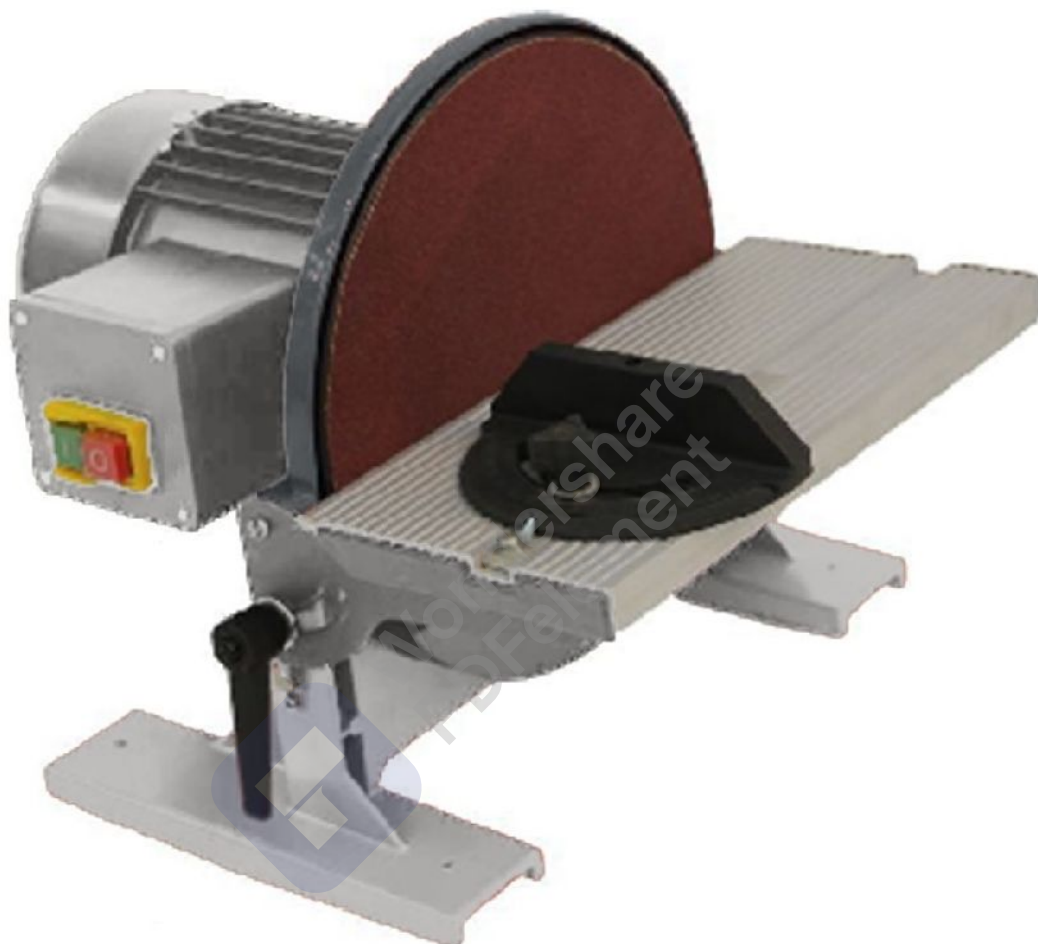




ВЕРСТАТ ШЛІФУВАЛЬНИЙ



МОДЕЛЬ MM550

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата шліфувального моделі MM550 торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Вимоги з заходів безпеки	3
4. Принципова будова верстата	6
5. Експлуатація й технічне обслуговування	7

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на верстат шліфувальний моделі MM550 (далі верстат) і призначена для споживача (користувача) з метою ознайомлення із призначенням, будовою й експлуатацією верстата.

Верстат шліфувальний MM550 призначений для шліфування заготовок з деревини, фанери, деревних плит й інших матеріалів, які при шліфуванні не утворюють іскор і не виділяють шкідливих і небезпечних для здоров'я речовин.

Для шліфування заготовок верстат оснащений шліфувальним колом, столом, кутовим упором. Конструкція стола дозволяє змінювати кут його нахилу стосовно шліфувального кола в діапазоні 0°...45°. Кутовий упор має діапазон регулювання кута 0°...45°.

Верстат відноситься до верстатів настільного типу й придатний до застосування в побутових умовах і одиничному виробництві.

Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів і їх сплавів.

Надійність роботи верстата й термін його служби багато в чому залежать від правильної експлуатації, тому перед експлуатацією верстата необхідно ознайомитися з цією Інструкцією.

Інструкція не містить опису методів шліфування заготовок.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому.



УВАГА!

Виробник постійно працює над удосконалюванням верстата й залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення споживача. Наведені в даній Інструкції основні технічні характеристики, малюнки принципової будови верстата носять інформативний характер, є загальною інформацією про даний верстат і актуальні на момент видання даної Інструкції.

Забороняється самостійно вносити зміну в конструкцію верстата й змінювати його технічні характеристики.

**УВАГА!**

При самостійному внесенні змін в конструкцію верстата і зміні його технічних характеристик претензії до роботи верстата не приймаються.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпаковуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Розмір (діаметр) шліфувального кола, мм	250
Розмір стола шліфувального кола (Д*Ш), мм	300*140
Діапазон кута нахилу стола, град	0°...45°
Електродвигун:	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,550
- швидкість обертання вала, об/хв	1750
Вага нетто, кг	10

**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконалюванням верстата, наведені основні технічні характеристики верстата носять інформативний характер, є загальною інформацією про даний верстат і актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ВИМОГИ З ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Інструкція не містить опису методів шліфування заготовок, тому приступайте до роботи на верстаті маючи спеціальні знання й навички по шліфуванню заготовок на даному типі верстатів.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Однак ці засоби безпеки не можуть врахувати всі аспекти безпеки.

На верстаті застосовуються такі основні знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;

- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може привести до нанесення шкоди здоров'ю персоналу й пошкодженню верстата.

Поряд із заходами безпеки, зазначеними в цій Інструкції, слід дотримуватися загальних заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 лк (люксів).



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Робота при низькій освітленості робочої зони верстата.



УВАГА!

Основною гарантією безпечної роботи на верстаті є ознайомлення з його конструкцією, умовами експлуатації й заходами безпеки, зазначеними в даному Керівництві.

Перед початком роботи ознайомтеся з конструкцією й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захламлення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою та при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошукрок і т. п..

Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застібніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

При роботі на верстаті контролюйте:

- міцність кріплення верстата до місця установки, стола у відрегульованому положенні;
- цілісність шліфувального кола;
- правильність регулювання зазору між столом шліфувальним колом – не більш 1,5 мм;
- цілісність і справність вузлів і деталей верстата.

Вчасно усувайте виявлені порушення в кріпленні верстата й стола, замінюйте шліфувальне коло та інші вузли й деталі, які вийшли з ладу.

Утримуйте верстат у чистоті й справному стані, правильно його обслуговуйте.

**УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт з настроювання кута шліфування, заміни шліфувального кола, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте працюючий верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й від'єднайте верстат від електричної мережі.

Після увімкнення верстата дайте йому попрацювати без навантаження протягом 2 хвилини. Сторонні шуми, вібрація, запаху гару, наявність напруги на корпусі верстата не допускаються.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднайте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів зухвалих зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність шліфувального кола;
- зазор між столом і шліфувальним колом;
- цілісність кабелю й штекерного роз'єму кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Перед укладанням заготовки на стіл очистіть стіл від залишків відпилу й стружки.

Для видалення ошурок використовуйте щітку з м'яким ворсом.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Видаляти ошурки руками, обдуванням.

Для очищення шліфувального кола використовуйте спеціальний олівець.

Перед шліфуванням перевірте відсутність у заготовці цвяхів, шурупів, сколовши й інших ушкоджень, які можуть вивести з коштуючи верстат і завдати шкоди здоров'ю.

Притиснення заготовки до шліфувального кола виконуйте рівномірно всією площиною шліфування. Не прикладайте надмірного зусилля при притисненні заготовки до шліфувального кола.

Шліфування заготовки шліфувальним колом виконуйте ліворуч від центру кола.

**УВАГА!**

Шліфування заготовки праворуч від центру шліфувального кола може привести до підняття заготовки й завдання шкоди здоров'ю персоналу й пошкодженню верстата.

Не використовуйте верстат для шліфування заготовок з матеріалів, для шліфування яких верстат не призначений.

Не використовуйте шліфувальне коло з параметрами, які відрізняються від зазначених у технічних характеристиках.

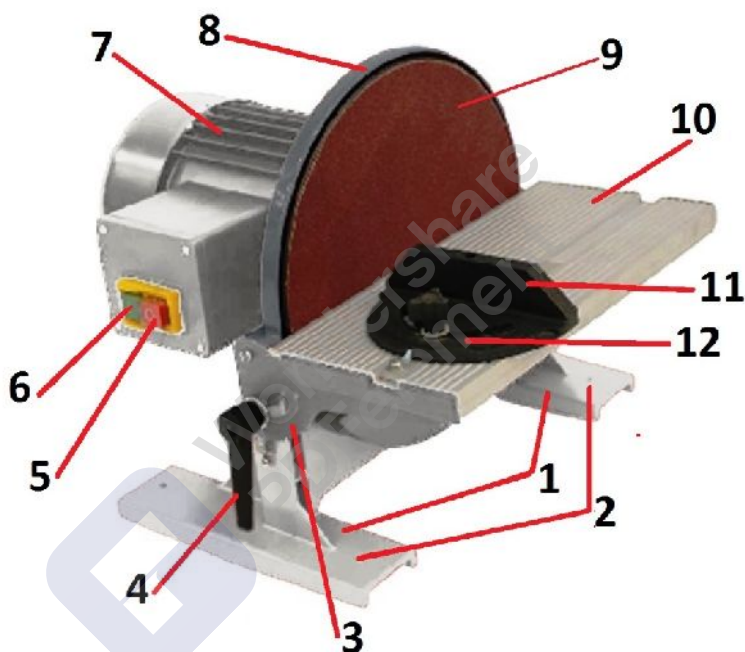
**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Виконувати регулювання зазору між столом і шліфувальним колом, нахилу столу при працюючому й приєднаному до електричної мережі верстаті.

При шліфуванні дрібних заготовок використовуйте спеціальні пристосування для їх притиснення до столу й шліфувального кола.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками. Зупиняти шліфувальне коло натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА

Мал. 1.1 Принципова будова верстата:

1 – кронштейн для установки верстата; 2 – отвору для кріплення верстата; 3 – шкала кута повороту столу; 4 – ручка фіксування столу; 5 – кнопка «О» вимикання верстата; 6 – кнопка «І» вмикання верстата; 7 – електродвигун; 8 – захисний кожух; 9 – шліфувальне коло; 10 – стіл; 11 – кутовий упор; 12 – шкала кутового упору

**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконалюванням верстата, наведені малюнки принципової будови верстата носять інформативний характер, є загальною інформацією про даний верстат і актуальні на момент видання даної Інструкції.

Верстат постачається в упаковці зі знятим столом (поз. 10 мал. 1.1) і кутовим упором (поз. 11 мал. 1.1).

При транспортуванні упаковки з верстатом враховуйте габаритні розміри упаковки й вагу верстата та керуйтеся позначеннями на упаковці.

Верстат повинен бути встановлений на рівній підставці. Підставка не повинна мати ухили по горизонталі.

При виборі місця установки верстата враховуйте наявність вільного доступу до місця під'єднання верстата до електричної мережі й навколо верстата для його технічного обслуговування.

Розпакуйте упаковку з верстатом, вийміть, встановіть і прикріпіть верстат до заздалегідь підготовленої підставки.

Заземліть верстат.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом із заземлюючим контактом через автоматичний вимикач на струми перевантаження 6 А.

Не рекомендується для підключення верстата застосовувати кабель довжиною більш ніж 15 метрів.



УВАГА!

Перед приєднанням верстата до електричної мережі натисніть на кнопку «О» (поз. 5 мал. 1.1) вимикання верстата.

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт з налаштування кута шліфування, заміні шліфувального кола, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднайте верстат від електричної мережі.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність і міцність кріплення захисного кожуха;
- цілісність шліфувального кола;
- зазори між столом і шліфувальним колом;
- цілісність кабелю й штекерного роз'єднання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте верстат до аспіраційної системи.

4. Натисніть на кнопку «О» (поз. 5 мал. 1.1) вимикання верстата.

5. Вимкніть автоматичний вимикач, через який верстат під'єднаний до електричної мережі.

6. Приєднаєте верстат до електричної мережі й увімкніть автоматичний вимикач через який верстат приєднаний до електричної мережі.

7. Натисніть кнопку «ПУСК» (поз. 6 мал. 1.1).

Дайте верстату попрацювати на холостому ході не менш 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.



УВАГА!

При виявленні нехарактерних для роботи пильного агрегату шумів, скреготу, запаху

гару негайно вимкніть верстат кнопкою «О» (поз. 5 мал. 1.1) вимикання й від'єднайте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

При шліфування заготовки пам'ятайте, що шліфувальне коло (поз. 9 мал. 1.1) обертається проти годинникової стрілки й шліфування заготовки слід виконувати лівою половиною шліфувального кола.



УВАГА!

Шліфування заготовки правою половиною шліфувального кола приводить до відриву заготовки від поверхні стола й може завдати шкоди здоров'ю й матеріальний збиток.

При притисненні заготовки до шліфувального кола, не прикладайте до заготовки надмірного зусилля. Прикладання до заготовки надмірного зусилля призводить до погіршення якості оброблюваної поверхні, швидкому зношуванню шліфувального кола, зниженню терміну експлуатації верстата.

Для зміни шліфувального кола (поз. 9 мал. 1.1) зніміть стіл (поз. 10 мал. 1.1) і кришку пилезбірника шліфувального кола.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від пилу й стружки, технічного обслуговування й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом терміну експлуатації верстата вчасно проводьте профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти точність шліфування й продовжить термін його служби.

Щозмінно перевіряйте стан кріплень і положень деталей, вузлів і механізмів верстата, що сполучаються.

При виявленні несправностей або ушкоджень негайно вживайте заходів для їхнього усунення.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні очистіть верстат від пилу й стружки, перевірте міцність кріплення верстата до місця установки, захисного кожуха, цілісність шліфувального кола, кнопок керування, кабелю під'єднання верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

При необхідності виконання ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>

