

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Лобзик електричний

ТМ «Vitals»

СЕРІЯ

Master

МОДЕЛЬ

Ef 10080DNallu

236999

УВАГА!

Уважно вивчити цю інструкцію до початку користування виробом.

ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС	6
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (таблиця 1).....	9
3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблиця 2).....	10
4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	11
5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ.....	19
6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	29
7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ	30
8. УТИЛІЗАЦІЯ	31
9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (таблиця 3).....	31
10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	32
11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ	33
12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ (таблиця 4).....	34
ДОДАТОК 1. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН	35

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, Запорізька обл., м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібної та гуртової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

«Лобзик електричний Vitals Master Ef 10080DNallu», ТМ «Vitals», серія «Master», модель «Ef 10080DNallu» (далі – лобзик, електролобзик, виріб), за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України. А саме, технічним регламентам:

- безпеки машин, постанова КМУ № 62 від 30.01.2013 р.;
- низьковольтного електричного обладнання, постанова КМУ № 1067 від 16.12.2015 р.;
- електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ № 1077 від 16.12.2015 р.;
- обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні, постанова КМУ № 139 від 10.03.2017 р.;

та стандартам:

- ДСТУ EN 60745-1:2014 Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги щодо безпеки. Частина 1. Загальні вимоги (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT);

- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше ніж 16 А на фазу) (IEC 61000-3-2:2014, IDT);

- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-3. Гранично допустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT);

- ДСТУ EN 55014-1:2016 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завод (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A2:2011, IDT);

- ДСТУ EN 55014-2:2017 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електроінструментів та аналогічних виробів.

Частина 2. Несприйнятливість до завод (EN 55014-2:2015, IDT; CISPR 14-2:2015, IDT);

– ДСТУ EN 61310-2:2017 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію. Частина 2. Вимоги до маркування (EN 61310-2:2008, IDT; IEC 61310-2:2007, IDT),

– ДСТУ EN IEC 63000:2020 Технічна документація для оцінювання електричних та електронних виробів щодо обмеження використання небезпечних речовин (EN IEC 63000:2018, IDT; IEC 63000:2016, IDT).

Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів: ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, буд. 13, приміщ. 19, т. 0 800 301 400.

Виробник: «Чжецзян Гуаньнін Технолоджи» Ко., Лтд, № 15 Хуанлун Ван роад, Хуанлун Індастріал Ареа, Уи, Чжецзян, КНР.

Виробник не несе відповідальності за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження із виробом або використання виробу не за призначенням.

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється і у зв'язку з цим можливі зміни, що не порушують основні принципи керування, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, як і зміст цієї інструкції без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни спрямовані тільки на поліпшення та модернізацію виробу.

Ця інструкція містить усю інформацію про виріб, необхідну для його безпечного та ефективного використання, обслуговування, регулювання.

Одночасно треба розуміти, що інструкція не може передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У разі виникнення ситуацій, яких немає в цій інструкції, або за необхідності отримання додаткової інформації, зверніться за телефоном 0 800 301 400 або на сайті vitals.ua.

Дбайливо зберігайте інструкцію з експлуатації та звертайтеся до неї в разі виникнення питань щодо користування, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу передайте інструкцію новому власнику.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Лобзик електричний ТМ «Vitals», серія «Master», модель «Ef 10080DNallu» належить до ручних механізованих інструментів із вмонтованим електричним двигуном, який призначений для прямолінійного, фігурного розпилювання деревини, деревовмісних матеріалів (ДВП, ДСП), листових пластиків та металів під час виконання господарчих робіт у побутових умовах. Виріб дає змогу вести прямий та криволінійний різ, а також різ під кутом до поверхні заготовки.

Дана модель має сучасний дизайн, надійна в роботі.

У якості робочого органа, який безпосередньо здійснює пиляння, використовуються спеціальні змінні насадки — пилкові полотна, один кінець

яких виконаний у вигляді спеціалізованого хвостовика для кріплення у патроні виробу.

Принцип дії виробу побудований на використанні механізованої технології пиляння зубчастими полотнами з приводом від електричного двигуна через редуктор із кривошипним механізмом та ручною подачею механізованого інструмента по поверхні заготовки.

Конструкція виробу змонтована у пластиковому корпусі з руків'ям, приєднаним до базової алюмінієвої платформи. За допомогою останньої виріб встановлюється на робочу поверхню з регулюванням кута нахилу. Пилка встановлюється своїм конфігурованим кінцем та фіксується у швидкозатискному ручному патроні, який розташований на шпинделі з регульованим маятниковим ходом. Частота ходів пилки змінюється користувачем під час робіт електронним регулятором у широких межах.

Електрична частина виробу складається з електродвигуна, вимикача електроструму, регулятора швидкості, з'єднувальних проводів та постійно приєданого мережевого шнура. Режим роботи – циклічний.

Функція примусового обдування зони різання створює кращі умови для здійснення візуального контролю за процесом різання та виконання розпилювання точніше та якісніше.

Лінійний лазерний покажчик та світлодіодна підсвітка зони різання допомагають підвищити точність різу під час виконання прямолінійного розпилювання.

Рівень безпеки виробу досягається міцністю та точністю виконання конструкції, наявністю захисної огорожі небезпечної зони, системи пиловідведення із зони різання, анатомічного руків'я керування виробом, захистом від ураження електричним струмом подвійною ізоляцією (захисне заземлення недоцільне).

Джерелом живлення лобзика є однофазна мережа змінного струму, напругою 230 В, частотою 50 Гц.

Крім високих показників продуктивності та надійності, лобзик електричний ТМ «Vitals», серія «Master», модель «Ef 10080DNallu» має низку особливостей конструкції:

- регулювання швидкості в широких межах;
- регулювання кута нахилу для формування торців під кутом;
- система пиловідведення від зони різання;
- функція примусового обдування зони різання;
- система маятникового ходу пилки;
- лінійний лазерний покажчик;
- світлодіодна підсвітка зони різання.

Опис та склад конструкції виробу наведено на рисунку 1.

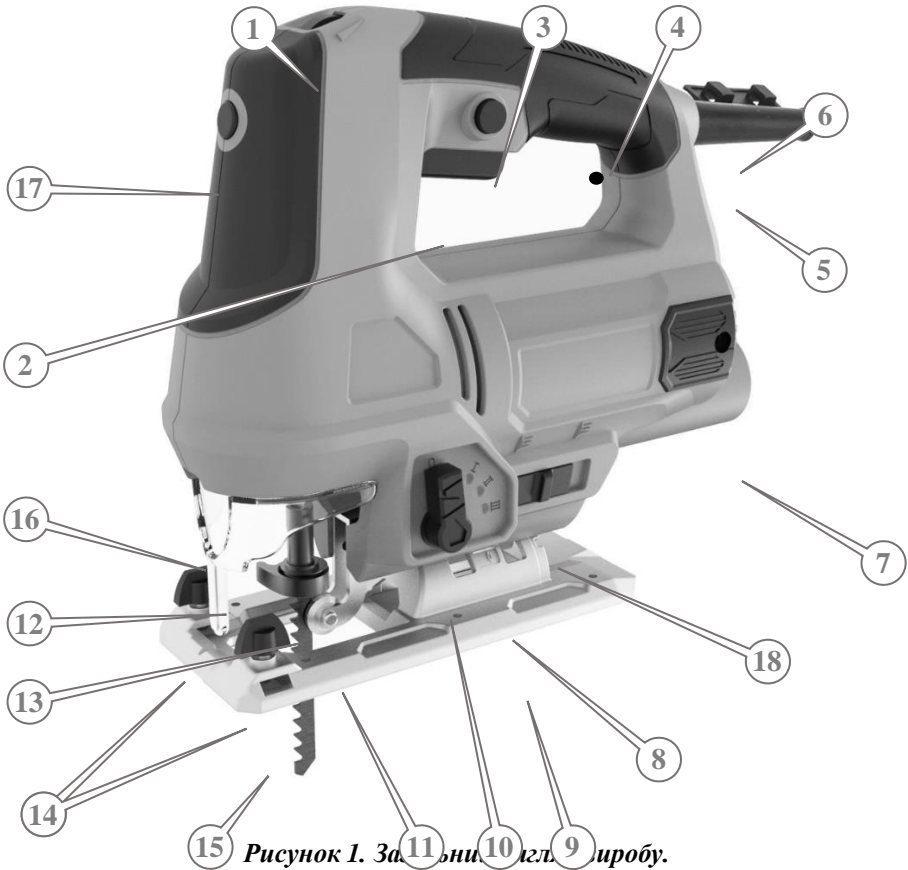


Рисунок 1. Загальний вигляд виробу.

Специфікація до рисунка 1:

1. Колесо регулятора частоти ходу штока.
2. Пускова клавіша «Увімк/Вимк».
3. Кнопка-запобіжник клавіші «Увімк/Вимк» від випадкового пуску.
4. Руків'я.
5. Постійно приєднаний мережевий шнур із вишкою.
6. Тримач із торцевим ключем.
7. Патрубок пиловідведення.
8. Механізм регулювання кута різання до вертикалі.
9. Базова опора (база).
10. Перемикач режимів роботи системи маятнікового ходу.
11. Напрямний ролик різального полотна.
12. Захисна огорожа робочої зони.
13. Шток із патроном-тримачем лобзикового полотна.

14. Затискачі паралельної напрямної.
15. Отвори для встановлення паралельної напрямної.
16. Лазерний покажчик та LED-ліхтарик.
17. Кнопка увімкнення/вимкнення лазерного покажчика.
18. Перемикач режиму пиловідведення.

1.1. Значення знаків та піктограм.

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути маску.



Працювати в захисних рукавичках.



Взути захисне взуття.



Одягнути засіб захисту органів зору (обличчя).



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Одягнути захисний одяг.



Від'єднати перед виконанням технічного обслуговування або ремонту.

Попереджувальні знаки



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Обережно! Гострий елемент.



Рівень звукової потужності.



Небезпека ураження електричним струмом.



Обережно! Рухомі елементи.



Лазерне випромінювання.

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Знак класу II захисту від ураження електричним струмом через подвійну ізоляцію.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



Дозволено повторне використання.



Знак відповідності технічним регламентам.



Берегти від вологи.



Захищати від прямих сонячних променів.



Крихкий вміст.

Верх.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (ТАБЛИЦЯ 1)

Таблиця 1

Найменування	«Ef 10080DNallu»
	Кількість, од.
Лобзик електричний	1
Торцевий ключ	1
Паралельна напрямна	1
Різальне полотно	1
Адаптер для пилосмока	1
Інструкція з експлуатації	1
Пакування	1

УВАГА!

Завод-виробник залишає за собою право вносити в зовнішній вигляд, конструкцію та комплект постачання виробу незначні зміни, які не впливають на його функціональність.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТАБЛИЦЯ 2)

Таблиця 2

Параметр	Значення
Модель	«Ef 10080DNallu»
Номінальна напруга живлення, В	230
Номінальна частота струму, Гц	50
Номінальна потужність ($P_{ном.}$), кВт	0,8
Тяговий момент приводу максимальний ($M_{кр.макс.}$), Н·м	2,2
Номінальна швидкість обертання двигуна, об/хв	0-3000
Діапазон регулювання частоти робочого ходу штока без навантаження ($N_{шт.}$), хід/хв	0-3000
Тип регулювання частоти робочого ходу	електронне, 6 позицій
Клас теплостійкості ізоляції	В
Хід штока ($S_{шт.}$), мм	22
Тип патрона кріплення полотна	безключовий ручний, швидкозатискний (SDS)
Тип приводу різального полотна	з регульованим маятниковим ходом

Тип різального полотна	спеціальні полотна для електричних лобзиків
Межі кута нахилу різального полотна до вертикалі, кутові градуси	±45
Кількість фіксованих положень кута нахилу різання (в кожному із сторін), од.	4
Рекомендована максимальна глибина різку, мм	
— деревина	100
— метал	10
Режим роботи	S3 (20 хвилин)
Клас небезпеки лазера	2
Клас захисту від ураження електрострумом	II
Пікове значення С-зваженого миттєвого рівня звукового тиску (L_{pA})*, дБ	91
Гарантований рівень звукової потужності (L_{wA})*, дБ	99
Довжина постійно приєднаного шнура електроживлення, м	3
Ступінь захисту корпусу	IP20
Максимальний рівень еквівалентного віброприскорення на руків'ї (L_a)*, m/s^2	4,0
Максимальний рівень еквівалентної віброшвидкості на руків'ї (L_v)*, м/с	2,5
Габарити пакування**, мм	250×80×220
Маса нетто/брутто**, кг	2,2/2,4
Маса споряджена (m _{спор.})**, кг	2,1

* Методи виміру параметрів вказані у технічному файлі.

** Допустимі відхилення параметрів у межах ±2,5 %.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

УВАГА!

Перед використанням виробу мають бути взяті всі необхідні запобіжні заходи для зменшення ризику займання, ураження електричним струмом та ймовірності пошкодження самого виробу.

4.1. Опис заходів безпеки, які повинні бути взяті користувачем, у тому числі необхідність застосування засобів індивідуального захисту. Загальні вимоги.

4.1.1. Лобзик електричний належить до класу ручних механізованих інструментів із вмонтованим електричним двигуном, напругою живлення 230 В, на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил пожежної безпеки (особливо під час робіт у зонах із можливими випарами легкозаймистих паливно-мастильних матеріалів (ПММ). Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися із цією інструкцією з експлуатації та дотримуватися її вимог для запобігання дії небезпечних чинників, що

виникають: рухомих деталей, шуму, вібрації, наявності в повітрі робочої зони пилу, електричного струму з небезпечною напругою, пожежонебезпечності, небезпеки висоти під час відповідних робіт.

4.1.2. Використовувати виріб необхідно тільки за призначенням, згідно з вимогами цієї інструкції, з дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

4.1.3. Під час роботи з виробом обов'язково необхідно використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): засоби захисту очей — окуляри або щиток; засоби захисту від шуму; засоби захисту органів дихання — респіраторні маски; робочий костюм у комплекті зі взуттям та головним убором; засоби зниження впливу вібрації на користувача — товсті рукавички; засоби страхування під час робіт на висоті — надійні риштування. Усі ЗІЗ мають бути дібрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінців.

4.1.4. Під час користування виробом необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- виконувати вимоги улаштування тимчасових електромереж, запобігаючи випадкам появи електричних іскор та підвищення температури на контактах, у проводах, в електроприладах;

- використовувати подовжувачі у вологозахисному виконанні, призначені для роботи на вулиці, з відповідним перетином для потужності виробу, подовжувачі необхідно розмотувати на повну їхню довжину, перед кожним увімкненням контролювати стан подовжувачів, тримати подовжувач на відстані від зони пиляння, не допускати перекручування подовжувача та падіння на нього гострих предметів;

- забороняється робота виробу в атмосфері випарів легкозаймистих ПММ, оскільки під час роботи можливе утворення іскор від колекторного двигуна та кінцевих змінних робочих насадок.

4.1.5. Під час роботи виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих пристроїв із вмонтованим електродвигуном:

- щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку цілісності агрегатів та деталей виробу відповідно до розділу «Підготовка до роботи» цієї інструкції, використовувати виріб із недоліками забороняється;

- усі операції з підготовки виробу до роботи, технічного обслуговування та ремонту здійснювати з від'єднанням від електромережі шнуром електроживлення;

- допоміжні переходи з регулювання параметрів обробки, заміну кінцевих інструментів здійснювати тільки з непрацюючим двигуном;

- до початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь-яких перешкод;

- не починати і не виконувати роботу з виробом у стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції;

- не втрачати пильність під час користування виробом;

- не торкатися мокрими руками до елементів електромережі: розетки, вилки, автоматів захисту тощо;
- перед пуском двигуна вибирати стійке положення;
- під час роботи не допускати перебування в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин;
- не піддавати виріб ударам;
- не перевантажувати виріб довготривалою та інтенсивною роботою, надмірним зусиллям від робочої подачі;
- під час внесення виробу та його комплектування з холоду в тепле приміщення витримати його не менше 2-х годин у тарі для усунення конденсату, після чого виріб можна під'єднати до електромережі;
- під час роботи не накривати вентиляційні отвори виробу, не розташовувати виріб у закритих шафах та слідкувати за наявністю нормального рівня вентиляції навколо виробу;
- не піддавати виріб значним механічним навантаженням або вібраціям;
- захищати виріб та комплектування від дії електромагнітних, електростатичних полів, екстремальних температур, прямих сонячних променів та вологи;
- не використовувати для роботи виріб з ознаками недоліків, помітними зовнішніми пошкодженнями, особливо електричного шнура та штепсельної вилки;
- забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці;
- не нахилятися над працюючим виробом;
- не переносити виріб з одного робочого місця на інше без від'єднання від електричної мережі;
- слідкувати за тим, щоб роз'єми під'єднання електромережі, руків'я керування завжди були сухими та чистими;
- підтримувати достатній рівень освітлення на робочому місці;
- не направляти лазерний промінь на людей або тварин;
- не дивитись прямо на лазерний промінь. Лазерний промінь може серйозно пошкодити очі;
- не залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- періодично контролювати на дотик температуру поверхонь працюючого виробу;
- після закінчення робіт вимкнути двигун, від'єднати виріб від електромережі, підготувати до зберігання згідно з цією інструкцією та покласти в спеціально підготовлене місце; діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

4.1.6. Користувач має усвідомлювати небезпеки електричного струму. Електрострум створює на організм людини біологічну, електролітичну та термічну дії.

Біологічна дія призводить до порушень клітин організму, що спричиняє свідомі скорочення м'язів, порушення нервових функцій, роботи органів

дихання і кровообігу. Водночас можуть спостерігатися втрата свідомості, розлад мовлення.

Електролітична дія призводить до електролізу плазми крові та інших рідин тіла, що може призвести до порушення їхнього фізико-хімічного складу й біологічних властивостей.

Термічна дія електричного струму супроводжується опіками окремих ділянок тіла й перегрівом окремих внутрішніх органів, спричиняючи в них різні функціональні розлади й ушкодження.

Уражальна дія електричного струму на організм людини залежить від багатьох чинників.

Користувач має володіти та вміти застосовувати методи першої домедичної допомоги (штучне дихання та непрямий масаж серця) постраждалим від ураження електричним струмом.

4.1.7. Користувач має забезпечувати електробезпеку використанням кондиційних складових електромережі:

- ізоляції струмовідних частин, зокрема, захист від доступу вологи;
- огороження струмовідних частин, доступних для дотику;
- пристроїв захисного блокування, вимкнення, диференційних реле тощо;
- подовжувачів електромережі для роботи поза приміщеннями у вологозахисному виконанні.

4.1.8. Вимоги безпеки під час роботи на висоті:

- роботи на висоті понад 1,3 м можуть виконуватися тільки за умови відсутності медичних протипоказань у користувача;
- до початку робіт на висоті подбати про захист від основних небезпечних чинників — падіння користувача або предметів, для чого вибирати надійні опори, засоби підймання, страхування від падіння;
- роботи на висоті виконувати з особливою уважністю та обережністю.

УВАГА!

Щоб уникнути травм, використовувати тільки ті знаряддя або пристрої, які вказані в інструкціях з експлуатації.

4.1.9. Ремонт виробу має здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин, в іншому разі можливе заподіявання серйозної шкоди здоров'ю користувача.

4.1.10. Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що в конструкції використовуються консерваційні й робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я у разі потрапляння в організм. Це стосується і небезпек довкілля, які виникають на робочому місці.

Кожен користувач має обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані в цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;

- не допускати контактів виробу з харчовими продуктами;
- після виконання робіт з виробом обов'язково мити руки, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

4.2. Спеціальні вимоги безпеки.

4.2.1. Вимоги безпеки до початку роботи з виробом:

- до самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, наведені в цій інструкції;
- переконатися, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними, якщо маркувальної таблички немає, необхідно звернутися до постачальника, не використовувати для роботи виріб без маркувальної таблички;
- потужність і технічні можливості виробу мають відповідати майбутньому завданню, не використовувати у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт у побуті;
- вибирати для роботи з виробом стійке положення;
- виріб має достатній рівень електробезпеки для роботи в нормальних умовах без під'єднання заземлення, але за наявності вологи використовувати діелектричні засоби захисту;
- після внесення виробу та його комплектування з холоду в тепле приміщення необхідно його витримати в тарі не менше 2-х годин для зникнення конденсату, після цього виріб можна приєднувати до електромережі;
- не використовувати виріб та його комплектування у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- за необхідності під'єднання виробу на вулиці через мережевий подовжувач, — останній має бути у вологозахисному виконанні;
- подовжувачі та шнур живлення мають розмотуватися на повну їхню довжину;
- перед початком робіт необхідно перевіряти змінні кінцеві інструменти на наявність пошкоджень, цілісність та знос різальних поверхонь, пошкоджений змінний інструмент необхідно замінити;
- надійно закріплювати змінні кінцеві інструменти;
- слідкувати, щоб ручні ключі, які використовуються під час робіт, не залишилися на виробі.

4.2.2. Вимоги безпеки під час роботи з виробом:

- під'єднувати виріб до електромережі безпосередньо перед виконанням роботи із заблокованою клавішею «Увімк/Вимк»;
- від'єднувати від електромережі штепсельну вилку перед зміною кінцевого інструменту, для перенесення виробу з одного робочого місця на інше, для очищення виробу в процесі роботи, під час перерви в роботі, після закінчення роботи;
- вимикати живлення виробу пусковою клавішею у разі зникнення напруги в електромережі, появи запаху горілої ізоляції, затискування ланцюга;

- під час робіт обов'язково користуватися рекомендованими засобами індивідуального захисту;
- не використовувати виріб в умовах впливу крапель і бризок води, під час атмосферних опадів;
- для запобігання пошкодженням ніколи не носити виріб за шнур електроживлення, не обертати його навколо руки або інших частин тіла, не тягнути за шнур, щоб вийняти вилку з розетки, оберігати шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів із гострими краями;
- роботи виробом у зонах прокладання мереж трубопроводів або кабелів мають виконуватися після їхнього попереднього від'єднання;
- під час робіт у зонах із підвищеною концентрацією пилу забезпечувати нормальний рівень вентиляції на робочому місці, використовувати відповідне обладнання для відведення пилу і бруду; в інших випадках — користуватися засобами індивідуального захисту органів дихання;
- під час роботи не докладати надмірних робочих зусиль, оскільки це перевантажує механізм, знижує продуктивність, підвищує ймовірність аварій і відмов;
- використовувати змінні кінцеві інструменти, призначені тільки для цього виду робіт;
- у жодному разі не вмикати виріб, якщо його робочий орган торкається сторонніх предметів;
- берегти виріб від впливу зовнішніх джерел тепла, хімічно активних речовин та не використовувати в приміщеннях із наявністю подібних чинників;
- для запобігання затискання пилкового полотна під час різання необхідно слідкувати за наявністю зазору по всій довжині різку, на довгих деталях для цього використовувати фіксувальні елементи (клини, струбцини);
- особливу увагу приділяти контролю за фіксацією рухомих кінцевих насадок, за затискними елементами, за цілісністю корпусу та деталей електричного тракту — перемикачів, шнура, вилок, розеток;
- не торкатися змінних кінцевих інструментів під час руху;
- виконувати вимоги пожежної безпеки;
- не передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- не перевантажувати виріб тривалою роботою на максимальній потужності;
- використовувати виріб тільки з аксесуарами й запасними частинами, дозволеними підприємством-виробником — використання ЗІП від виробника гарантує надійну роботу;
- забороняється експлуатувати виріб із приставних сходів;
- забороняється експлуатувати виріб у разі виникнення недовілок:
 - пошкодження вилки або шнура електроживлення виробу;
 - несправний вимикач або його нечітка робота;
 - іскріння щіток на колекторі двигуна, що супроводжується появою вогню по колу на його поверхні;
 - витoki мастила з редуктора;

- швидкість ходу падає до ненормальної величини;
- корпус виробу перегрівається;
- поява диму або запаху горілої ізоляції;
- пошкодження або знос змінного робочого інструменту;
- суттєві пошкодження або тріщини на корпусних деталях, руків'ї.

4.2.3. Вимоги безпеки після закінчення роботи:

- вимкнути виріб і від'єднати його від електричної мережі;
- після закінчення роботи виріб має бути очищений від пилу та бруду;
- розташувати виріб для зберігання у визначеному місці з нейтральним середовищем, яке не руйнує метали та електроізоляцію, зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %; сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу. Під час зберігання виробу у приміщенні необхідно забезпечити нейтральне середовище, яке не руйнує матеріали виробу та електроізоляцію.

4.3. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

4.3.1. У разі виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу, пошкодження напрямної ланцюга чи безпосередньо ланцюга під час виконання роботи, поява запаху горілої ізоляції, диму з корпусу виробу, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

- припинити виконання роботи;
- повідомити за необхідності спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);
- вжити заходів з евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);
- почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик, і до їхнього прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;
- надати долікарську допомогу постраждалим.

4.3.2. У разі нещасного випадку із травмуванням, перемістити постраждалих в безпечне місце, викликати швидку медичну допомогу й надати долікарську допомогу. Для розблокування виробу в разі нещасного випадку невідкладно вивільнити всі органи керування, зупинити обігрів виріб та виконати вимоги п. 4.3.1. Місце події захистити та зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування.

4.3.3. Інформація для користувачів про залишкові ризики виробу.

Незважаючи на вжиті заходи безпеки, застосовані в конструкції, внаслідок порушення вимог безпечної експлуатації виріб має залишкові ризики.

1. Ураження легень, якщо під час роботи з виробом не використовувати належні засоби захисту органів дихання від пилу, спеціально призначені для фільтрації мікроскопічних часток (респіратор тощо): деякі види пилу, що утворюються внаслідок механічної шліфовки, розпилювання, припрацювання, свердління та інших будівельних робіт, містять хімічні речовини, які можуть

стати причиною раку, пороків розвитку або інших проблем в репродуктивній сфері. Ризик, пов'язаний із впливом зазначених речовин, залежить від частоти та тривалості виконання даних видів робіт.

2. Ураження органів зору, якщо під час роботи з виробом не використовувати належні засоби захисту органів зору від прямого потрапляння твердих часток, які розлітаються, або пилу (маска для захисту обличчя, захисні окуляри).

3. Ризик отримання опіків від гарячих поверхонь.

4. Ризик отримання травми від часток, що розлітаються.

5. Ризик займання горючих матеріалів навколо виробу або утворення у приміщенні вибухонебезпечної атмосфери від витoku газу.

6. Шкода здоров'ю, зумовлена вібрацією, що передається від виробу на кисти та руки, за умови довготривалого використання виробу, нехтування використанням якісних противібраційних рукавичок, неналежного використання та неналежного технічного обслуговування виробу.

7. Ризик нещасного випадку у разі порушення вимог безпеки цієї інструкції.

УВАГА!

Слідкувати за станом виробу. У разі відмови в роботі, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стукоту, шуму, іскор необхідно негайно від'єднати виріб від мережі та звернутися до сервісного центру.

5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ

УВАГА!

Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.

5.1. Порядок введення в експлуатацію.

5.1.1. Контрольний огляд:

– зовнішнім оглядом переконатися у відсутності дефектів шнура електроживлення, штепсельної вилки, деталей корпусу виробу, змінного робочого інструменту та правильності його застосування;

– перевірити чіткість роботи вимикача короткочасним (2–3 рази) його увімкненням, інших клавiш/кнопок керування, відповідність параметрам мережі, зазначеним на маркувальній таблиці виробу (230 В, 50 Гц);

– перевірити роботу виробу на холостому ході протягом 1 хвилини (не має бути стукоту, шуму, вібрації), стан електрообладнання (відсутність диму й запаху, характерного для горілої ізоляції), іскріння щіток на колекторі (не має бути «вогняного кола»);

– перевірити надійність кріплення корпусних деталей, нарізних з'єднань, встановлення змінного інструменту.

5.1.2. Встановлення, заміна кінцевих насадок.

УВАГА!

1. *Встановлювати й вилучати кінцевий інструмент необхідно тільки після повної зупинки полотна. Недотримання цієї вимоги може призвести до травмування користувача.*
2. *Встановлювати різуче полотно в утримувачі таким чином, щоб гладка кромка різучого полотна входила у паз напрямного ролика.*
3. *Товщина матеріалу, який обробляється, не повинна перевищувати максимальну глибину різ.*

В якості змінного інструменту для електролобзика найчастіше використовуються пиляльні полотна:

- *із великим рідким зубом* — для швидкого, грубого різання м'якої деревини по прямій лінії або з великим радіусом;
- *із середнім частим зубом* — для акуратного чистого різання м'якої, щільної, деревини, фанери, ДСП, пластику по прямій лінії або з великим радіусом;
- *із середнім частим зворотнім зубом* — для акуратного чистого (без сколів) різання м'якої, щільної деревини, шпонованої фанери, ламінату, ламінованого ДСП, пластику по прямій лінії або з великим радіусом;
- *із дрібним частим зубом* — для різання кольорових та чорних металів, пластику по прямій лінії;
- *із середнім рівнобічним зубом* — для чистового (без відколів) фігурного різання по малим радіусам у м'якій, щільній, деревині, фанері, ДСП, пластику.

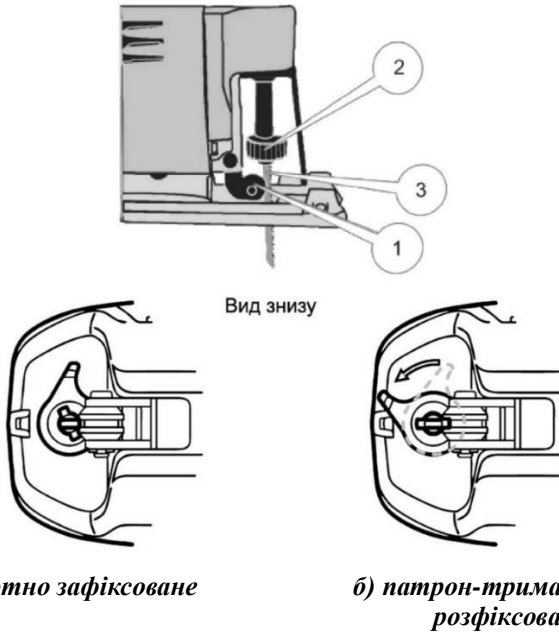


Рисунок 2. Схема встановлення та видалення ріжучого полотна.

1 – направляючий ролик полотна; 2 – поворотна обойма патрона-тримача полотна; 3 – різальне полотно для електролобзиків.

УВАГА!

У випадку заклинювання полотна у тримачі не виймати його зусиллям або стороннім інструментом; щоб не пошкодити виріб, слід звернутися до сервісного центра.

Встановлення пиляльного полотна слід здійснювати таким чином:

1. від'єднати виріб від електромережі;
2. для встановлення полотна повернути та утримувати обойму (2, рис. 2) патрона-тримача проти годинникової стрілки;
3. вставити хвостовик полотна (3, рис. 2) в гніздо патрона до упору і відпустити обойму;
4. переконатися в надійності фіксації пиляльного полотна поворотом обойми патрона за годинниковою стрілкою до упору та спробувати витягнути полотно;
5. демонтаж полотна виконувати аналогічно вказаному вище, але у зворотній послідовності.

5.1.3. Регулювання швидкості роботи виробу.

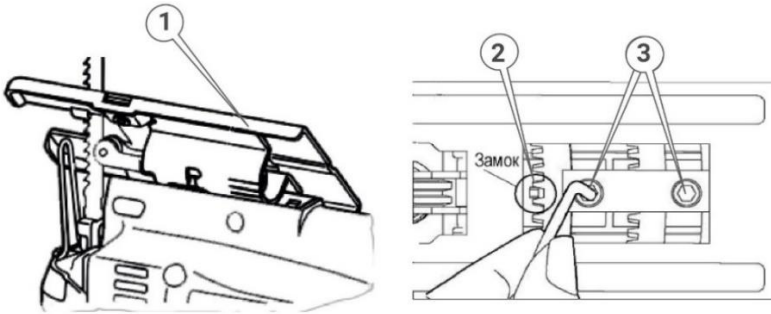
УВАГА!

Регулювати швидкість лише на непрацюючому виробі з нерухомим штоком.

Частота ходу штока обирається відповідно виду матеріалу заготовки. Оптимальна частота ходу штока визначається дослідним шляхом та, за необхідності, коригується.

Швидкість виробу визначається частотою ходів штока за хвилину та встановлюється колесом регулятора (1, рис. 1). Мінімальна частота ходів штока відповідає позиції «1» колеса, а максимальна – позиції «6».

5.1.4. Регулювання кута між площиною різального полотна та базовою опорою.



*Рисунок 3. Схема налаштування кута різання до вертикалі.
1 – базова опора виробу; 2 – зубчастий замок кутового налаштування базової опори; 3 – гвинти фіксації та кріплення базової опори до виробу.*

1. За допомогою торцевого ключа послабити гвинти тримача базової опори.
2. Відвести базову опору назад для звільнення її кутового ходу.
3. Нахилити опору ліворуч або праворуч на необхідний кут до корпусу виробу.
4. Зафіксувати опору під вибраним кутом до корпусу за допомогою зубчастого замка та гвинтів тримача базової опори.
5. Переконавшись, що базова опора надійно зафіксована у вибраному положенні.

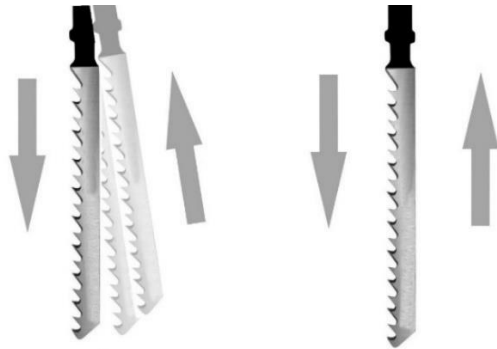
5.1.5. Встановлення режиму роботи системи маятникового ходу.

Маятниковий хід (див. рисунок 4а) – особливий режим руху пилки, в якому вона, крім поздовжнього коливального руху, здійснює невеликі поперечні (маятникові) коливання в площині різання. Під час такого руху пилка, рухаючись в прямому напрямку, виконує корисну роботу (різання матеріалу), а

рухаючись в зворотному напрямку – не чинить тиску на матеріал. Це зменшує тертя, навантаження на двигун та збільшує термін служби оснастки.

Для встановлення режиму роботи системи маятникового ходу слід встановити перемикач режимів роботи маятникового ходу (10, рис. 1) одне з 4-х положень:

- «0» (відсутній маятниковий хід) - для розпилювання металу, пластиків, а також для фігурного та «чистового» розпилювання деревини, та деревовмісних композитів;
- «I» — для прискореного розпилювання деревини твердих порід;
- «II» — для розпилювання деревини середньої твердості;
- «III» — для розпилювання м'яких порід деревини.



а) маятниковий хід

б) прямий хід

Рисунок 4. Види руху пилки.

УВАГА!

Змінювати режим роботи системи маятникового ходу дозволяється лише після повної зупинки двигуна. Недотримання цієї вимоги може вивести виріб з ладу.

5.1.6. Відведення пилу із зони різання.

Виріб має функцію відведення пилу із зони різання у двох режимах:

- всмоктування пилу із зони різання за допомогою підключення до пилосмока або іншої системи;
- примусового видування пилу з зони різання.

Вибір режиму відведення пилу здійснюється за допомогою перемикача (18, рис. 1).

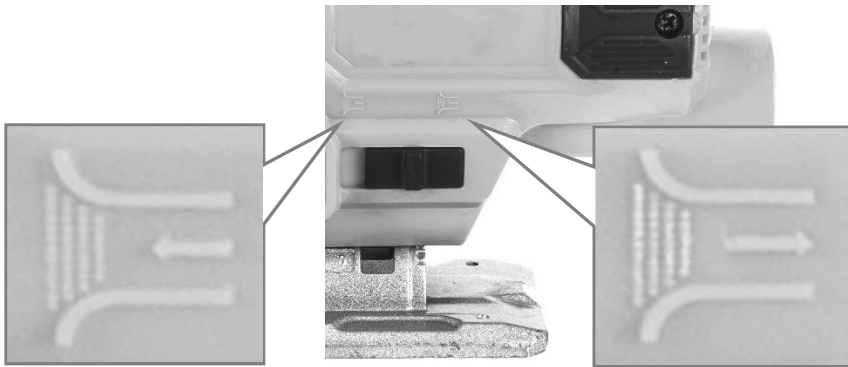
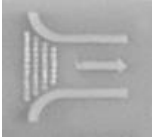
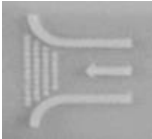


Рисунок 5. Перемикач вибору та знаки режимів пиловідведення.

Знаки над перемикачем (18, рис. 1) позначають режими відведення пилу (таб. 3).

Таблиця 3

Знак режиму відведення пилу	Режим відведення пилу	Положення перемикача режиму відведення пилу
	всмоктування пилу із зони різання за допомогою підключення до пиლოსмока або іншої за призначенням системи	праворуч
	примусове видування пилу з зони різання	ліворуч

Після встановлення перемикача режиму відведення пилу праворуч виріб забезпечує відведення пилу із зони різання через патрубок пиловідведення. Для роботи відведення пилу в цьому режимі необхідно до патрубка пиловідведення за допомогою адаптера підключити систему всмоктування пилу.

Після встановлення перемикача режиму відведення пилу ліворуч виріб забезпечує відведення пилу із зони різання шляхом нагнітання повітря в зону різання із патрубка пиловідведення та видування пилу з зони різання.

5.1.6.1. Під'єднання системи відведення пилу із зони різання.

Виріб не є самовсмоктуючим, тому для всмоктування пилу та тирси із зони різання під час роботи виробу необхідно використовувати будівельний пиლოსмок або іншу за призначенням систему.

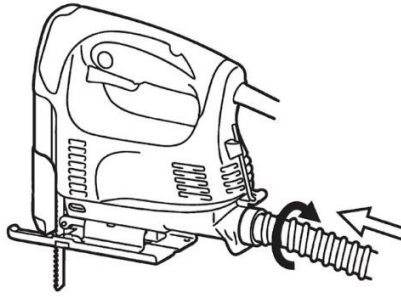


Рисунок 6. Схема під'єднання системи пиловідведення або пилосмока до виробу.

Для під'єднання системи відведення пилу до виробу під'єднати адаптер системи пиловідведення, як показано на рисунку 6.

УВАГА!

Пил, що утворюється під час роботи, може впливати на здоров'я користувача. Для захисту від пилу рекомендується використовувати адаптер для приєднання пилосмока або респіраторну маску.

5.1.7. Використання лазерного показчика.

Лазерний показчик встановлений із лицьового боку і забезпечує проектування на поверхню заготовки світлової смуги, що позначає площину різання, та допомагає здійснювати ретельний контроль руху ріжучого полотна уздовж розмічувальної лінії на поверхні заготовки.

УВАГА!

Не спрямовувати лазер в очі, не заглядати у джерело лазера.

Для увімкнення лазерного показчика натиснути кнопку (17, рис. 1). Проконтролювати наявність випромінювання світлового сліду на заготовці від лазерного показчика (16, рис. 1). Вимкнення лазерного показчика здійснюється повторним натисканням кнопки (17, рис. 1).

Для досягнення максимально рівного пропилю та виконання точного різі регулювати траєкторію руху виробу, плавно керуючи виробом за руків'я, відповідно до нанесеної розмітки та лінії від лазерного показчика.

5.1.8. Увімкнення та вимкнення виробу, настанова щодо навчання операторів.

Експлуатувати цей виріб в якості операторів мають право користувачі, які пройшли навчання з правил технічної експлуатації електроустановок споживачів, правил безпечної експлуатації електроустановок, вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією, пройшли

стажування на робочому місці. Використовувати виріб у побуті мають право дієздатні особи, які вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією.

1. Для увімкнення виробу:

- під'єднати виріб до мережі електроживлення;
- увімкнути виріб натисканням пускової клавіші;
- перевірити роботу виробу на холостому ходу протягом 1 хвилини (не має бути стукоту, шуму, вібрації), стан електрообладнання (відсутність диму й запаху, характерного для горілої ізоляції), іскріння щіток на колекторі (не має бути «вогняного кола»);

2. Для тривалої роботи зафіксувати пускову клавішу кнопкою (3, рис. 1). Для вимкнення режиму тривалої роботи повторно натиснути пускову клавішу.

3. Для вимкнення виробу звільнити пускову клавішу.

5.1.9. Режим тривалої роботи:

Пуск: обрати рівень обмеження частоти ходів штоку поворотом регулятора обмежувача до необхідної величини, натиснути на клавішу вимикача (2, рис. 1) і заблокувати її у увімкненому положенні натиснувши кнопку блокування (3, рис. 1).

Зупинка: натиснути на клавішу вимикача (2, рис. 1) і відразу відпустити її.

У випадку зникнення напруги електроживлення під час роботи з активованою кнопкою блокування негайно розблокувати кнопку вимикача (натиснути на клавішу вимикача і відразу відпустити її).

Забороняється блокування кнопки вимикача у випадках, коли може виникнути необхідність аварійної зупинки роботи виробу.

5.1.10. Вказівки щодо зменшення шуму або вібрації.

Для зменшення шуму та вібрації під час роботи з виробом рекомендується:

1. регулярно здійснювати контрольний огляд, оперативно усуваючи виявлені недоліки, своєчасно проводити заходи з технічного обслуговування виробу;

2. за можливості, користуватися функцією маятникового ходу;

3. слідкувати за станом різального полотна, своєчасно замінюючи зношене різальне полотно;

4. якісно виконувати фіксацію заготовки перед проведенням робіт;

5. не докладати зайвих зусиль до виробу під час розпилювання.

5.2. Порядок експлуатації виробу.

1. Підготувати робоче місце, переконатися, що поблизу немає сторонніх осіб, тварин.

2. Перевірити та вдягнути засоби індивідуального захисту.

3. Підготувати виріб до роботи згідно з пунктом 5.1.

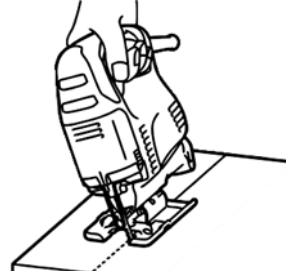
4. У випадку можливої обробки фасадів заготовок встановити на базову опору пластикову накладку для збереження тонких форм від подряпин металевою опорою.

5.2.1. Різання заготовок на частини.

1. Закріпити заготовку на верстаку за допомогою упорів, струбцин.
2. Нанести лінію розпилу на поверхню заготовки.
3. Регулятором частоти ходу штока встановити потрібну частоту ходу штока.
4. Встановити у патрон пилкове полотно, яке підходить для обробки матеріалу вибраної заготовки.
5. Встановити, за необхідності, паралельну напрямну та налаштувати її відстань відносно контрольної лінії.
6. Встановити потрібний кут різання.
7. Під'єднати виріб до електромережі.
8. Почати пиляння (див. рис. 7):
 - спрямувати ріжуче полотно по лінії розпилу та притиснути базову опору лобзика до поверхні заготовки;
 - увімкнути лобзик, дочекатися, поки будуть встановлені максимальні оберти і акуратно почати розпил;
 - для досягнення максимально рівного пропилу регулювати траєкторію руху виробу, плавно керуючи виробом за руків'я, відповідно до нанесеної розмітки та лінії від лазерного покажчика, або встановленої паралельної напрямної для ведення точного різку.
9. Після виконання робіт вимкнути виріб.



а) різання перпендикулярно поверхні заготовки



б) різання заготовки під довільним кутом до поверхні заготовки

Рисунок 7. Схема різання виробом.

УВАГА!

Працювати лобзиком з незакріпленою базою або без неї забороняється.

УВАГА!

Заготовка повинна бути надійно закріплена, а лінія різку повинна розташовуватися якомога ближче до точок фіксації заготовки, для запобігання вібрації її вільних частин.

УВАГА!

Від'єднувати виріб від мережі під час перерв та після роботи.

УВАГА!

За надмірного бокового зусилля на пиляльне полотно є вірогідність його розламування та пошкодження заготовки.

УВАГА!

Інструкція з експлуатації лобзика електричного не є вичерпним посібником із технології робіт. Для отримання більш докладної інформації — звернутися до спеціальних довідників для технологів.

5.2.2. Рекомендації з ефективного використання виробу.

1. Для забезпечення максимальної продуктивності та високої якості різу використовувати тільки різальні полотна, які відповідають цілям операції та виду матеріалу. Як змінний інструмент для пиляння, найчастіше, можуть використовуватися такі типи полотен:

- **великий рідкий зуб:** швидке грубе пиляння м'якої деревини по прямій або великим радіусом;
- **середній частий зуб:** акуратне чисте пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, фанери, ДСП, пластику по прямій або великим радіусом;
- **середній частий зворотний зуб:** акуратне чисте (без сколів) пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, ламінованих фанери та ДСП, пластику по прямій або великим радіусом;
- **дрібний частий зуб:** пиляння кольорових і чорних металів, алюмінію, пластику по прямій;
- **середній рівнобічний зуб:** чисте (без відколів) фігурне пиляння малих радіусів у м'якій, щільній, клеєній деревині, фанері, ДСП, пластику.

2. Рекомендації з вибору відповідної частоти ходів штоку:

- **НИЗЬКА частота ходів штоку** найкраща для початку пропилю;
- **СЕРЕДНЯ частота ходів штоку** оптимальна під час різання твердих металів, пластмаси і ламінованих матеріалів;
- **ВИСОКА частота ходів штоку** дає кращі результати під час різання деревини, алюмінію, латуні, міді.

3. Для виконання прямолінійного різу використовувати додаткові напрямні.

4. Під час різу по прямій лінії розпилювати заготовку тільки в одному напрямку (від краю до краю) – не слід різати спочатку до середини заготовки, із подальшим розпилом її з протилежного боку.

5. Для досягнення рівномірного розпилювання та стабільності роботи виробу використовувати мінімальне зусилля подачі та обґрунтований вертикальний тиск.

6. Якщо спостерігається підвищена вібрація під час роботи, слід замінити полотно на інше з більш дрібним зубом.

7. Під час обробки металів рекомендується використовувати охолодження зони різання мастилом, спеціальною рідиною або просто водою.

8. Якщо різання м'якого металу супроводжується постійним засмічуванням зубців стружкою, слід замінити полотно на інше з більшим зубом.

9. Для розпилювання металів рекомендується по лінії різку з протилежного боку наносити відповідну мастильно-охолоджуючу рідину (індустріальне мастило тощо). Це підвищить продуктивність, забезпечить охолодження полотна та збільшить термін його служби.

5.3. Завершення роботи із виробом.

1. Вимкнути виріб.

2. Від'єднати виріб від мережі електроживлення.

3. Демонтувати кінцеві інструменти.

4. Оглянути виріб на відсутність пошкоджень корпусу, мережевого шнура, патрона, пилкового полотна.

5. Від'єднати адаптер пиловідведення та очистити виріб і знаряддя від пилу та бруду. У випадках сильного забруднення протерти виріб вологою тканиною, яка унеможливує появу крапель. Після цього витерти виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми й металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо).

6. Розташувати виріб для зберігання у визначене місце. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %. Сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА!

Перед початком робіт із технічного обслуговування виробу від'єднати його від електричної мережі.

6.1. Лобзик електричний ТМ «Vitals», серія «Master», модель «Ef 10080DNallu», забезпечений сучасним електричним двигуном, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог надійної роботи виробу.

Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи із технічного обслуговування, які вказані в цьому розділі.

6.2. Передбачені такі види технічного обслуговування:

- періодичний контрольний огляд;
- технічне обслуговування.

6.3. Періодичний контрольний огляд виконується до та після кожного використання виробу, до та після тривалого зберігання та передбачає:

- огляд стану змінного кінцевого інструменту, корпусу виробу, мережевого шнура та вилки на наявність механічних і термічних ушкоджень, у

випадку виявлення механічних і термічних пошкоджень виробу необхідно звернутися до сервісного центру;

– очищення корпусу виробу від бруду й пилу, яке має здійснюватися м'якою тканиною, не допускати потрапляння стружки, пилу та бруду у вентиляційні отвори; якщо на корпусі наявні плями, видалити їх за допомогою зволоженої тканини з мийними засобами, не агресивними до матеріалів виробу, у процесі очищення виробу не використовувати абразивні матеріали, розчинники;

- перевірку роботи регулятора швидкості;
- перевірку стану нарізних з'єднань та підтягування їх за необхідності;
- перевірку роботи кнопки увімкнення лазерного покажчика та роботи самого лазерного покажчика;
- заміну кінцевих насадок за необхідності.

6.4. Технічне обслуговування у сервісному центрі передбачає:

- заміну електрошпiток двигуна;
- перевірку стану та заміну за необхідності підшипників, ротора електродвигуна, деталей редуктора;
- перевірку стану електричних ланцюгів, вимикачів струму, регуляторів;
- перевірку діелектричної стійкості ізоляції обмоток двигуна кожні 3 роки користування або після тривалого зберігання в умовах вологого приміщення;
- заміну мастила рухомих деталей та підшипників здійснювати не рідше одного разу на рік у разі постійного побутового використання не менше 5 годин на тиждень або разом із заміною дефектної деталі під час демонтажу корпусу.

У разі виявлення механічних і термічних пошкоджень виробу необхідно звернутися до сервісного центру.

УВАГА!

У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування виробу необхідно звернутися за допомогою до сервісного центру.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1. Транспортування.

7.1.1. Транспортування виробу в заводському пакованні допускається всіма видами транспорту, які забезпечують його збереження відповідно до загальних правил перевезень.

7.1.2. Перед зміною робочого місця, транспортуванням необхідно вимкнути вирiб; не переносити за пилкове полотно або шнур електроживлення.

7.1.3. Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування вирiб не має зазнавати ударів та впливу атмосферних опадів.

7.1.4. Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього повітря від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

7.2. Зберігання.

Зберігання виробу та його комплектування рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю повітря не більше 90 %.

Перед тривалим зберіганням:

1. вилучити з патрона пилкове полотно;
2. видалити пил, бруд на зовнішніх поверхнях виробу;
3. вкрити тонким шаром консерваційного мастила зовнішні поверхні металевих частин виробу, пилкове полотно.

УВАГА!

Зберігати виріб та його комплектування в одному приміщенні з горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

8. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидати виріб із побутовими відходами! Виріб, у якого завершився термін експлуатації, знаряддя та пакування мають здаватися на утилізацію та повторне перероблення.

Інформацію про утилізацію можна отримати в місцевій адміністрації.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (ТАБЛИЦЯ 3)

Таблиця 3

Опис недоліків	Можлива причина	Способи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Увімк/Вимк» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	Відновити контакт або звернутися до сервісного центру
	Пошкоджений електричний двигун	Звернутися до сервісного центру
	Зіпсована клавіша «Увімк/Вимк»	Звернутися до сервісного центру
Електричний двигун надмірно іскрить	Надмірна робоча подача	Змінити режим подачі
Потужності електричного двигуна недостатньо, під час роботи чуто незвичний звук	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Змінити режим роботи
	Зношене пилкове полотно	Замінити пилкове полотно
	Патрон вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру

Після натискання на пускову клавішу двигун працює, а пилка не рухається	Редуктор вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
Не регулюються оберти електричного двигуна	Несправний регулятор частоти ходу штока	Звернутися до сервісного центру
Двигун вмикається на деякий час і «клинить»	Надмірне навантаження на двигун	Змінити подачу, вимкнути до охолодження
	Пошкоджений або зношений редуктор	Звернутися до сервісного центру
Корпус виробу перегрівається	Електричний двигун пошкоджений	Звернутися до сервісного центру
	Велике навантаження на електричний двигун	Знизити навантаження на електричний двигун (вимкнути до охолодження)

10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний строк експлуатації лобзика електричного ТМ «Vitals», серії «Master», моделі «Ef 10080DNallu», та умови гарантії вказані в гарантійному талоні (додаток 1) і встановлюються від дати роздрібного продажу, вказаної в гарантійному талоні. Строк служби виробу становить 3 (три) роки від дати роздрібного продажу. Гарантійний строк зберігання та придатності становить 10 (десять) років від дати виготовлення продукції.

Цей виріб не потребує проведення додаткових проектних робіт для введення в експлуатацію.

Протягом гарантійного строку експлуатації несправні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання всіх вимог цієї інструкції та відсутності ушкоджень, пов'язаних із неправильною експлуатацією, зберіганням і транспортуванням виробу.

Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених і пред'явлених у період гарантійного терміну експлуатації та зумовлених виробничими недоліками.

У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад два тижні. Причину виникнення несправностей і терміни їхнього усунення визначають фахівці сервісного центру.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером товару в партії, який складається з дев'ятьох цифр та має вигляд — ММ.YY.ZZZZZ, який розшифровується таким способом: ММ — місяць виготовлення; YY — рік виготовлення; ZZZZZ — порядковий номер виробу в партії.

11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

1. Декларування відповідності виробу на території України проводить представник виробника ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000,

м. Запоріжжя, вул. Штабна, буд. 13, приміщ. 19, т. 0 800 301 400. Наведений виріб відповідає вимогам чинних технічних регламентів та стандартів України. Декларації складаються українською мовою.

2. Декларація про відповідність виробу стосується винятково виробів у тому стані, у якому вони введені в обіг, і не охоплює компонентів та/або змін, які були пізніше впроваджені у виробі кінцевим користувачем.

До оцінки відповідності залучається представник виробника, який долучає орган з оцінки відповідності як третю сторону, незалежну від організації або виробів, які він оцінює.

За результатами оцінки відповідності залучений незалежний, призначений для подібних робіт, орган оформлює сертифікат відповідності або сертифікат типу, перевіряє текст декларації та реєструє у своєму реєстрі.

3. Декларація про відповідність виробу містить такі дані:

– повне найменування та місцезнаходження виробника і його уповноваженого представника;

– повне найменування та місцезнаходження особи-резидента України, уповноваженої виробником на збирання технічного файлу;

– опис і ідентифікаційні дані машини, що охоплюють узагальнене найменування, функції, модель, тип, серійний номер і комерційну назву;

– відомості про те, що машина відповідає положенням Технічного регламенту безпеки машин, і в разі потреби відомості про відповідність машини іншим технічним регламентам та/або іншим вимогам, яким відповідає машина;

– найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності та номер сертифіката перевірки типу машини;

– у разі необхідності, найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності, яким схвалено систему керування якістю;

– посилання в разі необхідності на:

- національні стандарти, що застосовуються;
- інші нормативні документи, що застосовуються;
- місце й дату декларування;
- зазначення персональних даних і підпис особи, уповноваженої на оформлення декларації від імені виробника або його уповноваженого представника.

4. Уповноважений представник виробника машини на території України зберігає оригінал декларації про відповідність машини протягом щонайменше 10 років від дати виготовлення останньої машини. Скановані копії оригіналу декларації безперешкодно надаються споживачу під час передачі товару.

12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ (ТАБЛИЦЯ 4)

Таблиця 4

Позначення	Пояснення
кВт	кіловати
м/с	метри за секунду
м/с ²	метри за секунду в квадраті
дБ	децибели
кг	кілограми
мм	міліметри

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

№ _____

Під час придбання виробу (товару) вимагайте перевірки комплектності, наявності інструкції, працездатності виробу та правильного заповнення гарантійного талона у вашій присутності.

Постачальник, імпортер, представник виробника та підприємство, яке приймає претензії споживачів на території України:

ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, буд. 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Адреси сервісних центрів, їхні контакти ви можете знайти на сайтах, вказаних у супровідній документації товару або за телефоном 0 800 301 400.

Найменування товару	Лобзик електричний
Торговельна марка	«Vitals»
Серія	«Master»
Модель	«Ef 10080DNallu»
Серійний номер	
Торговельна організація	
Адреса торговельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Строк гарантії на товар	3 (три) роки
Печатка або штамп торговельної організації	
Ціна	
Дата продажу	

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». Виробник та його адреса вказані на виробі та в експлуатаційних документах. Якщо вказати їх на виробі неможливо, то тільки в експлуатаційних документах або на пакованні.

Інформація про товар, яка вказана в гарантійному талоні, має відповідати вказаній на товарі, в експлуатаційній документації та пакованні. За згодою споживача, під час купівлі, гарантія може бути оформлена в електронному вигляді через онлайн-сервіси продавця.

Виріб відповідає вимогам технічної документації виробника, чинним вимогам та стандартам України, вказаним у сертифікатах відповідності, та/або деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виробник (представник виробника, імпортер, постачальник, продавець) гарантує відповідність виробу (товару) вимогам, зазначеним у нормативних документах, за умови дотримання споживачем правил, які вказані в

експлуатаційних документах (інструкції з експлуатації). Виробник (продавець) гарантує можливість використання товару за призначенням протягом строку гарантії. Гарантійний термін експлуатації — термін, протягом якого гарантується використання товару, зокрема, комплектування, та складових частин за призначенням, за умови дотримання споживачем правил користування і протягом якого виконуються гарантійні зобов'язання.

Гарантійний строк (термін) експлуатації товарів на території України поширюється на продукцію, вказану в наведеній вище таблиці. Роботи з гарантійного ремонту (обслуговування) виконуються для споживача безоплатно.

Вимоги споживача розглядаються після пред'явлення споживачем розрахункового документа, а щодо товарів, на які встановлено гарантійний строк, — технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу. Вимоги споживача щодо технічно складних побутових товарів — після пред'явлення розрахункового документа, передбаченого Законом України «Про застосування реєстраторів розрахункових операцій у сфері торгівлі, громадського харчування та послуг», та технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу.

У разі оформлення гарантії в електронному вигляді розрахунковий документ залишається єдиним матеріальним підтвердженням купівлі.

На гарантійний ремонт приймаються вироби (товари) у чистому вигляді, без змінних знарядь та аксесуарів, у первісному стані.

Для гарантійного ремонту звертайтеся винятково в сервісні центри даної торгової марки.

Ремонт за гарантією має здійснюватися кваліфікованими фахівцями із використанням оригінальних запасних частин виключно в спеціалізованому центрі. Замінені за гарантією деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Гарантійний термін експлуатації збільшується на час перебування товару в ремонті (час користування споживачем аналогічним товаром з обмінного фонду до гарантійного терміну не додається). Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача до виконавця (продавця, виробника) з вимогою про усунення недоліків.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає акт із експертним висновком, на підставі якого споживач здійснює повернення або заміну товару.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ НАДАЮТЬСЯ У РАЗІ:

1. Відсутності гарантійного талона або неможливості його прочитати, неправильного або неповного його заповнення, відсутності в ньому дати продажу, печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.*

2. Відсутності розрахункового документа касового (товарного) чека або накладної.

3. Наявності виправлень у гарантійному талоні.
4. Відсутності, зміни, знищення серійного номера виробу (товару), або невідповідності серійного номера виробу, вказаному в гарантійному талоні.
5. Відсутності, порушення чи зміни пломби на виробі (якщо вона передбачена).
6. Використання виробу не за призначенням або із рівнем промислових навантажень.
7. Недотримання правил періодичного технічного обслуговування, вказаних в інструкції з експлуатації (заміни мастила, сальників, колекторних щіток, зубчастих пасків тощо), що стало причиною виходу виробу із ладу.
8. Наявності механічних пошкоджень, які вплинули на функціональність виробу.
9. Наявності недоліків у результаті порушення режимів зберігання.
10. Самостійного ремонту або модернізації виробу споживачем чи третіми особами поза сервісними центрами.
11. Недоліків, що виникли внаслідок стихійного лиха.
12. Наявності впливу високої температури чи відкритого вогню.
13. Наявності повного природного зносу в результаті надмірної інтенсивної експлуатації.
14. Пошкодження штепсельної вилки внаслідок недостатнього (поганого) електричного контакту, відсутності штепсельної вилки.
15. Виходу з ладу одночасно статора й ротора: недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом, перегріву внаслідок забруднення вентиляційних каналів, перевищення споживчої потужності.

** У разі оформленого електронного гарантійного талона пункт не діє.*

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ ПОШИРЮЮТЬСЯ НА ВИТРАТНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ, ЯКЩО ЇХНЯ ЗАМІНА ПЕРЕДБАЧЕНА КОНСТРУКЦІЄЮ ТА НЕ ПОВ'ЯЗАНА З РОЗБИРАННЯМ ВИРОБУ:

1. Комплектовання (підставки, кріпильні елементи, змінний інструмент, елементи живлення, паси, свічки запалювання та розжарювання, ланцюги, ножі та катушки для волосіні, колеса, повітряні та паливні фільтри, щітки, ножі, адаптери ножів, змінні рукави, байонетні роз'єми, запобіжники, опорні фланці під різальні гарнітури, мембрани електричного фарбопульта, знімні руків'я, зварювальні кабелі, аксесуари тощо), документація в комплекті виробу.

2. Неповну комплектацію виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	<input type="text"/>
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):	<input type="text"/>	
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/>	
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	<input type="text"/>
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):	<input type="text"/>	
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/>	
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	<input type="text"/>
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):	<input type="text"/>	
<input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> . <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/>	
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та замієних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--