом користувача у зарядному пристрої відповідає класу II за ДСТУ EN 61140:2015.

2.2.2 Робота виробу побудована на технології різання матеріалу за допомогою багатозубих пиляльних (циркулярних) дисків, які обертаються з високою швидкістю, що дозволяє механізувати обробку та підвищити її ефективність. Використані в конструкції можливості потужного колекторного двигуна, бездротової технології та регульованого кута нахилу ріжучого інструменту дозволяють значно зменшити габарити і вагу виробу, розширити сферу застосування за рахунок мобільності безпроводної технології з безпечним рівнем струму при виконанні складних завдань.

Живлення виробу під час роботи забезпечує швидкозмінна акумуляторна батарея без «ефекту пам'яті». Час безперервної роботи виробу залежить від ємності батареї. Заряд батареї здійснюється від побутової мережі змінного струму за допомогою спеціального зарядного пристрою (19). Вузол з'єднання опорної платформи з пиляльним блоком дозволяє здійснювати розпил заготовки з заданим кутом нахилу торцевої поверхні та різати в матеріалі пази з необхідною глибиною занурення.

Клавіша увімкнення (3) має функцію блокування від випадкового ввімкнення. Увімкнення виробу здійснюється натисканням кнопки (4) і клавіші «Увімк/Вимк» (3). Увімкнення та вимкнення лазерного показника лінії розпилу здійснюється кнопкою (13). Для виконання поставлених завдань диск регулюється відносно опорної платформи по висоті на глибину врізання та по куту нахилу від вертикалі.

Виріб забезпечений нижнім захисним кожухом (11) з автоматичним поверненням в початкове положення від вмонтованої пружини. Для запобігання віддачі розклинюючий ніж (не входить в комплектацію) регулюється під товщину встановленого пиляльного диску і стримує розрізані частини матеріалу від контакту з працюючим диском. Відведення тиски здійснюється під час роботи автоматично через спеціальний круглий отвір, до якого може бути під'єднаний патрубок пневматичної системи пиловідведення або пилосос. Для отримання паралельних розпилів високої якості опорна платформа має спеціальні пази для кріплення прямолинійного паралельного упору (8).

2.2.3 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні, виріб необхідно витримати при кімнатній температурі в тарі не менше 2-х годин до повного зникнення вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Заряджання акумуляторної батареї



УВАГА! Перед першим використанням виробу акумуляторну батарею слід повністю зарядити. Переконайтеся, що напруга та сила струму заряджання на зарядному пристрої співпадає з напругою та ємністю акумуляторної батареї.

Зарядний пристрій спеціально призначений для літій-іонної (Li-ion) батареї даного виробу. Не використовуйте інші зарядні пристрої для зарядки батареї виробу. Літій-іонна батарея не має ефекту пам'яті та має низький струм саморозряду.

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть батарею наступним чином:

- підключіть зарядний пристрій (ЗП) вилкою до мережевої розетки 220 В, 50 Гц, при цьому червоний індикатор ЗП повинен засвітитися;
- вставте батарею в контактне гніздо зарядного пристрою до фіксації;



УВАГА! Зарядний пристрій передбачає під'єднання батареї по аналогії з рукояткою виробу – слідкуйте за полярністю та наявністю електричного контакту, щоб уникнути можливих проблем.

- після з'єднання батареї з зарядним пристроєм – почнеться процес заряджання, при цьому світлодіод червоного кольору на ЗП почне блимати (зелений індикатор вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання червоний індикатор ЗП згасне і засвітиться зелений, який показує, що процес заряджання закінчений – акумуляторна батарея повністю заряджена.



УВАГА! Алгоритм світіння світлодіодів зарядного пристрою в процесі заряджання може бути іншим через застосування інших різновидів зарядних пристроїв, призначених для заряджання акумуляторних батарей цього виробу.



УВАГА! При перших заряджаннях акумуляторної батареї потрібно більше часу заряджання для досягнення повної ємності батареї. Час заряджання батареї може змінюватися в залежності від температури навколишнього середовища.



УВАГА! Після закінчення зарядження від'єднайте зарядний пристрій від мережі та від'єднайте батарею.



УВАГА! Якщо батарея буде поставлена на зарядку перегрітою від прямого сонячного світла, або внаслідок того, що вона тільки що використовувалася, можливо, що процес зарядження не почнеться, і контрольний світлодіод непочне блимати. У цьому випадку процес зарядження почнеться автоматично після охолодження.

Якщо після охолодження процес зарядження не відбувається, розгляньте імовірність несправності зарядного пристрою (акумуляторної батареї) і зверніться в сервісний центр для ремонту (заміни акумуляторної батареї).

3.3 Збільшення строку служби акумуляторної батареї

3.3.1 В корпус літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання і експлуатації літій-іонних акумуляторів. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею зарядженою наполовину і зберігати при температурі від плюс 5 °C до плюс 15 °C.

3.3.2 Процес старіння у вигляді поступового розкладання електродів значно скорочує строк служби літій-іонної батареї. Але це несприятливе явище можна значною мірою уповільнити, якщо регулярно використовувати і заряджати її. Ставте батарею на зарядку відразу, як тільки заряду в ній залишається близько 20% від повної ємності по індикаторах батареї, або коли Ви відчуєте, що потужність інструменту помітно зменшилася. При цьому краще заряджати на 90% повної ємності, ніж 100%, оскільки перезаряд теж шкідливий. Повному заряду і розряду піддавайте тільки нову батарею для калібрування її параметрів.

3.3.3 Уникайте заряджання акумуляторної батареї при високій температурі (понад 40 °C).

3.3.4 Акумуляторна батарея буде гарячої безпосередньо після її використання, це нормально. Якщо таку батарею одразу почати заряджати, хімічна речовина всередині батареї буде втрачати необхідні властивості, а строк служби батареї значно скоротиться. Залиште батарею на якийсь час для охолодження і потім зарядіть її.

3.3.5 Стан заряду акумуляторної батареї контролюйте по світлових індикаторах на її корпусі, які вмикаються на короткий час після натискання на клавішу:

- світиться червоний, батарею необхідно поставити на зарядку;
- світиться жовтий, батарея може працювати деякий час;
- світиться зелений, батарея повністю заряджена.

3.4 Перед використанням перевірте надійність кріплення корпусних деталей, надійність затяжки різьбових з'єднань, встановленого диска, фіксацію акумуляторної батареї. Після встановлення диска завжди перевіряйте надійність його кріплення - він повинен бути надійно зафіксований на посадковому місці.



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня чистити вентиляційні отвори.

3.5 Перед увімкненням виробу необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися в цілісності акумулятора, деталей корпусу виробу, рукояток, опорної платформи;
- перевірити надійність з'єднань, особливо надійність кріплення пиляльного диска, чіткість роботи нижнього захисного кожуха, надійність фіксації кута нахилу і глибини занурення пиляльного диску;
- перевірити рівень заряду акумуляторної батареї по індикаторам, відповідність параметрів мережі зазначеним на маркувальній таблиці зарядного пристрою (~220 В, 50 Гц), чіткість роботи вимикача короткочасним (2-3 рази) увімкненням. За необхідності змініть акумулятор на заряджений, а знятий зарядіть;

- перевірити роботу виробу протягом 1 хвилини (не повинно бути підвищеного шуму і вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для горілої ізоляції), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.6 Підготувати дерев'яний верстак із забезпеченням належної його стійкості та тимчасові опори під заготовку, компенсуючі вихід пиляльного диска за межі нижньої поверхні пиломатеріалу. Організувати достатній рівень вентиляції на робочому місці та підготувати респіратор і існуючі засоби для відведення пилу та тирси.

4. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Складання і регулювання

4.1.1 Регулювання глибини розпилу (врізання).

Для регулювання глибини розпилу (врізання) використовуйте пристрій регулювання, який розташований біля основної рукоятки. Для зміни глибини розпилу послабте смушковий затискний гвинт, встановіть необхідну глибину і надійно затягніть затискну гайку пристрою регулювання глибини розпилу.



УВАГА! Для отримання якісного розпилу встановлюйте пиляльний диск приблизно на 3÷5 мм нижче оброблюваної заготовки.

4.1.2 Регулювання кута нахилу пиляльного диска від вертикалі.

Кут нахилу пиляльного диска від вертикалі можливо регулювати в межах від 0° до 45°. Для регулювання кута нахилу послабте затискний смушковий гвинт налаштування кута нахилу (6), встановіть необхідний кут нахилу за шкалою і надійно затягніть гвинт (6).



УВАГА! Якщо хоч один з затискних гвинтів пристроїв регулювання глибини розпилу або регулювання кута нахилу залишиться ослабленим, то це може привести до виникнення віддачі. Завжди ретельно фіксуйте положення диска фіксуючими гвинтами.

4.1.3 Заміна пиляльного диска.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення, заміни, регулювання пиляльного диска та інших елементів завжди слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднана. Використовуйте тонкі міцні рукавички без ворсу (з верхнім пластиковим шаром).

Зняття пиляльного диска:

- встановіть глибину розпилу в максимальне положення;
- натисніть кнопку блокування шпинделя (розташована на корпусі двигуна) і заблокуйте шпиндель. Потім зніміть кріпильний гвинт пиляльного диска за допомогою торцевого гайкового ключа, зніміть затискну шайбу;
- за допомогою ручного важеля (12) відведіть нижній захисний кожух (11) в середину верхнього нерухомого кожуха та зніміть пиляльний диск.

Встановлення пиляльного диска:

- ретельно видалить всю тирсу, яка знаходиться на посадковому місці шпинделя;
- для забезпечення правильного напрямку обертання пиляльного диска, стрілка напрямку на пиляльному диску, має збігатися з напрямком, зазначеним стрілкою на верхньому захисному кожусі виробу;
- встановить диск на шпиндель;
- від руки затягніть кріпильний гвинт з притискною шайбою, міцно утримуючи диск. Потім кнопкою блокування заблокуйте шпиндель і ретельно затягніть гвинт ключем. Затискний гвинт повинен щільно притискати фіксуючу шайбу до пиляльного диска;
- При відсутності розклинюючого ножа підготувати змінні клини для ручного встановлення в пропи́л довгомірної заготовки.



УВАГА! Після встановлення пиляльного диска, прокруткою від руки переконайтеся, що шпиндель не заблокований.

4.1.4 Встановлення і регулювання паралельного упору.

Паралельний упор (8) використовується для подовжнього розпилювання оброблюваної заготовки паралельно краю. Щоб встановити паралельний упор необхідно послабити регульовальний гвинт упору (7), а потім вставити паралельний упор у відповідні пази опорної платформи і затягнути регульовальний гвинт. Для регулювання необхідно послабити регульовальний гвинт паралельного упору, встановити паралельний упор в необхідне положення і затягнути гвинт.

4.2 Експлуатація

4.2.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше плюс 10 °C його необхідно прогріти включенням на холостому ходу від 1 до 2 хвилин;
- перед початком роботи переконатися в надійності фіксації заготовки на опорах.



УВАГА! Уникайте перевантаження виробу. Не виконуйте робочу подачу занадто швидко. Слідкуйте за станом пиляльного диска: не використовуйте зношені або затуплені диски.

4.2.2 Безпосередньо перед увімкненням ще раз переконайтеся, що всі захисні пристрої знаходяться на своїх місцях: диск закритий нижнім захисним кожухом; напрямком обертання пиляльного диска співпадає з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха; розклинюючий ніж (при його наявності) відповідає товщині диску і правильно виставлений.

4.2.3 Встановіть опорну платформу циркулярної пили на поверхню заготовки та поєднайте лінію розпилу з лінією пиляльного диска (мітка-насічка), яка розмічена на опорній платформі. При роботі необхідно вмикати виріб вимикачем (3) з натисканням кнопки блокування від випадкового ввімкнення (4) – до контакту диску з заготовкою,

а починати розпилювання, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя. Вимикати двигун необхідно після закінчення розпилю, коли диск уже не контактує з матеріалом. У випадках виконання пазу в матеріалі, або при часткових пропилах заготовки – двигун вимикати разом з завершенням подачі, але виріб знімати з заготовки тільки після повної зупинки диска, не послаблюючи руки.

4.2.4 Щоб забезпечити правильне управління процесом розпилювання, міцно тримайте виріб за основну рукоятку і корпус двигуна. Для отримання якісного розпилю притискайте опорну платформу до оброблюваної заготовки.

4.3 Після виконання роботи не виводьте диск з пропилю і не кладіть виріб до повної зупинки пиляльного диска.

4.4 Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 20 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше часу тривалості роботи.

4.5 Після закінчення роботи від'єднайте батарею живлення, очистіть виріб від пилу і тирси, протріть сухою тканиною.

5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень інструмента, необхідно звернутися до сервісного центру «APRO». Не допускайте попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок у вентиляційні отвори корпусу електричного двигуна. Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка була попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному миючому засобі. У процесі очищення інструменту забороняється використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу інструменту. Видаляти пил та бруд з металевих частин інструменту, а також у важкодоступних місцях необхідно щіткою. У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування інструменту, слід звернутися за допомогою до сервісного центру «APRO».

Ремонт виробу повинен проводитися в спеціалізованих сервісних центрах APRO.

6. ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

6.1 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від плюс 5 °C до плюс 40 °C з відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Пакування рекомендується зберігати до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

6.2 Транспортування виробу проводиться транспортними пакетами в стані, захищеному від атмосферних опадів відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

7. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

7.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні.

7.2 При передачі виробу під час покупки:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);

- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ APRO.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

7.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу- виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в спеціалізований сервісний центр з виробом і повністю та правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час покупки виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

7.4 Гарантія не поширюється:

- на частини і деталі, які швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники тощо), а також на змінні знаряддя і комплектуючі (насадки, фільтри, ключі тощо);
- на вироби з повним природнім зносом (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- на вироби з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- на вироби з несправностями, викликаними дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- на вироби, які експлуатувались з використанням аксесуарів та витратних матеріалів, не рекомендованих або не схвалених виробником (постачальником);
- на вироби, які розбиралися або ремонтувалися протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доробки, не передбачені заводом-виробником.

8. ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

8.1 Пила ручна циркулярна (дискова) акумуляторна 20CS застосовується для мобільного розпилювання пиломатеріалів уздовж і поперек волокон, пластиків, деревовмісних композитів (ДСП, ДВП, ЦСП та подібних), тонких панелей з кольорових металів, на заготовки з прямим різанням та під нахилом. Виріб розрахований для робіт в побутових умовах з високим рівнем мобільності «без проводів», безпечним для людини рівнем напруги і не призначений для пиляння чорних металів та каменю (цегли, бетону, природних мінералів та подібних).

8.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °C до плюс 40 °C з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної швидкозмінної акумуляторної батареї напругою 20 В з зарядом від мережевого зарядного пристрою змінного струму напругою 220 В, 50 Гц.

Застосування в конструкції зарядного пристрою подвійної ізоляції забезпечує максимальну електробезпеку при роботі без застосування індивідуальних діелектричних засобів захисту та захисного заземлення.

8.3 У зв'язку з постійною роботою над вдосконаленням моделі, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну й безпечну роботу інструменту.

Найменування параметра	Значення
Максимальна напруга, В	20
Тип та сумісність акумуляторної батареї	Літій-іонна (Li-ion) ємністю від 2 Агод, з серії Power E system TM APRO
Тип та сумісність зарядного пристрою	Мережевий, 220 В, 50 Гц, на виході: 22 В, від 2,4 А, з серії Power E system, сумісний до батареї TM APRO
Проектний час заряджання батареї, год	1
Електродвигун	Колекторний постійного струму
Клас виконання ЗП по ураженню електрострумом	II
Діаметр пиляльного диска, мм	165
Частота обертання шпинделя, об/хв	до 0-4500
Максимальна глибина пропилу при куті 90°, мм:	51
Максимальна глибина пропилу при куті 45°, мм:	35
Рівень звукового тиску LPA	93,5 Дб (a)
Рівень потужності шуму LWA	104,5 Дб (A)
Похибка	3 дБ (A)
Сумарна вібрація AH	7,82 м/с ²

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться в гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

9. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1. Пила циркулярна дискова електрична 20CS — 1 шт.
2. Інструкція — 1 шт.
3. Гарантійний талон — 1 шт.
4. Паралельний упор — 1 шт.
5. Пиляльний диск — 1 шт.
6. Шестигранний ключ — 1 шт.
7. Пакувальна коробка — 1 шт.

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

10. УТИЛІЗАЦІЯ



Не викидайте виріб, знаряддя та пакування разом із побутовим сміттям. Виріб, якій відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ APRO повинні проводитися тільки у авторизованих сервісних центрах ТМ APRO. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Особа яка приймає претензії в Україні: ТОВ «Аврора-трейд Україна»
Виробник: «Нінбо Ляньє Електрик Еплаєнсіс Ко. ЛТД», розташований
за адресою Цьєнхоучхєн вїлладж, Юнлон таун, Нінбо, Чжецзян,
вироблено в КНР 2021 р. Гаряча лінія: 0 800 307 207.

