

ВЕРСТАТ СТІЧКОПИЛЬНИЙ ПО ДЕРЕВУ



МОДЕЛЬ MJ344B

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата стрічкопильного по дереву моделі MJ344B торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Вимоги по заходах безпеки	3
4. Принципова будова верстата	6
5. Транспортування, розпакування, установка	8
5. Експлуатація й технічне обслуговування	9

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на верстат стрічкопильний по дереву моделі MJ344B (далі верстат) і призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою й експлуатацією верстата

Верстат призначений для розпили й обробки заготовок з деревини й плитних матеріалів (ДСП, ДВП, фанери) у дрібносерійному виробництві й побутових умовах.

Верстат відноситься до верстатів напольного типу.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в цій Інструкції основні технічні характеристики, малюнки принципової будови, комплектація верстата носять інформативний характер і актуальні на момент видання даної Інструкції.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення споживача.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самостійно вносити зміни в будову верстата.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін у будову верстата претензії до роботи верстата не приймаються.

Інструкція не містить опису методів різання заготовок з дерева й плитних матеріалів.

До роботи на верстаті допускається персонал, який має спеціальні знання й навички роботи на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.

Перед роботою на верстаті ознайомтесь з цією Інструкцією. Особливу увагу зверніть на інформацію про заходи безпеки.

Дотримання вказівок і рекомендацій цієї Інструкції при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні, забезпечить безвідмовну роботу верстата й збереження його первісних технічних характеристик на тривалий період його експлуатації.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 лк (люксів).



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Робота при низькій освітленості робочого місця верстата.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату). А якщо ні, то, при включенні верстат може вийти з ладу через наявність конденсату на ньому.

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Максимальна висота заготовки, мм	310
Максимальна ширина заготовки, мм	370
Розмір стола (Д*Ш), мм	580*480
Кут нахилу стола, градус	0...45
Розмір пильного полотна (Д*Ш*Т), мм	3100x16x0,65
Швидкість обертання пильного полотна, м/с	15
Електродвигун:	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	2.2
Габаритні розміри верстата, (Д*Ш*В), мм	1700*740*550
Вага нетто, кг	150



ПРИМІТКА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені основні технічні характеристики верстата носять інформативний характер і актуальні на момент видання даної Інструкції з експлуатації.

3. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ



УВАГА!

Основною гарантією безпечної роботи на верстаті є ознайомлення з його будовою, умовами експлуатації й заходами безпеки, зазначеними в даній Інструкції.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Однак ці заходи не можуть урахувати всі аспекти безпеки.

На верстат нанесені знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може привести до нанесення шкоди здоров'ю персоналу й пошкодженню верстата.

Поряд із заходами безпеки, зазначеними в Інструкції, необхідно дотримуватися загальних заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах.

Перед початком роботи ознайомтеся з будовою й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Експлуатація верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошурок і т. п.).

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

При роботі на верстаті контролюйте справність вузлів і деталей верстата, правильність регулювання рухомих вузлів і деталей. Будь-яка несправна деталь повинна негайно ремонтуватися або замінятися.

Перед початком роботи на верстаті приєднаний верстат до аспіраційної системи.

Заготовку укладайте на очищений від ошурок і обрізків стіл. Для видалення залишків ошурок використовуйте щітку з м'яким ворсом.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти ошурки руками, обдуванням.

Використовуйте стрічкове пильне полотно з відповідними характеристиками й правильно заточене.

Рекомендується для обробки твердих порід деревини й плиткових матеріал

використовувати стрічкове пильне полотно з більшою кількістю зубів на 1" (від 4 зубів для найбільш м'яких порід і матеріалів, до 14 зубів для найбільш твердих порід і матеріалів).

Подавайте заготовку на стрічкове пильне полотно рівномірно без прикладання надмірного зусилля. Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

При подачі заготовки на стрічкове пильне полотно міцно притискайте заготовку до стола. Руки тримаєте на заготовці подалі від зони різання.



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт із заміни заготовки, пильного полотна, регулювання, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце виключіть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключіть верстат від електричної мережі.

Перед першим включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, запаху гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднаєте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втому, прийнятті лікарських засобів, які викликають зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

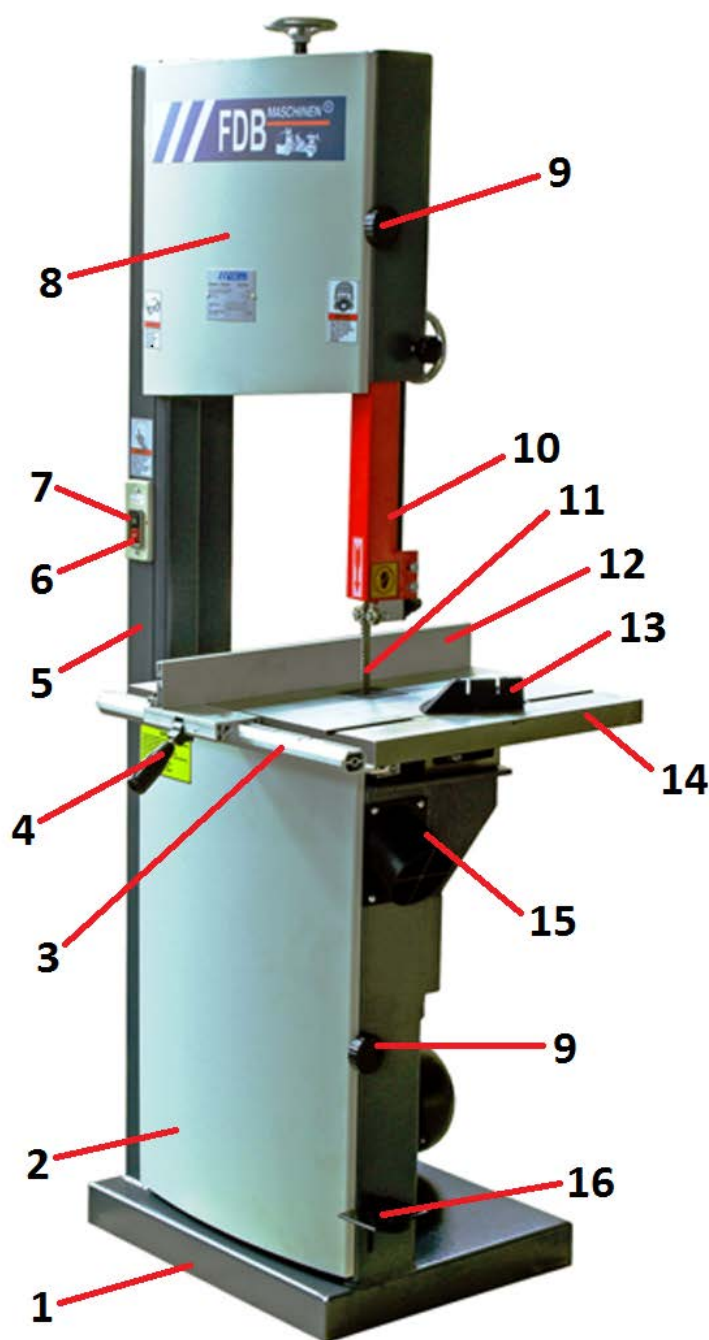
- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей;
- міцність кріплення захисних кожухів, дверцят, рухомої і не рухомої направляючих;
- цілісність стрічкового пильного полотна й правильність його натягу;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

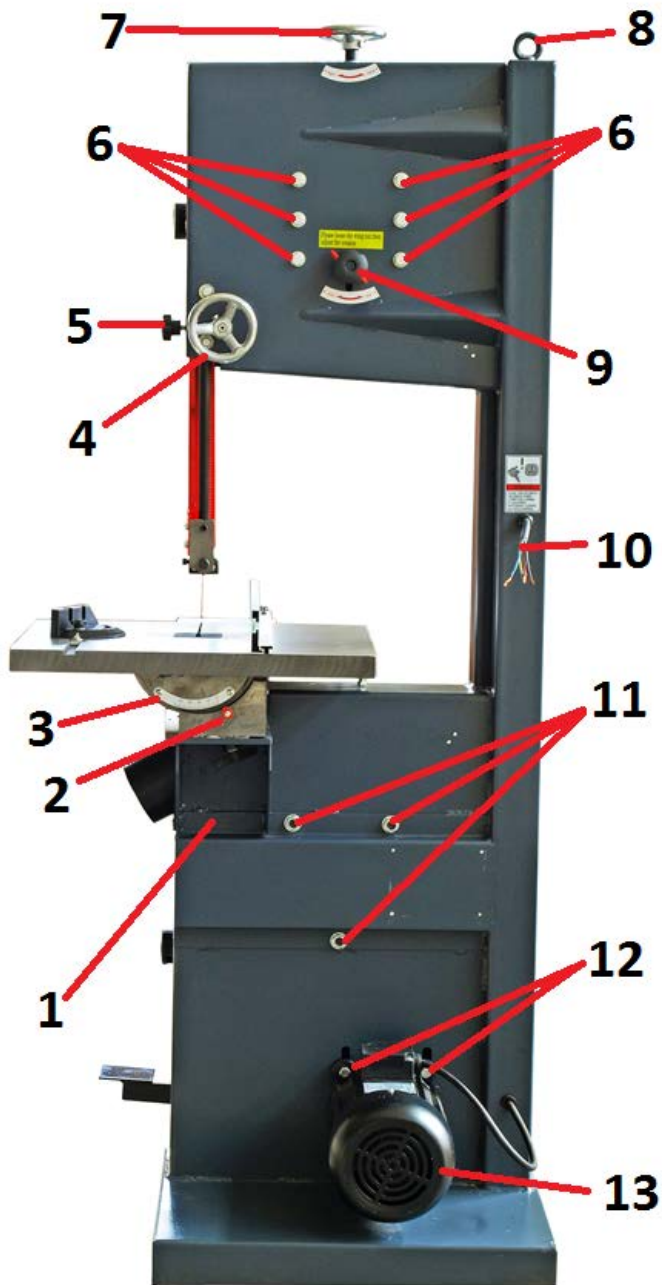
Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками. Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



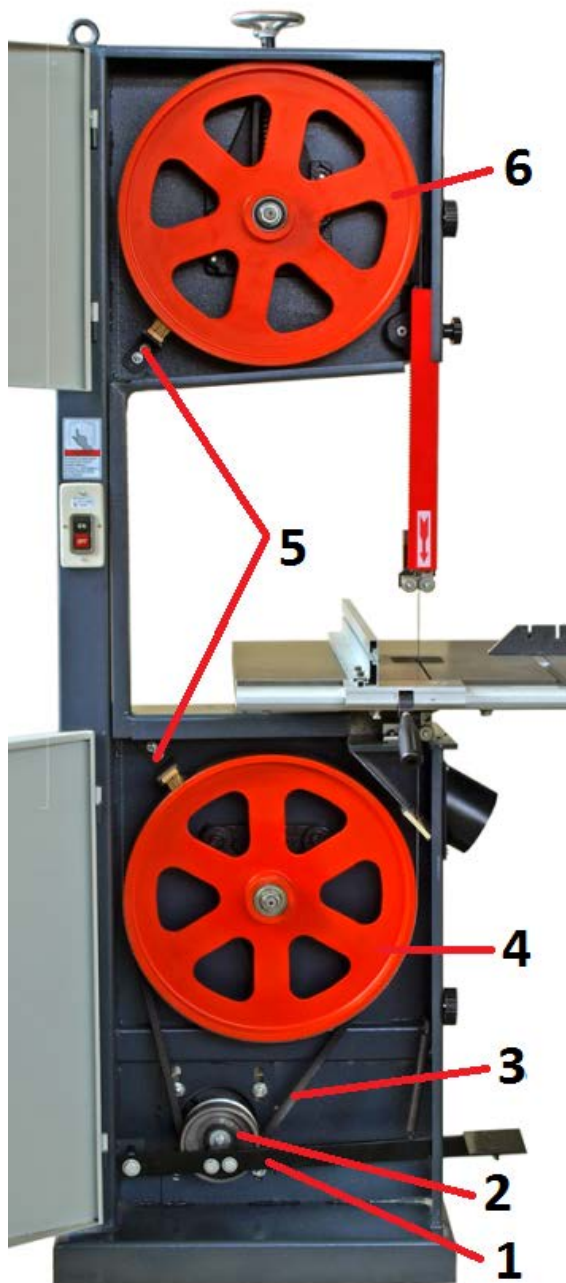
- 1 – основа;
- 2 – дверцята відсіку ведучого колеса;
- 3 – направляюча повздовжнього упору;
- 4 – важіль фіксування повздовжнього упору в обраному положенні;
- 5 – колона;
- 6 – кнопка «OFF» вимикання електродвигуна приводу верстата;
- 7 – кнопка «ON» вмикання електродвигуна приводу верстата;
- 8 – дверцята відсіку веденого колеса;
- 9 – дверна ручка;
- 10 – рухома направляюча пильного полотна;
- 11 – пильне полотно;
- 12 – повздовжній упор;
- 13 – кутовий упор;
- 14 – стіл;
- 15 – патрубок приєднання до аспіраційної системи;
- 16 – педаль механізму зупинки ведучого колеса після відключення від електричної мережі

Мал. 1.1 Принципова будова верстата:



- 1 – кронштейн кріплення стола;
- 2 – показчик кута нахилу стола;
- 3 – масштабна лінійка нахилу стола;
- 4 – маховик переміщення рухомої направляючої;
- 5 – рукоятка фіксатора рухомої направляючої у встановленому положенні;
- 6 – болти кріплення й регулювання нахилу веденого колеса з механізмом натягу пильного полотна;
- 7 – маховик натягу пильного полотна (bight - затягнутий; loose – відпущений);
- 8 – транспортувальне кільце;
- 9 – рукоятка фіксування натягу пильного полотна (info – зафіксований; out - ослаблений);
- 10 – кабель підключення верстата до електричної мережі;
- 11 – болти кріплення ведучого колеса;
- 12 – болти кріплення електродвигуна;
- 13 - електродвигун

Мал. 1.2 Принципова будова верстата



- 1 – механізм зупинки ведучого колеса після відключення від електричної мережі;
- 2 – шків електродвигуна;
- 3 – приводний пас ведучого колеса;
- 4 – ведуче колесо;
- 5 – щітки для очищення зубів пильного полотна;
- 6 – ведене колесо

Мал. 1.3 Принципова будова верстата



ПРИМІТКА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в малюнки принципової будови верстата носять інформативний характер і актуальні на момент видання даної Інструкції з експлуатації.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ, РОЗПАКУВАННЯ, УСТАНОВКА

Верстат поставляється в упаковці зі знятим столом (поз. 14 мал. 1.1), упорами (поз. 12, 13 мал. 1.1) і направляючою (поз. 3 мал. 1.1) повздовжнього упору.

Верстат постачається з мінімальною комплектацією.

Верстат повинен бути встановлений на рівну міцну поверхню. Поверхня повинна витримувати вагу верстата з оброблюваною заготовкою й виключати хитання верстата з оброблюваною заготовкою.

При виборі місця установки враховуйте наявність вільного доступу до місця підключення верстата до електричної мережі, вільного доступу до верстата для технічного обслуговування й ремонту, наявність вільного простору для подачі й приймання заготовки при розпилюванні.

Транспортування упаковки з верстатом, зняття верстата з піддона і його установку на підготовлену поверхню виконуйте із застосуванням засобів малої механізації й з урахуванням вказівок на впакуванні (вага, спосіб транспортування і т. д.).

Підвезіть упаковку з верстатом якомога ближче до заздалегідь підготовленого місця його установки й установіть упаковку з верстатом на рівну поверхню, яка виключала б можливість перекидання упаковки з верстатом при розпакуванні.

Від'єднаєте й розберіть упаковку від піддона, вийміть комплектуючі (стіл, упори, направляючу).

Очистіть верстат і комплектуючі від захисного антикорозійного покриття. Для видалення захисного антикорозійного покриття використовуйте рідини для знежирення.

Від'єднайте верстат від піддона й встановіть на заздалегідь підготовлену поверхню.

Встановіть на верстат стіл (поз. 14 мал. 1.1), виставте його по масштабній лінійці (поз. 2 мал. 1.2) в горизонтальному положенні (перпендикулярно пильному полотну (поз. 11 мал. 1.1)) і зафіксуйте його в цьому положенні,

Прикріпіть до стола направляючу (поз. 3 мал. 1.1) повздовжнього упору й установіть на неї направляючий упор (поз. 13 мал. 1.1). Кутовий упор установлюється на стіл при необхідності виконання кутового різання заготовки.

Виконайте заземлення верстата.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем з відповідним штекерним роз'єм через автоматичний вимикач від перенавантажень.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



ПРИМІТКА!

Усі роботи з регулювання повздовжнього й кутового упорів, нахилу стола, технічного обслуговування й ремонту верстата виконуйте після відключення (від'єднання) верстата від електричної мережі.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застібніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

2. Перевірте:

- стійкість верстата на місці установки;
- цілісність і міцність кріплення ведучого (поз. 4 мал.1.3) і веденого (поз. 6 мал. 1.3) коліс;
- правильність установки, цілісність пильного полотна (поз. 11 мал. 1.1) і правильність його натягу:
 - пильне полотно повинне обертатися по веденому колесу (поз. 6 мал. 1.3) без зсуву по поверхні ковзання, тобто нахил ведучого колеса не допускається;
 - зуби пильного полотна повинні виступати за межі відомого й ведучого коліс до впадини зуба;
 - при натисканні на пильне полотно посередині між направляючими прогин у місці

натискання повинен бути 1-3 мм;

- цілісність і міцність кріплення щіток (поз 5 мал. 1.3) для очищення зубів пильного полотна;
- цілісність і справність педалі (поз. 16 мал. 1.1) і механізму (поз. 1 мал. 1.3) зупинки ведучого колеса після вимкнення електродвигуна приводу верстата;
- міцність закриття дверцят (поз. 2, 8 мал. 1.1) відсіків ведучого й веденого коліс;
- цілісність і міцність кріплення стола (поз. 14 мал. 1.1);
- цілісність і міцність кріплення направляючої (поз. 3 мал. 1.1) позаддовжнього упору (поз. 12 мал. 1.1);
- цілісність і міцність установки позаддовжнього упору (поз. 12 мал. 1.1);
- справність і міцність кріплення рухомої направляючої (поз. 10 мал. 1.1) пильного полотна (поз. 11 мал. 1.1);
- цілісність і міцність кріплення електродвигуна (поз. 13 мал. 1.2) приводу пильного полотна;
- цілісність кабелю й штекерного роз'єму кабелю під'єднання верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте патрубок (поз. 15 мал. 1.1) до аспіраційної системи.

4. Натисніть на кнопку «OFF» (поз. 6 мал. 1.1) вимикання верстата.

5. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у вимкнене положення.

6. Приєднайте верстат до електричної мережі й увімкніть автоматичний вимикач через який верстат приєднаний до електричної мережі.

7. Увімкніть верстат кнопкою «ON» (поз. 7 мал. 1.1) вмикання і дайте йому набрати конструктивно передбачену швидкість переміщення стрічкового пильного полотна й дайте йому попрацювати без навантаження протягом 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.

8. Виконайте розрізання заготовки.

9 Після завершення розрізання заготовки вимкніть верстат кнопкою «OFF» (поз. 6 мал. 1.1) вимикання електродвигуна приводу.



УВАГА!

При появі в процесі роботи на верстаті сторонніх, не характерних для нормальної роботи шумів, запаху гару, напруги на корпусі верстата, поломці полотна, зникненні електроенергії й інших ситуаціях, які загрозливі безпечній роботі на верстаті, вимкніть верстат кнопкою «OFF» (поз. 6 мал. 1.1) вимикання електродвигуна приводу й від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.



УВАГА!

Перед початком розпилювання заготовки опустіть рухому направляючу (поз. 10 мал. 1.1) максимально близько до поверхні оброблюваної заготовки:

- послабте рукоятку (поз. 5 мал. 1.2) фіксатора рухомої направляючої;
- маховиком (поз. 4 мал. 1.2) перемістіть рухому направляючу (поз. 10 мал. 1.1) на необхідну висоту.



УВАГА!

Очищайте стіл верстата від обрізків і ошурок після закінчення кожного розрізування заготовки.



УВАГА!

Не виконуйте операції по різанню заготовок, які не відповідають технічним характеристикам верстата.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від обрізків і ошурок, заміни стрічкового пильного полотна й приводного паса, технічного обслуговування й ремонту верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводьте профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти його точність різання й продовжить строк його служби.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні:

- очистити верстат - стіл, порожнини відсіків ведучого й веденого коліс, електродвигун від ошурок;
- перевірте надійність установки верстата;
- перевірте міцність кріплення вузлів верстата – електродвигуна, ведучого й веденого коліс, дверцят відсіків ведучого й веденого коліс, стола, направляючого повздовжнього упору, повздовжнього упору, рухомої направляючої;
- перевірте цілісність пильного полотна, кнопок керування, кабелю підключення верстата до електричної мережі провідника, що заземлює.

Регулювання правильності переміщення пильного полотна по веденому (поз. 6 мал. 1.3) колесу виконуйте за допомогою регулювальних болтів (поз. 6 мал. 1.2) до відсутності поперечного зсуву пильного полотна по поверхню ковзання веденого колеса.

ДЛЯ ЗМІНИ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА:

- відкрийте дверцят відсіків ведучого (поз. 2 мал. 1.2) відомого (поз. 6 мал. 1.1) коліс;
- послабте натяг пильного полотна:
 - послабте рукоятку (поз. 9 мал. 1.2) фіксування натягу пильного полотна;
 - маховиком (поз. 7 мал. 1.2) послабте натяг пильного полотна (поз. 11 мал. 1.1);
- зніміть пильне полотно (поз. 11 мал. 1.1) із ведучого й веденого коліс і виведіть його з рухомої направляючої й стола;
- встановіть нове пильне полотно (поз. 11 мал. 1.1) зубами вниз у стіл і рухому направляючу й надягніть його на ведене й ведуче колеса;
- виконайте маховиком (поз. 7 мал. 1.2) натяг пильного полотна (поз. 11 мал. 1.1) і рукояткою (поз. 9 мал. 1.2) зафіксуйте його натяг;
- перевірте регулювання переміщення пильного полотна по веденому колесу – зсув пильного полотна з поверхні ковзання веденого колеса не допускається. При необхідності виконаєте регулювання нахилу веденого колеса як зазначено вище;
- закрийте дверцята відсіків ведучого (поз. 2 мал. 1.2) й веденого (поз. 6 мал. 1.1) коліс;
- перевірте працездатність верстата на холостому ходу як зазначено вище.

ДЛЯ ЗМІНИ ПРИВОДНОГО ПАСА ВЕДУЧОГО КОЛЕСА:

- відкрийте дверцят відсіків ведучого (поз. 2 мал. 1.2) й веденого (поз. 6 мал. 1.1) коліс;
- послабте натяг пильного полотна:
 - послабте рукоятку (поз. 9 мал. 1.2) фіксування натягу пильного полотна;
 - маховиком (поз. 7 мал. 1.2) послабте натяг пильного полотна (поз. 11 мал. 1.1)
- зніміть стрічкове пильне полотно (поз. 11 мал. 1.1) із ведучого й веденого коліс і виведіть його з рухомої направляючої й стола;

- послабте болтами (поз. 12 мал. 1.2) кріплення електродвигуна (поз. 13 мал. 1.2) натяг приводного паса (поз. 3 мал. 1.3);
- підніміть електродвигун вгору й замініть приводний пас (поз. 3 мал. 1.3);
- опустіть електродвигун (поз. 13 мал. 1.2) і виконаєте натяг приводного паса (ремінг натягнеться під вагою електродвигуна);
- зафіксуйте болтами (поз. 12 мал. 1.2) кріплення електродвигуна (поз. 13 мал. 1.2) натяг приводного паса (поз. 3 мал. 1.3);
- установіть пильне полотно (поз. 11 мал. 1.1) зубами вниз у стіл і рухому направляючу й надягніть його на ведене й ведуче колеса;
- виконаєте маховиком (поз. 7 мал. 1.2) натяг пильного полотна (поз. 14 мал. 1.1) і рукояткою (поз. 9 мал. 2.2) зафіксуйте його натяг;
- перевірте регулювання переміщення пильного полотна по веденому колесу – зсув пильного полотна з поверхні ковзання веденого колеса не допускається. При необхідності виконаєте регулювання нахилу веденого колеса як зазначено вище;
- закрийте дверцята відсіків ведучого (поз. 2 мал. 1.2) й веденого (поз. 8 мал. 1.1) коліс;
- перевірте працездатність верстата на холостому ходу як зазначено вище.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>