

КЕРІВНИЦТВО З ТЕХНІЧНОЇ
ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТОРЦЮВАЛЬНОЇ ПИЛИ



Модель

MS 2545bbd

PowerCraft

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо Вам свою подяку за вибір продукції ТМ «Powercraft».

Продукція ТМ «Powercraft» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу на протязі досить тривалого часу за умови дотримань правил експлуатації та заходів безпеки. Продукція продається фізичним та юридичним особам в місцях роздрібної та оптової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, у відповідності до чинного законодавства

Пила торцювальна MS 2425bbd ТМ «Powercraft» за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ IEC 60745-1: 2010, ДСТУ IEC 61000-3-2: 2004,
ДСТУ EN 61000-3-3: 2004, ДСТУ CISPR 14-1: 2004,
ДСТУ CISPR 14-2: 2007.

Дане керівництво містить всю інформацію про продукцію, яка необхідна для правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи безпеки під час експлуатації.

Дбайливо зберігайте це керівництво і звертайтеся до нього у разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника продукції передайте дане керівництво новому власнику.

У той же час необхідно розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час застосування продукції. У випадку виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

Продукція ТМ «PowerCraft» постійно вдосконалюється і, в зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, в зовнішньому вигляді, конструкції, комплектації та оснащенні виробу, так і у змісті даного керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Пила торцювальна MS 2425bbd ТМ «Powercraft» (далі за текстом – «пила», «пила торцювальна» або «торцювальна пила») виконана із дотриманням усіх вимог безпеки та досить надійна в процесі експлуатації.

Пила торцювальна електрична є стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу і різі під кутом дерев'яних заготовок і виробів, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідними пильними дисками в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати забороняється.

Конструктивно виріб складається з електричного двигуна, кнопки пуску двигуна, шпинделя, на якому кріпиться ріжучий диск.

Пила торцювальна MS 2425bbd ТМ «Powercraft» має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу та обслуговуванні.

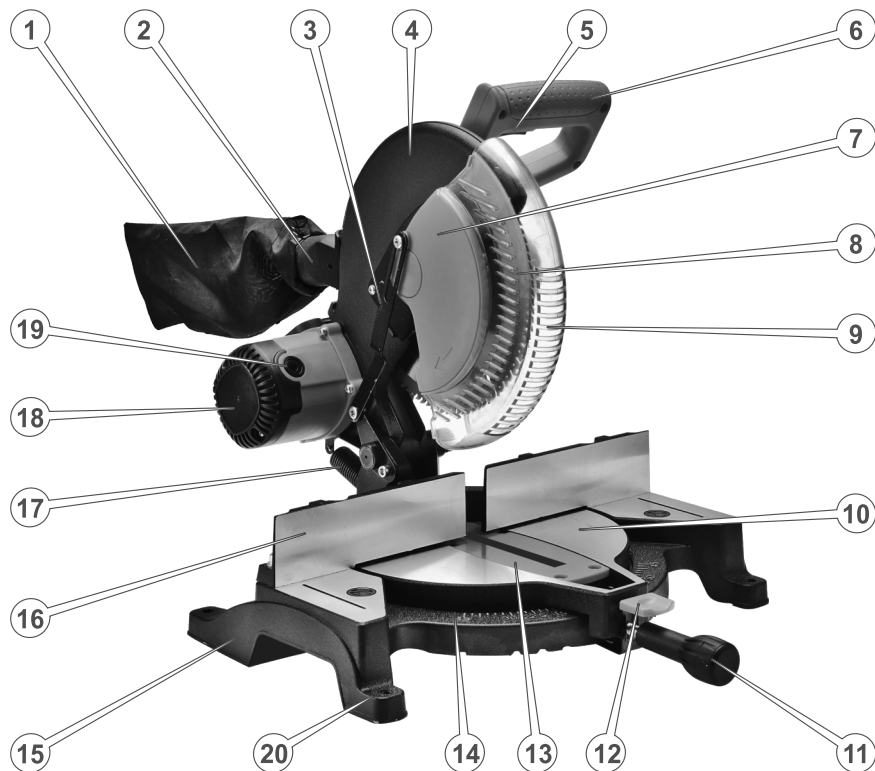
Крім високих показників продуктивності та надійності, даний виріб має особливості:

- велика потужність;
- швидкоз'ємні вугільні щітки;
- ефективне відведення стружки завдяки інтегрованому подовженню каналу всмоктування;
- низький рівень вібрації.

Джерелом електроживлення пили служить однофазна мережа змінного струму напругою 220 В та частотою 50 Гц.

Опис основних компонентів торцювальної пили представлено нижче.

малюнок 1



- | | |
|--|--|
| 1. Мішок для збору пилу. | 11. Рукоятка повороту столу. |
| 2. Адаптер для приєднання мішка. | 12. Фіксатор поворотного столу. |
| 3. Механізм відкриття рухомого кожуха. | 13. Змінна накладка поворотного столу. |
| 4. Нерухомий кожух. | 14. Шкала кута повороту столу. |
| 5. Клавіша включення. | 15. Станина. |
| 6. Рукоятка. | 16. Упор. |
| 7. Бічна накладка рухомого кожуха. | 17. Поворотна пружина. |
| 8. Ріжучий диск. | 18. Електродвигун. |
| 9. Прозорий щиток рухомого кожуха. | 19. З'ємна кришка відсіку вугільної щітки. |
| 10. Поворотний стіл. | 20. Монтажні отвори. |

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Торцювальна пила.
2. Мішок для збору пилу.
3. Гайковий ключ.
4. Керівництво з експлуатації.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	MS 2425bbd
Номинальна напруга, В	220
Номинальна частота, Гц	50
Максимальна потужність, Вт	2400
Частота обертів холостого ходу, 1/хв	6000
Діаметр ріжучого диска, мм	255
Максимальні кути повороту столу, град	-45...0...+45
Фіксовані кути повороту столу, град	-45; -30; -22,5; -15; 0; +15; +22,5; +30; +45
Максимальний перетин деталі, що ріжеться (ВхШ), мм - під кутом 90° - під кутом 45°	55x120 55x85
Габаритні розміри упаковки, мм	540x420x410
Вага нетто/брутто, кг	14 / 15

4. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

4.1. Важлива інформація з безпеки

Перш ніж почати роботу виробом уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо суворо дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, які не передбачені даним керівництвом.

Неправильна експлуатація виробу або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

4.2. Безпека експлуатації

1. НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ І ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
2. БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНИ НА РОБОТІ.
Не відволікайтеся під час роботи пилою, так як це може викликати втрату контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
3. НЕ ДОВІРЯЙТЕ ТОРЦЮВАЛЬНЮ ПИЛУ НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
4. НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.
5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ЛЮДЕЙ ТА ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.
6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ КОРИСТУЙТЕСЬ ВИРОБОМ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, У СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНИННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЮЧИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.

7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
Не вмикайте та не працюйте виробом під час наявності пошкоджень відрізної пили, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.
8. ЗАСТОСОВУЙТЕ ПИЛУ ТІЛЬКИ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНОСТІ ВИРОБУ.
Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні знаходитися на штатних місцях.
9. ОДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Працюючи пилою, надягайте облягаючий одяг і застібніть всі ґудзики. Взуття повинно бути з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
10. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ ОБЕРТАЮТЬСЯ.
Не підносьте руки, пальці та інші частини тіла до деталей пили, які обертаються.
11. ПІД ЧАС РОБОТИ ПРИЙМІТЬ ПРАВИЛЬНЕ МІСЦЕ РОЗТАШУВАННЯ. ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ.
12. ЗАБЕЗПЕЧТЕ СТАЛЕ ПОЛОЖЕННЯ ПИЛИ ПІД ЧАС РОБОТИ.
Виріб повинен бути встановлений на рівній горизонтальній поверхні. Нестійке положення пили може призвести до небезпеки в процесі роботи.
13. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН, ЧЕРГУЙТЕ РОБОТУ З ВІДПОЧИНКОМ.
Не допускайте щоб електричний двигун зупинявся внаслідок надмірного навантаження.
14. ВИЙМІТЬ ВСІ РЕГУЛЮВАЛЬНІ Й ГАЙКОВІ КЛЮЧІ.
Візьміть собі за правило, перед тим як включити пилу - перевірити, чи всі ключі вийняті з неї.
15. НЕ РОЗПОЧИНАЙТЕ РОБОТУ ВИРОБОМ ДО ТИХ ПІР, ПОКИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН НЕ НАБЕРЕ МАКСИМАЛЬНІ ОБЕРТИ.

16. ДЛЯ ПІДВЕДЕННЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКУ ДО МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛИШЕ РУКОЯТКУ.
17. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛИ ДРІБНІ ЧАСТИНКИ МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ТА ПИЛ НЕ ПОТРАПЛЯЛИ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ЕЛЕКТРИЧНОГО ДВИГУНА.
18. ПІД ЧАС РОБОТИ НЕ ВИДЛЯЙТЕ РУКАМИ ЧАСТИНКИ МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ПИЛ ТА БРУД – ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.
19. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКА ПІД ЧАС ВМИКАННЯ ЕЛЕКТРОДВИГУНА ПИЛИ, А ТАКОЖ ВІДРАЗУ Ж ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ – НЕБЕЗПЕКА ТЕРМІЧНОГО ОПІКУ.
20. НЕ ВМИКАЙТЕ ПИЛУ, ДОКИ НЕ ПЕРЕКОНАЄТЕСЬ, ЩО РІЖУЧИЙ ДИСК НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНИЙ НА ВАЛУ РЕДУКТОРА.
21. ЯКЩО РІЖУЧИЙ ДИСК ЗАТИСНУЛО В МАТЕРІАЛІ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ВИМКНІТЬ ВИРІБ ТА АКУРАТНО, БЕЗ ПРИКЛАДАННЯ ЗНАЧНИХ ЗУСИЛЬ, ВИТЯГНІТЬ ДИСК ІЗ ПРОПИЛУ. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ СМІКАЙТЕ ВИРІБ ТА НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВИРИВАТИ РІЖУЧИЙ ДИСК ІЗ ПРОПИЛУ.
22. ПОДБАЙТЕ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ БУЛА ЗАБЕЗПЕЧЕНА СВОБОДА РУХІВ ТА ДІЙ.
23. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ РІЖУЧОГО ДИСКУ ДО ПОВНОЇ ЙОГО ЗУПИНКИ. Навіть якщо відпустити клавішу "Вмикання/Вимикання", обертання диска за інерцією буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб диск, який обертається, не торкався частин тіла та сторонніх предметів.
24. ВИКОРИСТОВУЙТЕ У РОБОТІ ТІЛЬКИ СПРАВНІ РІЖУЧИ ДИСКИ. Не працюйте з пошкодженими, деформованими дисками, так як при цьому підвищується вірогідність отримання травм і може призвести до швидкого виходу виробу з ладу.
25. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПИЛУ ДЛЯ РІЗАННЯ КАМЕНЮ, БЕТОНУ, СТАЛЕВИХ АБО ЧАВУННИХ ДЕТАЛЕЙ.
26. СТЕЖТЕ ЗА СПРАВНІСТЮ МАЯТНИКОВОГО МЕХАНІЗМУ. Ні за яких обставин не працюйте пилою, в якій несправний маятниковий механізм.
27. ПОДБАЙТЕ ПРО ГАРНЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ. Робота пилою в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
28. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ. Не працюйте виробом в приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
29. НЕ ПРАЦЮЙТЕ ПИЛОЮ ПІД ДОЩЕМ АБО СНІГОПАДОМ. Експлуатація виробу на відкритому повітрі без накриття під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або поломки виробу. Якщо виріб намочився, ні в якому разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лейте на нього воду. Якщо пила якимось чином намочила, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.
30. НЕ ЗАКРИВАЙТЕ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ НА КОРПУСІ ВИРОБУ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛОЮ.
31. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ, ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ СИЛОВИХ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ, ЯКІ МАЮТЬ ВІДПОВІДНУ ДОВЖИНУ І ПЕРЕРІЗ. Перш, ніж почати роботу виробом, перевірте стан мережного кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережного кабелю.
32. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНІ – ПОВНІСТЮ РОЗМОТАЙТЕ КАБЕЛЬ, ТАК ЯК КАБЕЛЬ, ЯКИЙ НАМОТАНИЙ НА БОБІНІ, МОЖЕ ПЕРЕГРІТИСЯ ТА СПАЛАХНУТИ.
33. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ПИЛИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ВЕЛИКИХ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. Щоб не допустити випадкового від'єднання мережного кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережевої вилки, наприклад, різноманітні затискачі.
34. У ВИПАДКУ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ В НОРМАЛЬНІЙ РОБОТІ ПИЛИ, НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перш ніж почати експлуатувати торцювальну пилу, вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки, огляньте на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин.
2. Переконайтеся, що параметри електричної мережі, до якої Ви плануєте підключати пилу, відповідає параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
3. Перевірте кріплення ріжучого диска, вільний хід маятникового механізму і роботу поворотної пружини, вільне відкривання і закривання рухомого захисного кожуха при русі маятникового механізму вгору і вниз.
4. Встановіть пилу на міцну горизонтальну підставу, так щоб був вільний доступ до неї і достатній простір для оброблюваного матеріалу.
5. Приєднайте адаптер шланг пилососа або мішок для збору пилу.
6. Підключіть торцювальні пилку до електромережі змінного струму 220 В 50 Гц.
7. Короткочасним натисканням на клавішу включення перевірте роботу електродвигуна і вільне обертання ріжучого диска.

5.2. РОБОТА

Вмикання та вимикання торцювальної пили

Щоб включити виріб натисніть і утримуйте клавішу вмикання. Щоб вимкнути виріб, необхідно відпустити клавішу вмикання.

Починати пиляння треба тільки тоді, коли електроінструмент досягне найвищої швидкості обертання.

Використовуйте тільки гострі ріжучі диски, які підходять для використання з оброблюваним матеріалом. Точність пиляння і якість різання суттєво залежить від стану і форми зубців ріжучого диска.

Якщо це можливо, проведіть тестовий розпил на деревних відходах або зупиніть свою роботу після того, як ви зробили невеликий надріз в матеріалі, для того, щоб оглянути його.

Завжди переконайтеся, що ви перебуваєте на надійній підставці і що ви в змозі підтримувати стійке положення при роботі, повністю контролюючи інструмент.

Завжди перевіряйте заготовки на наявність металевих включень. Якщо ріжучий диск вступає в контакт з цвяхами або затискачами, зношення диску значно зростає. Окрім цього існує підвищена небезпека віддачі.

Установка кута різання

Горизонтальний кут різання може бути встановлений на 45° вліво і вправо. Для зміни кута різання розблокуйте поворотний стіл (10), відвернувши рукоятку (11) повороту столу на 1,0-1,5 обороту проти годинникової стрілки. Натисніть зверху на фіксатор (12) поворотного столу. Поверніть поворотний стіл вліво або вправо на потрібний кут і відпустіть фіксатор поворотного столу. При повороті на кути 15°; 22,5°; 30° або 45° відбудеться автоматичне позиціонування засувки фіксатора з цим значенням. Зафіксуйте поворотний стіл, обертаючи рукоятку повороту столу за годинниковою стрілкою до упору.

Пиляння

Переконайтеся, що станина і стіл пили чисті й вільні від сторонніх об'єктів. Візьміться за рукоятку (6), натисніть клавішу включення (5) та зачекайте, поки двигун набере повні оберти. Дайте пилі попрацювати вхолосту близько хвилини. Рухайте пильний блок, натиснувши рукоятку (6) на себе і вниз. Висувний захисний кожух відкриється автоматично. Регулюйте швидкість подачі у відповідності з матеріалом і розмірами заготовки. Обов'язково переконайтеся, що ріжучий диск не заклинюється. Повільно підніміть пильний блок назад у вихідне положення. Висувний захисний кожух закриється знову. Якщо ви помітили незвичайні шуми і вібрації, вимкніть пилу і негайно відключіть інструмент від мережі. Зверніться до кваліфікованого фахівця, щоб усунути несправність.

Заміна пильного диска

Якщо ріжучий диск зношений, затупився чи пошкоджений, його необхідно замінити на новий. Для цього від'єднайте пилу від електромережі, з допомогою викрутки від'єднайте важіль (3) механізму відкривання рухомого захисного кожуха і вручну підніміть кожух (9). Зафіксуйте вал пили кнопкою фіксації шпинделя диска (розташована над шпинделем із зворотного боку ріжучого диска) і відкрутіть притискний болт (увага - різьба ліва!) з допомогою ключа, що входить в комплект поставки. Аккуратно зніміть притискну шайбу і ріжучий диск. Будьте обережні, щоб не порізатися. Не травмуйте себе гострими зубами ріжучого диска, одягайте відповідні рукавички для безпеки. Встановіть на шпиндель новий диск з дотриманням напрямку його обертання, зазначеного стрілками на кожусі і на диску, встановіть притискну шайбу, закрутіть і надійно затягніть притискний болт. Опустіть захисний кожух в закрите положення, закріпіть на місце важіль механізму відкривання кожуха. Зробіть пробне включення пили, щоб переконатися у відсутності биття і вібрацій ріжучого диска.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Торцювальна пила забезпечена сучасним електричним двигуном, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог даного керівництва з експлуатації для довгострокової та безперебійної роботи. Тим не менш, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, які викладені в даному розділі керівництва.

Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування, знеструмте виріб.

Комплекс робіт з технічного обслуговування торцювальної пили включає:

- огляд корпусу виробу, частин та деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші вмикання, механізму регулювання кута пропилю, рухомого та нерухомого захисних кожухів, затягування гвинтів, болтів і гайок;
- очищення корпусу виробу і комплектуючих від бруду та пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану відрізного диска.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові і болтові з'єднання, у разі ослаблення з'єднання – затягніть.

Перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість ходу рухомого захисного кожуха, клавіші вмикання, справність механізмів регулювання кута пропилю і відкривання рухомого кожуха. У випадку несправності – зверніться до сервісного центру.

Якщо в процесі експлуатації ріжучий диск пошкоджено, він затупився або деформувався - замініть диск.

Щоб перевірити стан і здійснити заміну вугільних щіток, акуратно відкрутіть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки і перевірте їх стан. У разі зносу вугільних щіток – замініть.

Після кожного використання виробу очищуйте мішок для збоку пилу. Очищуйте корпус пили м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється у вентиляційні отвори корпусу електричного двигуна. Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка була попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному миючому засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу виробу. Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування

Торцювальна пила вимагає обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання. Транспортування пили допускається всіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень. Під час вантажно-розвантажувальних робіт та транспортування виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення та кріплення пили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу і відсутність можливості його переміщення під час транспортування. Не рекомендовано переносити виріб за відрізний диск або мережевий кабель. Під час зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднавши його від джерела електроживлення.

Зберігання

Зберігати виріб рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -15 °C до +55 °C та відносній вологості повітря не більше 90%. Під час підготовки виробу до зберігання зніміть з виробу відрізний диск, видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу циркулярної пили, змастіть тонким шаром машинного масла всі металеві частини виробу.

Якщо пила зберігалася при температурі 0 °C і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5 °C до +40 °C протягом двох годин. Даний проміжок часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо пилу почати використовувати відразу ж після переміщення її з холоду, виріб може вийти з ладу.

8. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу вмикання не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Замініть
	Несправна електрична розетка	Підключіть виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша вмикання	Зверніться до сервісного центру
	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
Електричний двигун сильно іскрить	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
Потужності двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру
	Зношений, пошкоджений відрізний диск	Замініть
Радіальне биття відрізного диска	Пошкоджений вал електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
	Відрізний диск деформований	Замініть відрізний диск
Після відключення виробу електричний двигун продовжує обертатися без зміни частоти обертів	Несправна клавіша вмикання	Зверніться до сервісного центру

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація кута повороту стола	Пошкоджений чи забруднений стопорний механізм повороту столу	Очистіть механізм або зверніться до сервісного центру
Не піднімається автоматично рухомий захисний кожух	Пошкоджений чи забруднений механізм відкривання рухомого кожуха	Очистіть механізм або зверніться до сервісного центру
Корпус електричного двигуна сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру

9. ГАРАНТІЙНІ ОБОВ'ЯЗКИ

Гарантійний термін експлуатації **торцювальної пили MS 2425bbd** ТМ «Powercraft» становить 12 місяців з вказаної в гарантійному талоні дати роздрібного продажу. Термін служби даної продукції становить 3 (три) роки з дати роздрібного продажу. Гарантійний термін зберігання становить 3 (три) роки з дати випуску продукції.

Даний виріб не вимагає проведення робіт з введення в експлуатацію.

Протягом гарантійного терміну експлуатації несправні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання всіх вимог керівництва і відсутності ушкоджень, пов'язаних з неправильною експлуатацією, зберіганням і транспортуванням виробу.

Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених і пред'явлених в період гарантійного терміну експлуатації та обумовлених виробничими недоліками.

Гарантійне усунення несправностей здійснюється шляхом ремонту або заміни несправних частин виробу в сертифікованих сервісних центрах. У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад двох тижнів. Причину виникнення несправностей і терміни їх усунення визначають фахівці сервісного центру.

Гарантійні зобов'язання втрачають своє значення у наступних випадках:

- Відсутність або нечитабельність гарантійного талону.
- Неправильне заповнення гарантійного талону, відсутність у ньому дати продажу або печатки (штампу) і підпису продавця, серійного номеру виробу.
- Наявність виправлень або підчисток у гарантійному талоні.
- Повна або часткова відсутність, нечитабельність серійного номеру на виробі, невідповідність серійного номеру виробу номеру, вказаному в гарантійному талоні.
- Недотримання правил експлуатації, наведених у керівництві з експлуатації.
- Експлуатація несправного або некомплектного виробу, що стала причиною виходу виробу з ладу.

- Попадання всередину пристрою сторонніх речовин або предметів.
- Причиною несправності, що виникла, стало застосування нестандартних або неякісних витратних і комплектуючих матеріалів.
- Виріб має значні механічні або термічні ушкодження, явні сліди недбалих експлуатації, зберігання або транспортування.
- Виріб використовувався не за призначенням.
- Здійснювалися несанкціонований ремонт, розкриття або спроба модернізації виробу споживачем або третіми особами.
- Несправність виникла в результаті стихійного лиха (пожежа, повінь, ураган і т. п.).

Замінені по гарантії деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру. При здійсненні гарантійного ремонту гарантійний термін збільшується на час перебування товару в ремонті. Відлік доданого терміну починається з дати приймання виробу в гарантійний ремонт.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає відповідний акт, на підставі якого користувач самостійно вирішує питання з організацією-постачальником про заміну виробу або повернення грошей. Після закінчення гарантійного терміну сервісні центри продовжують здійснювати обслуговування та ремонт виробу, але вже за рахунок споживача.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на несправності, які виникли внаслідок природного зношення або перевантаження виробу.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на комплектуючі: гайковий ключ, відрізний диск, вугільні щітки.

Право на гарантійний ремонт не є підставою для інших претензій.



ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Купуючи виріб вимагайте перевірки його справності, комплектності і відсутності механічних пошкоджень, наявності відмітки дати продажу, штампа магазину та підпису продавця. Після продажу претензії щодо некомплектності і механічних пошкоджень не приймаються.

Виріб	
Модель	
Серійний номер	
Торгівельна організація	
Адреса торгівельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Дата продажу	
Печатка або штамп торгівельної організації	

Претензій до зовнішнього вигляду, справності та комплектності виробу не маю. З правилами користування та гарантійними умовами ознайомлений.

(Підпис покупця)



Виріб	
Модель	
Серійний номер	
Вилучено (дата):	Торгівельна організація
	Дата продажу
Видано (дата):	
Майстер (ПІП та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру
	Печатка або штамп торгівельної організації



Виріб	
Модель	
Серійний номер	
Вилучено (дата):	Торгівельна організація
	Дата продажу
Видано (дата):	
Майстер (ПІП та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру
	Печатка або штамп торгівельної організації



Виріб	
Модель	
Серійний номер	
Вилучено (дата):	Торгівельна організація
	Дата продажу
Видано (дата):	
Майстер (ПІП та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру
	Печатка або штамп торгівельної організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

Дата	П.І.П. покупця	Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

Дата	П.І.П. покупця	Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

Дата	П.І.П. покупця	Підпис покупця

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та заміненних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		

