



РИЧАЖНІ НОЖИЦІ



MS150



MS300

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція по експлуатації (копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку ричажних ножиць моделі MS150, MS300 торговельної марки FDB.

Зміст

1. Загальні відомості про верстат	2
2. Основні технічні характеристики верстата	3
3. Принципова будова верстата	4
4. Транспортування, експлуатація й технічне обслуговування верстата	5

1. ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВЕРСТАТ

Дана Інструкція по експлуатації (далі – Інструкція) поширюється на ричажні ножиці моделі MS150, MS300 (далі – ножиці / верстат) торговельної марки FDB і призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням ножиць.

Ножиці призначені для різання полос, пластин, прутків із металів та їх сплавів в побутових умовах.

Із збільшенням твердості розрізуваного металу чи сплаву, значення максимальних перетинів різання зменшується.

Різання полос, пластин, прутків виконується вручну механічним приводом.

Ножиці відносяться до верстатів настільного типу.



УВАГА!

Інструкція по експлуатації не містить опису методів різання полос, пластин, прутків із металів та їх сплавів.



УВАГА!

До роботи ножицях допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником ножиць, наведені основні технічні характеристики й малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію ножиць після видання даної Інструкції.

Верстат повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +5° С до +35° С і відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу атмосферних опадів.

Передбачені конструкцією засоби безпеки не можуть урахувати всі аспекти безпеки. Для безпечної роботи на верстаті крім зазначених в Інструкції заходів безпеки, необхідно також дотримуватись загальноприйнятих правил безпеки при роботі на верстатах даного типу.

Перед початком виконання роботи на верстаті:

- одягніть засоби індивідуального захисту (спецодяг, спецвзуття, рукавички), підберіть усі звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;
- одягніть захисні окуляри;
- очистіть робочий простір навколо ножиць від сторонніх предметів;

- перевірте достатню освітленість робочого простору навколо верстата й робочої зони. Рекомендована освітленість робочої зони повинна бути не менш 500 люкс;
- перевірте:
 - міцність кріплення ножиць до місця установки;
 - міцність кріплення ножів;
 - легкість переміщення повзуна з ножами.

При розрізанні полос, пластин, прутків із металів та їх сплавів тримайте руки на відстані не менше 150 мм від ножів.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Розрізати полоси, пластини, прутки із металів та їх сплавів довжиною менше 150 мм.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті в спецодязі зі звисаючими кінцями, зі звисаючих прикрасах, при поганому самопочутті, у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння або при прийманні лікарських засобів, що знижують увагу.

Робота на верстаті і його технічне обслуговування з дотримання рекомендацій, вказівок і вимог даної Інструкції забезпечить безвідмовну роботу верстата й продовжить строк його експлуатації.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Самостійно вносити зміни в конструкцію ножиць й змінювати їх технічні характеристики.

**УВАГА!**

При самостійному внесенні змін у конструкцію ножиць й зміні їх технічних характеристик, претензії до роботи верстата не приймаються.

Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинне бути загублена в процесі його експлуатації. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА

Модель	MS 150	MS 300
Максимальная толщина разрезаемого листового металла, мм	4,8	3,2
Максимальный размер разрезаемой металлической полосы (ширина × толщина), мм	70,0 × 6,4	60,5 × 4,0
Максимальное сечение (или диаметр) разрезаемого металлического прутка, мм	12,7	12,7
Длина ножа, мм	203	298
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	432×178×432	559×178×458
Вес нетто, кг	17	26

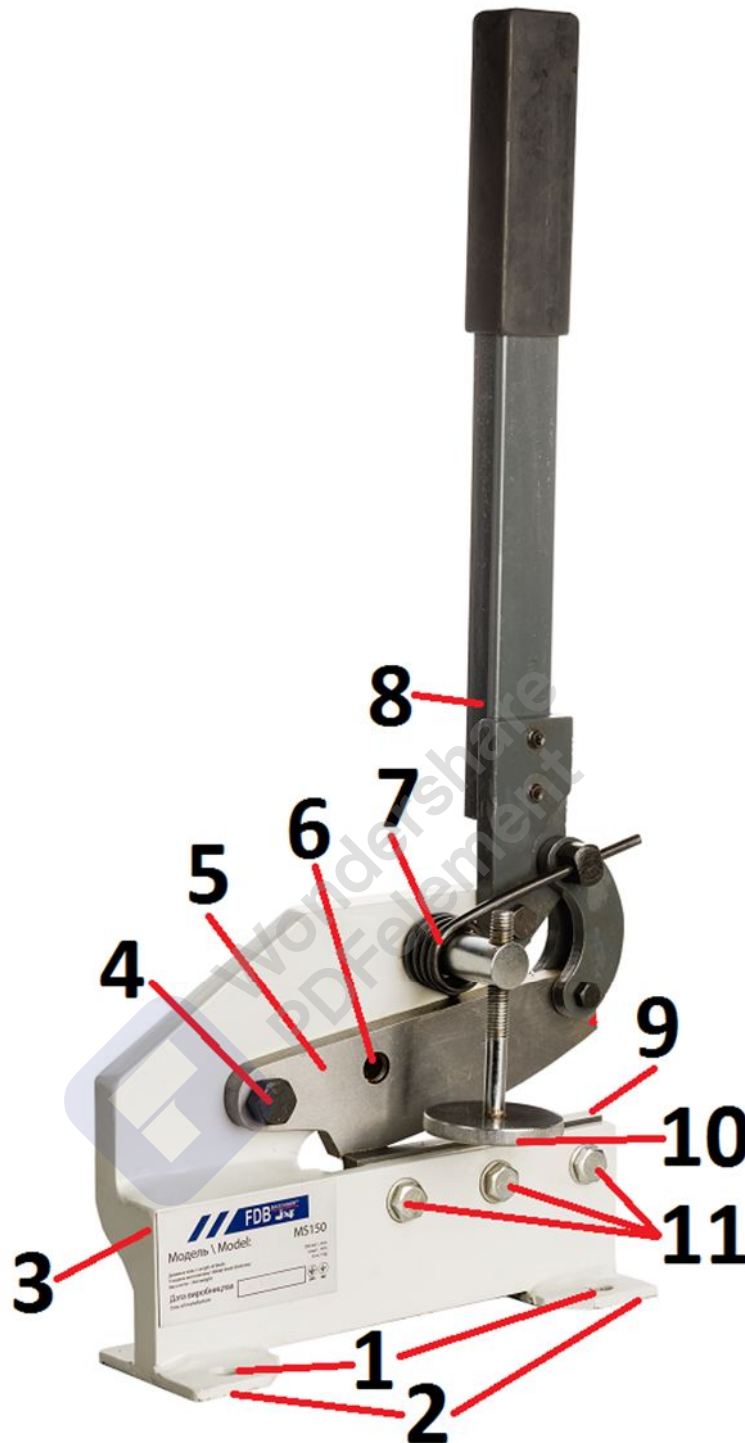
**УВАГА!**

Із збільшенням твердості розрізуваного металу чи сплаву, значення максимальних перетинів різання зменшується.

**УВАГА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені технічні характеристики представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

1 – отвори для кріплення верстата до місця установки; 2 – опори верстата; 3 – основа верстата; 4 – болт кріплення верхнього ножа; 5 – верхній ніж; 6 – отвір блокування верхнього ножа від самовільного переміщення; 7 – поворотна пружина; 8 – важіль керування верхнім ножом; 9 – нижній ніж; 10 – упор для утримання вільного кінця розрізуваної заготовки; 11 – болти кріплення нижнього ножа



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням виробником верстата, наведені малюнки принципової будови верстата представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

4. ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВЕРСТАТА

Верстат транспортується в упаковці в зібраному виді зі знятим важелем (поз. 8 мал. 1.1) керування верхнім ножом і заблокованим від самовільного переміщення верхнім ножом.

При транспортуванні упаковки з верстатом керуйтеся вказівками на упаковці (вага, центр ваги й т. п.). Для переміщення упаковки з верстатом враховуйте розміри упаковки і вагу брутто.

Верстат повинен бути встановлений на міцну рівну поверхню. Поверхня повинна витримувати вагу верстата із заготовкою й не мати ухилів по горизонталі.

Верстат повинен бути прикріплений до місця установки. Хитання верстата не допускається.

Місце установки верстата повинне бути обране з урахуванням наявності вільного доступу до верстата для безперешкодної роботи на ньому і його технічного обслуговування.

Розмістіть упаковку з верстатом якнайближче до місця його установки.

Для транспортування, зняття верстата з піддона упаковки і його установки на заздалегідь підготовлене місце рекомендується використовувати засоби малої механізації або виконувати цю роботу двома працівниками.

УВАГА!



Підйом верстата з піддона упаковки виконуйте без ривків з мінімальним горизонтальним переміщенням.

Не допускайте розхитування верстата і його удари об поруч розташоване устаткування.

Розберіть упаковку від піддона. Від'єднаєте верстат від піддона. Установіть й прикріпіть верстат на раніше підготовлену поверхню.

Очистіть верстат від захисного антикорозійного покриття. Для очищення використовуйте розчини для знежирення поверхонь.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!



Застосовувати для видалення антикорозійного покриття нітророзчинники й інші легкозаймисті рідини.

Прикріпіть верстат до місця установки.

Перед роботою перевірте леза ножів на наявність на них тріщин або пошкоджень. Леза ножів з тріщинами, сколами або іншими ушкодженнями слід негайно замінити.

Перевірте легкість переміщення верхнього леза без встановленої заготовки - опустіть його в крайнє нижнє положення.

Нижня площина упору (поз. 10 мал. 1.1) для утримання вільного кінця заготовки повинна бути відрегульована по рівню леза верхнього ножа.

При відрізання заготовки тримайте руки поза межами переміщення леза верхнього ножа. Уникайте незручних положень коли руки можуть опинитися на лінії різання.

Оберегайте ножиці від ударів заготовки об леза ножів і впливу підвищеної вологості.

УВАГА!



Відсутність навичок роботи на ричажних ножицях може привести до поломки верстата або нанесенню шкоди здоров'ю персоналу.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ Й РЕМОНТ ВЕРСТАТА.

Після закінчення роботи на верстаті очистіть простір навколо верстата від обрізків металу, очистіть



упор і леза від забруднення, змажте вісі повороту верхнього ножа і його вертикальну площину машинним мастилом.

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування верстатів.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>

